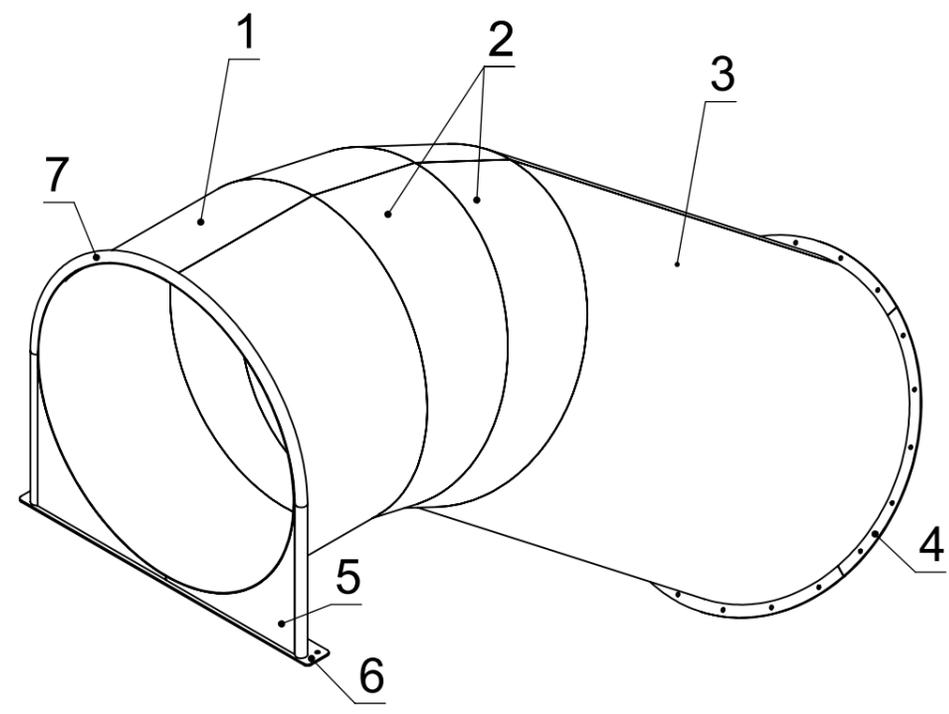
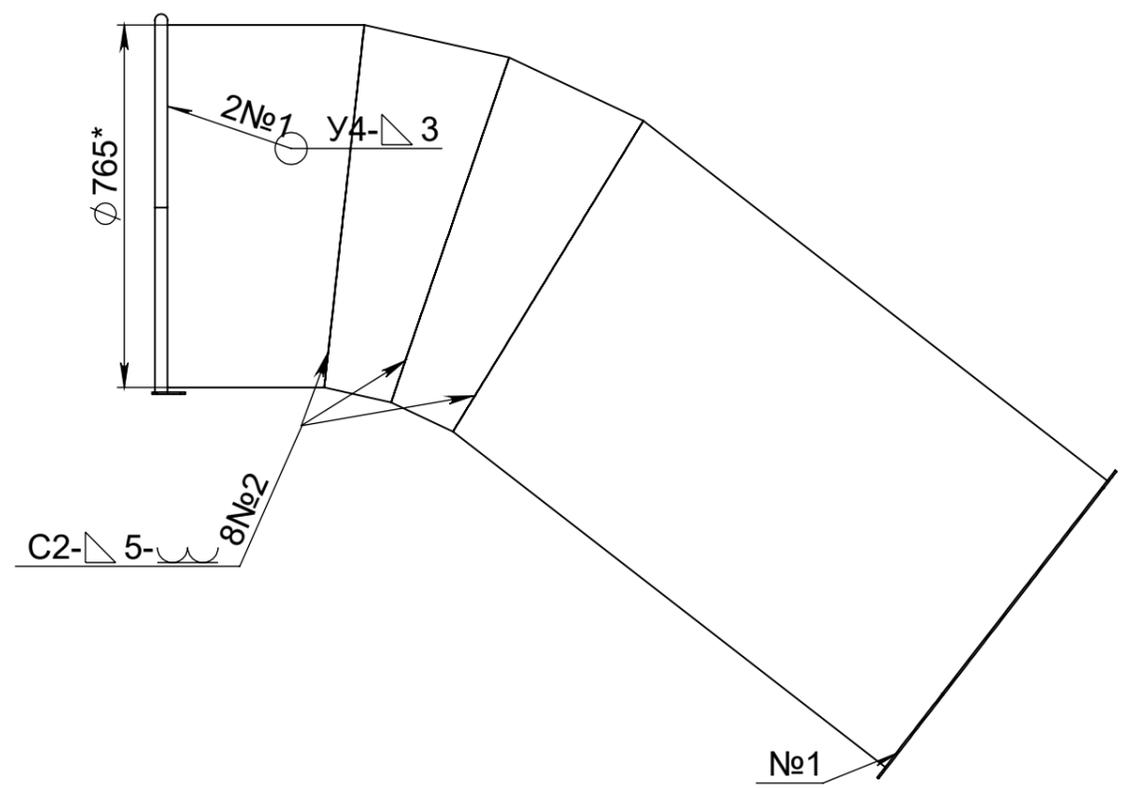
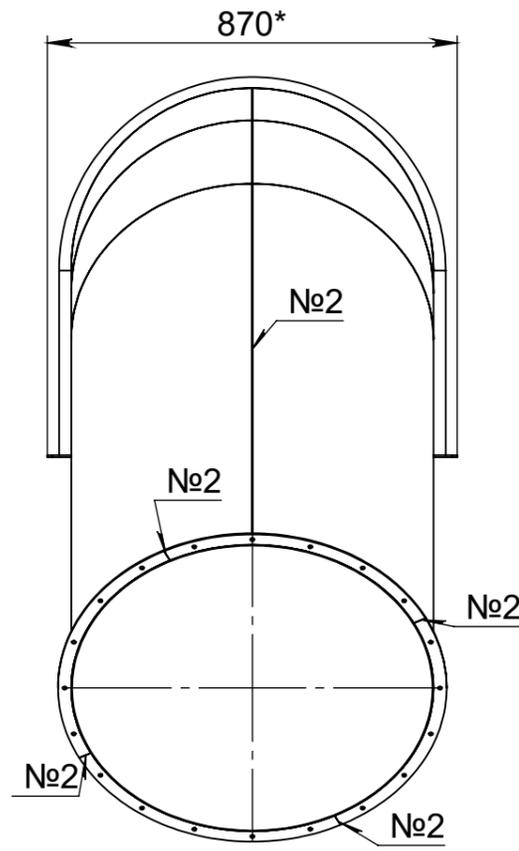


1. После контрольной сборки все поверхности шлифовать до Ra 2,5.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.
4. Сварка дуговая в защитном газе ГОСТ 14771-76.
5. Размеры, высотные отметки уточнить по месту, до запуска в производство.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	STS39-6350-765.10	Участок №1	1	
	2	STS39-6350-765.20	Участок №2	1	
	3	STS39-6350-765.30	Участок №3	1	
	4	STS39-6350-765.40	Участок №4	1	
	5	STS39-6350-765.50	Участок №5	1	
	6	STS39-6350-765.60	Участок №6	1	
	7	STS39-6350-765.70	Опора центральная	1	
	8	STS39-6350-765.80	Опора	1	
	9	DIN 933 A2	Болт М8х20	110	
	10	DIN 933 A2	Болт М8х25	12	
	11	DIN 986 A2	Гайка М8	120	
	12	DIN 9021 A2	Шайба 8	120	

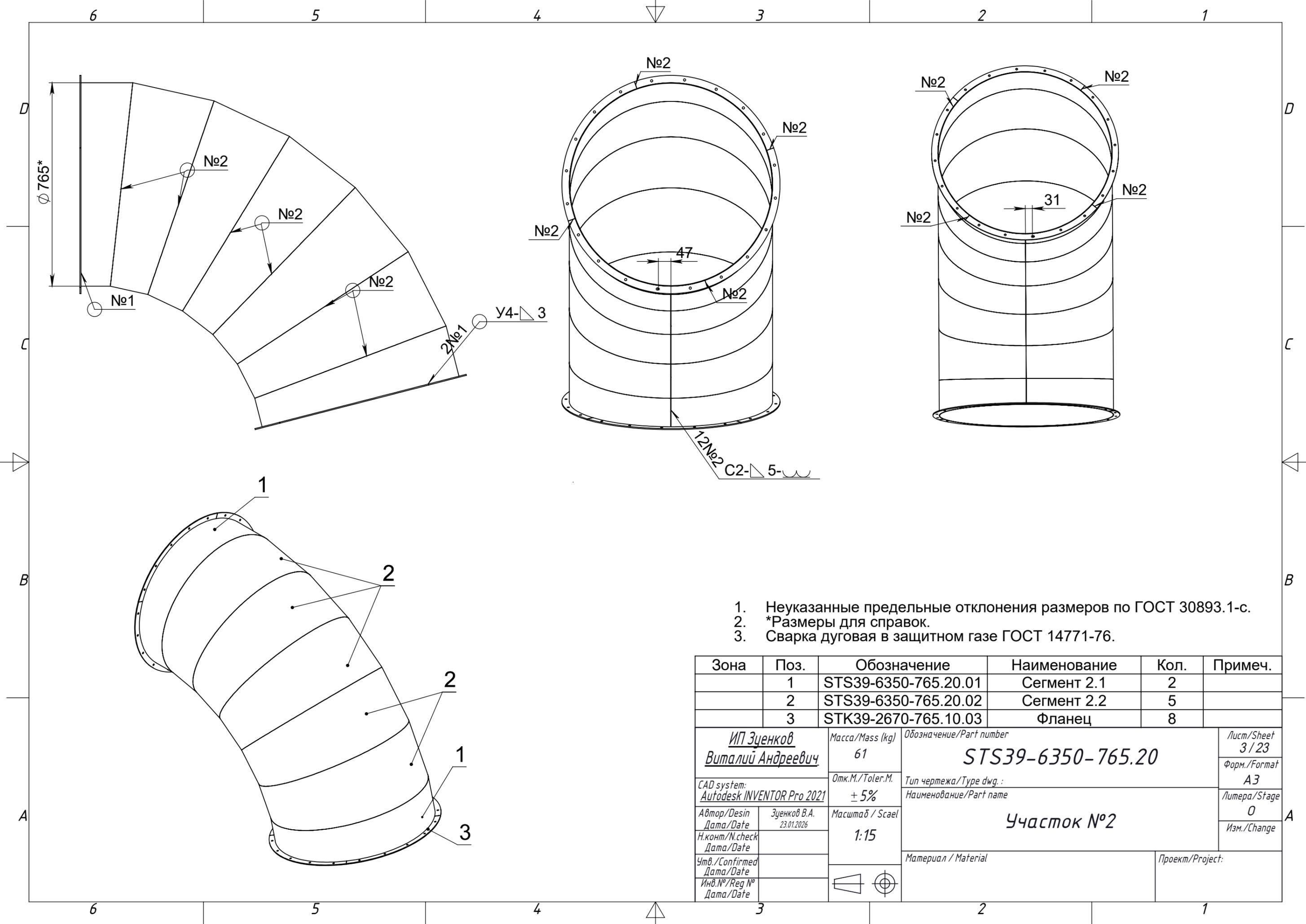
<b>ИП Зуенков</b> <b>Виталий Андреевич</b>		Масса/Mass (kg) 623	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765</b>	Лист/Sheet 1 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg.: Наименование/Part name <b>Горка тоннельная спиральный,          правый поворот 6350</b>	Форм./Format А3
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael 1:30	Материал / Material	Листера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date			Проект/Project:	Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date				
Инв.№/Reg № Дата/Date				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
2. \*Размеры для справок.
3. Сварка дуговая в защитном газе ГОСТ 14771-76.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	STS39-6350-765.10.01	Сегмент 1.1	1	
	2	STS39-6350-765.10.02	Сегмент 1.2	2	
	3	STS39-6350-765.10.01	Сегмент 1.3	1	
	4	STK39-2670-765.10.03	Фланец	4	
	5	STK39-2670-765.10.04	Вставка	2	
	6	STK39-2670-765.10.05	Пластина	1	
	7	STK39-2670-765.10.06	Окантовка	1	

ИП Зуенков Виталий Андреевич		Масса/Mass (kg) 87,4	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.10</b>		Лист/Sheet 2 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A3
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael 1:10	Участок №1		Литера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date			Материал / Material	Проект/Project:	
Инв.№/Reg № Дата/Date					

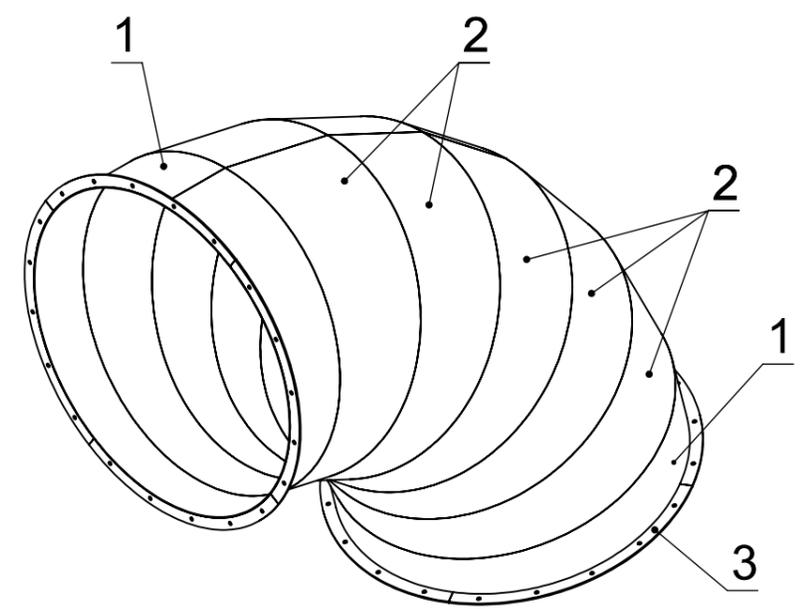
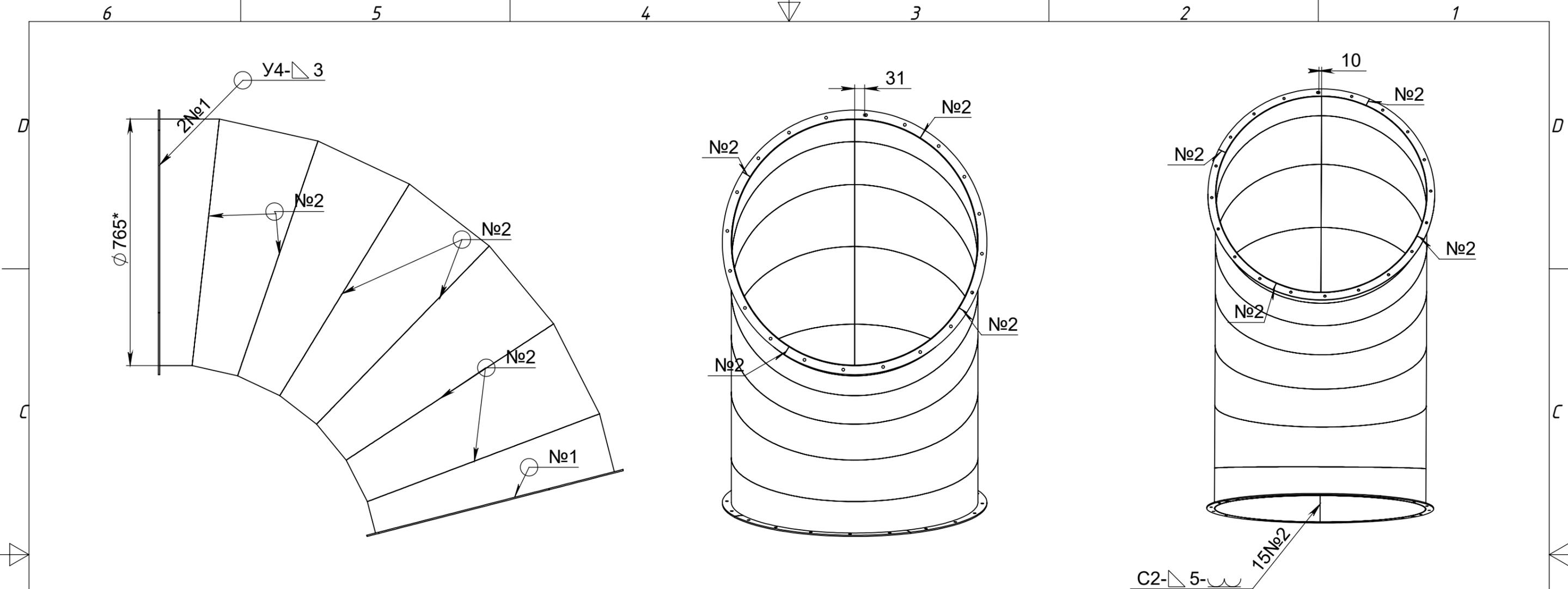


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
2. \*Размеры для справок.
3. Сварка дуговая в защитном газе ГОСТ 14771-76.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	STS39-6350-765.20.01	Сегмент 2.1	2	
	2	STS39-6350-765.20.02	Сегмент 2.2	5	
	3	STK39-2670-765.10.03	Фланец	8	

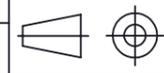
  

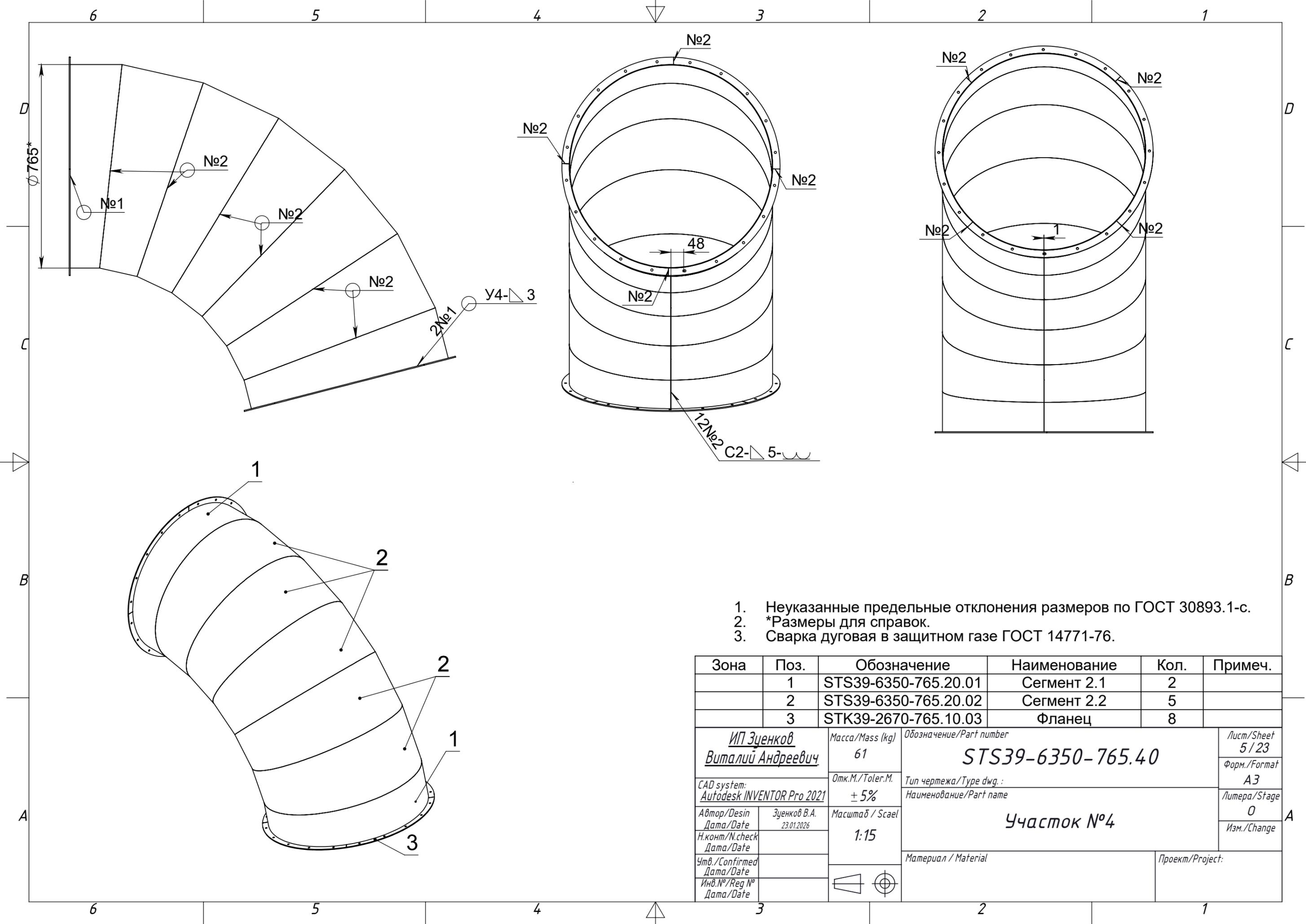
<b>ИП Зуенков</b> <b>Виталий Андреевич</b>		Масса/Mass (kg) 61	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.20</b>		Лист/Sheet 3 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format А3
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael 1:15	<b>Участок №2</b>		Лупера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date			Материал / Material		Проект/Project:
Инв.№/Reg № Дата/Date					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
2. \*Размеры для справок.
3. Сварка дуговая в защитном газе ГОСТ 14771-76.
4. Шпильки М6 приварить по месту, предварительно разметив и приложив иллюминатор к отверстию И. Сварной шов Т1; катет 2 мм; усиление шва снять.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	STS39-6350-765.30.01	Сегмент 3.1	2	
	2	STS39-6350-765.30.02	Сегмент 3.2	5	
	3	STK39-2670-765.10.03	Фланец	8	
ИП Зуенков Виталий Андреевич		Масса/Mass (kg) 60,1	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.30</b>		Лист/Sheet 4 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A3
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael 1:10	Участок №3		Литера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date			Материал / Material	Проект/Project:	
Утв./Confirmed Дата/Date					
Инв.№/Reg № Дата/Date					



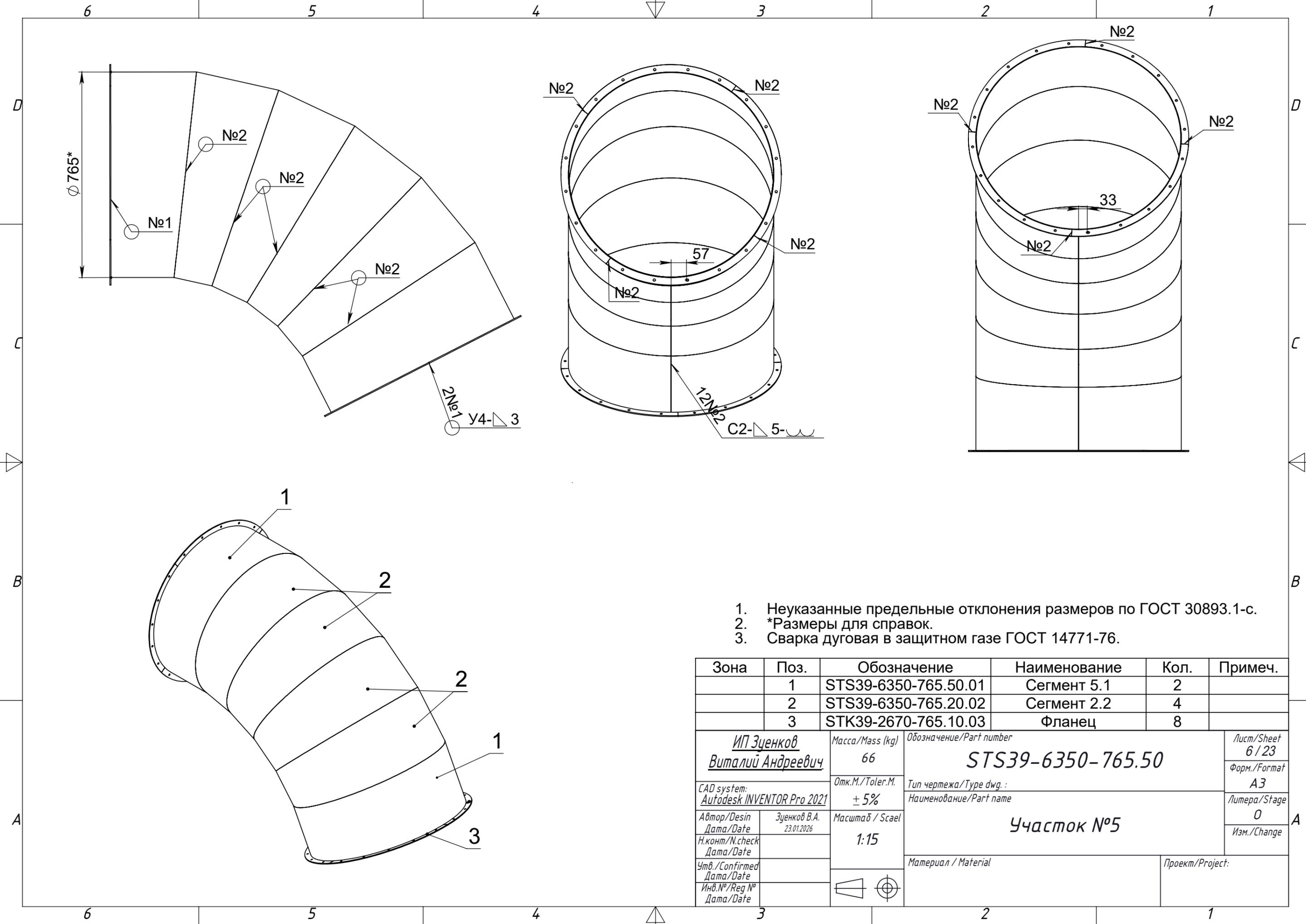


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
2. \*Размеры для справок.
3. Сварка дуговая в защитном газе ГОСТ 14771-76.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	STS39-6350-765.20.01	Сегмент 2.1	2	
	2	STS39-6350-765.20.02	Сегмент 2.2	5	
	3	STK39-2670-765.10.03	Фланец	8	

<b>ИП Зуенков</b> <b>Виталий Андреевич</b>		Масса/Mass (kg) 61	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.40</b>		Лист/Sheet 5 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A3
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael 1:15	<b>Участок №4</b>		Литера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date			Материал / Material	Проект/Project:	
Инв.№/Reg № Дата/Date					

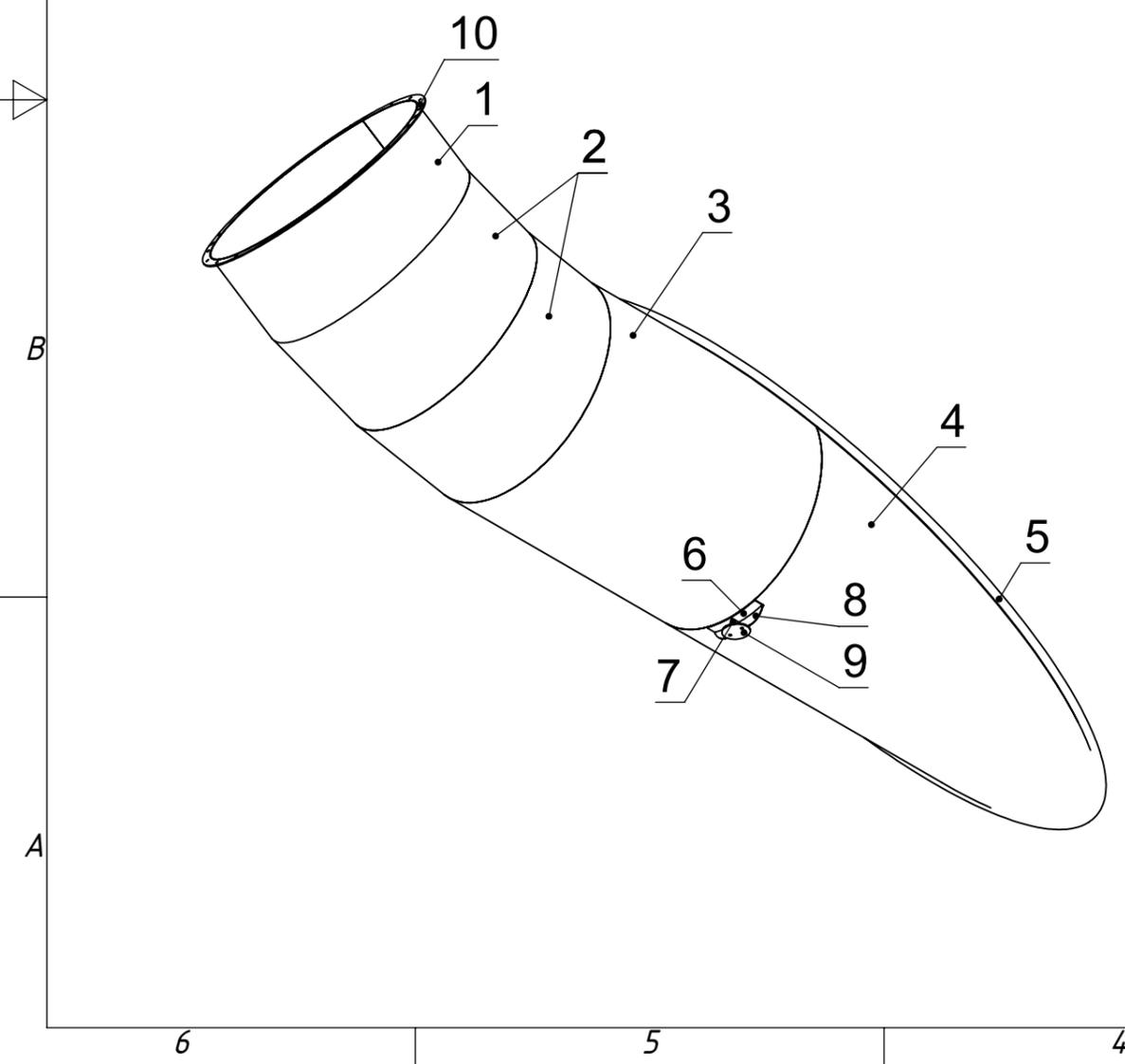
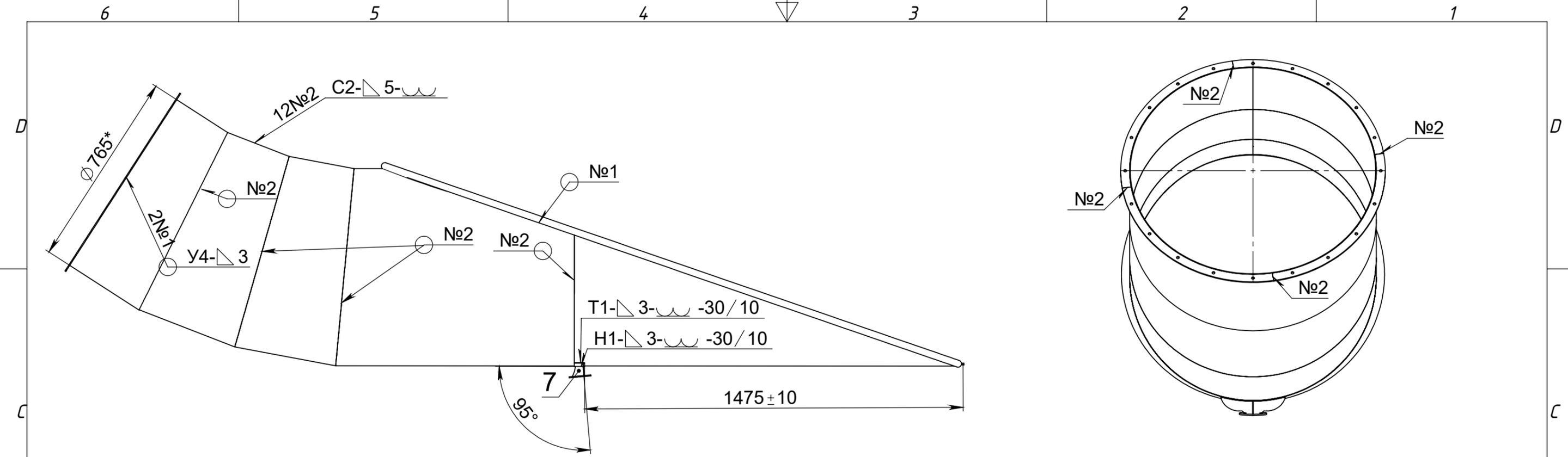


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
2. \*Размеры для справок.
3. Сварка дуговая в защитном газе ГОСТ 14771-76.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	STS39-6350-765.50.01	Сегмент 5.1	2	
	2	STS39-6350-765.20.02	Сегмент 2.2	4	
	3	STK39-2670-765.10.03	Фланец	8	

<b>ИП Зценков</b> <b>Виталий Андреевич</b>		Масса/Mass (kg) 66	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.50</b>		Лист/Sheet 6 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format А3
Автор/Desin Дата/Date	Зценков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael 1:15	<b>Участок №5</b>		Лупера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date			Материал / Material		Проект/Project:
Инв.№/Reg № Дата/Date					

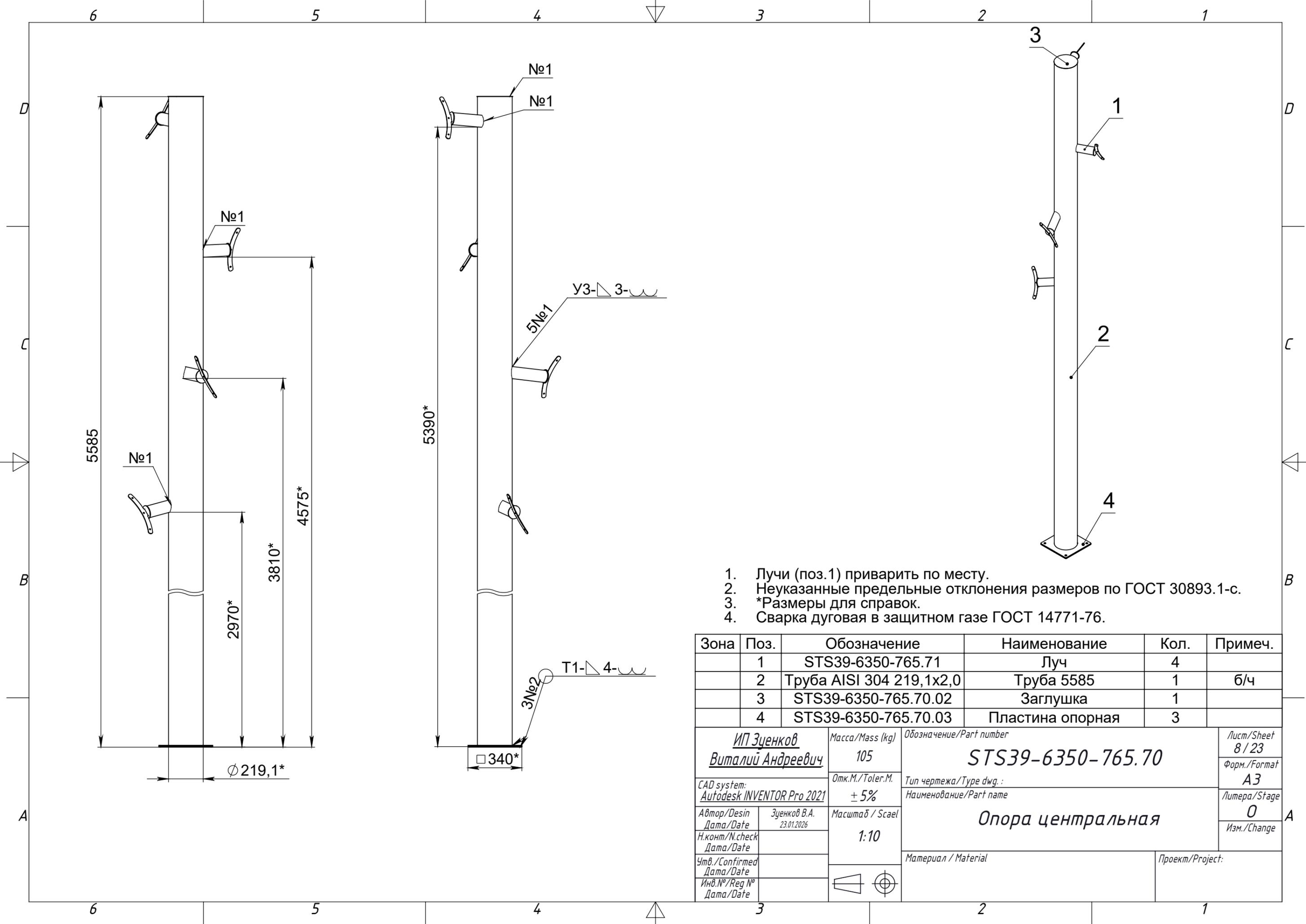


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
2. \*Размеры для справок.
3. Сварка дуговая в защитном газе ГОСТ 14771-76.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	STS39-6350-765.50.01	Сегмент 5.1	1	
	2	STS39-6350-765.60.02	Сегмент 6.2	2	
	3	STS39-6350-765.60.03	Сегмент 6.3	1	
	4	STS39-6350-765.60.04	Сегмент 6.4	1	
	5	STS39-6350-765.60.05	Окантовка	1	
	6	STK39-2670-765.30.10	Прокладка	1	
	7	STK39-2670-765.30.11	Косынка	1	
	8	STK39-2670-765.30.12	Пластина	1	
	9	STK39-2670-765.30.13	Подставка	1	
	10	STK39-2670-765.10.03	Фланец	4	

ИП <u>Зценков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 113,9	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.60</b>		Лист/Sheet 7 / 23
CAD system: <u>Autodesk INVENTOR Pro 2021</u>		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A3
Автор/Desin Дата/Date	Зценков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael 1:15	<b>Участок №6</b>		Литера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date			Материал / Material	Проект/Project:	
Инв.№/Reg № Дата/Date					



1. Лучи (поз.1) приварить по месту.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размеры для справок.
4. Сварка дуговая в защитном газе ГОСТ 14771-76.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	STS39-6350-765.71	Луч	4	
	2	Труба AISI 304 219,1x2,0	Труба 5585	1	б/ч
	3	STS39-6350-765.70.02	Заглушка	1	
	4	STS39-6350-765.70.03	Пластина опорная	3	

ИП Зуенков Виталий Андреевич		Масса/Mass (kg) 105	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.70</b>		Лист/Sheet 8 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name <b>Опора центральная</b>		Форм./Format А3
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael 1:10	Материал / Material		Лупера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date			Проект/Project:		
Инв.№/Reg № Дата/Date					

6

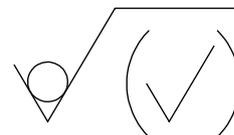
5

4

3

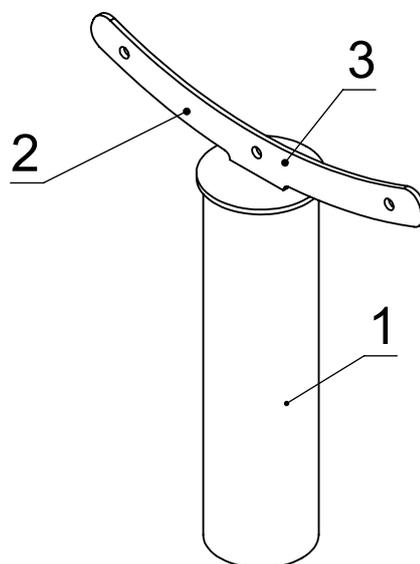
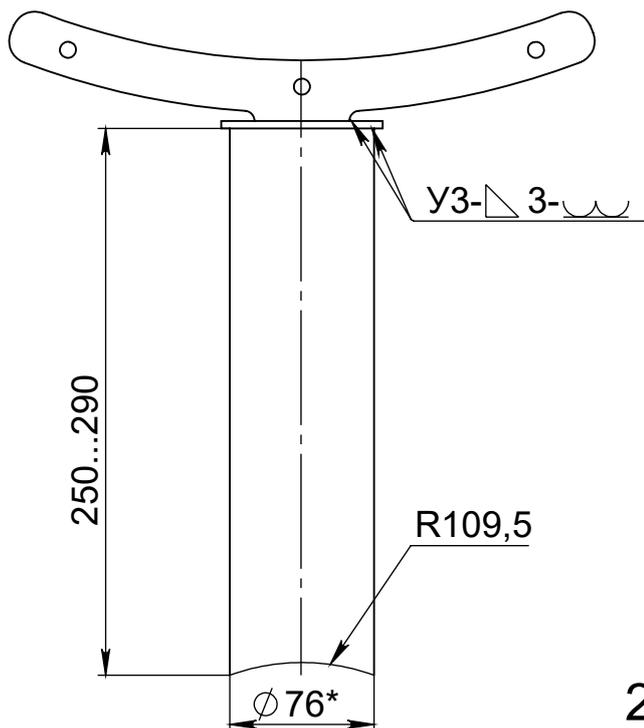
2

1



D

D



C

C

B

B

1. Трубку (поз.1) подрезать по месту.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.
4. Сварка дуговая в защитном газе ГОСТ 14771-76.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	Труба AISI 304 76x2,0	Трубка	1	б/ч
	2	STK39-2670-765.40.02	Заглушка	1	
	3	STK39-2670-765.40.03	Крепеж под фланец	1	

ИП Зуенков Виталий Андреевич		Масса/Mass (kg) 1,6	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.71</b>		Лист/Sheet 9 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Откл.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael	Луч		Литера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date		Материал / Material		Проект/Project:	
Инв.№/Reg № Дата/Date					

A

A

6

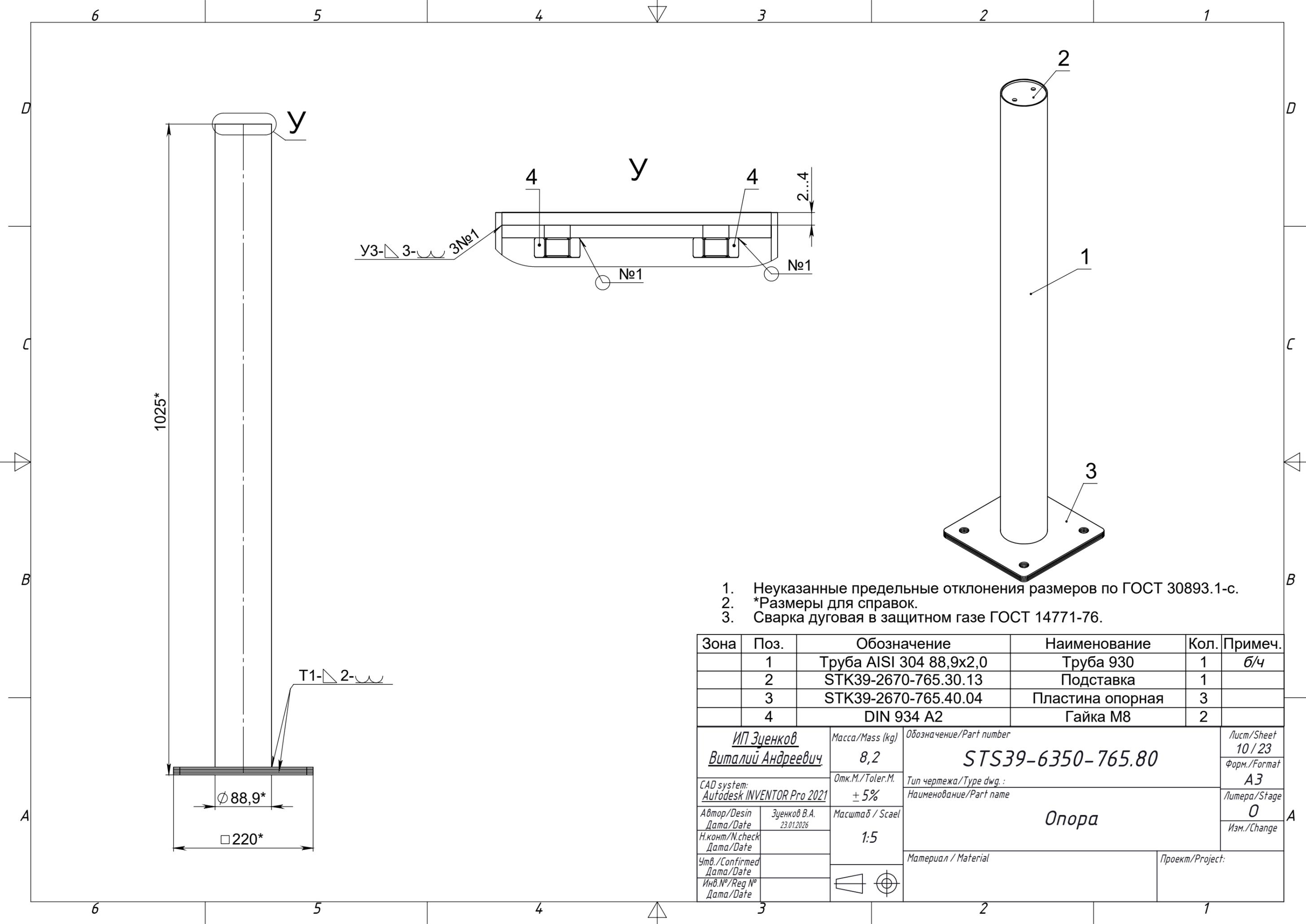
5

4

3

2

1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
2. \*Размеры для справок.
3. Сварка дуговая в защитном газе ГОСТ 14771-76.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	Труба AISI 304 88,9x2,0	Труба 930	1	б/ч
	2	STK39-2670-765.30.13	Подставка	1	
	3	STK39-2670-765.40.04	Пластина опорная	3	
	4	DIN 934 A2	Гайка M8	2	
ИП <u>Зуенков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 8,2	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.80</b>		Лист/Sheet 10 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A3
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael 1:5	<b>Опора</b>		Литера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date			Материал / Material	Проект/Project:	
Инв.№/Reg № Дата/Date					

6

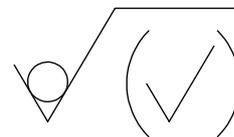
5

4

3

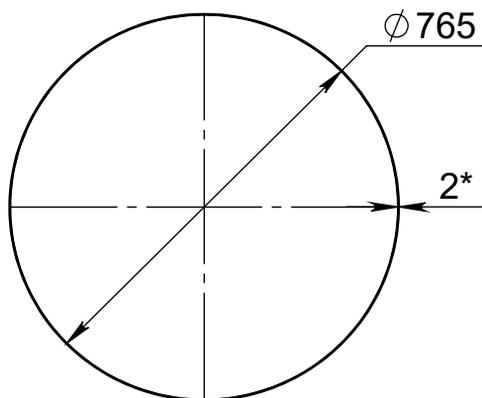
2

1



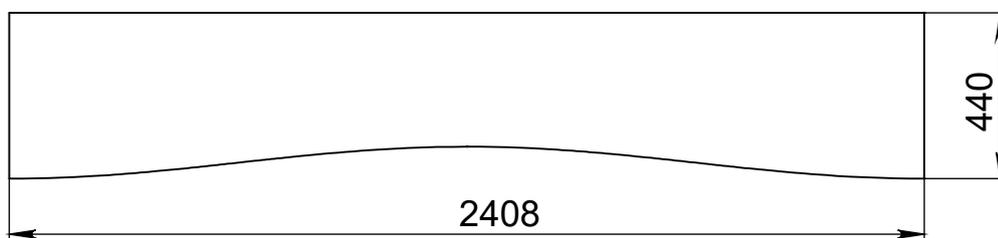
D

D



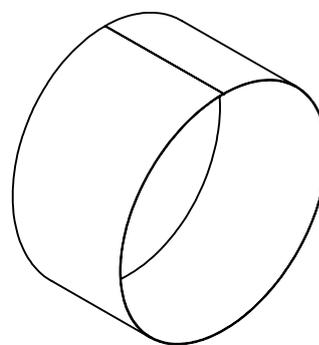
C

C



B

B



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<u>ИП Зценков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 15,3	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.10.01</b>		Лист/Sheet 11 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
A	Автор/Desin Дата/Date	Масштаб / Scael	<b>Сегмент 1.1</b>		Литера/Stage 0
	Зценков В.А. 23.01.2026				Изм./Change
	Н.конт./N.check Дата/Date		Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>		Проект/Project:
	Утв./Confirmed Дата/Date				
	Инв.№/Reg № Дата/Date				

6

5

4

3

2

1

6

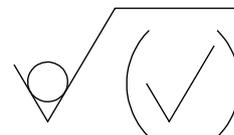
5

4

3

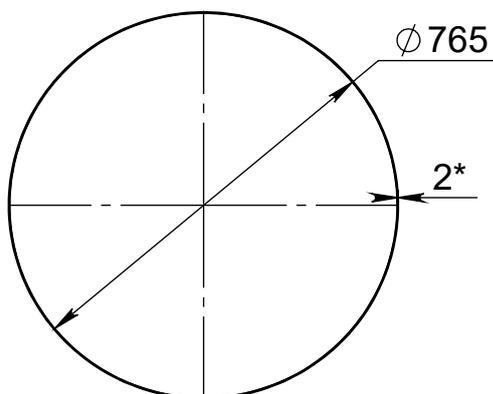
2

1



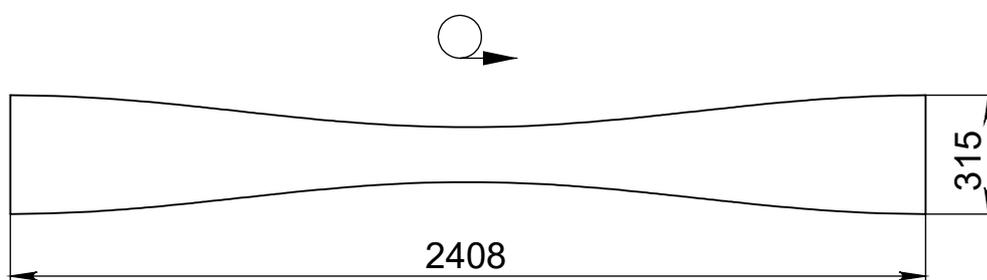
D

D



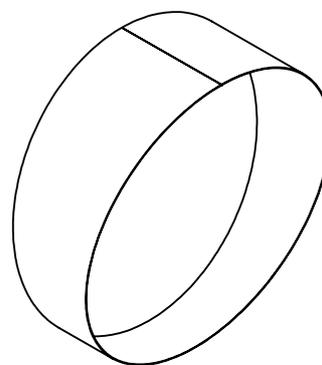
C

C



B

B



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<u>ИП Зенков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 8,9	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.10.02</b>		Лист/Sheet 12 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
A	Автор/Desin Дата/Date	Масштаб / Scael	<b>Сегмент 1.2</b>		Литера/Stage 0
	И.конт./N.check Дата/Date				Изм./Change
	Утв./Confirmed Дата/Date		Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>		Проект/Project:
	Инв.№/Reg № Дата/Date				

6

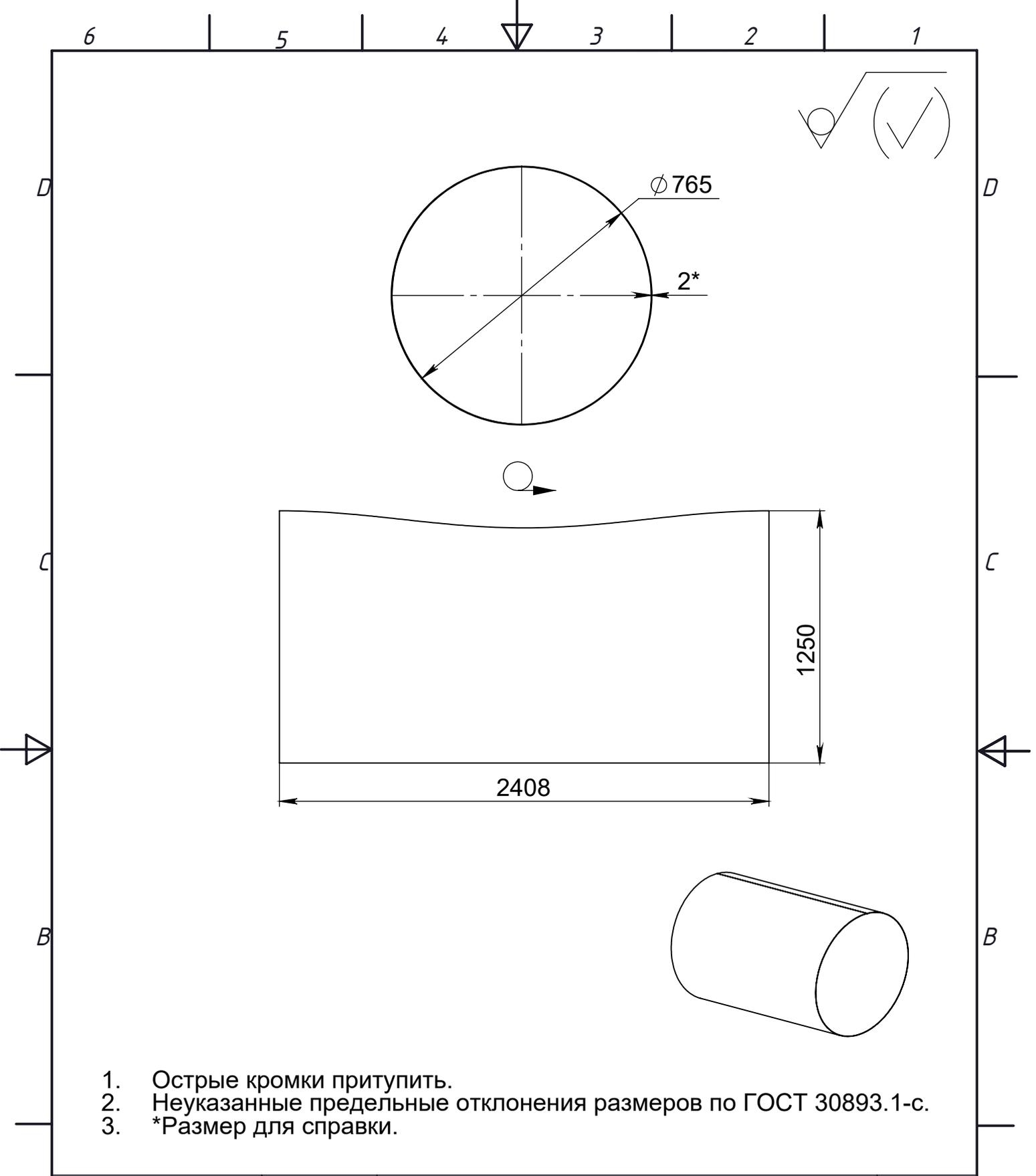
5

4

3

2

1



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<u>ИП Зуенков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 46,6	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.10.03</b>		Лист/Sheet 13 / 23
CAD system: <u>Autodesk INVENTOR Pro 2021</u>		Откл.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
А	Автор/Desin Дата/Date Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael	<b>Сегмент 1.3</b>		Литера/Stage 0
	Н.конт./N.check Дата/Date				Изм./Change
	Утв./Confirmed Дата/Date		Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>		Проект/Project:
	Инв.№/Reg № Дата/Date				

6

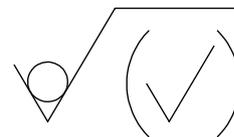
5

4

3

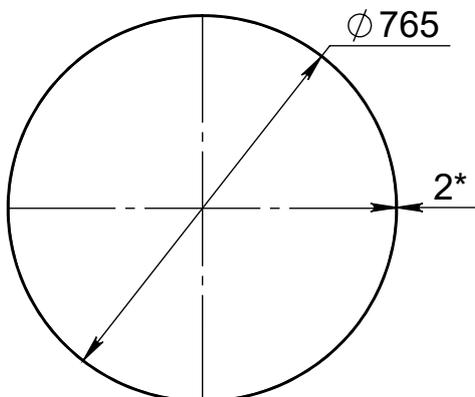
2

1



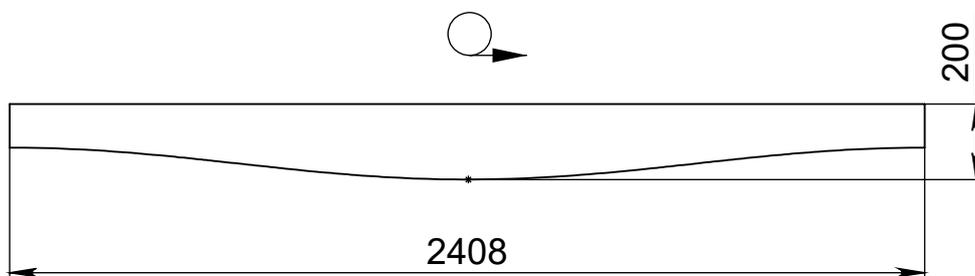
D

D



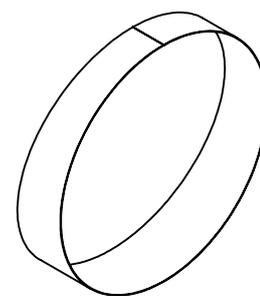
C

C



B

B



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<b>ИП Зуенков</b> <b>Виталий Андреевич</b>		Масса/Mass (kg) 6,1	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.20.01</b>		Лист/Sheet 14 / 23
CAD system: <b>Autodesk INVENTOR Pro 2021</b>		Отк.М./Toler.M. $\pm 5\%$	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
A	Автор/Desin Дата/Date	Масштаб / Scael	<b>Сегмент 2.1</b>		Литера/Stage 0
	И.конт./N.check Дата/Date				Изм./Change
	Утв./Confirmed Дата/Date		Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>		Проект/Project:
	Инв.№/Reg № Дата/Date				

6

5

4

3

2

1

6

5

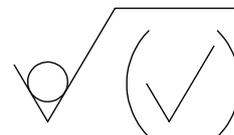
4



3

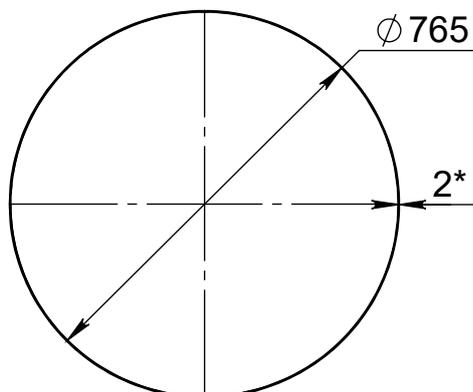
2

1



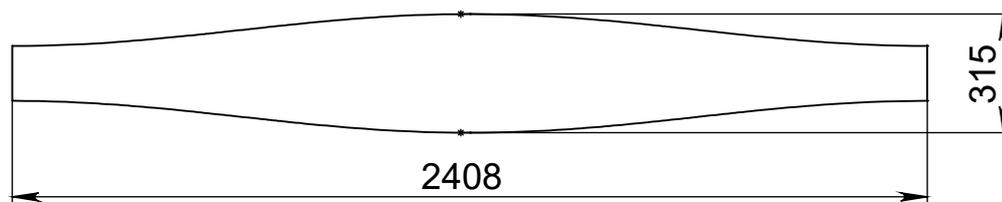
D

D



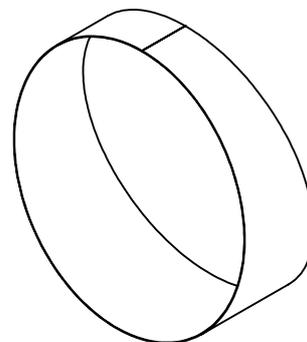
C

C



B

B



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<u>ИП Зуенков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 8,9	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.20.02</b>		Лист/Sheet 15 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Откл.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
A	Автор/Desin Дата/Date	Масштаб / Scael	<b>Сегмент 2.2</b>		Литера/Stage 0
	И.конт/N.check Дата/Date				Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date			Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>		Проект/Project:
Инв.№/Reg № Дата/Date					

6

5

4



3

2

1

6

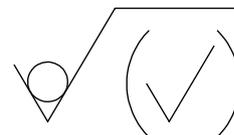
5

4

3

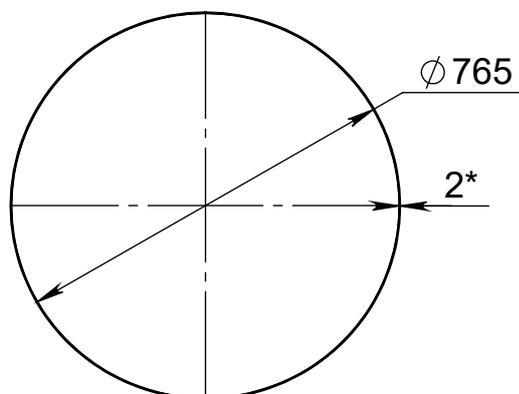
2

1



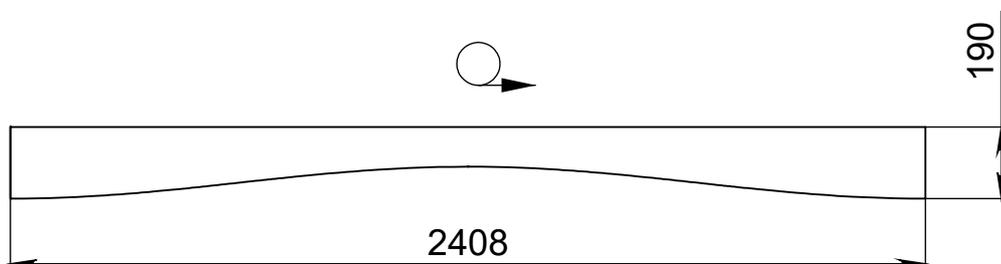
D

D



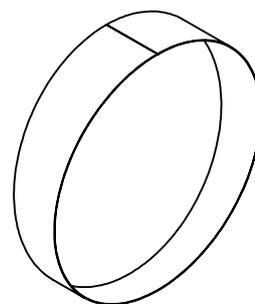
C

C



B

B



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<u>ИП Зуенков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 5,7	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.30.01</b>		Лист/Sheet 16 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael	<b>Сегмент 3.1</b>		Литера/Stage 0
Н.конт/N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date		Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>		Проект/Project:	
Инв.№/Reg № Дата/Date					

6

5

4

3

2

1

6

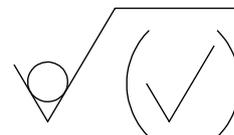
5

4

3

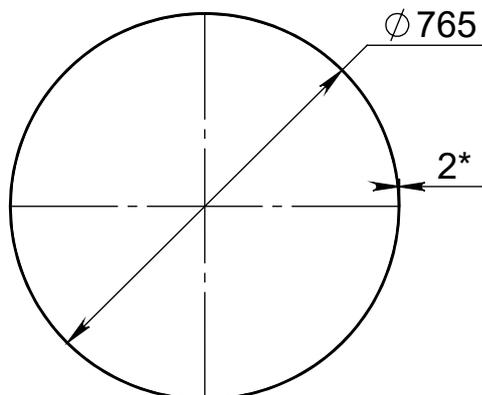
2

1



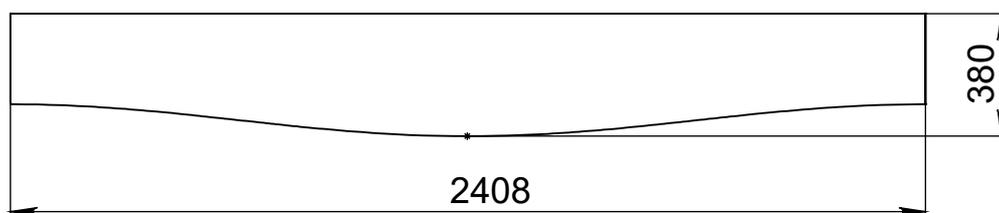
D

D



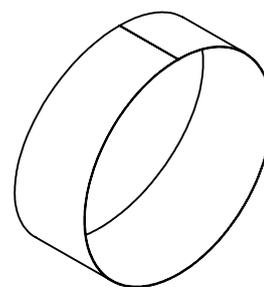
C

C



B

B



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<u>ИП Зуенков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 13	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.50.01</b>		Лист/Sheet 17 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael	<b>Сегмент 5.1</b>		Литера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date		Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>		Проект/Project:	
Инв.№/Reg № Дата/Date					

6

5

4

3

2

1

6

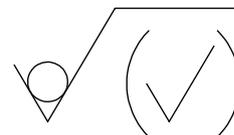
5

4

3

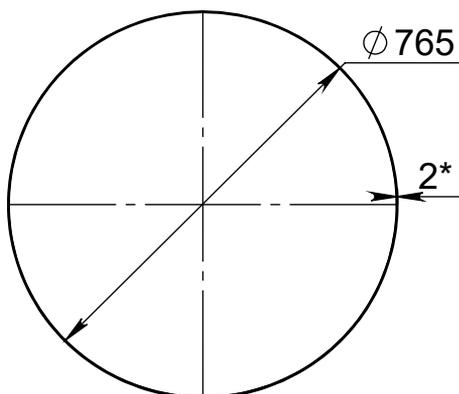
2

1



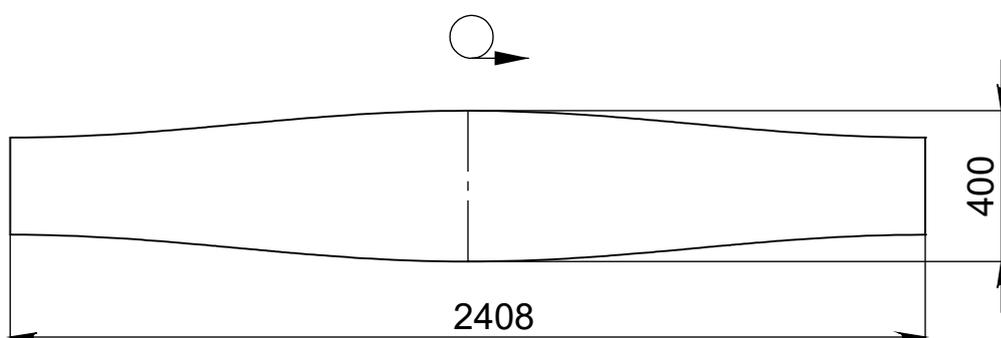
D

D



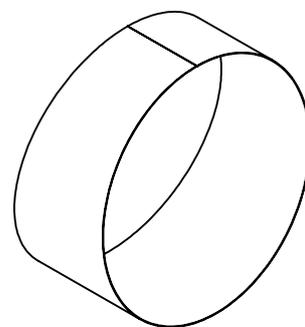
C

C



B

B



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<u>ИП Зуенков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 12,7	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.60.02</b>		Лист/Sheet 18 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
A	Автор/Desin Дата/Date	Масштаб / Scael	<b>Сегмент 6.2</b>		Литера/Stage 0
	И.конт./N.check Дата/Date				Изм./Change
	Утв./Confirmed Дата/Date		Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>		Проект/Project:
	Инв.№/Reg № Дата/Date				

6

5

4

3

2

1

6

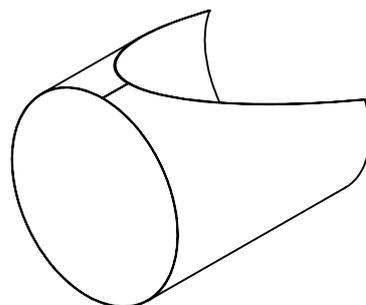
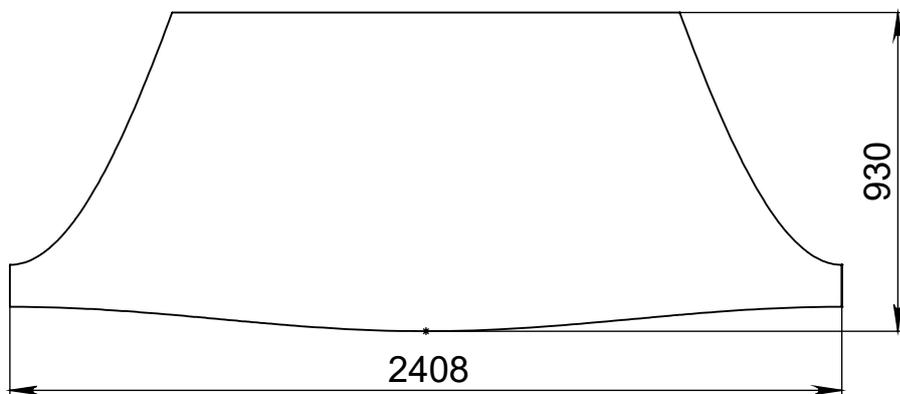
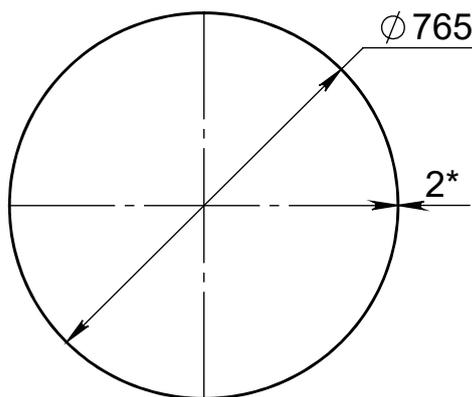
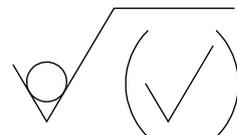
5

4

3

2

1



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<u>ИП Зуенков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 27,3	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.60.03</b>		Лист/Sheet 19 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
A	Автор/Desin Дата/Date	Масштаб / Scael	<b>Сегмент 6.3</b>		Литера/Stage 0
	И.конт/N.check Дата/Date				Изм./Change
	Утв./Confirmed Дата/Date		Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>		Проект/Project:
	Инв.№/Reg № Дата/Date				

6

5

4

3

2

1

6

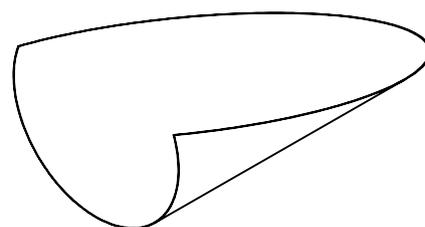
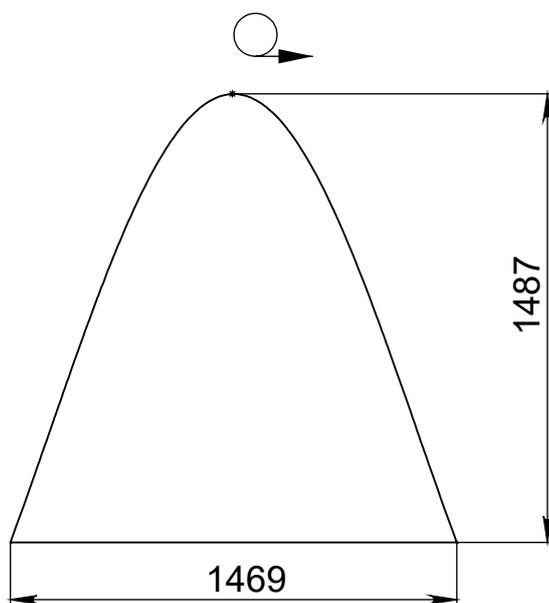
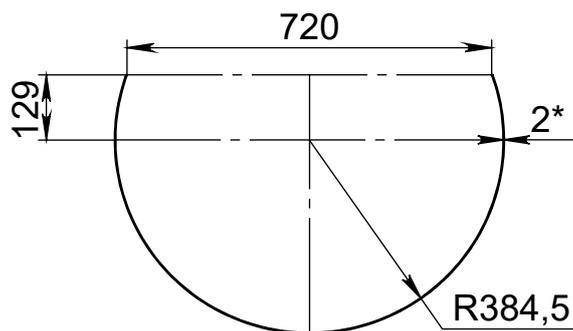
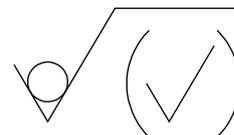
5

4

3

2

1



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

ИП <u>Зуенков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 21,6	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.60.04</b>		Лист/Sheet 20 / 23
		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Масштаб / Scael	<b>Сегмент 6.4</b>		Листа/Stage 0
Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026				Изм./Change
Н.конт./N.check Дата/Date					
Утв./Confirmed Дата/Date					
Инв.№/Reg № Дата/Date		Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>	Проект/Project:		

6

5

4

3

2

1

6

5

4

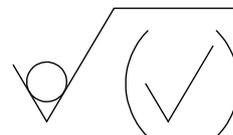
3

2

1

819

2389

 $\phi 26,9^*$ 

1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<u>ИП Зуенков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 24	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.60.05</b>		Лист/Sheet 21 / 23	
CAD system: <u>Autodesk INVENTOR Pro 2021</u>		Откл.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4	
A	Автор/Desin Дата/Date	Зуенков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael	<b>Окантовка</b>		Литера/Stage 0
	Н.конт/N.check Дата/Date					Изм./Change
	Утв./Confirmed Дата/Date		Материал / Material <b>Труба AISI 304 26,9x2,0</b>	Проект/Project:		
	Инв.№/Reg № Дата/Date					

6

5

4

3

2

1

6

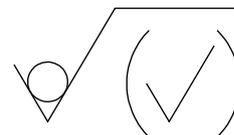
5

4

3

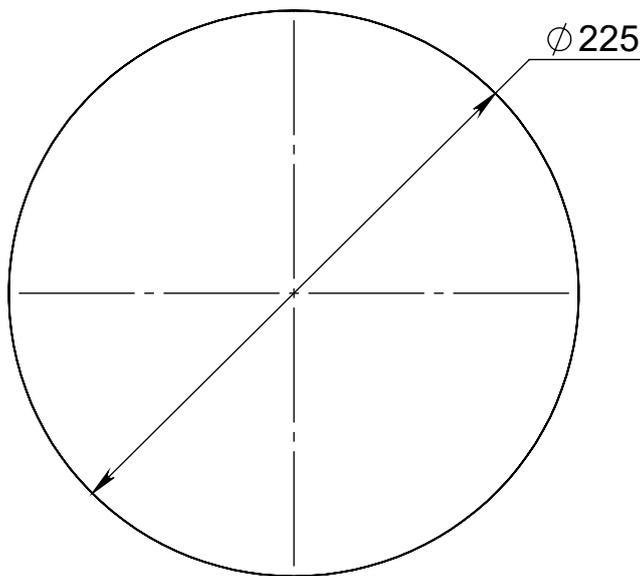
2

1



D

D



2\*

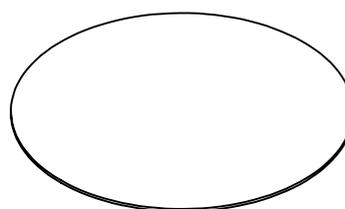


C

C

B

B



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

<u>ИП Зценков</u> <u>Виталий Андреевич</u>		Масса/Mass (kg) 0,6	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.70.02</b>		Лист/Sheet 22 / 23
CAD system: <u>Autodesk INVENTOR Pro 2021</u>		Отк.М./Toler.M. ± 5%	Тип чертежа/Type dwg. : Наименование/Part name		Форм./Format A4
A	Автор/Desin Дата/Date	Масштаб / Scael	<b>Заглушка</b>		Литера/Stage 0
	И.конт./N.check Дата/Date				Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date			Материал / Material <b>Сталь AISI 304 2,0</b>		Проект/Project:
Инв.№/Reg № Дата/Date					

6

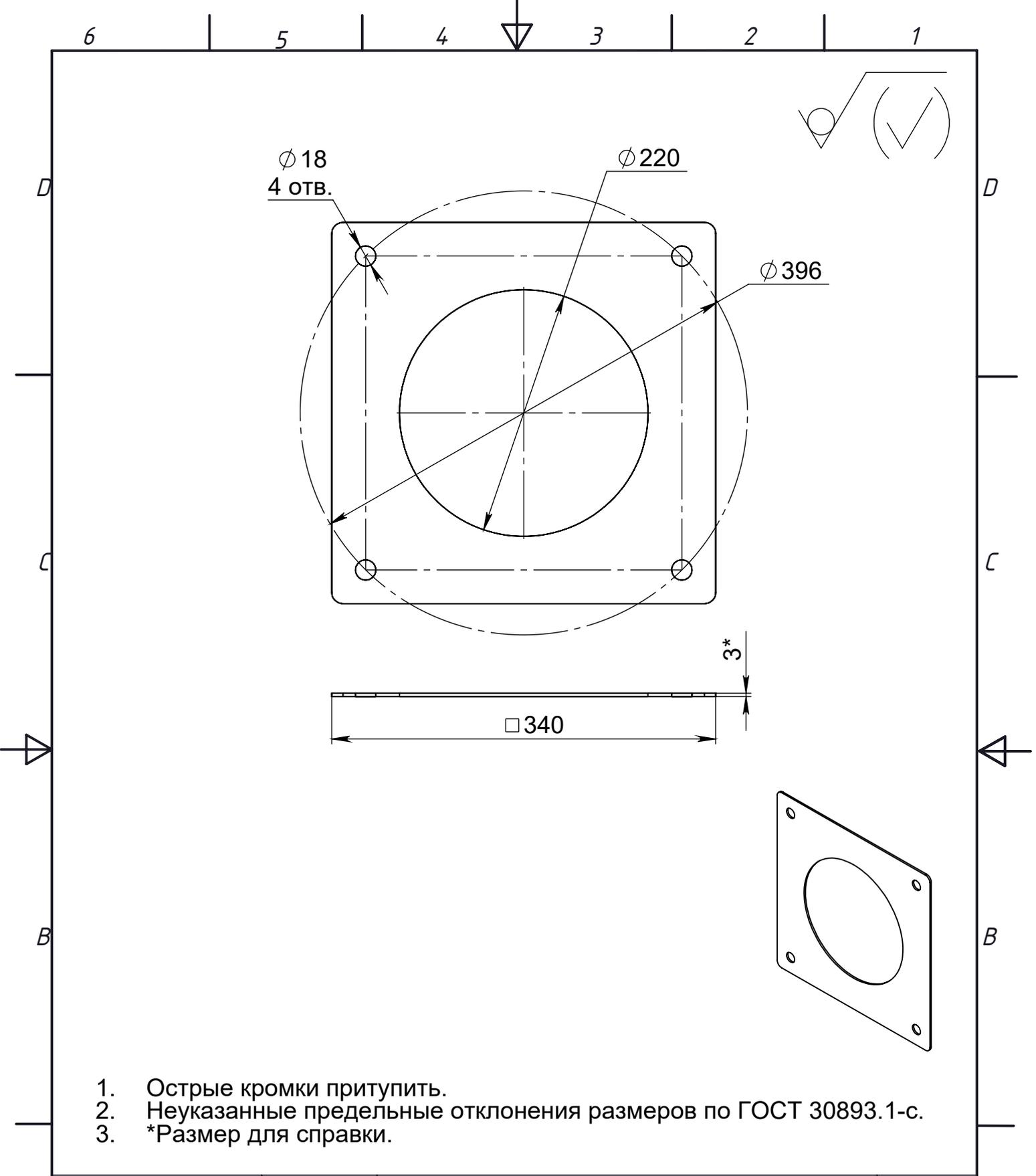
5

4

3

2

1



1. Острые кромки притупить.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 30893.1-с.
3. \*Размер для справки.

ИП Зценков Виталий Андреевич		Масса/Mass (kg) 0,6	Обозначение/Part number <b>STS39-6350-765.70.03</b>		Лист/Sheet 23 / 23
CAD system: Autodesk INVENTOR Pro 2021		Отк.М./Toler.M. $\pm 5\%$	Тип чертежа/Type dwg.: Наименование/Part name <b>Пластина опорная</b>		Форм./Format A4
Автор/Desin Дата/Date	Зценков В.А. 23.01.2026	Масштаб / Scael	Материал / Material <b>Сталь AISI 304 3,0</b>		Липера/Stage 0
Н.конт./N.check Дата/Date					Изм./Change
Утв./Confirmed Дата/Date		Проект/Project:			
Инв.№/Reg № Дата/Date					

Перв. примен.

Справ. №

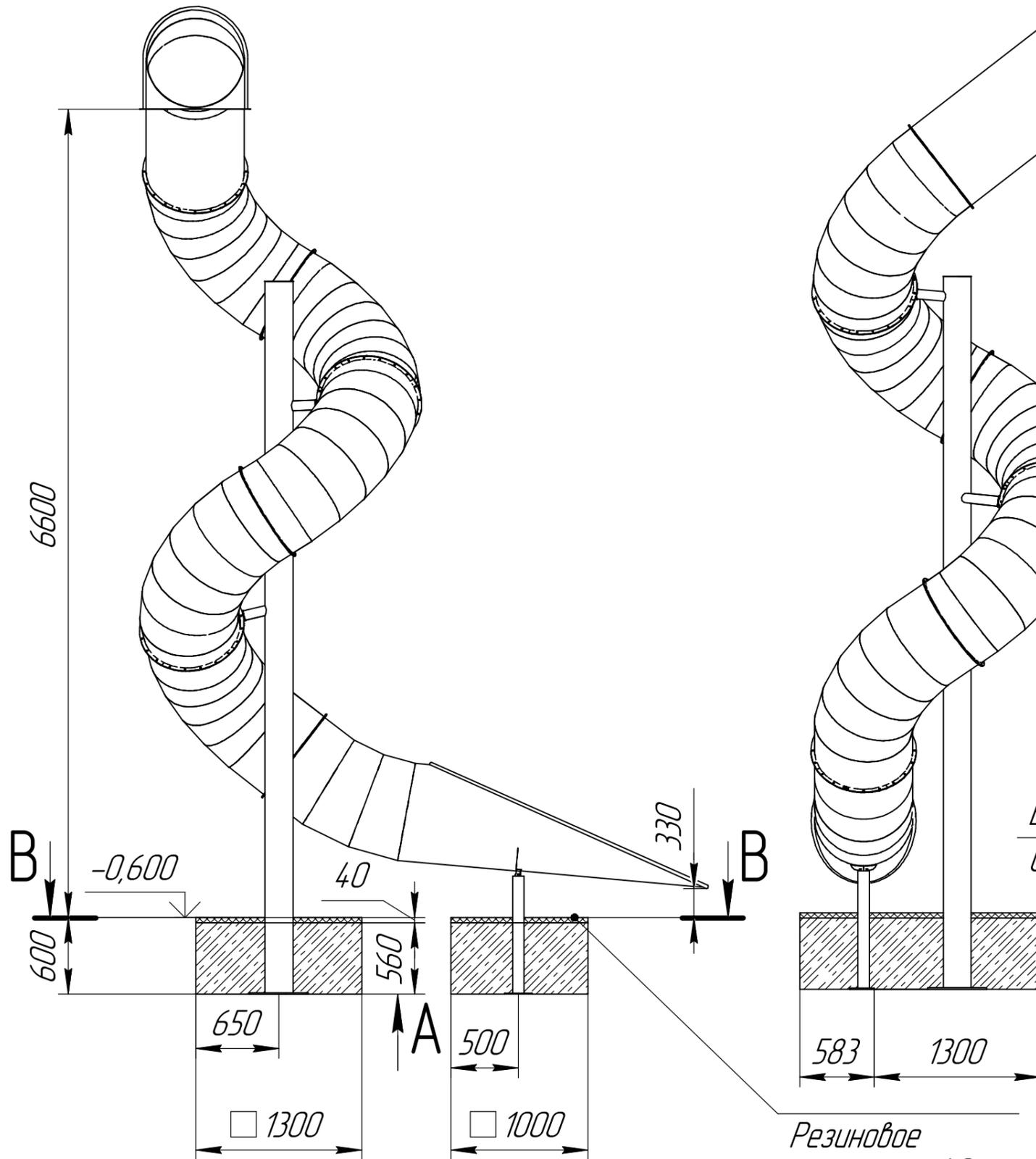
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

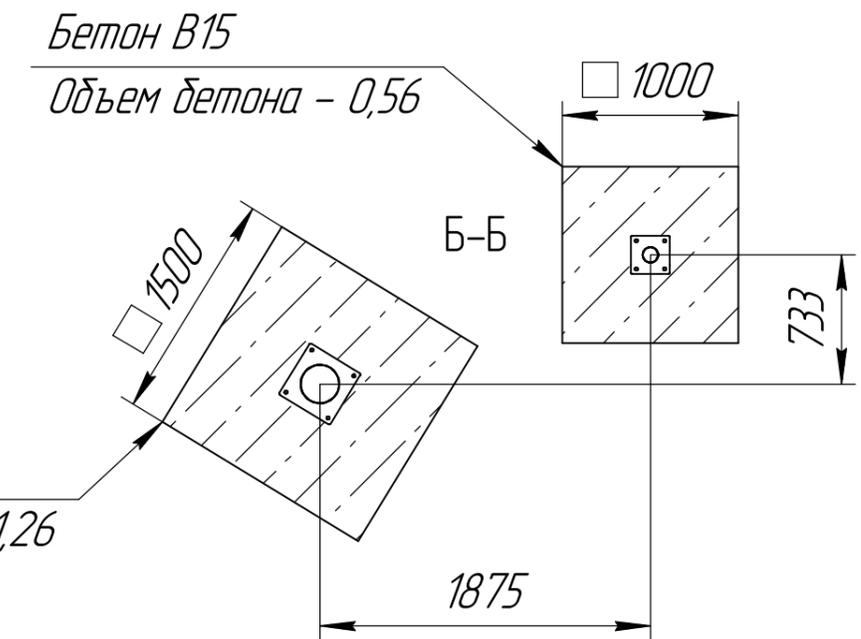
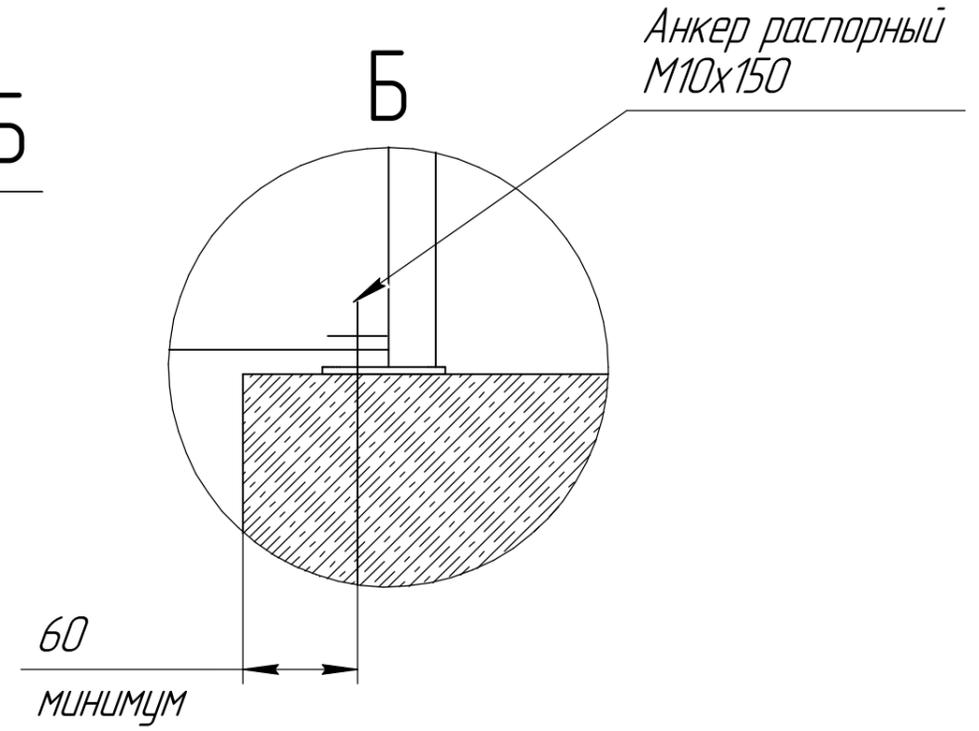
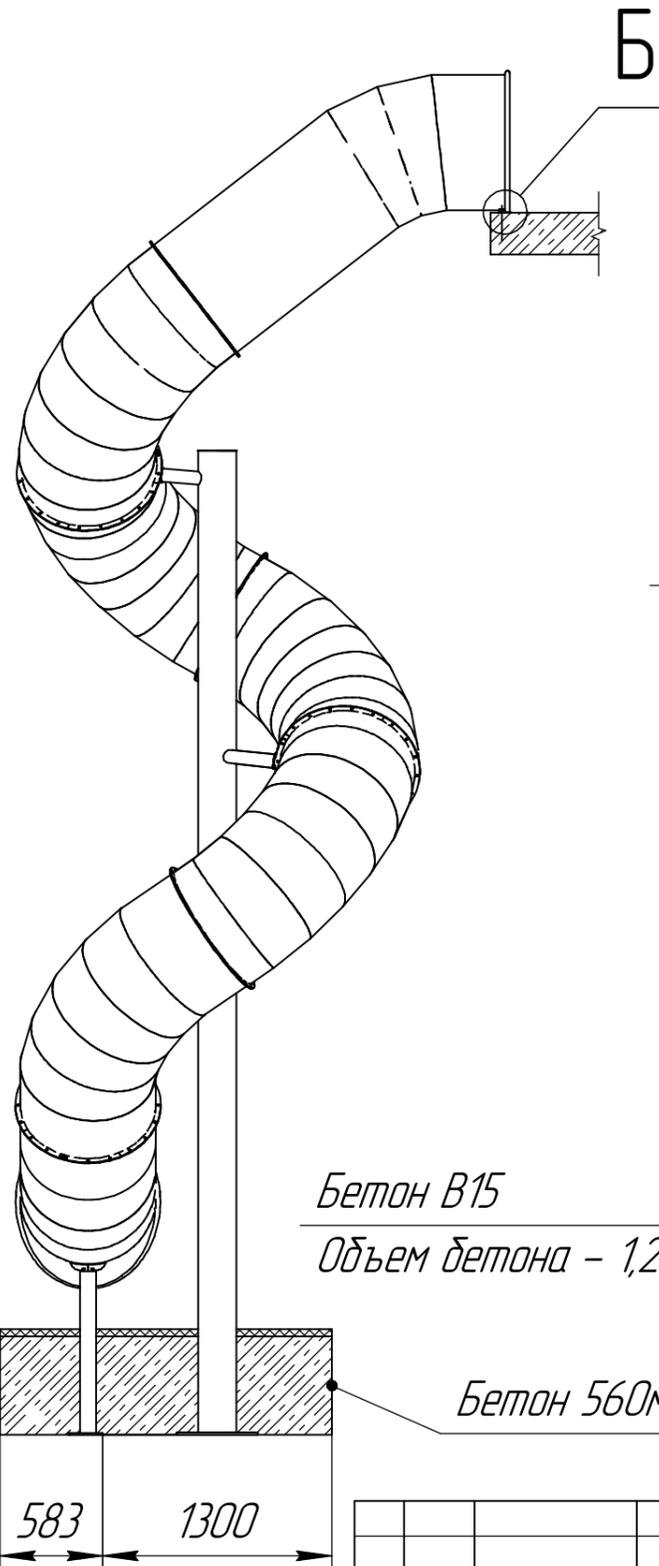
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

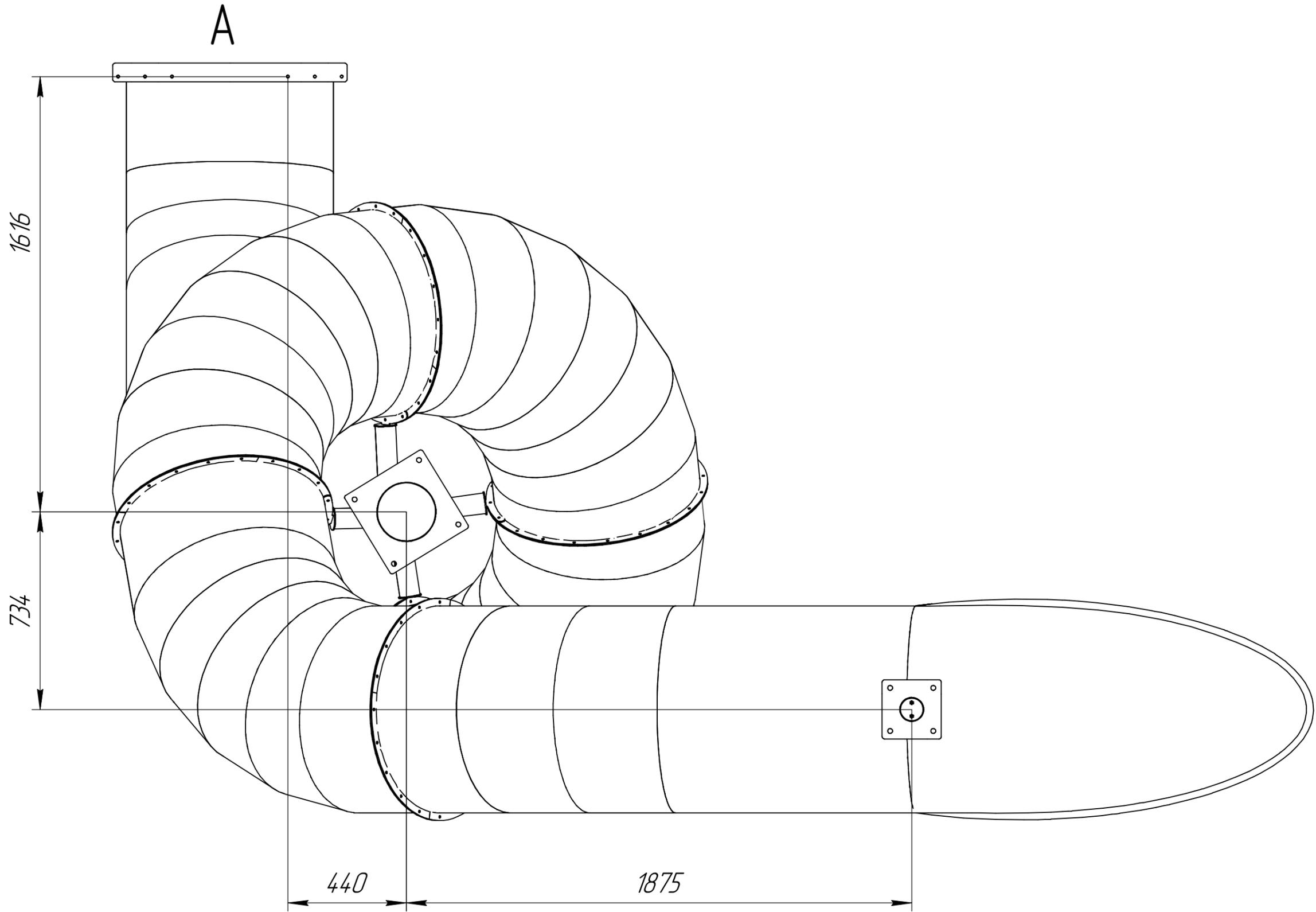


- 1 Анкерение не требуется
- 2 Армирование бетона сеткой с ячейкой 100 x 100. Арматура 10.
- 3 Размеры и привязки уточнить по месту перед монтажными работами.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	STS39-6350-765	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Штрайх А.Е.							1:40
Пров.						Лист 1	Листов 2	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал

Формат А3