

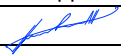
«Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой»,  
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

Рабочая документация

Конструктивные решения

Металлические лестницы

КП-135Р-КМ-3

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	КМ-3-1		22.08.2025

СОГЛАСОВАНО  
Главный инженер проекта  
АО «ГК «ОСНОВА»

А. А. Николаев  
23.05.2025 г.

«Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой»,  
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

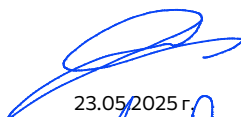
## Рабочая документация

Конструктивные решения

Металлические лестницы

КП-135Р-КМ-3

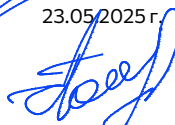
Генеральный директор



М. С. Шмаков

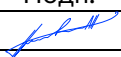
23.05.2025 г.

Главный инженер проекта



М. С. Попов

23.05.2025 г.

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	КМ-3-1		22.08.2025

[illegible]

СОГЛАСОВАНО

Взамен инф. N

Подпись и дата

Инф. N подп.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КП-135Р-КМ-3					
Лист	Наименование	Примечание	Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1 (Зам.)	16	Лестница Лм-3. Корпус 3	
2	Стремянка С-1.1. Корпус 1		17	Опорная подушка Оп1	Изм.1 (Нов.)
3	Стремянка С-2.1. Корпус 2		18	Лестница Лмн1. Косоуры	Изм.1 (Нов.)
4	Стремянка С-2.2. Корпус 2		19	Лестница Лмн1. Консоли	Изм.1 (Нов.)
5	Стремянка С-2.3. Корпус 2		20	Лестница Лмн1. Узлы. Спецификации	Изм.1 (Нов.)
6	Стремянка С-3.1. Корпус 3		21	Лестница Лмн1. Детали ЗД2 и ЗД3	Изм.1 (Нов.)
7	Стремянка С-3.2. Корпус 2		22	Лестница Лмн2. Косоуры	Изм.1 (Нов.)
8	Стремянка С-4.1. Корпус 4		23	Лестница Лмн2. Консоли	Изм.1 (Нов.)
9	Стремянка С-4.2. Корпус 4		24	Лестница Лмн2. Узлы. Спецификации	Изм.1 (Нов.)
10	Стремянка С-4.3. Корпус 4		25	Лестница Лмн2. Детали ЗД2 и ЗД4	Изм.1 (Нов.)
11	Стремянка С-4.4. Корпус 4		26	Лестница Лмн3. Косоуры	Изм.1 (Нов.)
12	Стремянка С-4.5. Корпус 4		27	Лестница Лмн3. Консоли	Изм.1 (Нов.)
13	Лестница Лм-1. Корпус 1. Начало		28	Лестница Лмн3. Узлы. Спецификации	Изм.1 (Нов.)
14	Лестница Лм-1. Корпус 1. Ограждение. Окончание		29	Лестница Лмн3. Детали ЗД2 и ЗД5	Изм.1 (Нов.)
15	Лестница Лм-2. Корпус 2.				

Ведомость расхода стали \*\*\*

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкций, т													Общая масса, т	
				С1.1	С2.1	С2.2	С2.3	С3.1	С3.2	С4.1	С4.2	С4.3	С4.4	С4.5	Лм1	Лм2		Лм3
Полоса ГОСТ 103-2006	С 235 ГОСТ 27772-2015	t=4		0.0258	0.0003	0.0003	0.0002	0.0129	0.0003	0.0006	0.0258	0.0004	0.0003	0.0003	0.0001			0.067
Полоса ГОСТ 103-2006		t=8		0.0096	0.0064	0.0064	0.0064	0.0048	0.0064	0.0096	0.0096	0.0257	0.0032	0.0032	0.0166	0.0090	0.0143	0.131
Труба кв. ГОСТ 8639-82		30x4		0.0323	0.0125	0.0125	0.0233	0.0143	0.0125	0.0394	0.0326	0.0394	0.0054	0.0036				0.228
Труба кв. ГОСТ 8639-82		50x5		0.1843	0.0313	0.0313	0.0635	0.0946	0.0272	0.1110	0.1924	0.1110	0.0151	0.0111				0.873
Швеллер ГОСТ 8240-97		Шв. 16П													0.0577	0.0463	0.0322	0.136
Уголок ГОСТ 8509-93		Уг. 50x4													0.0122	0.0158	0.0042	0.032
Труба ГОСТ 8732-78		φ40x4													0.0200	0.0060	0.0055	0.031
Круг ГОСТ 2590-2006		φ16														0.0002	0.0003	0.001
Лист ГОСТ 8706-78		t=4			0.0026				0.0013			0.0026						0.007
Лист ГОСТ 8706-78		t=6													0.0497	0.1156	0.1050	0.270
Общая масса металла:				0.255	0.051	0.051	0.093	0.128	0.046	0.161	0.263	0.177	0.024	0.018	0.156	0.193	0.162	1.776
На наплавленный металл 1,5%:				0.004	0.001	0.001	0.001	0.002	0.001	0.002	0.004	0.003	0.000	0.000	0.002	0.003	0.002	0.027
На отходы по металлу 3,0 %:				0.008	0.002	0.002	0.003	0.004	0.001	0.005	0.008	0.005	0.001	0.001	0.005	0.006	0.005	0.053
ИТОГО:				0.266	0.053	0.053	0.098	0.134	0.048	0.168	0.275	0.184	0.025	0.019	0.163	0.201	0.169	1.856
Клиновой анкер МКТ ВЗ 10-10-30/90				24	16	16	8	12	16	32	24	32	8	8	36	16	18	266
Анкер заливной для газобетона, оцинкованный, Fischer FPX M10 10x75							8			32		32						72

\*\*\* - на данном листе представлена вед. расхода лишь для стремнок и лестниц на листах 2-16.

- Общие указания
1. Рабочая документация разработана на основании:  
- Проектной документации на строительство объекта утвержденной в установленном порядке, в отношении которой было получено положительное заключение экспертной организации Государственного автономного учреждения города Москвы “Московская государственная экспертиза” №77-2-1-3-026004-2023 от 17.05.2023 г;  
- Технического задания на разработку рабочей документации.

2. Рабочая документация разработана в соответствии с техническим заданием, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования, а так же выданными техническим условиями

3. Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в рабочих чертежах:  
- СП 63.13330.2018 «Бетонные и железобетонные конструкции»;  
- СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия»;  
- СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции»

4. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке 140,920.

5. В рабочей документации не применяются новые технологические процессы, оборудование, конструкции, изделия и материалы, защищенные патентным правом и требующие проверку на патентную чистоту.

6. В рабочей документации не применяются новые технологические процессы, оборудование, конструкции, изделия и материалы, защищенные патентным правом и требующие проверку на патентную чистоту.

7. Материал металлических конструкций - сталь марки С235 по ГОСТ 27772-2015.

8. Монтажные сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80.

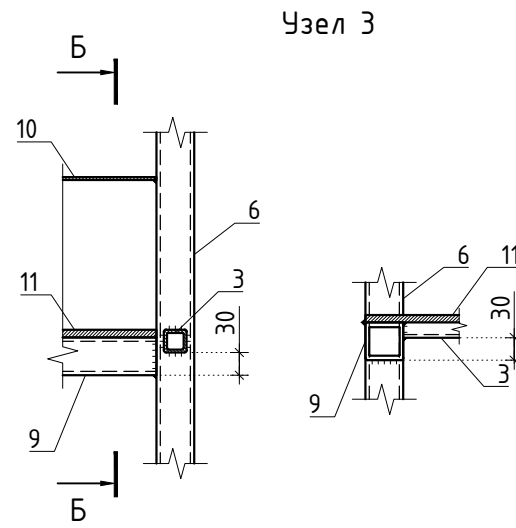
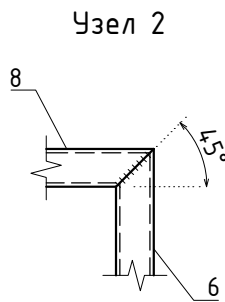
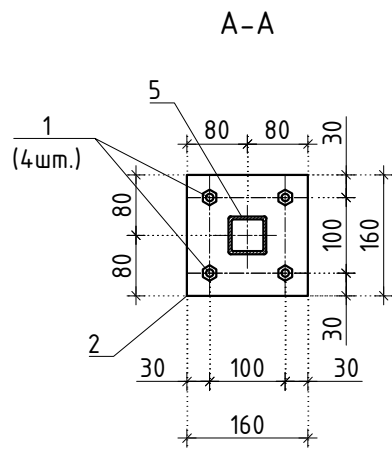
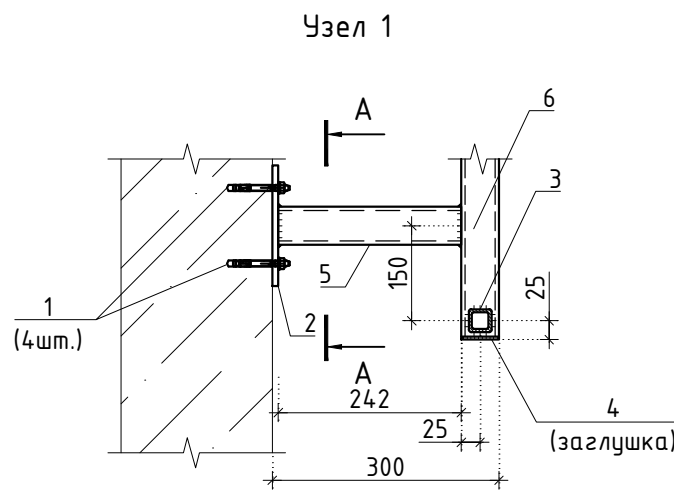
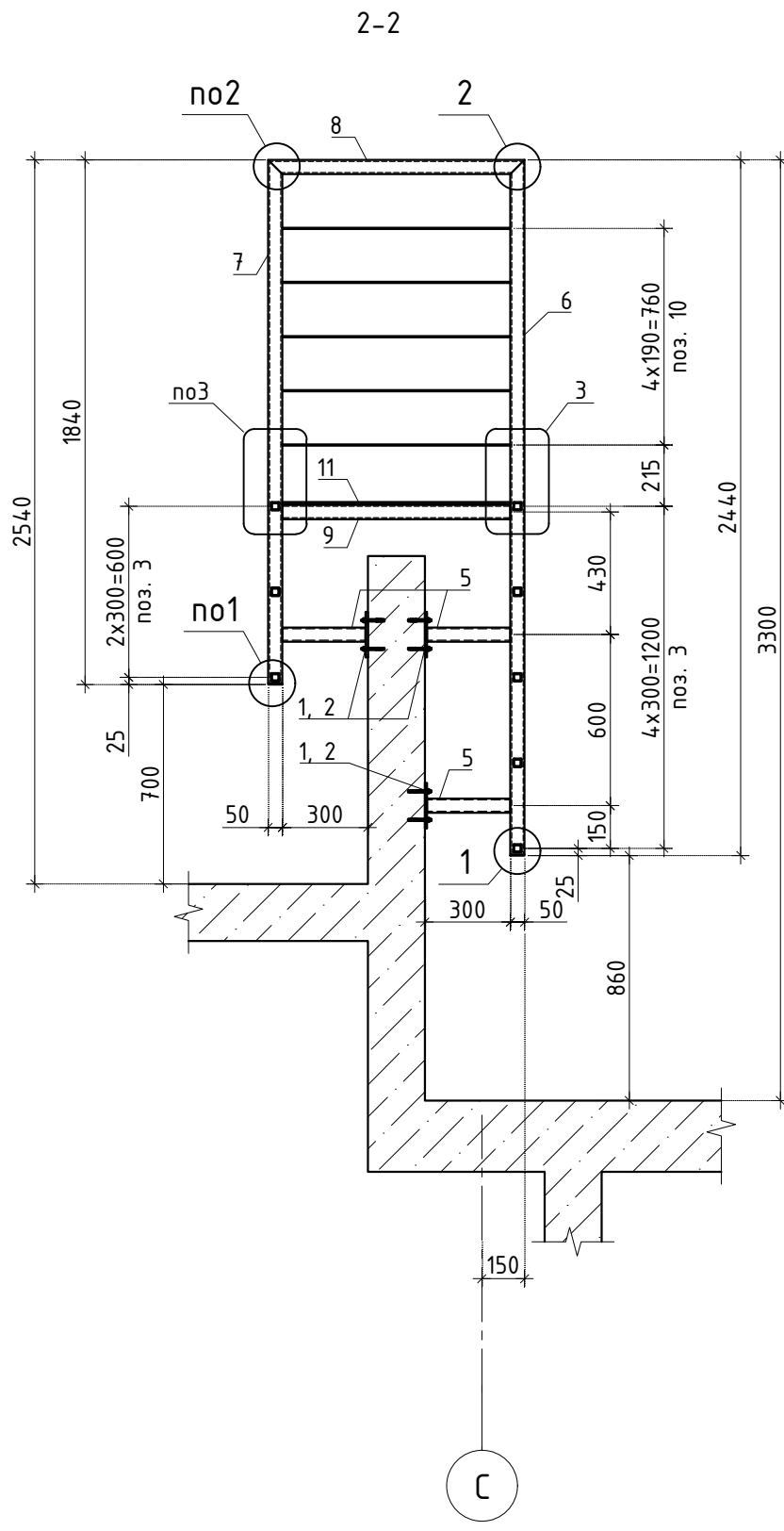
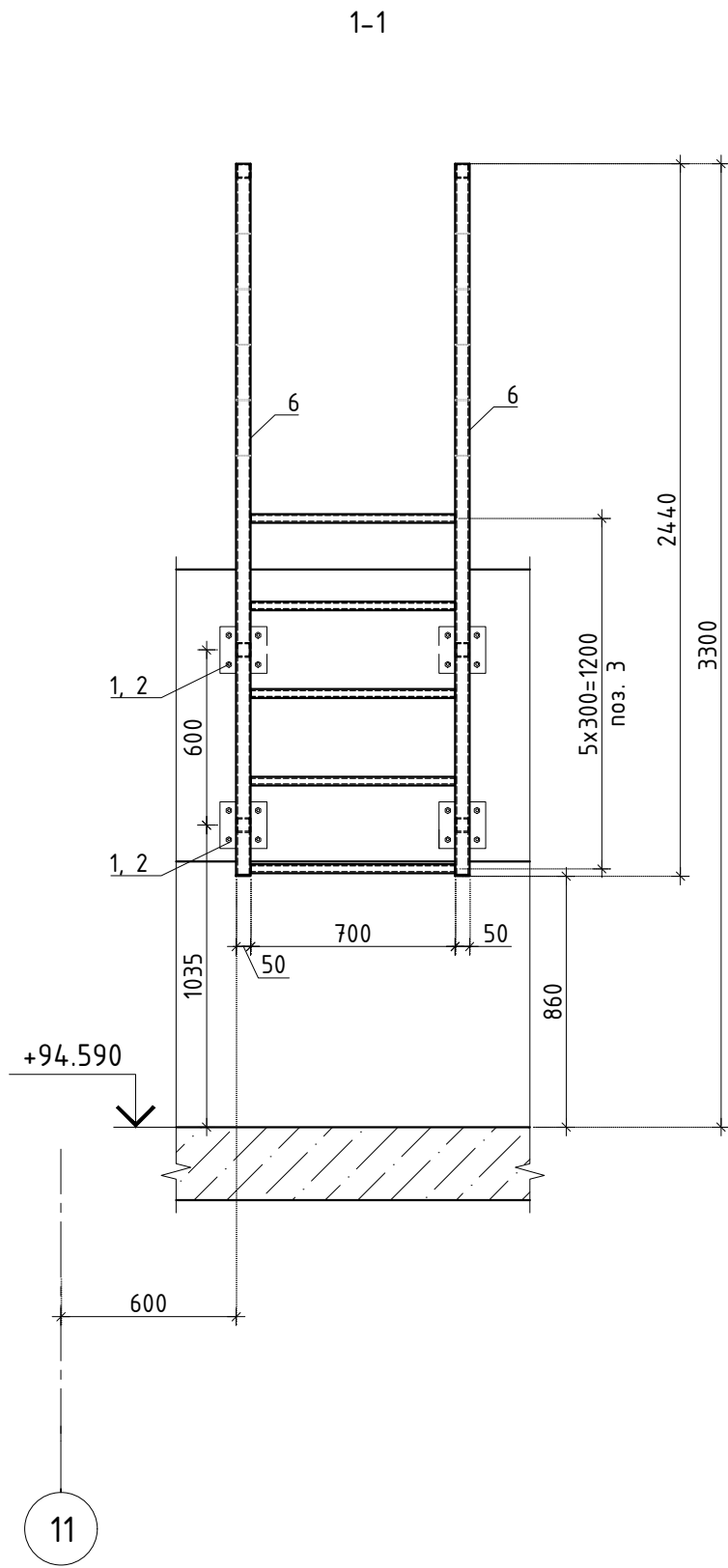
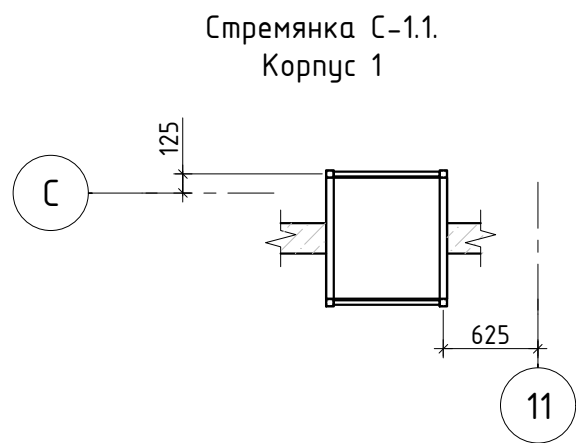
9. Монтажную сварку выполнить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*.

10. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.

11. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или “Акрилак-ЭП-праймер” суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозионное покрытие. Окрашивание металлических конструкций производить в цвет RAL 7016.

12. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов и в соответствии с табл. 38 СП 16.13330.2017.
- |            |             |      |        |         |          |  |              |  |                              |      |        |  |
|------------|-------------|------|--------|---------|----------|--|--------------|--|------------------------------|------|--------|--|
|            |             |      |        |         |          | Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"  | КП-135Р-КМ-3 |  |                              |      |        |  |
|            |             |      |        |         |          | "Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой",<br>по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8 |              |  |                              |      |        |  |
| 1          | -           | Зам. | КМ-3-1 |         | 22.08.25 | Металлические лестницы   |              |  | Стадия                       | Лист | Листов |  |
| Изм.       | Кол.уч.     | Лист | Недок. | Подпись | Дата     |  |              |  | Р                            | 1    | 29     |  |
| Разработал | Павленко    |      |        |         | 22.08.25 |  |              |  |                              |      |        |  |
| Проверил   | Волков      |      |        |         | 22.08.25 | Общие данные   |              |  | <div>ARПРОЕКТОНОБОС.С.</div> |      |        |  |
|            |             |      |        |         |          |  |              |  |                              |      |        |  |
|            |             |      |        |         |          |  |              |  |                              |      |        |  |
| Н. контр.  | Малиновская |      |        |         | 22.08.25 |  |              |  |                              |      |        |  |
| ГИП        | Попов       |      |        |         | 22.08.25 |  |              |  |                              |      |        |  |
- Формат А2 А

СОГЛАСОВАНО	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

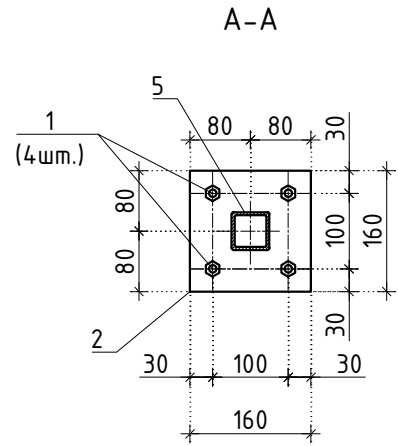
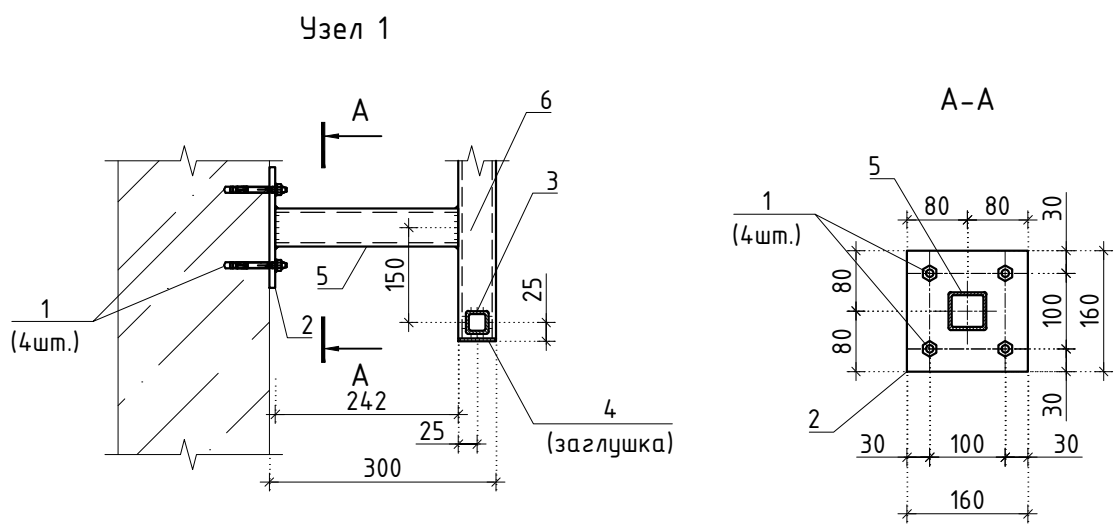
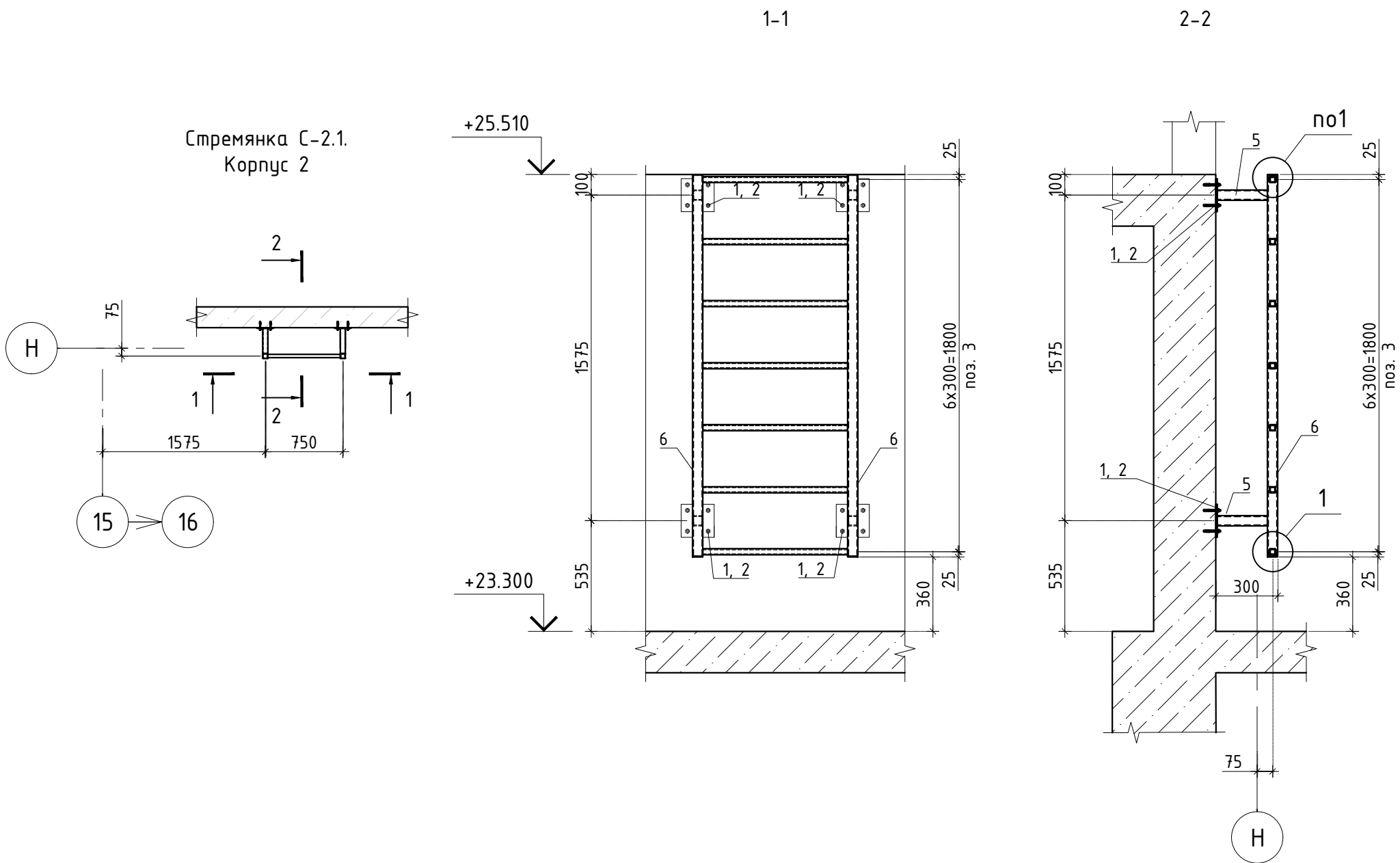


## Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-1.1 (2шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	12		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х160	L= 160	3	4.82
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30х4	L= 700	9	16.13
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50	L= 50	4	0.3
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5	L= 292	6	11.79
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5	L= 2435	2	32.78
7	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5	L= 1835	2	24.70
8	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5	L= 900	2	12.11
9	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5	L= 800	2	10.77
10	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50	L= 800	10	12.6
11	ГОСТ 8706-78	Лист 4х700	L= 800	1	1.3

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"						КП-135Р-КМ-3		
"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8								
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стадия	Лист
Разработал	Павленко	23.05.25					Р	2
Проверил	Дронов	23.05.25						
Н. контр.	Малиновская	23.05.25						
ГИП	Попов	23.05.25						
Стремянка С-1.1. Корпус 1						AR ПРОЕКТНОЕ БЮРО С.		

СОГЛАСОВАНО		
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

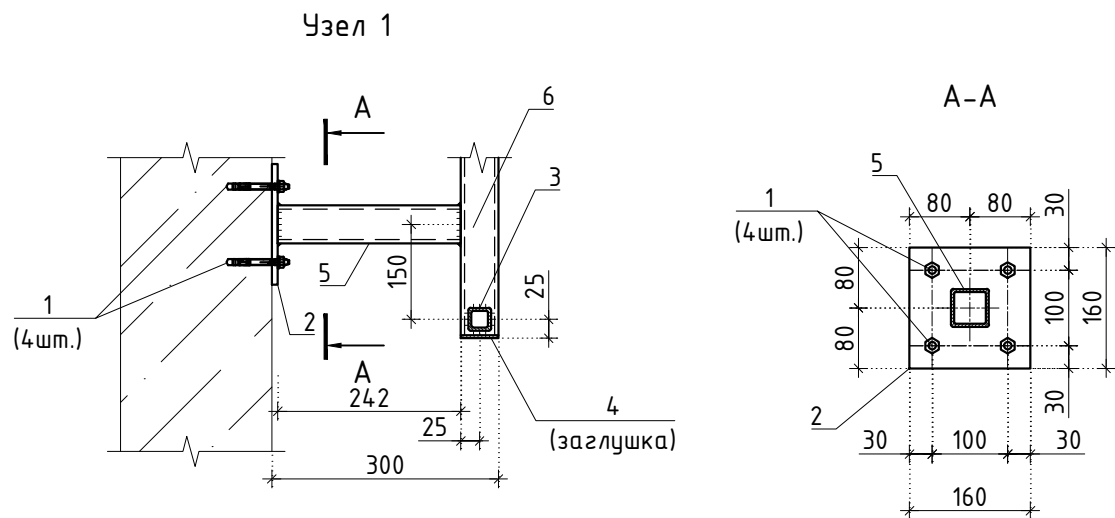
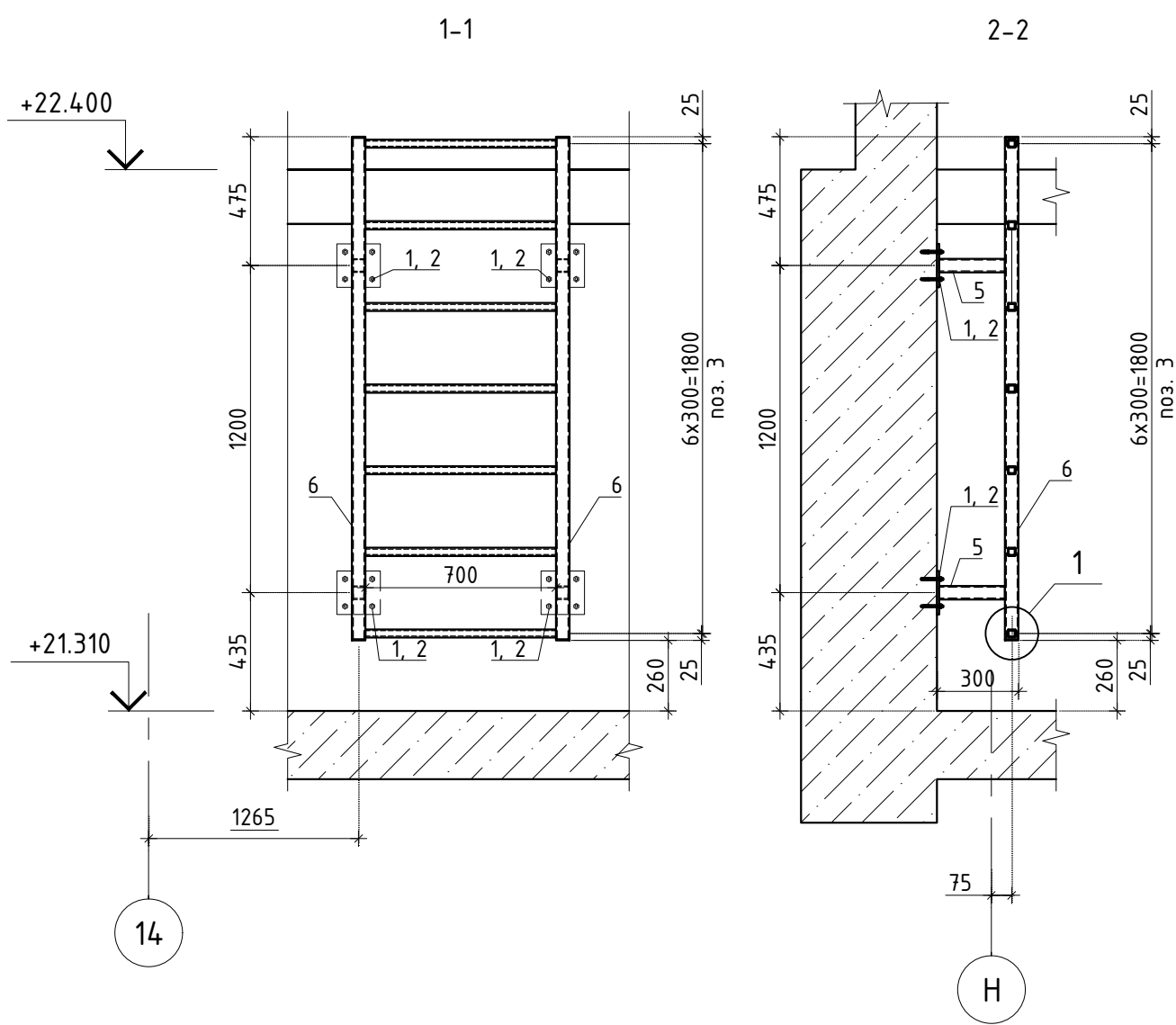
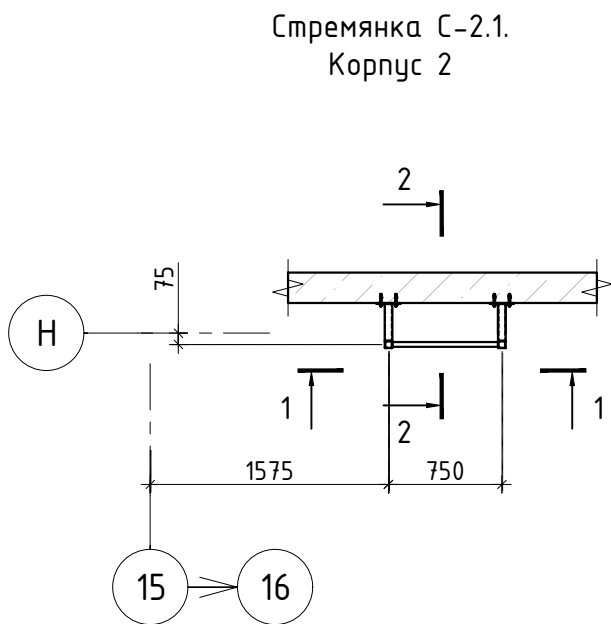


Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-2.1 (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	16		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х160 L=160	4	6.43	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30х4 L=700	7	12.54	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L=50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=242	4	6.51	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=1840	2	24.77	

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"						КП-135Р-КМ-3		
"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8								
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стадия	Лист
Разработал	Павленко	23.05.25					Р	3
Проверил	Дронов	23.05.25						
Н. контр.	Малиновская	23.05.25						
ГИП	Попов	23.05.25						
Стремянка С-2.1. Корпус 2						АР ПРОЕКТНОЕ БЮРО С.		

СОГЛАСОВАНО		
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

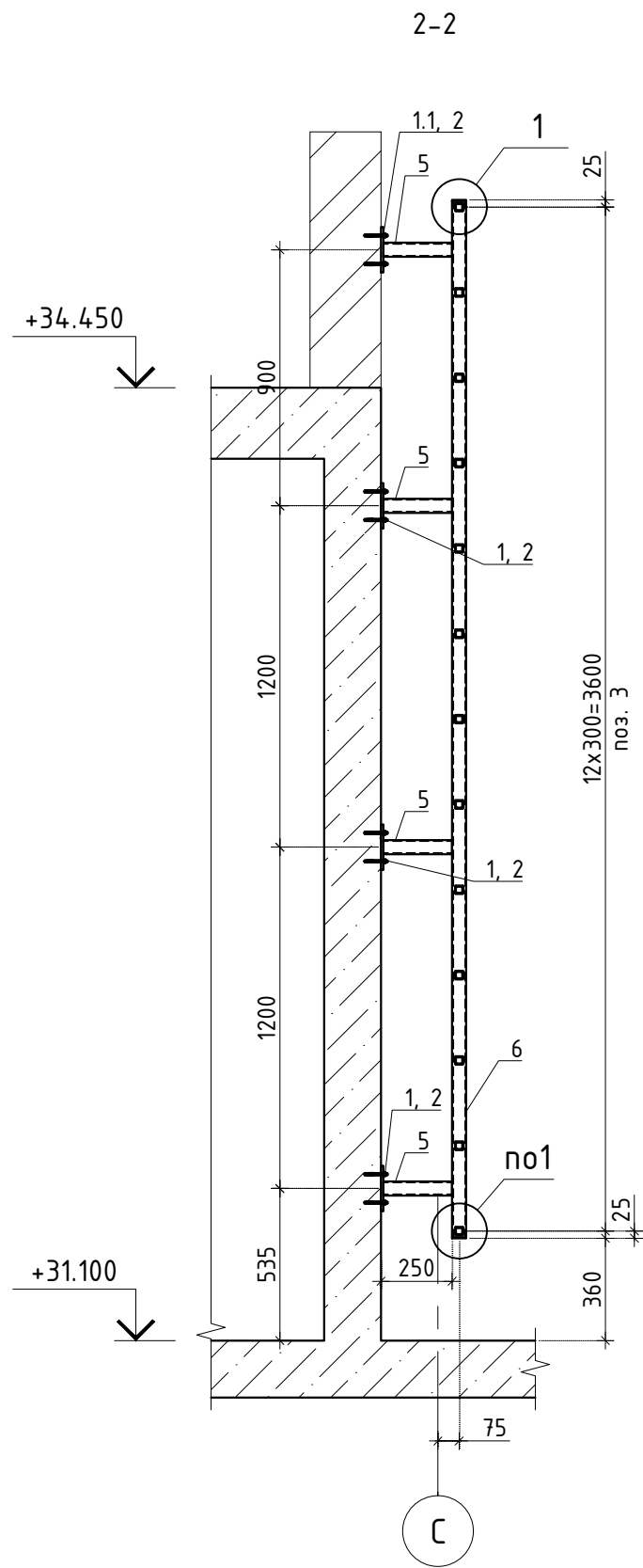
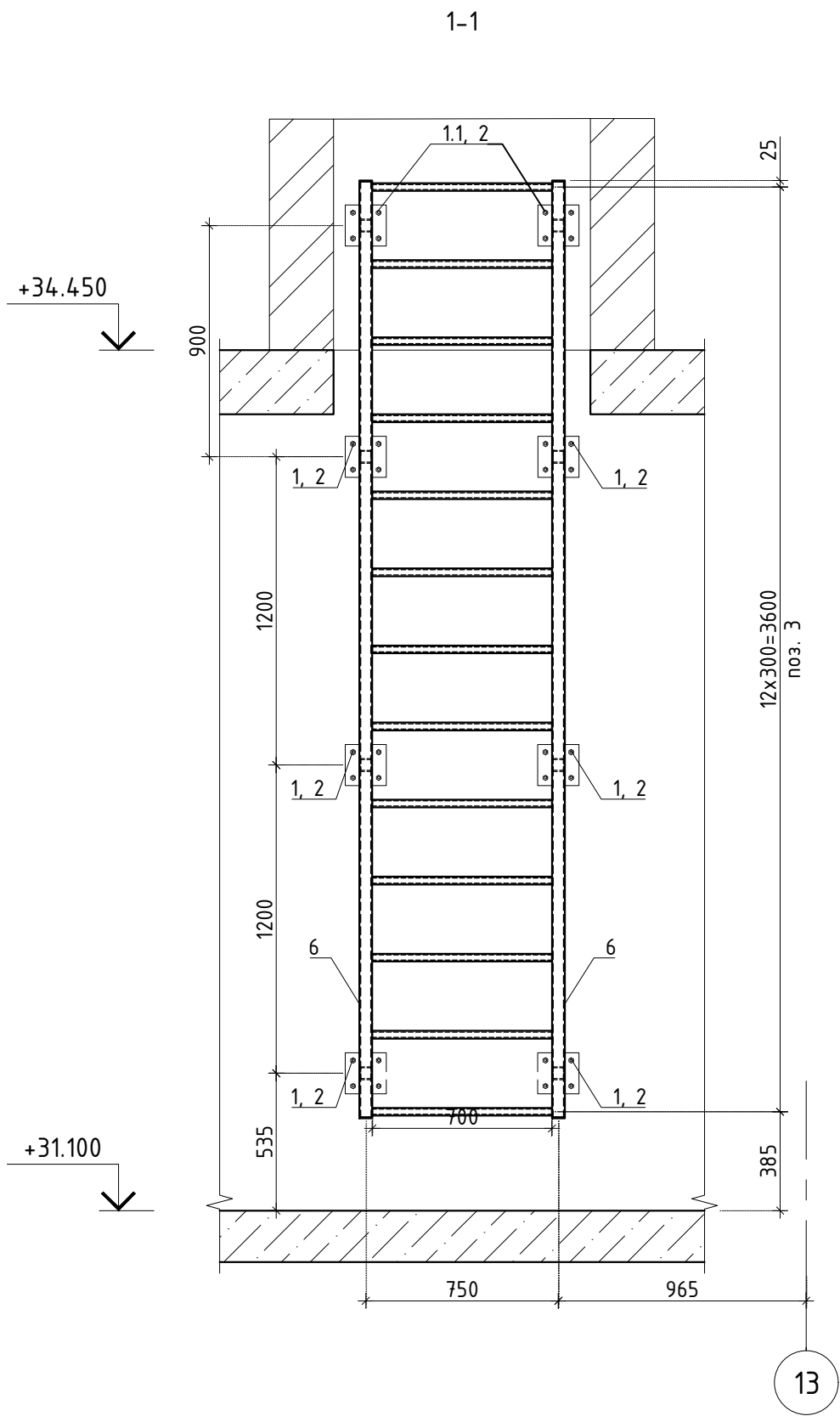
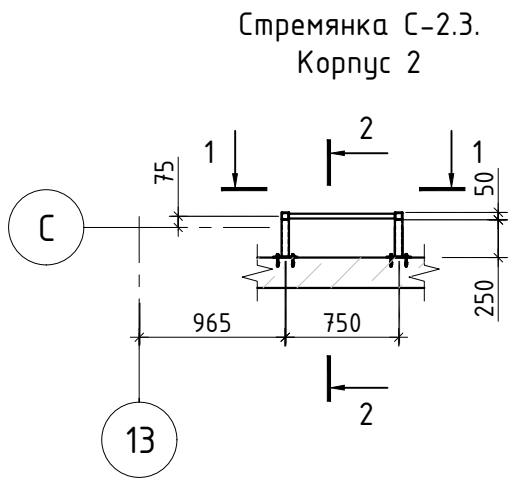


## Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-2.2 (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	16		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х160 L=160	4	6.43	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30х4 L=700	7	12.54	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L=50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=242	4	6.51	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=1840	2	24.77	

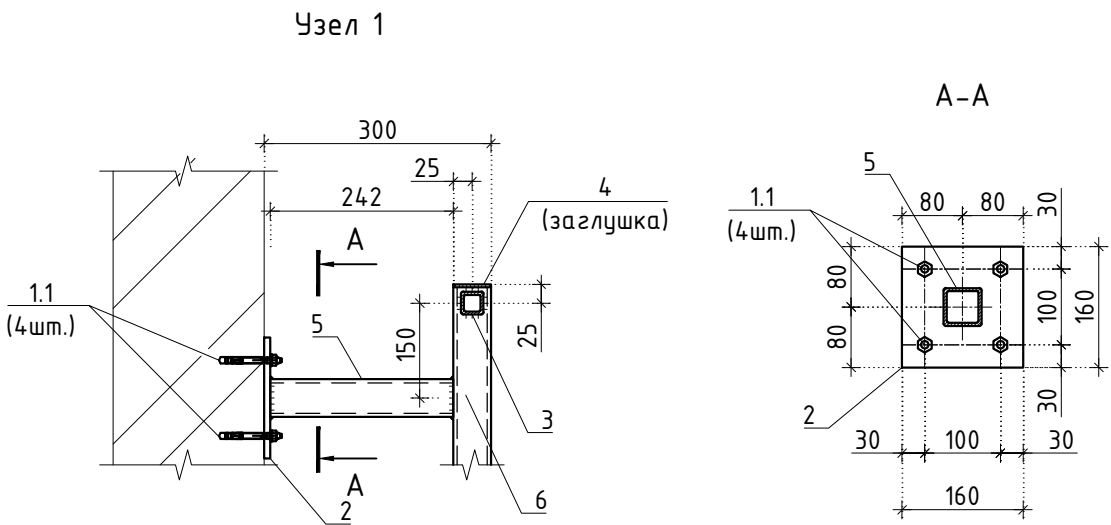
Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"						КП-135Р-КМ-3		
"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стадия	Лист
Разработал	Павленко				23.05.25		Р	4
Проверил	Дронов				23.05.25			
Н. контр.	Малиновская				23.05.25	Стремянка С-2.2. Корпус 2	<b>AR</b> ПРОЕКТНОЕ БЮРО <b>С.</b>	
ГИП	Попов				23.05.25			

СОГЛАСОВАНО	
Взамен инф. N	
Подпись и дата	
Инф. N подл.	



Спецификация элементов стремянки

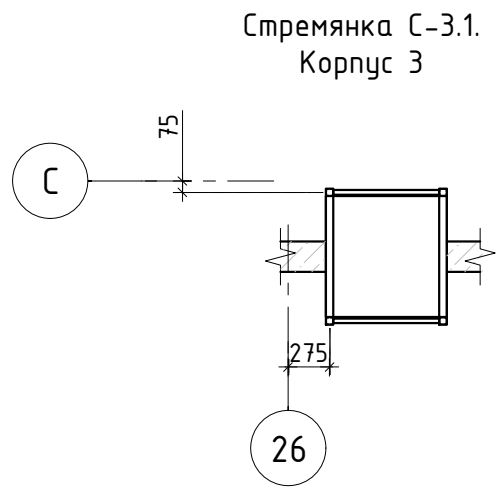
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-2.3 (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	8		
1.1		ФРХ М10 10х75	8		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х160 L=160	4	6.43	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30х4 L=700	13	23.30	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L=50	2	0.2	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=242	6	9.77	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=3995	2	53.77	



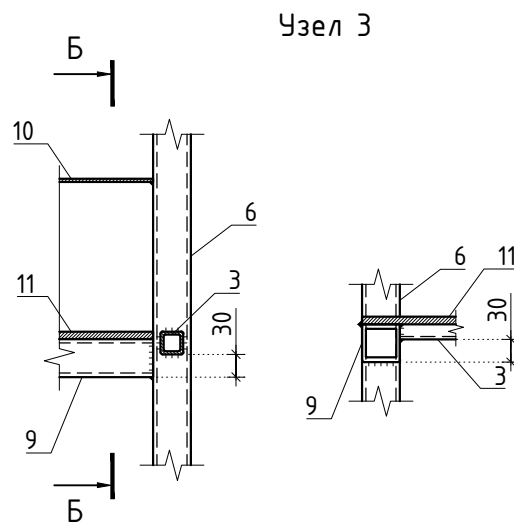
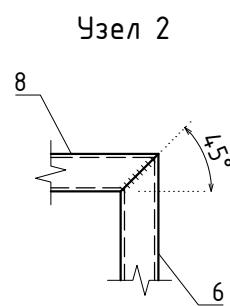
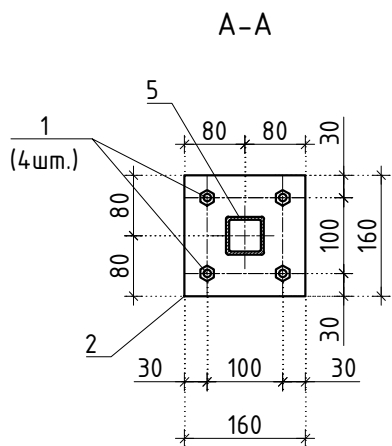
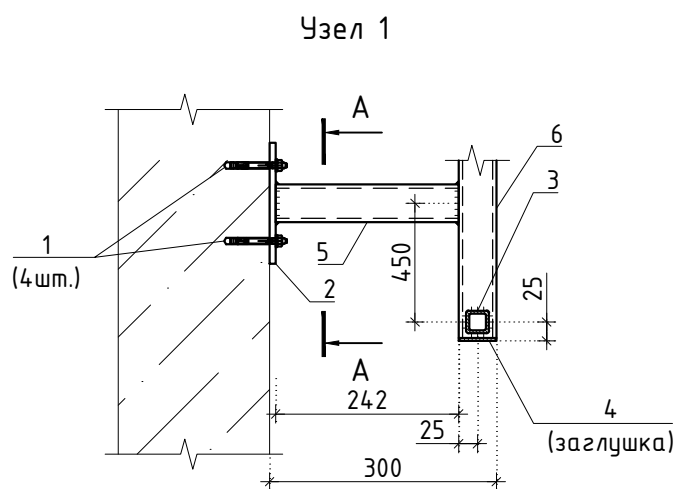
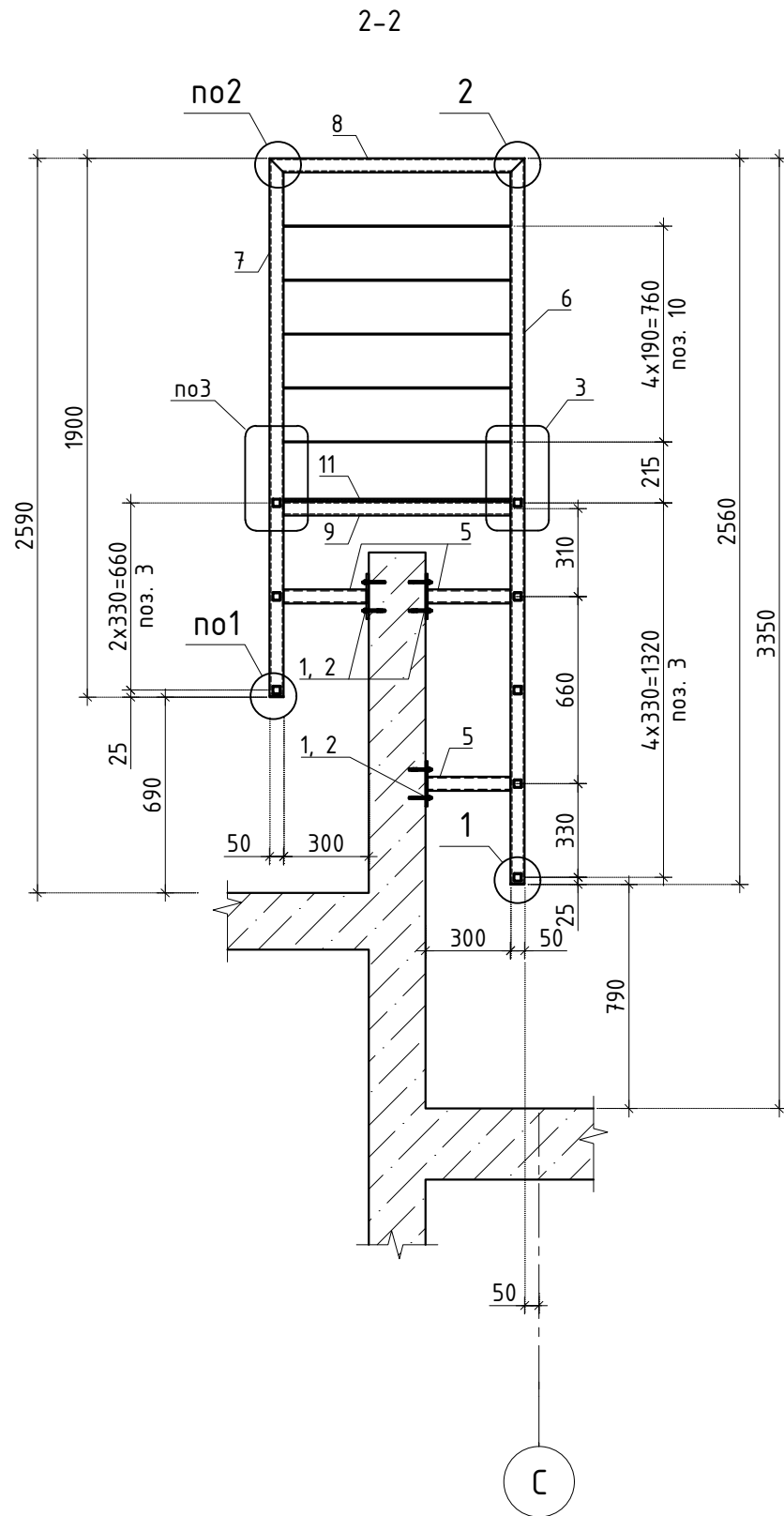
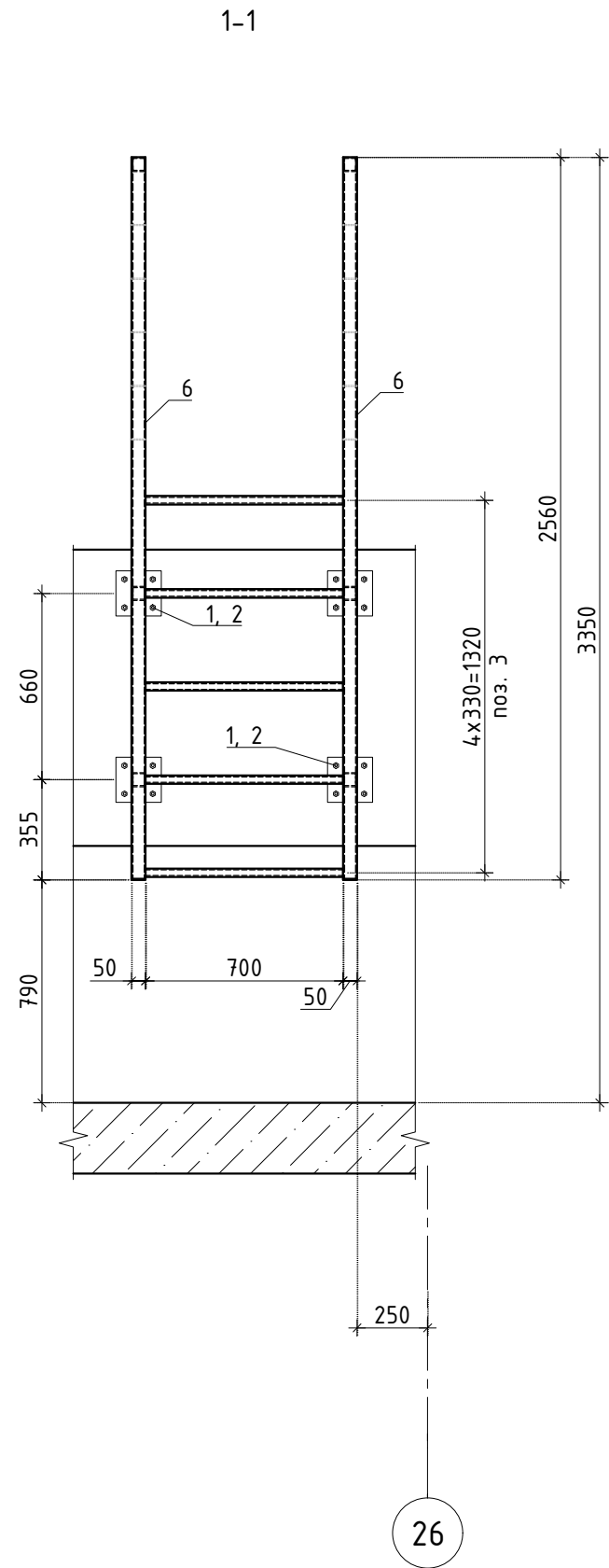
Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"						КП-135Р-КМ-3		
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стадия	Лист
Разработал	Павленко	23.05.25					Р	5
Проверил	Дронов	23.05.25						
Н. контр.	Малиновская	23.05.25				Стремянка С-2.3. Корпус 2	<b>AR</b> ПРОЕКТНОЕ БЮРО <b>С.</b>	
ГИП	Попов	23.05.25						



СОГЛАСОВАНО	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

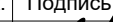





+94.590

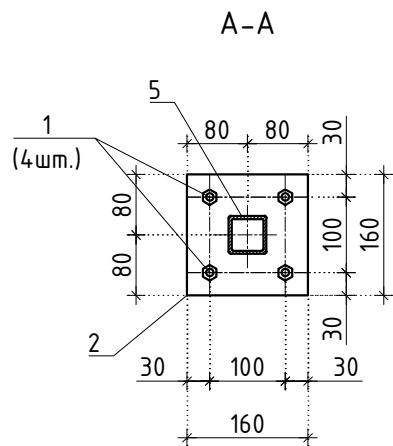
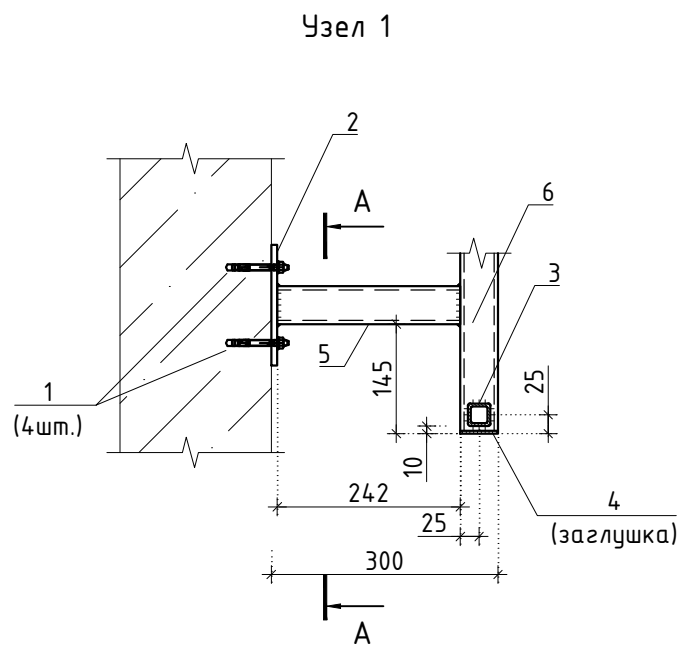
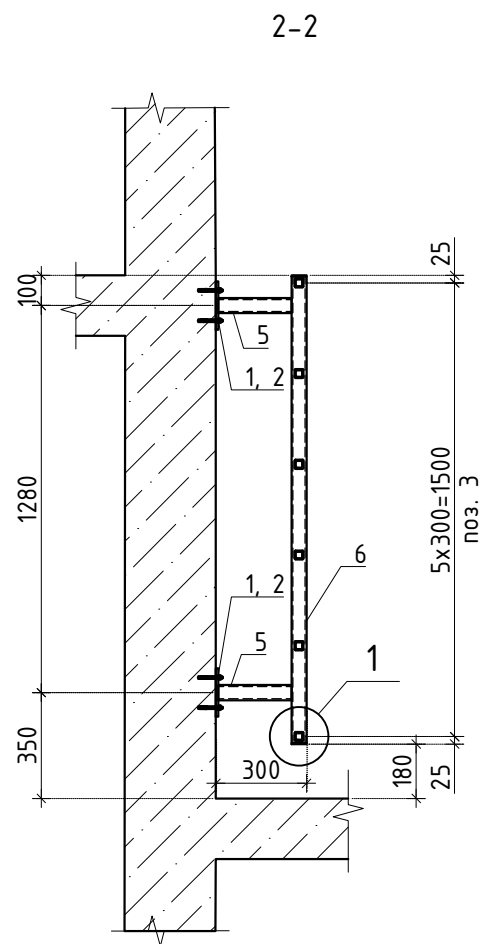
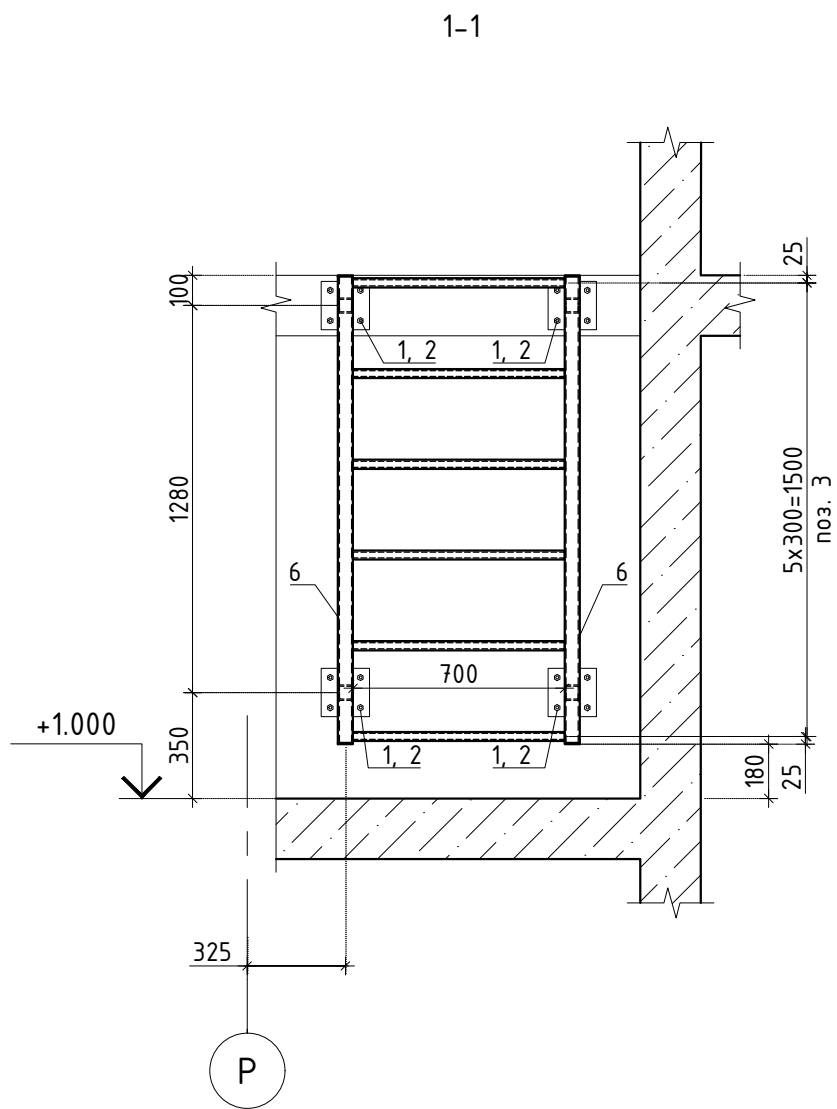
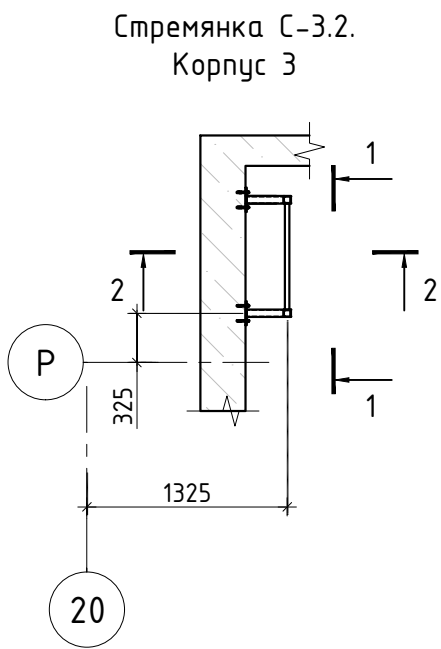


### Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-3.1 (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	12		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х160 L=160	3	4.82	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30х4 L=700	8	14.34	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L=50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=292	6	11.79	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=2555	2	34.39	
7	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=1895	2	25.51	
8	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=900	2	12.11	
9	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=800	2	10.77	
10	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L=800	10	12.6	
11	ГОСТ 8706-78	Лист 4х700 L=800	1	1.3	

						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"				КП-135Р-КМ-3					
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8									
Изм.		Кол.уч.		Лист		Издок.		Подпись		Дата		Металлические лестницы			
Разработал		Павленко								23.05.25					
Проверил		Дронов								23.05.25					
						Стрелянка С-3.1. Корпус 3				Стадия		Лист		Листов	
										Р		6			
Н. контр.		Малиновская								23.05.25		AR <small>ПРОЕКТОНО БОРО</small> С.			
ГИП		Попов								23.05.25					

СОГЛАСОВАНО		
Взам. инв. №		
Подпись и дата		
Инв. № подл.		

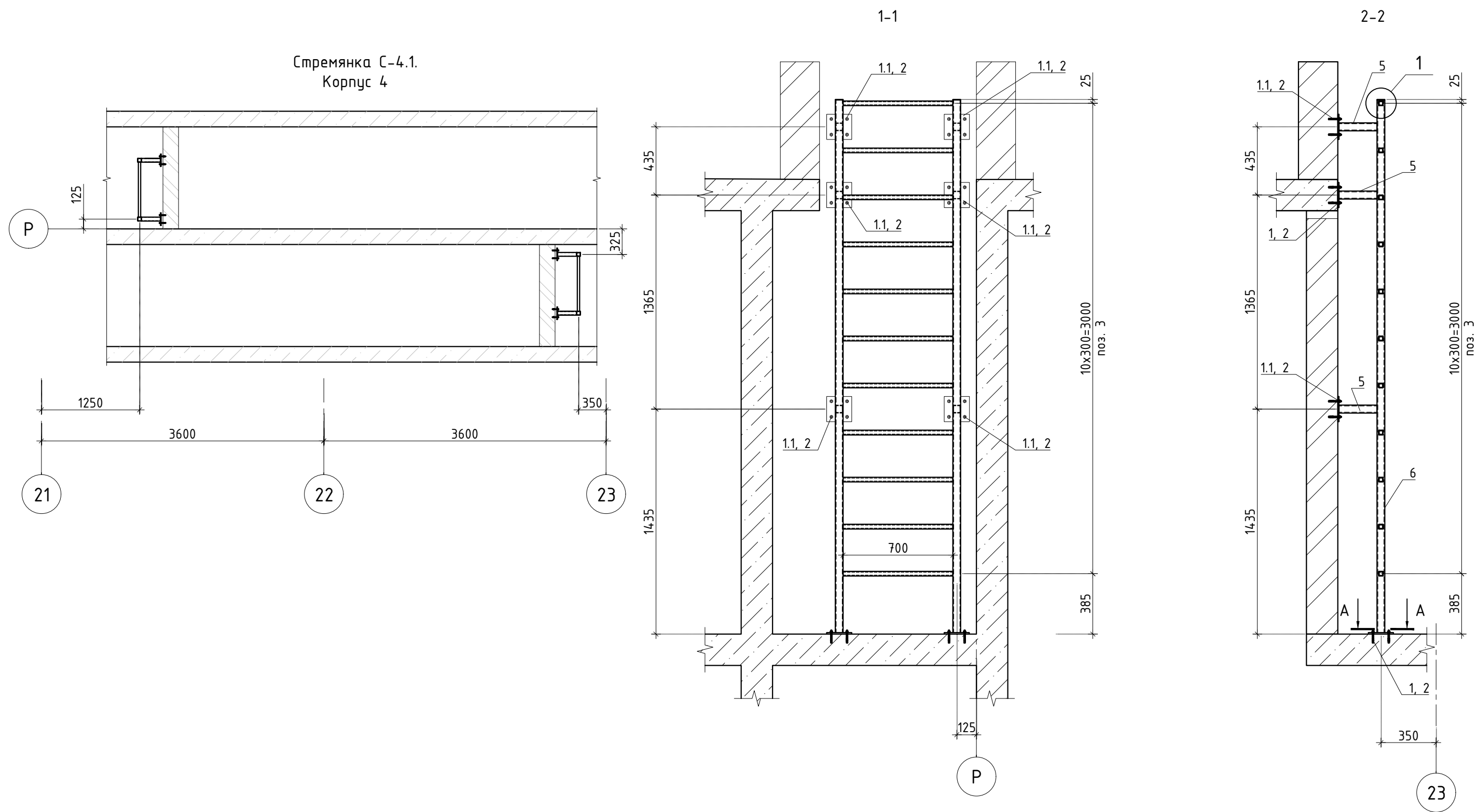


Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-3.2 (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	16		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х160 L= 160	4	6.43	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30х4 L= 700	7	12.54	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L= 50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L= 242	4	6.51	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L= 1540	2	20.73	

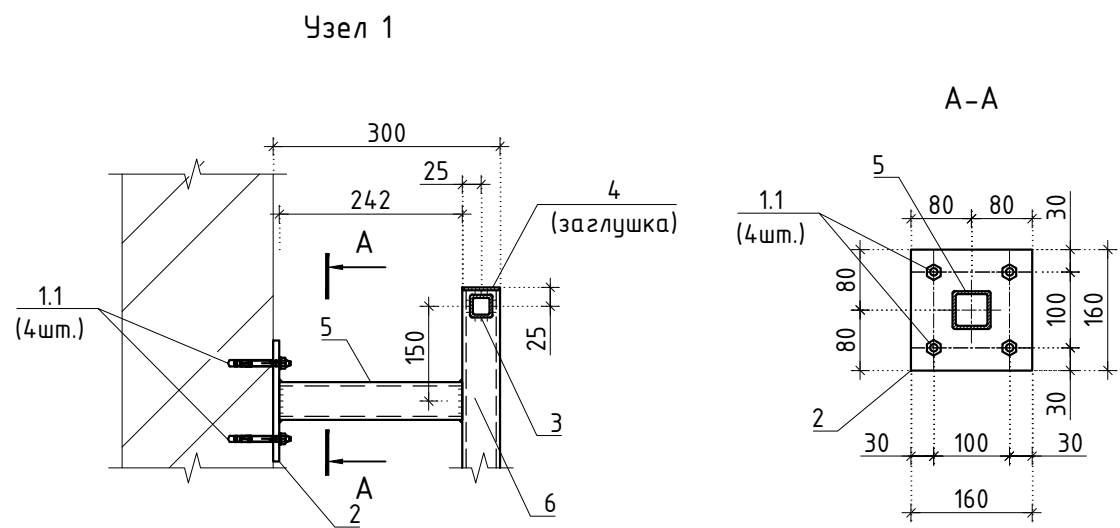
Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"						КП-135Р-КМ-3		
"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8								
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стадия	Лист
Разработал	Павленко	23.05.25					Р	7
Проверил	Дронов	23.05.25						
Н. контр.	Малиновская	23.05.25				Стремянка С-3.2. Корпус 2	<b>AR</b> ПРОЕКТНОЕ БЮРО <b>С.</b>	
ГИП	Попов	23.05.25						






Инв. N подп.	Подпись и дата	Взамен инв. N



## Спецификация элементов стремянки

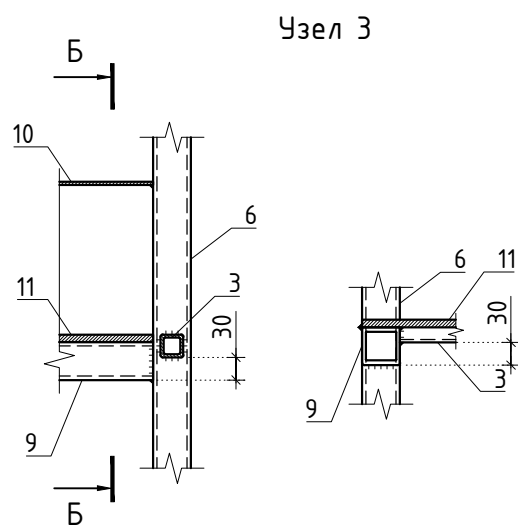
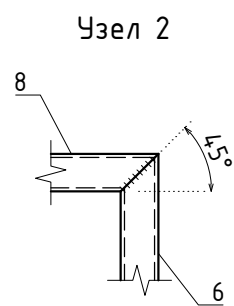
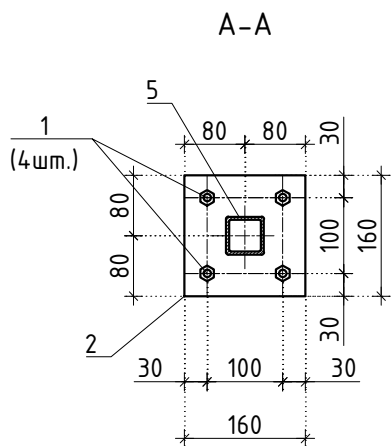
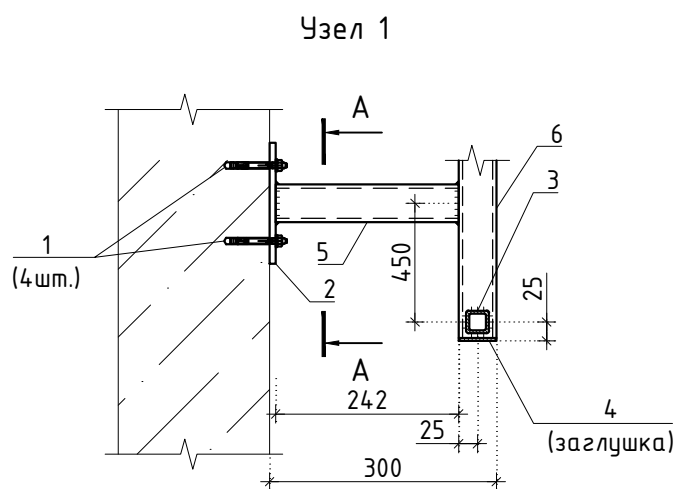
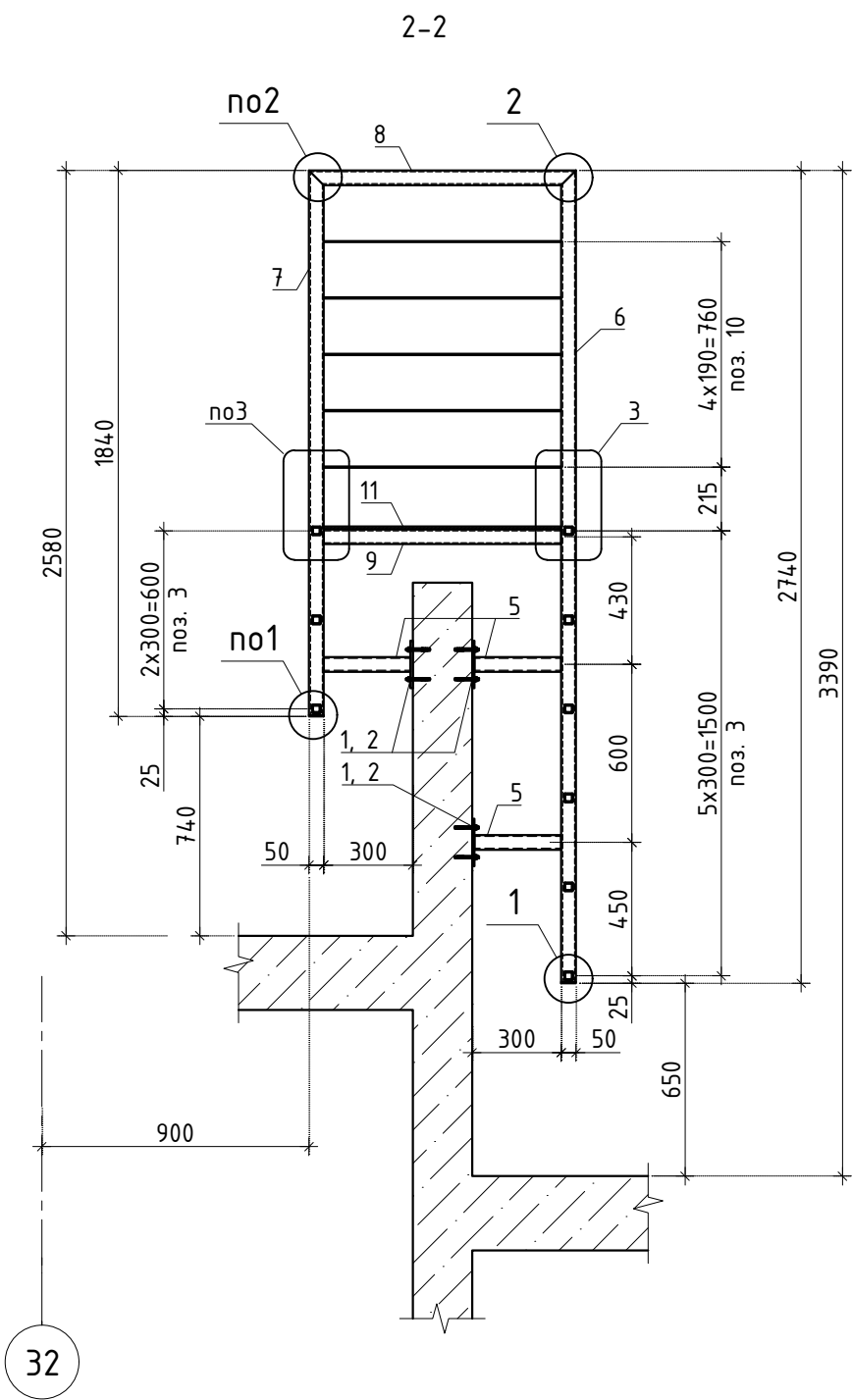
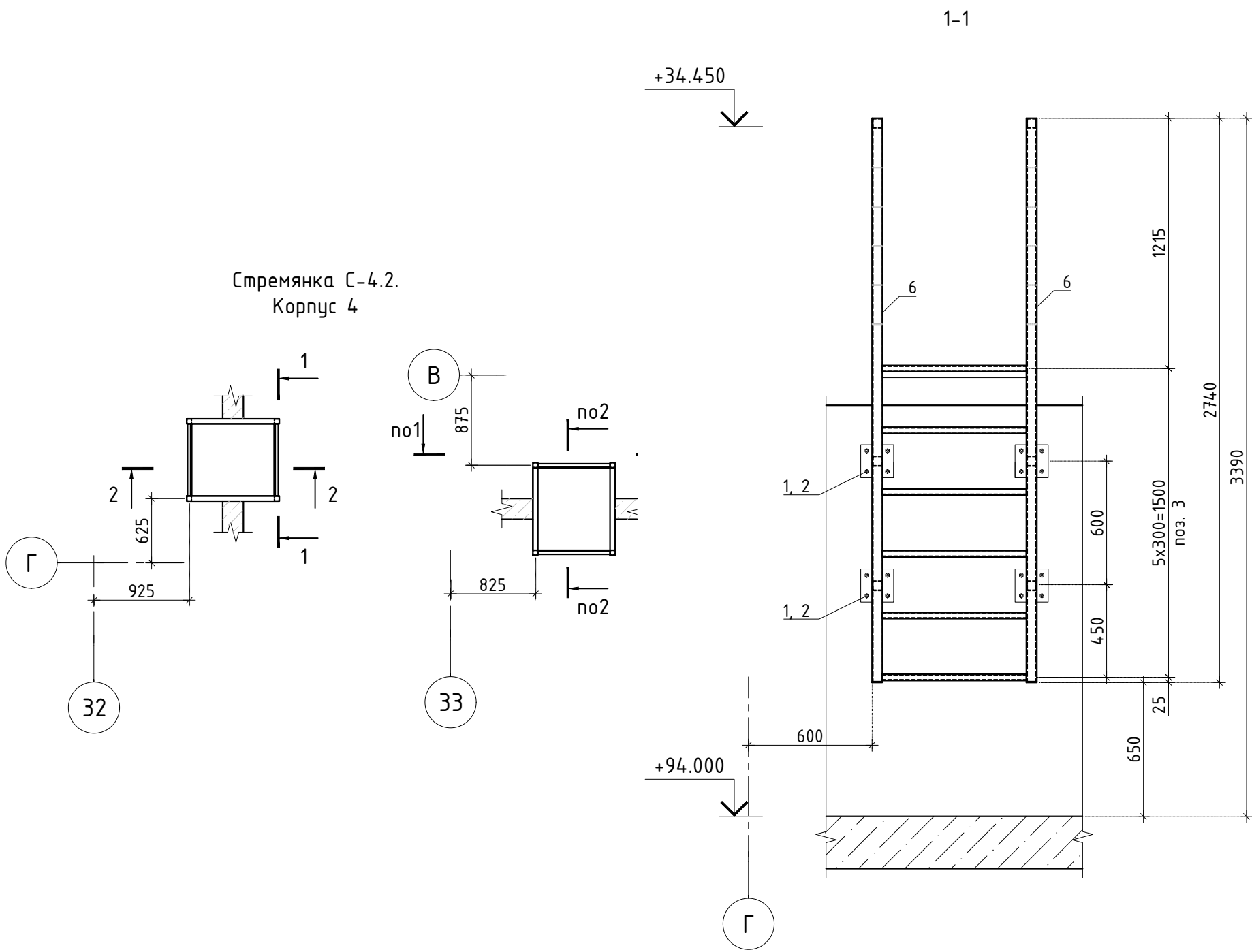
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-4.1 (2шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	16		
1.1		FPX M10 10x75	16		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160 L=160	3	4.82	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30x4 L=700	11	19.71	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50 L=50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5 L=242	6	9.77	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5 L=3395	2	45.70	



						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"				КП-135Р-КМ-3			
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8							
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нодок.	Подпись	Дата	Металлические лестницы				Стадия	Лист	Листов	
Разработал	Павленко				23.05.25					Р	8		
Проверил	Дронов				23.05.25								
						Стремянка С-4.1. Корпус 4							
Н. контр.	Малиновская				23.05.25								
ГИП	Попов				23.05.25								

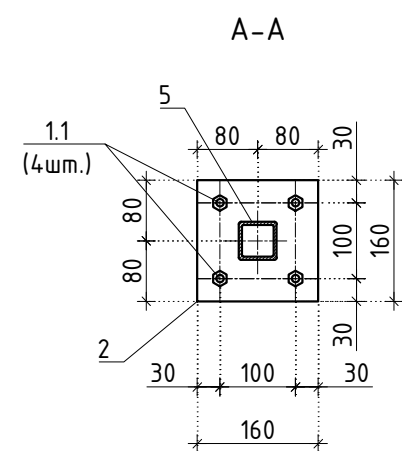
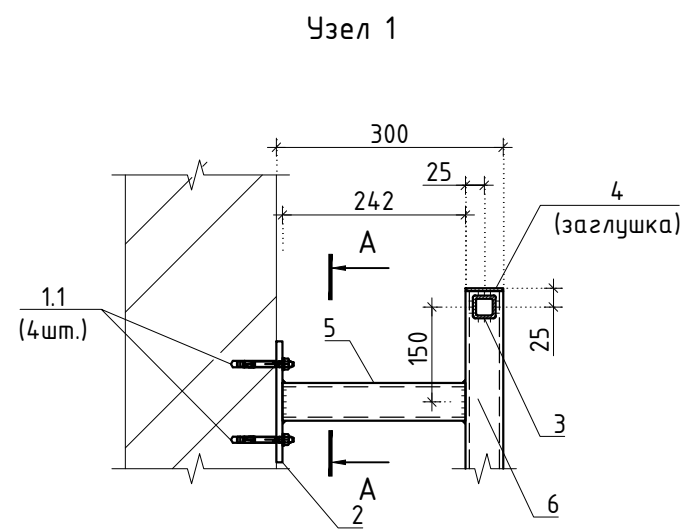
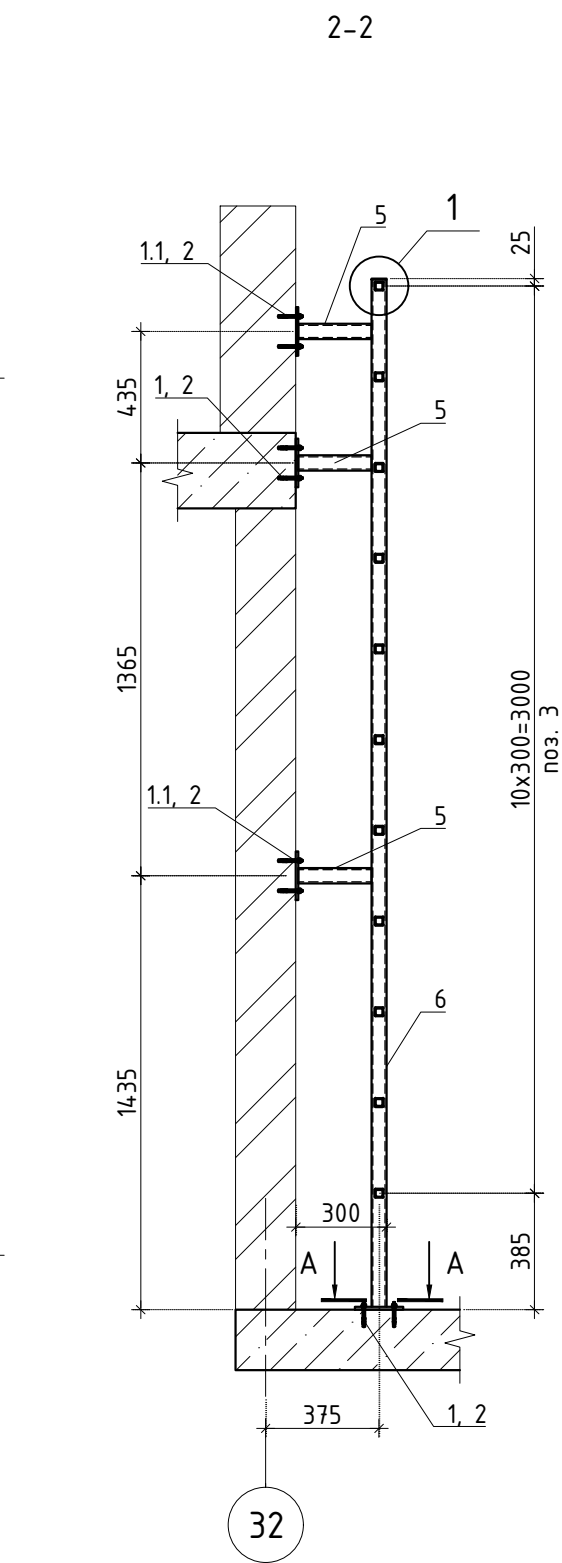
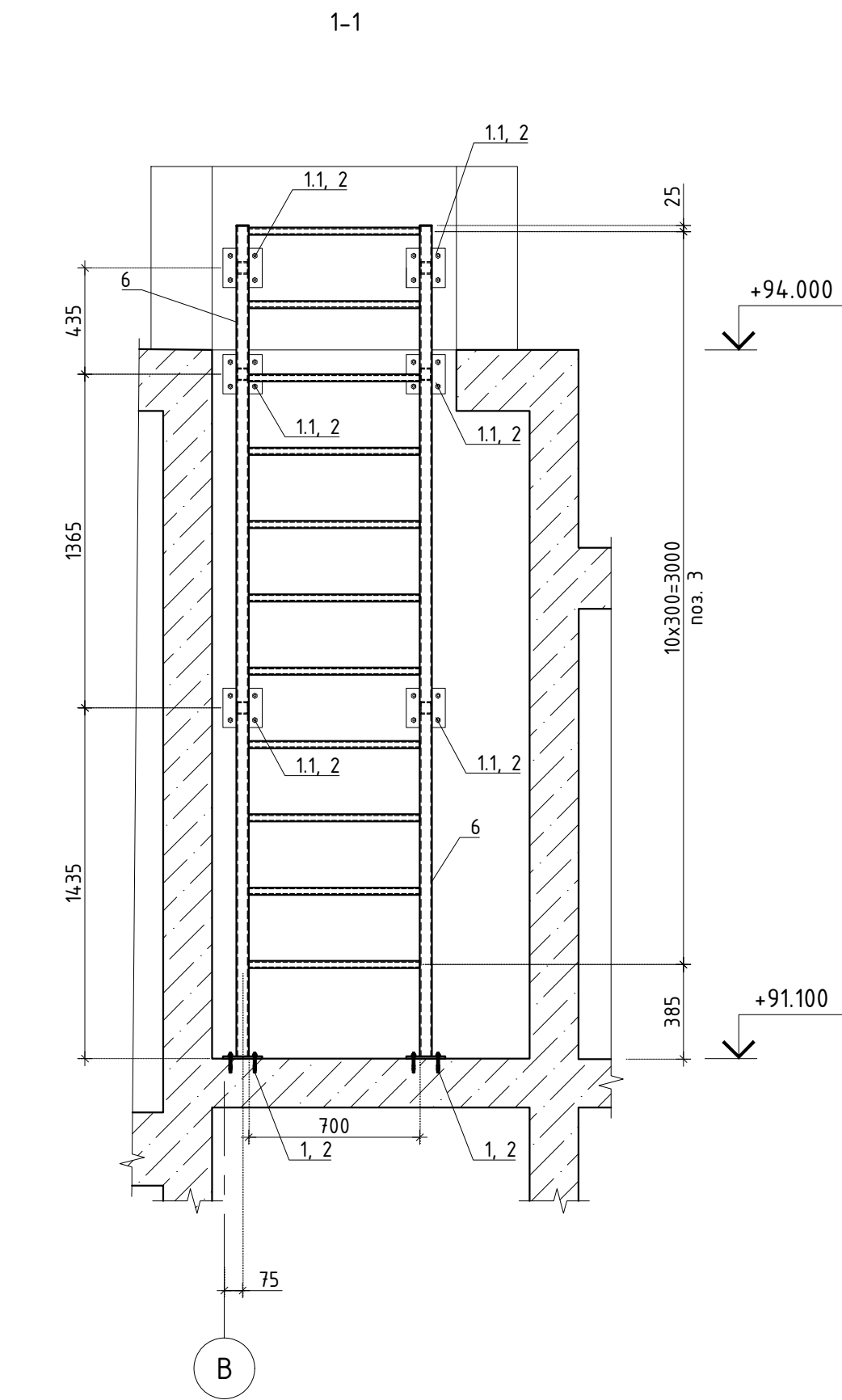
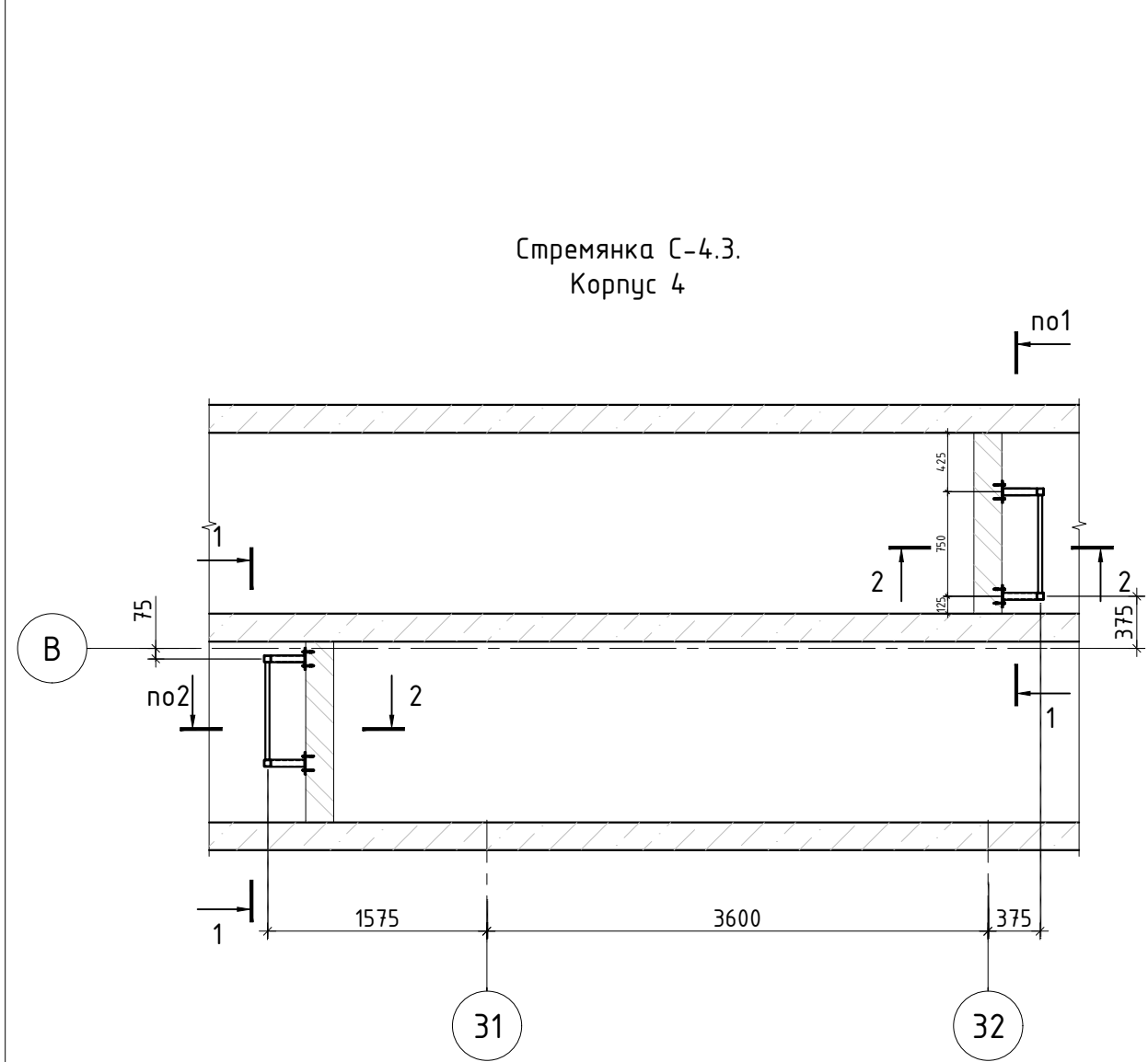
Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-4.2 (2шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	12		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х160 L=160	3	4.82	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30х4 L=700	9	16.13	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L=50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=292	6	11.79	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=2735	2	36.81	
7	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=1835	2	24.70	
8	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=900	2	12.11	
9	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=800	2	10.77	
10	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L=800	10	12.6	
11	ГОСТ 8706-78	Лист 4х700 L=800	1	1.3	



						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"	КП-135Р-КМ-3
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стадия
Разработал	Павленко	23.05.25					Лист
Проверил	Дронов	23.05.25				Р	9
						Стремянка С-4.2. Корпус 4	
Н. контр.	Малиновская	23.05.25				АР ПРОЕКТОНО БИРО С.	
ГИП	Попов	23.05.25					

СОГЛАСОВАНО				
Взам. инв. N				
Подпись и дата				
Инв. N подл.				

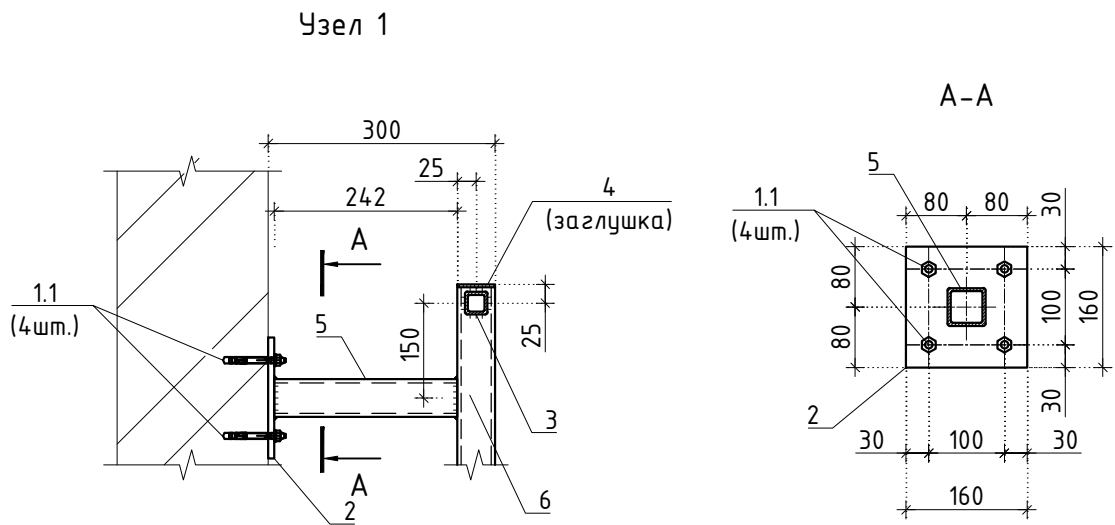
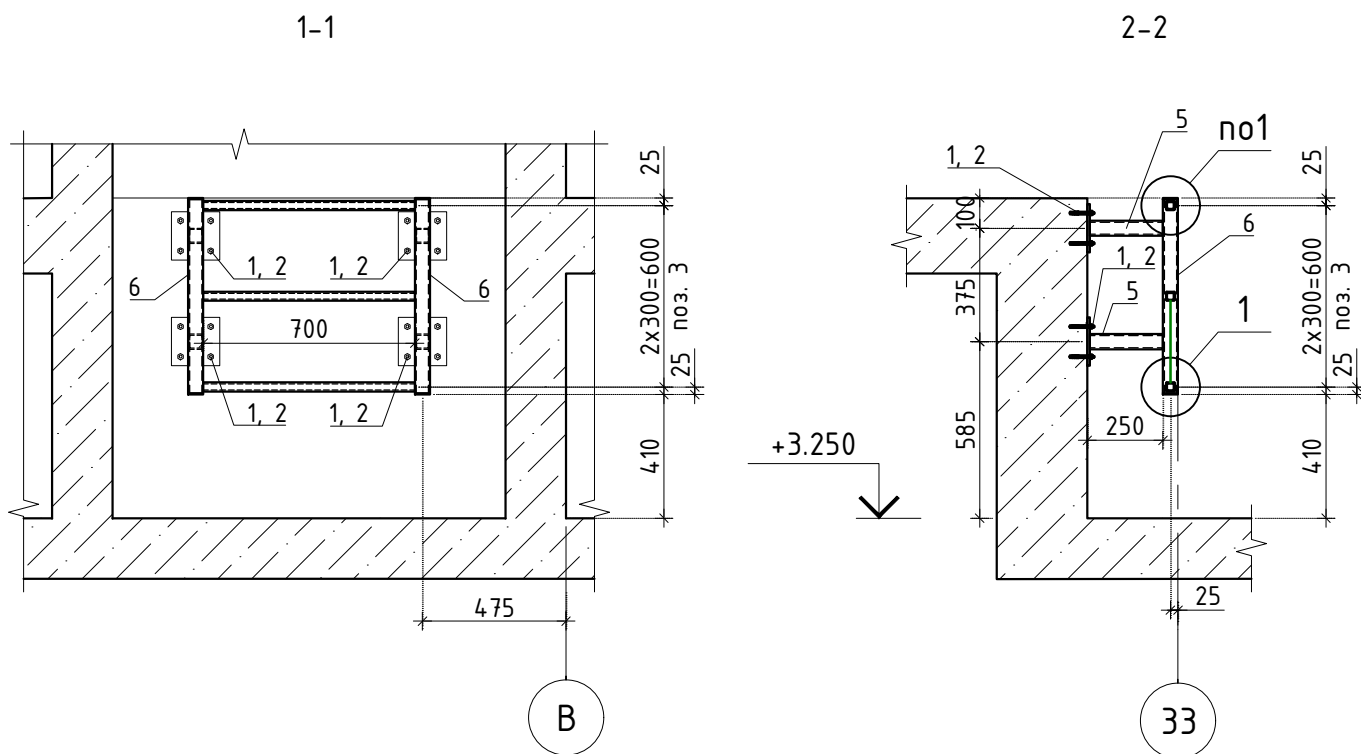
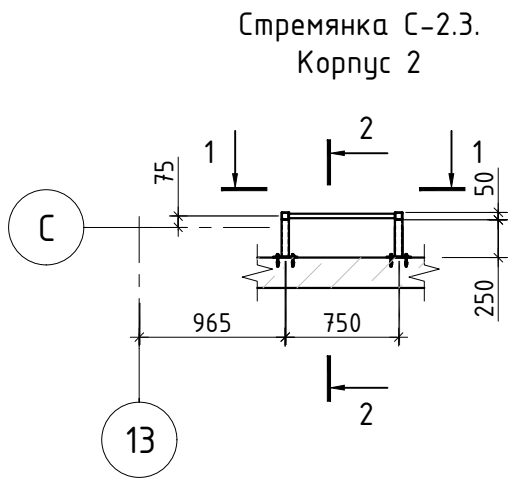


### Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-4.3 (2шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	16		
1.1	ГОСТ 8639-82	ФРХ М10 10х75	16		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х160 L=160	8	12.86	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30х4 L=700	11	19.71	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L=50	2	0.2	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=242	6	9.77	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=3395	2	45.70	

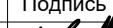




Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"						КП-135Р-КМ-3		
"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стадия	Лист
Разработал	Павленко	23.05.25					Р	10
Проверил	Дронов	23.05.25						
Н. контр.	Малиновская	23.05.25						
ГИП	Попов	23.05.25						
Стремянка С-4.3. Корпус 4						AR ПРОЕКТНОЕ БЮРО С.		

СОГЛАСОВАНО				
Взам. инв. №				
Подпись и дата				
Инв. № подл.				



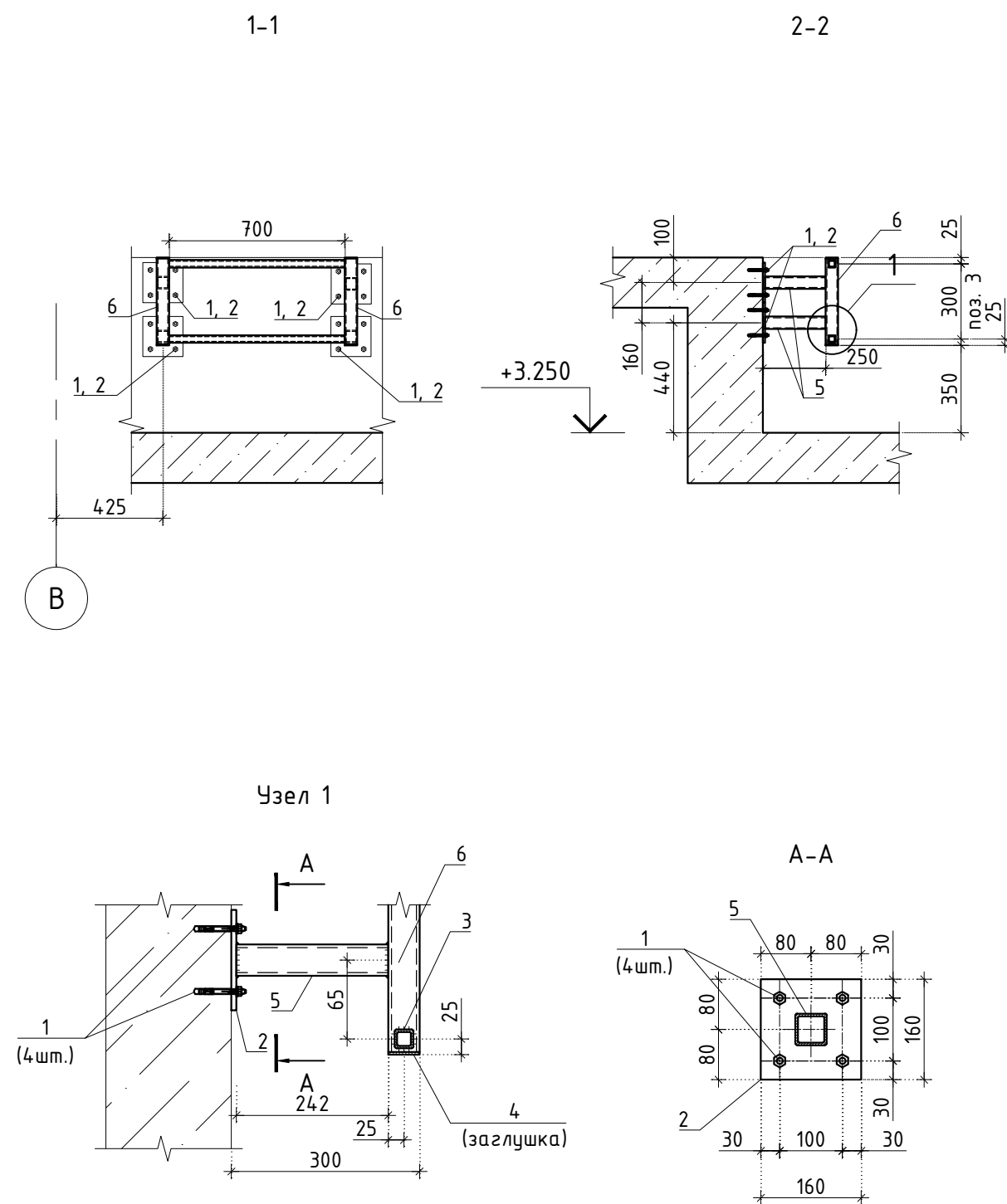
### Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-4.4. (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	8		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х160 L=160	2	3.22	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30х4 L=700	3	5.38	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L=50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=242	4	6.51	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=640	2	8.61	

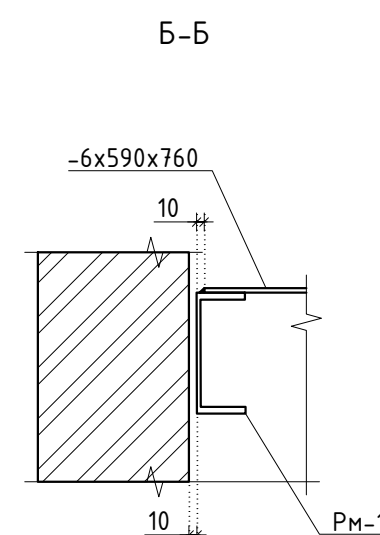
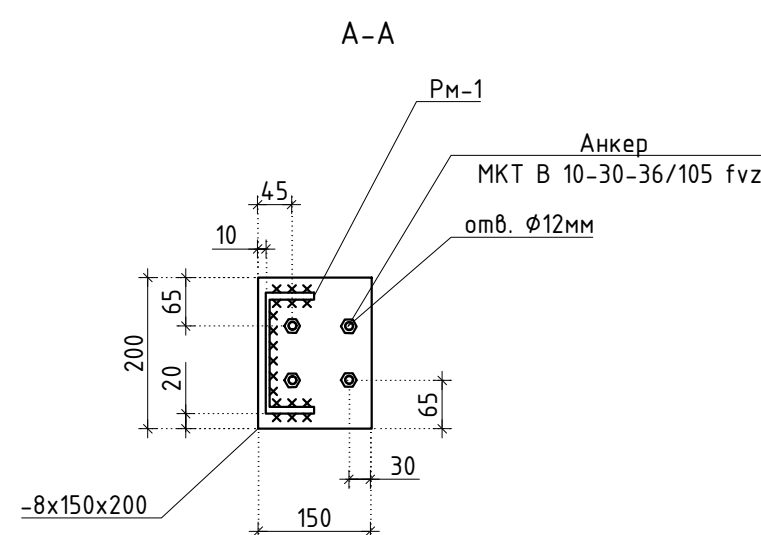
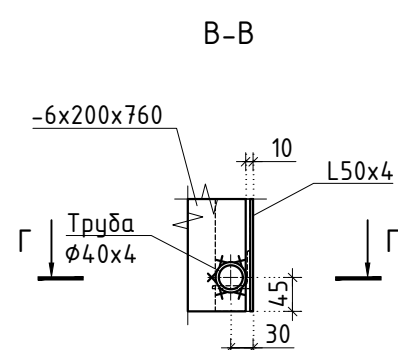
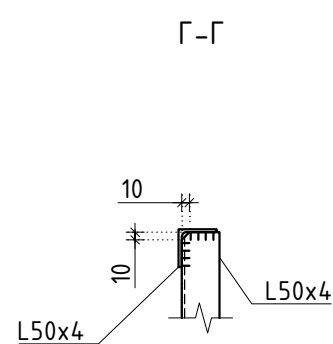
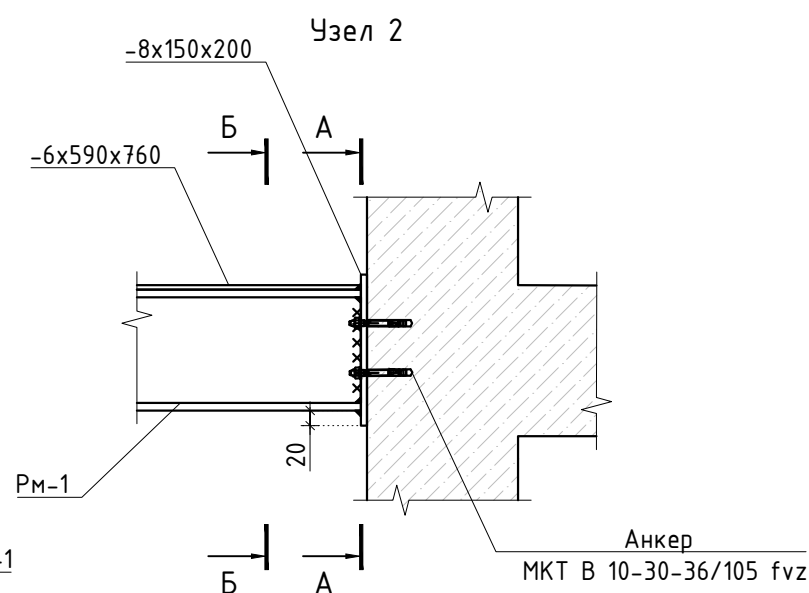
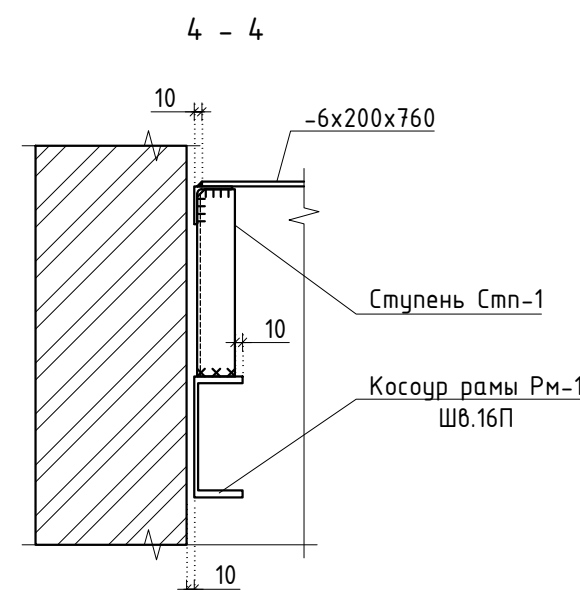
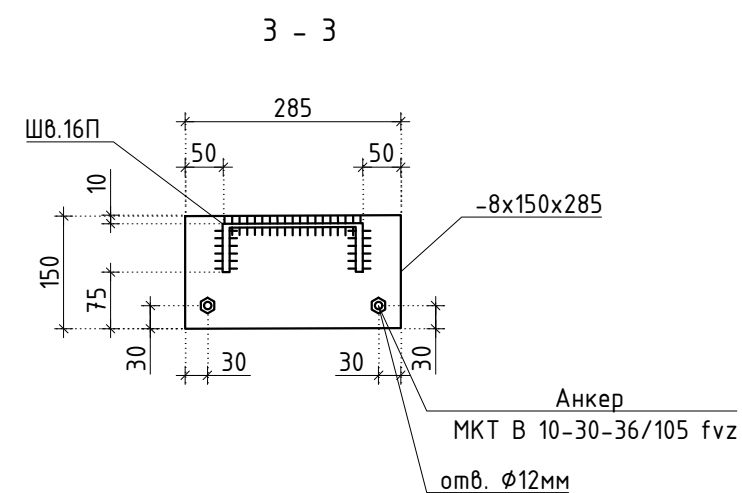
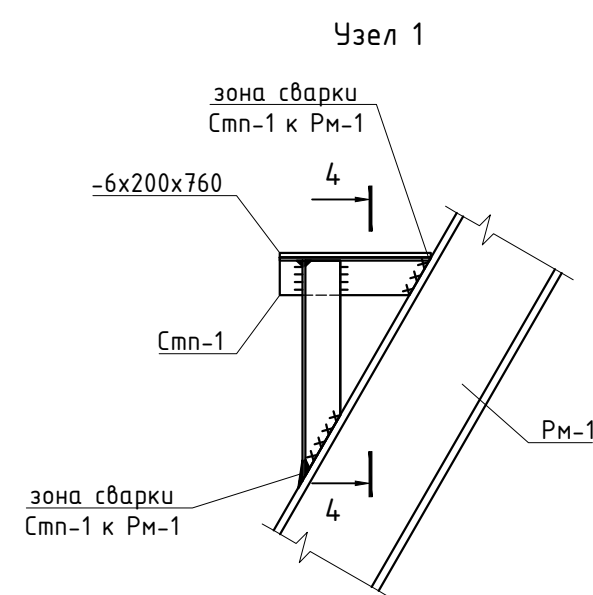
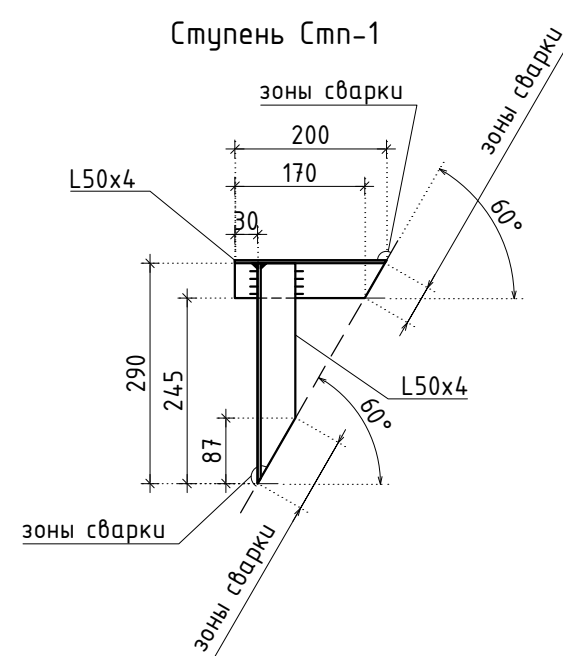
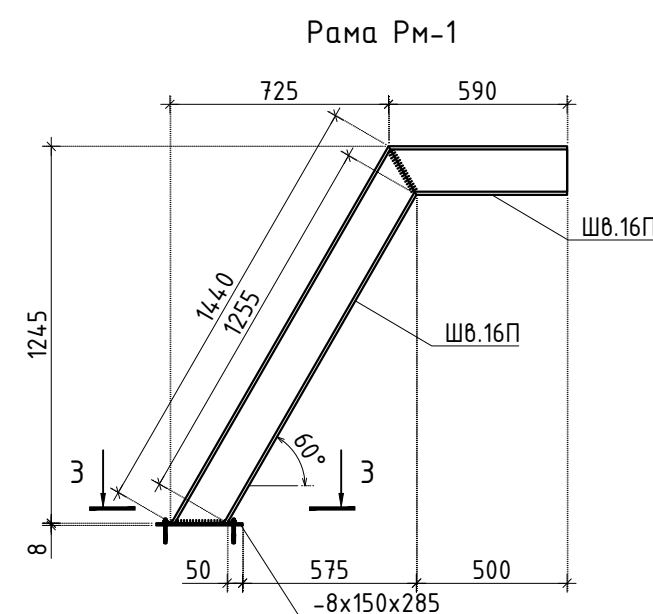
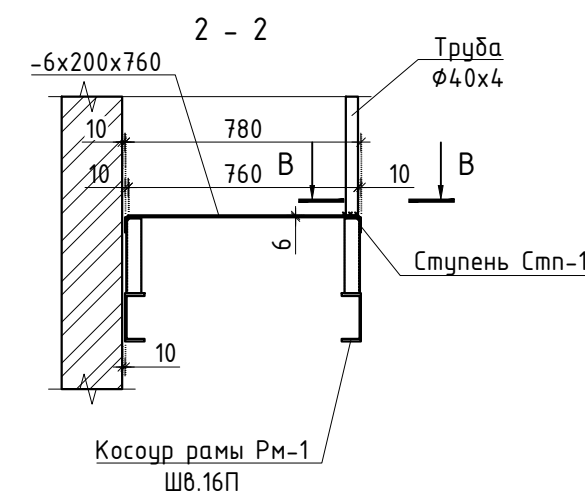
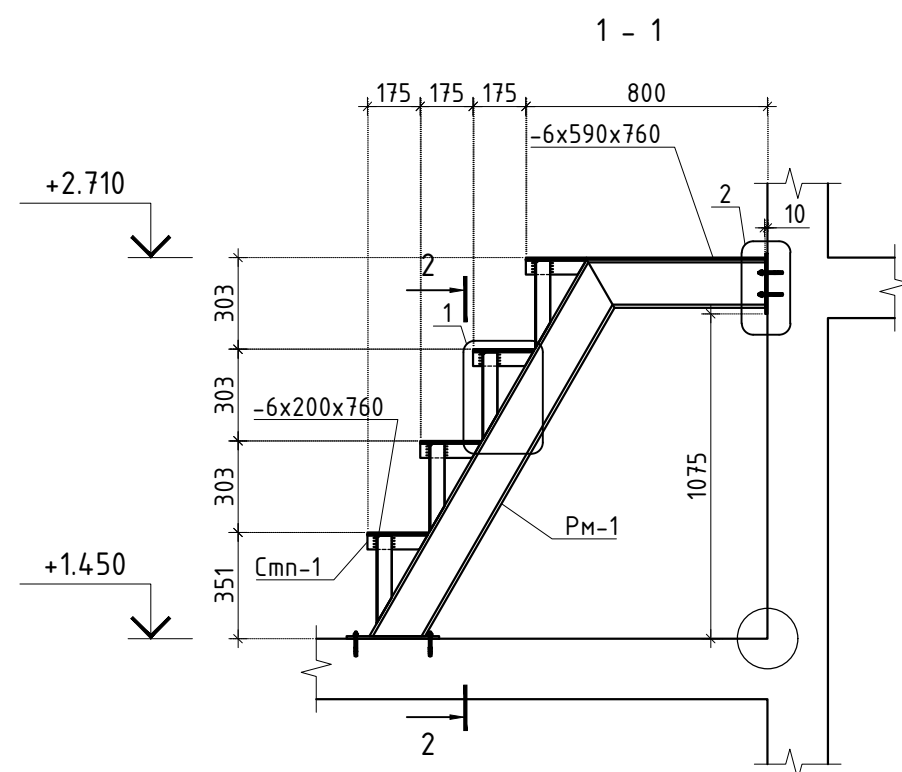
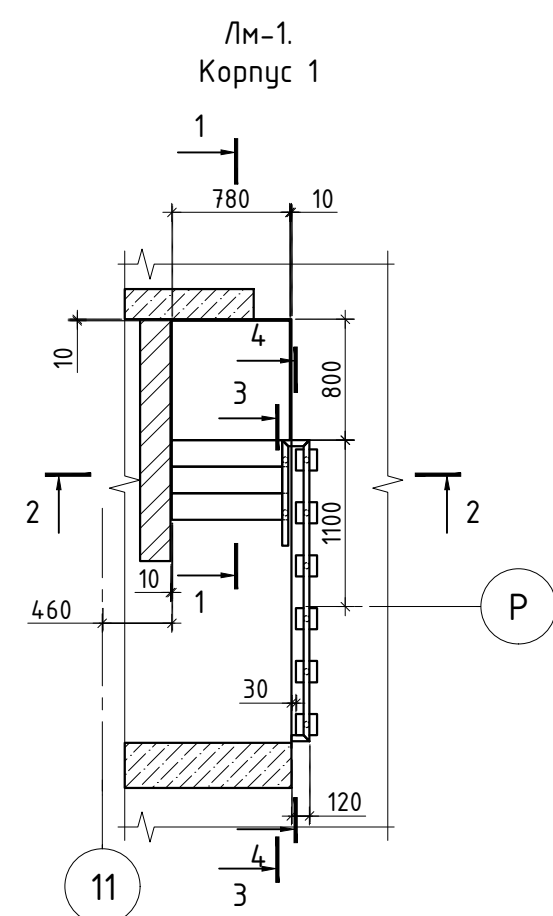
						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"				КП-135Р-КМ-3						
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8										
Изм.		Кол.уч.		Лист	Недок.	Подпись	Дата	Металлические лестницы				Стадия		Лист	Листов	
Разработал		Павленко					23.05.25					Р		11		
Проверил		Дронов					23.05.25									
								Стремянка С-4.4. Корпус 4								
Н. контр.		Малиновская					23.05.25									
ГИП		Попов					23.05.25									



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-4.5. (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	8		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х160 L=160	2	3.22	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30х4 L=700	2	3.58	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4х50 L=50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=242	4	6.51	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50х5 L=340	2	4.58	









Формат A2 A



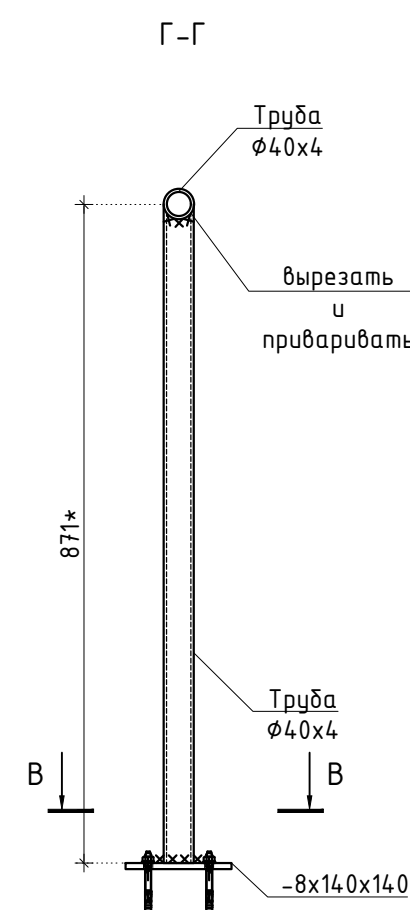
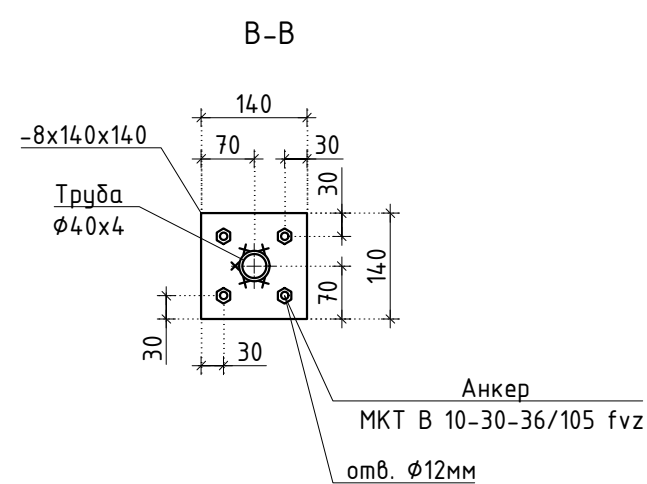
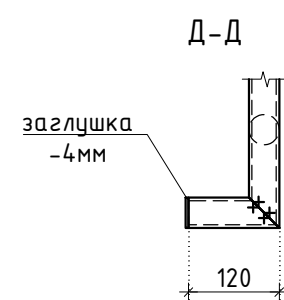
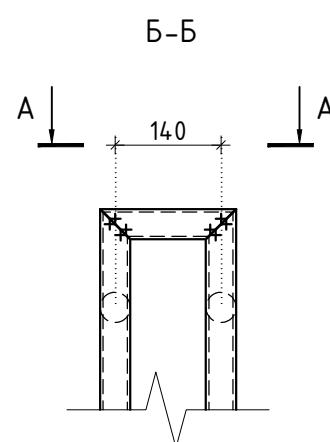
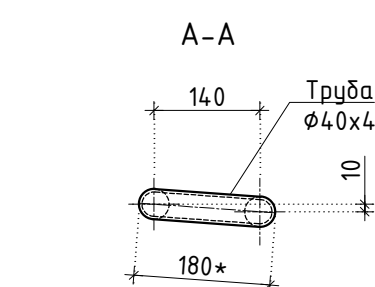
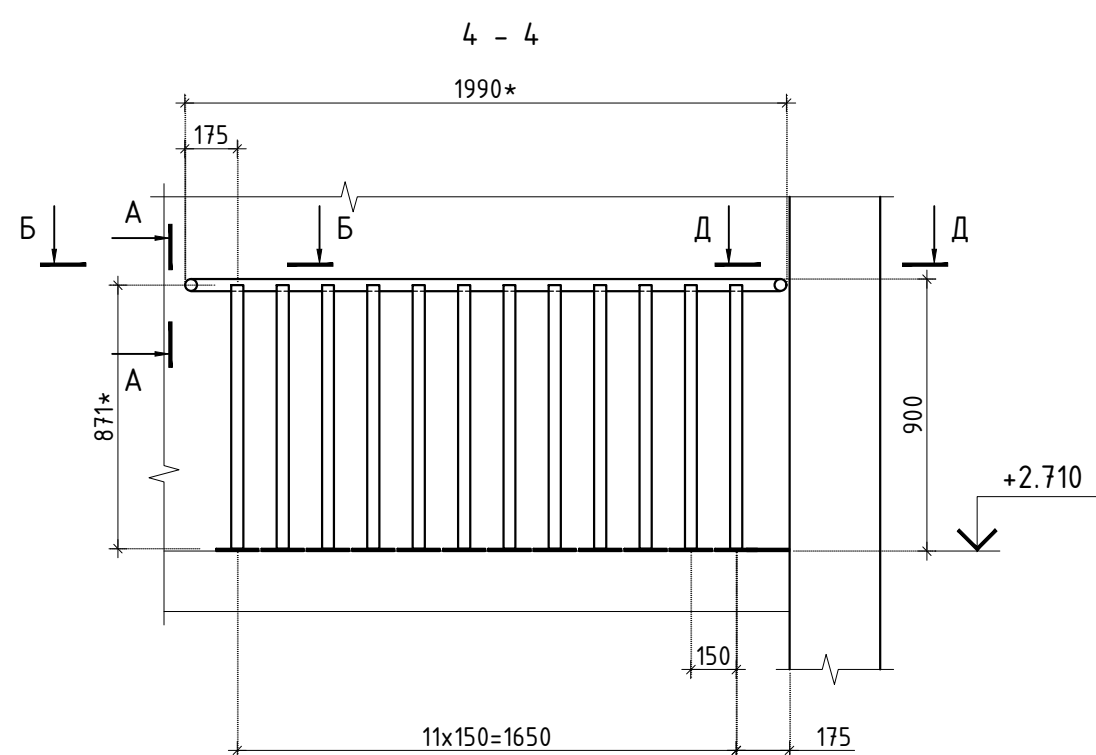
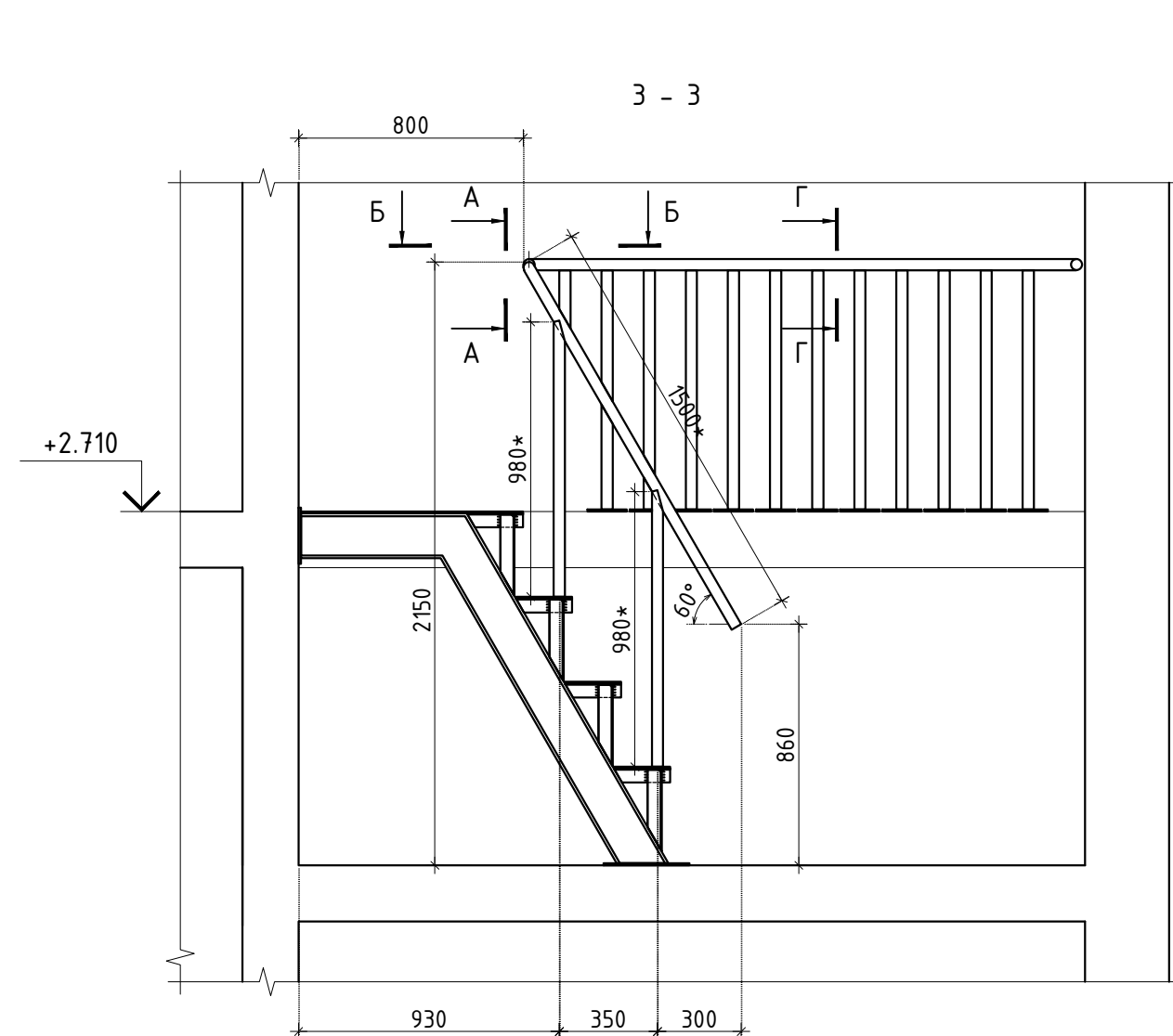
## Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Лестница Лм-1 (1шт.)			
	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	8		
	ГОСТ 8706-78	Лист 6x200 L=760	4	28.64	
	ГОСТ 8706-78	Лист 6x590 L=760	1	21.1	
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x150 L=200	2	3.8	
		Рама Рм-1 (2шт.)			
	ГОСТ 8240-97	Шв. 16П L=590	1	8.38	
	ГОСТ 8240-97	Шв. 16П L=1440	1	20.45	
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x150 L=285	1	2.7	
	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	2		
		Ступень Стп-1 (8шт.)			
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4 L=200	1	0.62	
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4 L=290	1	0.90	

1. Общие указания см. л. 1.
2. Смотреть совместно с листом 14.
3. Монтаж элементов стремаков выполнять на болтах и сварке.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы на монтаже – по ГОСТ 5264-80, заводские – ГОСТ 14771-76.
6. Разметку отверстий под анкеры-шпильки производить после предварительной установки деталей.
7. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
8. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовок могут быть применены: два слоя ПФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЗП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
9. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозионное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7016.

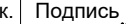




						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"	КП-135Р-КМ-3		
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Надок.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Павленко				23.05.25		Р	13	
Проверил	Дронов				23.05.25				
						Лестница Лм-1. Корпус 1. Начало	 		
Н. контр.	Малиновская				23.05.25				
ГИП	Попов				23.05.25				



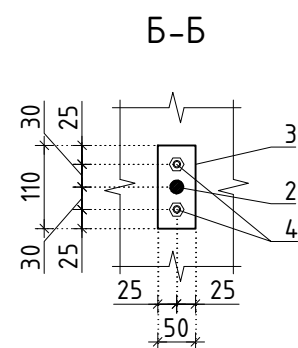
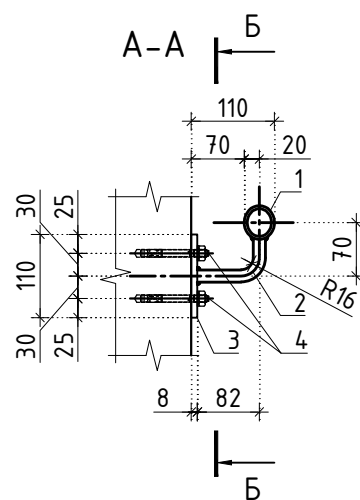
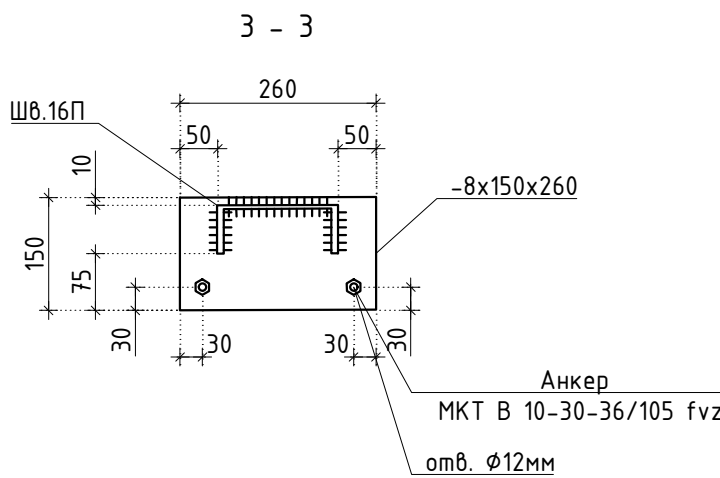
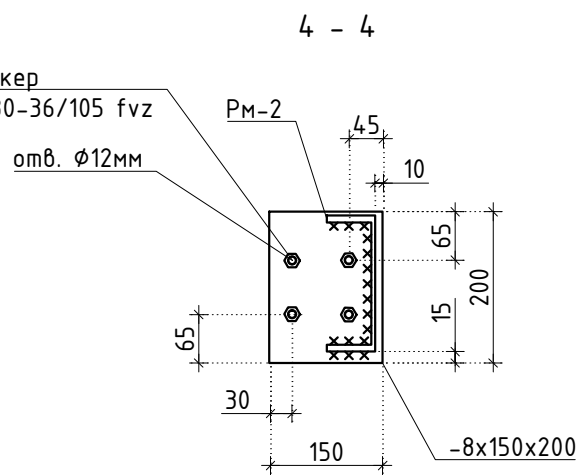
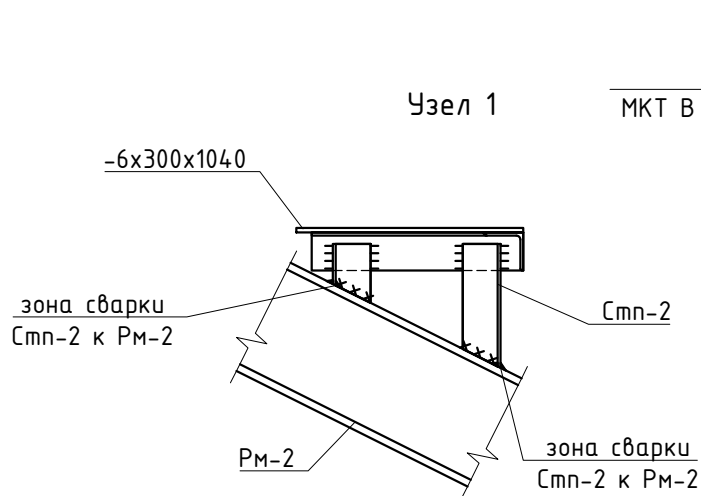
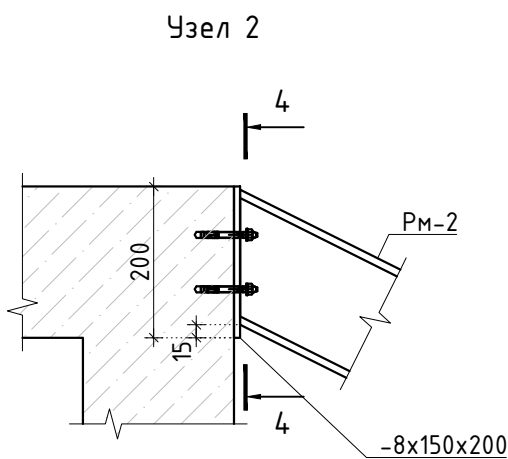
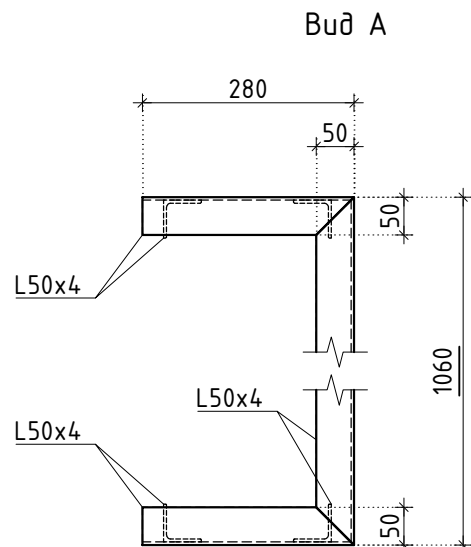
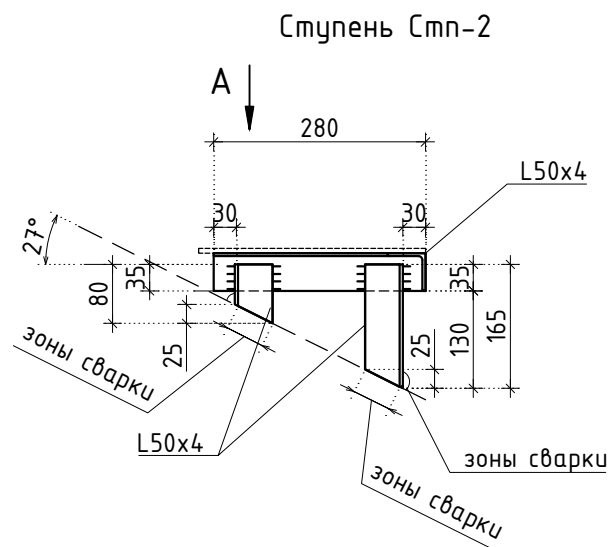
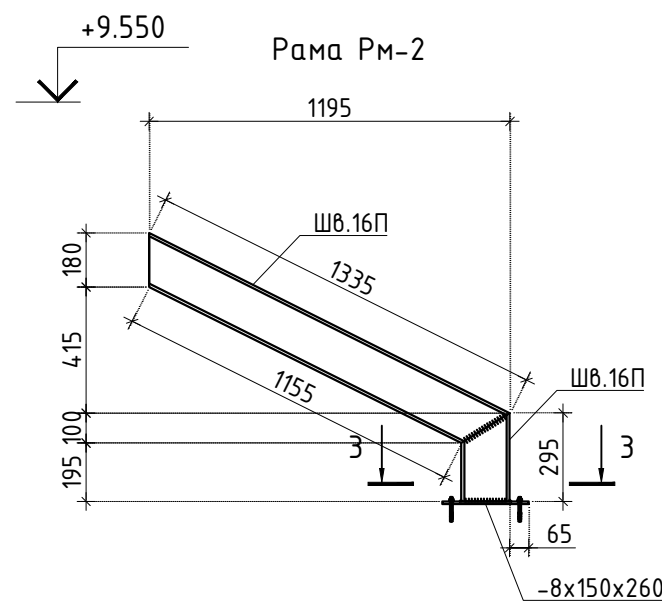
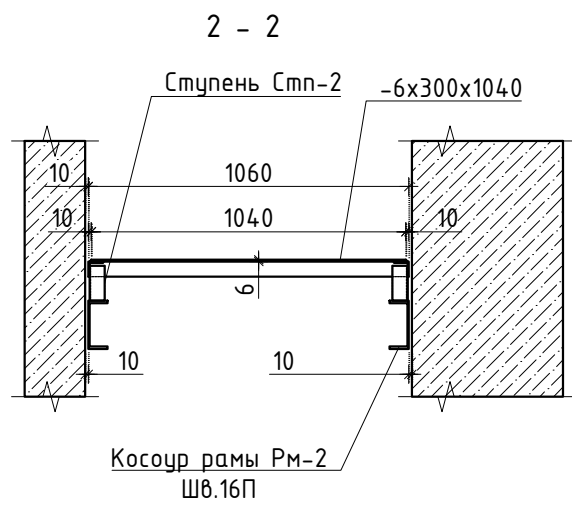
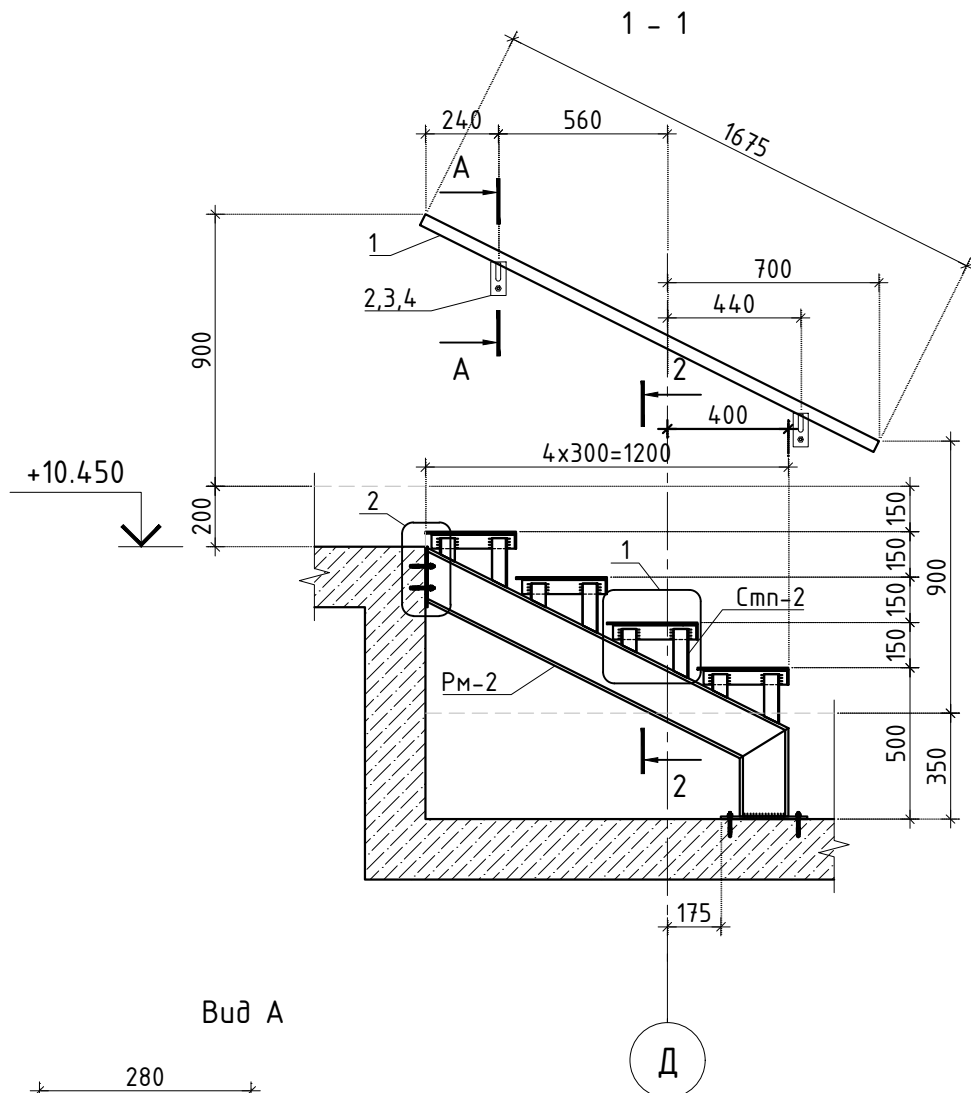
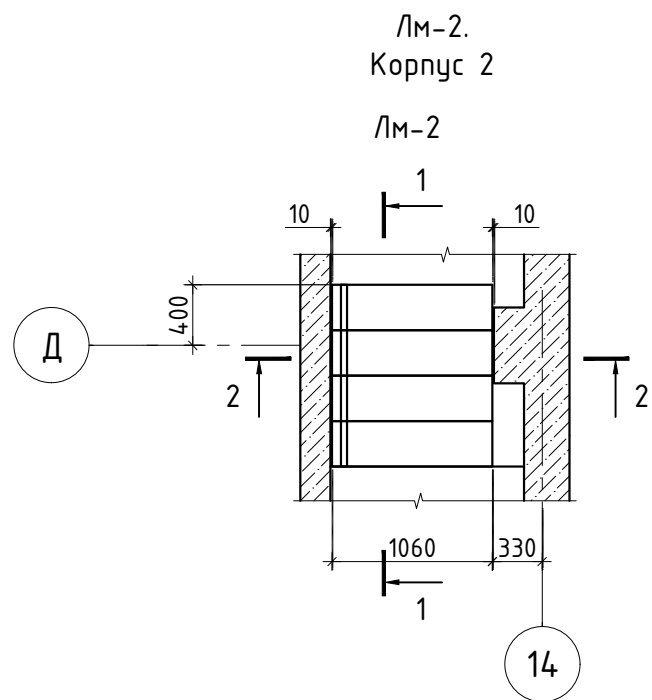


Спецификация элементов					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Лестница /Л-1. Ограждение (1шт.)			
	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$ Lобщ=120	1	0.43	
	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$ Lобщ=180	1	0.64	
	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$ Lобщ=871	12	3.09	
	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$ Lобщ=980	2	3.48	
	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$ Lобщ=1500	1	5.33	
	ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$ Lобщ=1990	6	7.06	
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x140 L=140	12	14.77	
	ГОСТ 103-2006	Полоса t=4, круг $\phi 40$ мм	2	0,04	
		МКТ ВЗ 10-10-30/90	48		

1. Общие указания см. л. 1.
2. Смотреть совместно с листом 13.
3. Монтаж элементов стреленок выполнять на болтах и сварке.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы на монтаже – по ГОСТ 5264-80, заводские – ГОСТ 14771-76.
6. Разметку отверстий под анкеры-шпильки производить после предварительной установки деталей.
7. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии со СП 28.13330.2017.
8. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовок могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или “Акрилак-ЭП-праймер” суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
9. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, насел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7016.

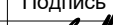




						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"			КП-135Р-КМ-3		
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Металлические лестницы			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Павленко				23.05.25				Р	14	
Проверил	Дронов				23.05.25						
						Лестница Лм-1. Корпус 1. Ограждение. Окончание					
Н. контр.	Малиновская				23.05.25						
ГИП	Попов				23.05.25						

СОГЛАСОВАНО	
Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	



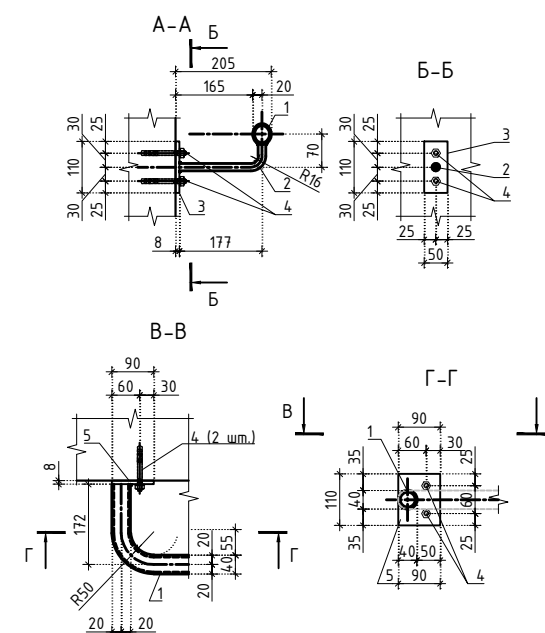
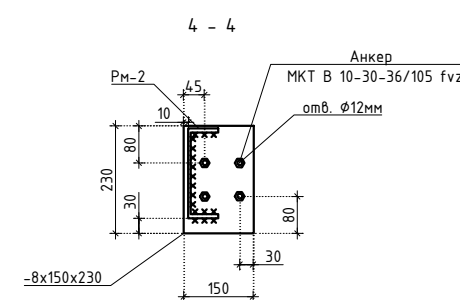
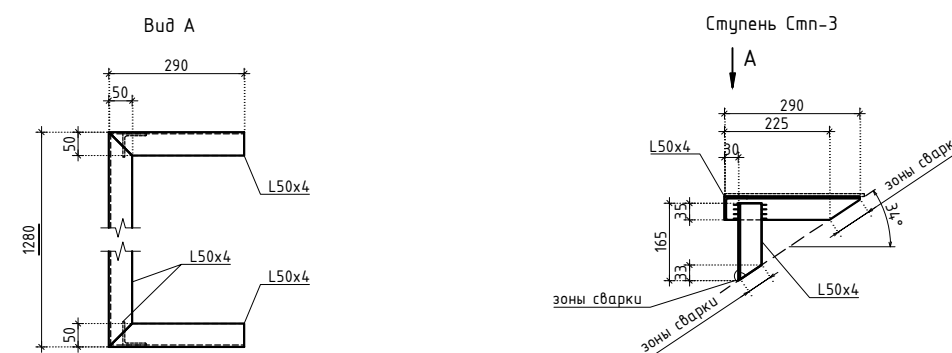
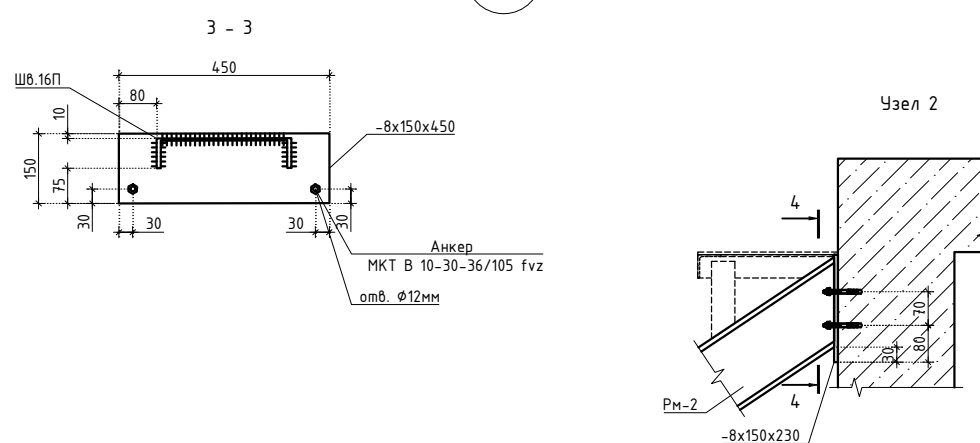
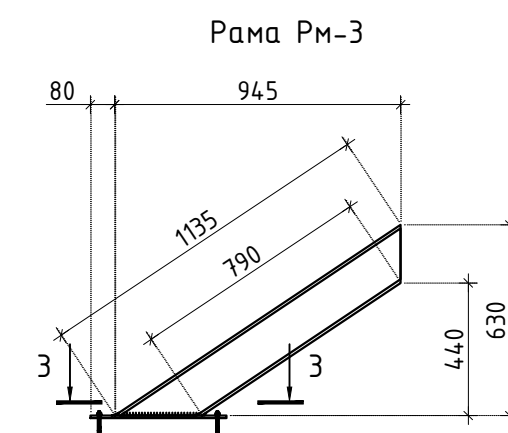
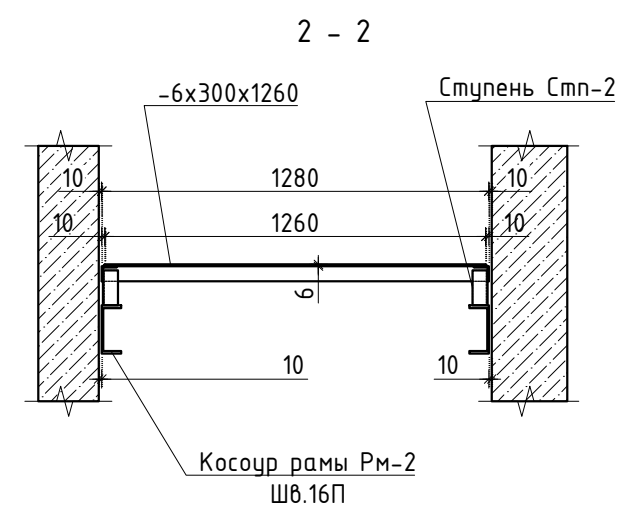
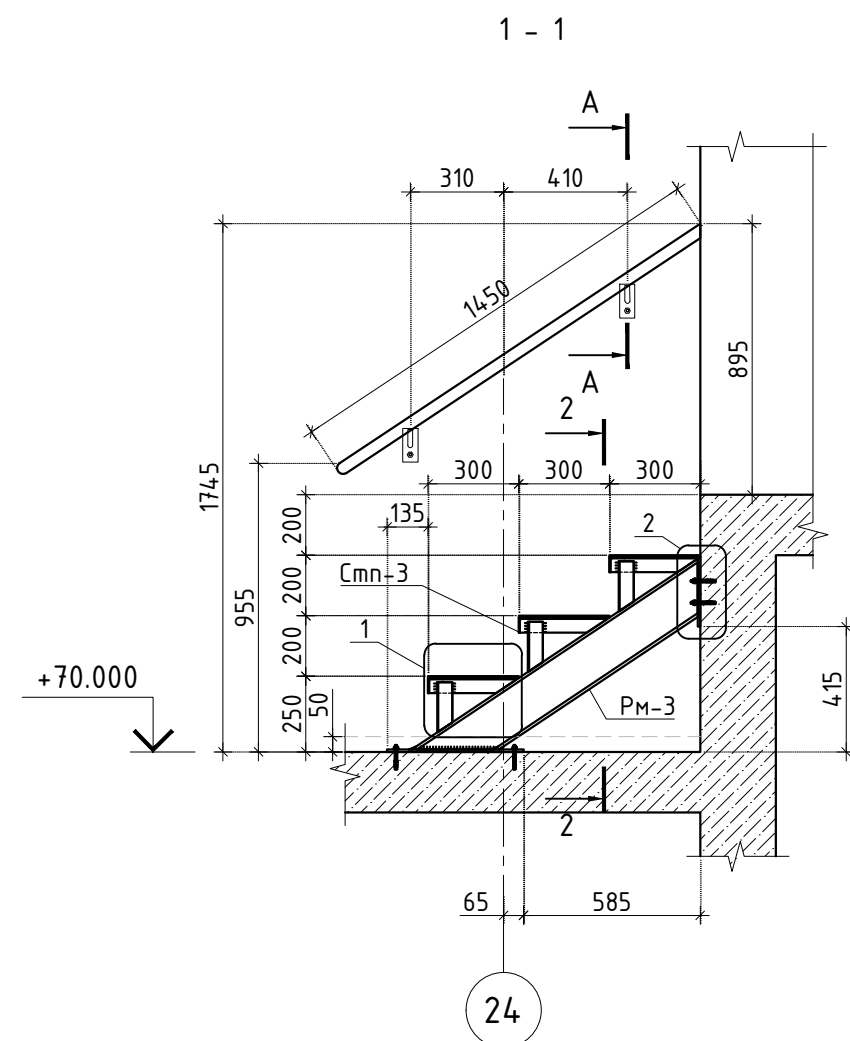
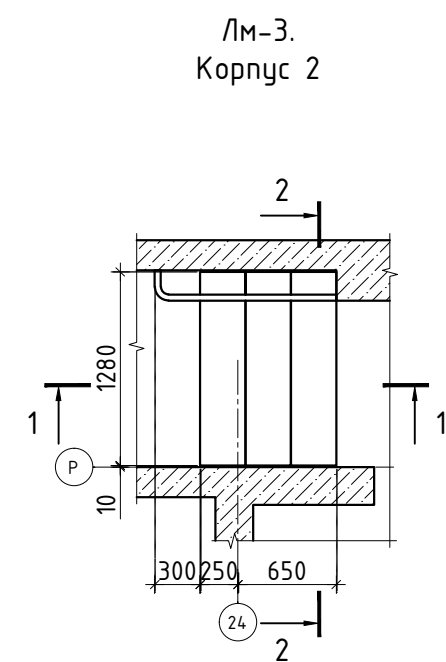
## Спецификация элементов

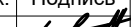


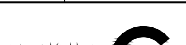


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Лестница Лм-2 (1шт.)			
	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	8		
	ГОСТ 8706-78	Лист 6x300 L=1040	4	115.6	
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x150 L=200	2	3.8	
		Рама Рм-2 (2шт.)			
	ГОСТ 8240-97	Шв. 16П L=295	1	4.19	
	ГОСТ 8240-97	Шв. 16П L=1335	1	18.96	
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x150 L=260	1	2.4	
	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	2		
		Ступень Смп-2 (4шт.)			
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4 L=80	1	0.25	
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4 L=130	1	0.40	
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4 L=1060	1	3.29	
		Ограждение (1шт.)			
1	ГОСТ 8732-78	Труба Ø40x4 Lобщ=1675	1	5.95	
2	ГОСТ 2590-2006	Круг Ø16 L=120	2	0.19	
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x50 L=110	2	0.35	
4		МКТ ВЗ 10-10-30/90	4		

						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"			КП-135Р-КМ-3			
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8						
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Металлические лестницы			Стадия	Лист	Листов	
Разработал	Павленко				23.05.25				Р	15		
Проверил	Дронов				23.05.25	Лестница Лм-2. Корпус 2.						
Н. контр.	Малиновская				23.05.25							
ГИП	Попов				23.05.25							

## Спецификация элементов

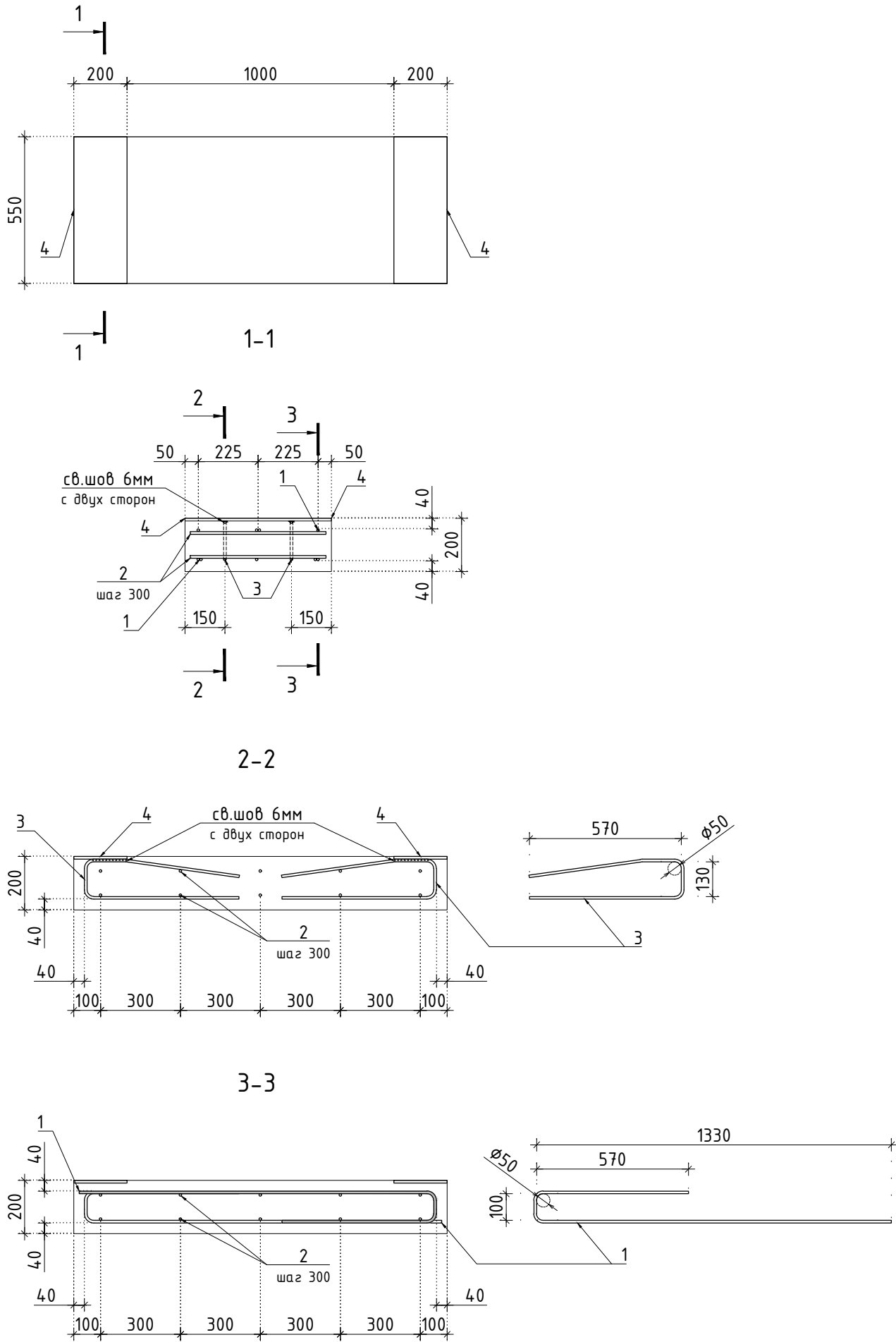
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Лестница /лм-2 (1шт.)			
	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	8		
	ГОСТ 8706-78	Лист 6х300 L=1260	3	105.0	
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х150 L=230	2	4.3	
		Рама Рм-3 (2шт.)			
	ГОСТ 8240-97	Шв. 16П L=1135	1	16.12	
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х150 L=450	1	4.2	
	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	2		
		Ступень Стп-3 (3шт.)			
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50х4 L=165	1	0.51	
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50х4 L=290	1	0.90	
		Ограждение (1шт.)			
1	ГОСТ 8732-78	Труба Ø40х4 Lобщ=1560	1	5.54	
2	ГОСТ 2590-2006	Круг Ø16 L=215	2	0.34	
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х50 L=110	2	0.35	
4		МКТ ВЗ 10-10-30/90	6		
5	ГОСТ 103-2006	Полоса 8х90 L=110	2	1.2	



						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"	КП-135Р-КМ-3		
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Павленко			23.05.25		Р	16	
Проверил		Дронов			23.05.25				
						Лестница Лм-3. Корпус 3	 		
Н. контр.		Малиновская			23.05.25				
ГМП		Полов			23.05.25				

СОГЛАСОВАНО			Взамен инв. N	Подпись и дата	Инв. N подл.

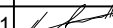
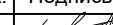




Опорная подушка Оп1



Деталь Оп1 (всего 3шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 A500C L=2000	6	1.23	7.40
2	ГОСТ 34028-2016	Ø10 A500C L=510	10	0.31	3.15
3	ГОСТ 34028-2016	Ø10 A500C L=1270	2	0.78	1.57
4	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 200x550	2	8.64	17.3
		Бетон кл. В25	м³	0.15	

- Общие указания см. л. 1.
- В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
- Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0.36 кг (2 слоя).
- Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
- Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.

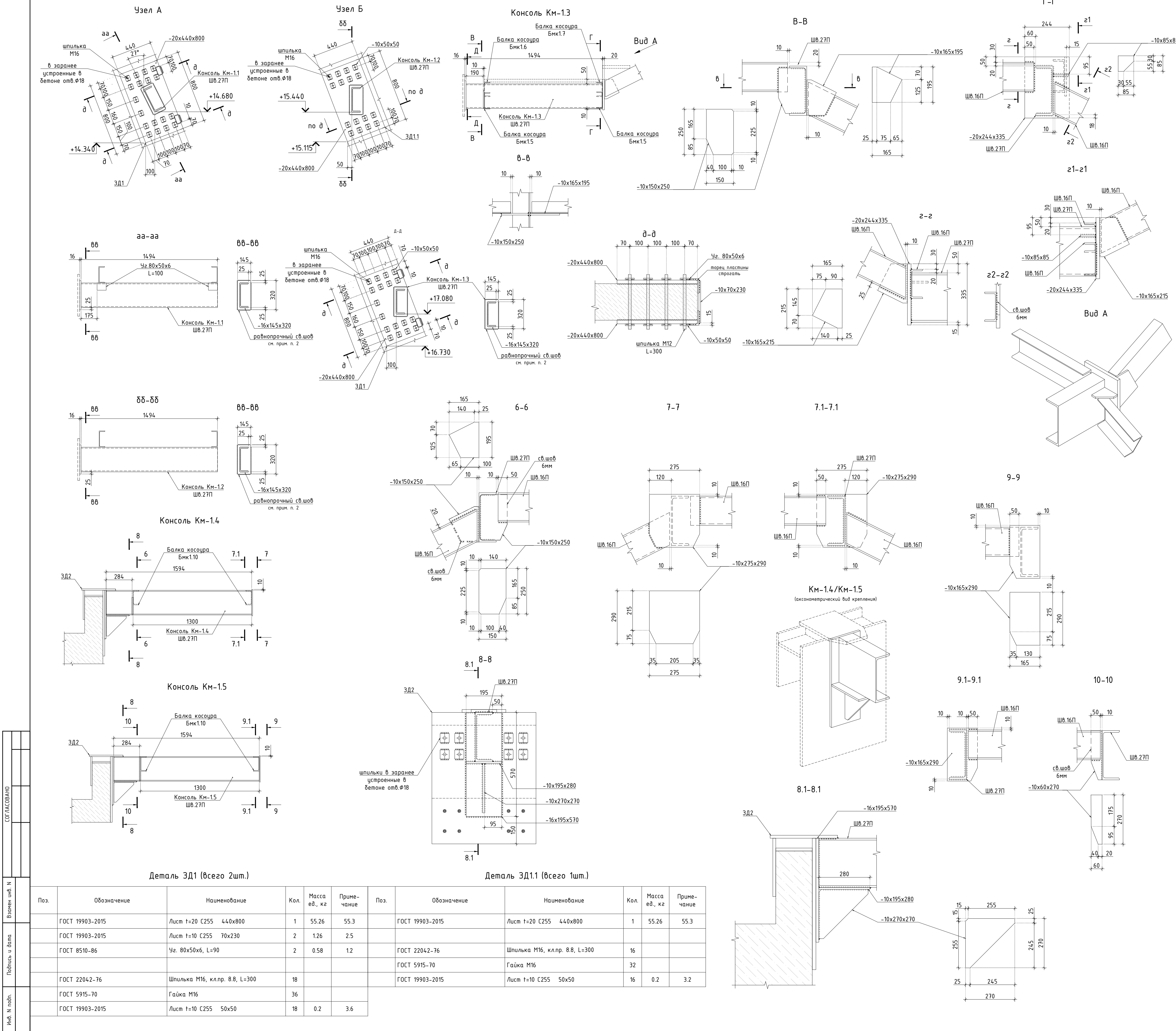
						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"				КП-135Р-КМ-3			
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8							
1	-	Нов.	КМ-3-1		22.08.25	Металлические лестницы				Стадия	Лист	Листов	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата					Р	17		
Разработал	Павленко				22.08.25								
Проверил	Волков				22.08.25								
						Опорная подушка Оп1							
Н. контр.	Малиновская				22.08.25								
ГИП	Попов				22.08.25								







Согласовано		
Внесен шв. №		
Подпись и дата		
Имя, № разв.		



Консольная балка Км-1.1 (всего 1 шт.)						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=16 С255 145х320	1	5.83	5.8	
	ГОСТ 8509-93	Уг. 80х50х6, L=100	2	0.58	1.2	
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1494	1	4.14	4.14	

Консольная балка Км-1.2 (всего 1 шт.)						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=16 С255 145х320	1	5.83	5.8	
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1494	1	4.14	4.14	

Консольная балка Км-1.3 (всего 1 шт.)						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=16 С255 145х320	1	5.83	5.8	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 85х85	1	0.57	0.6	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 150х250	1	2.94	2.9	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 165х195	1	2.53	2.5	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 165х215	1	2.78	2.8	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=20 С255 244х335	1	12.83	12.8	
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1494	1	4.14	4.14	

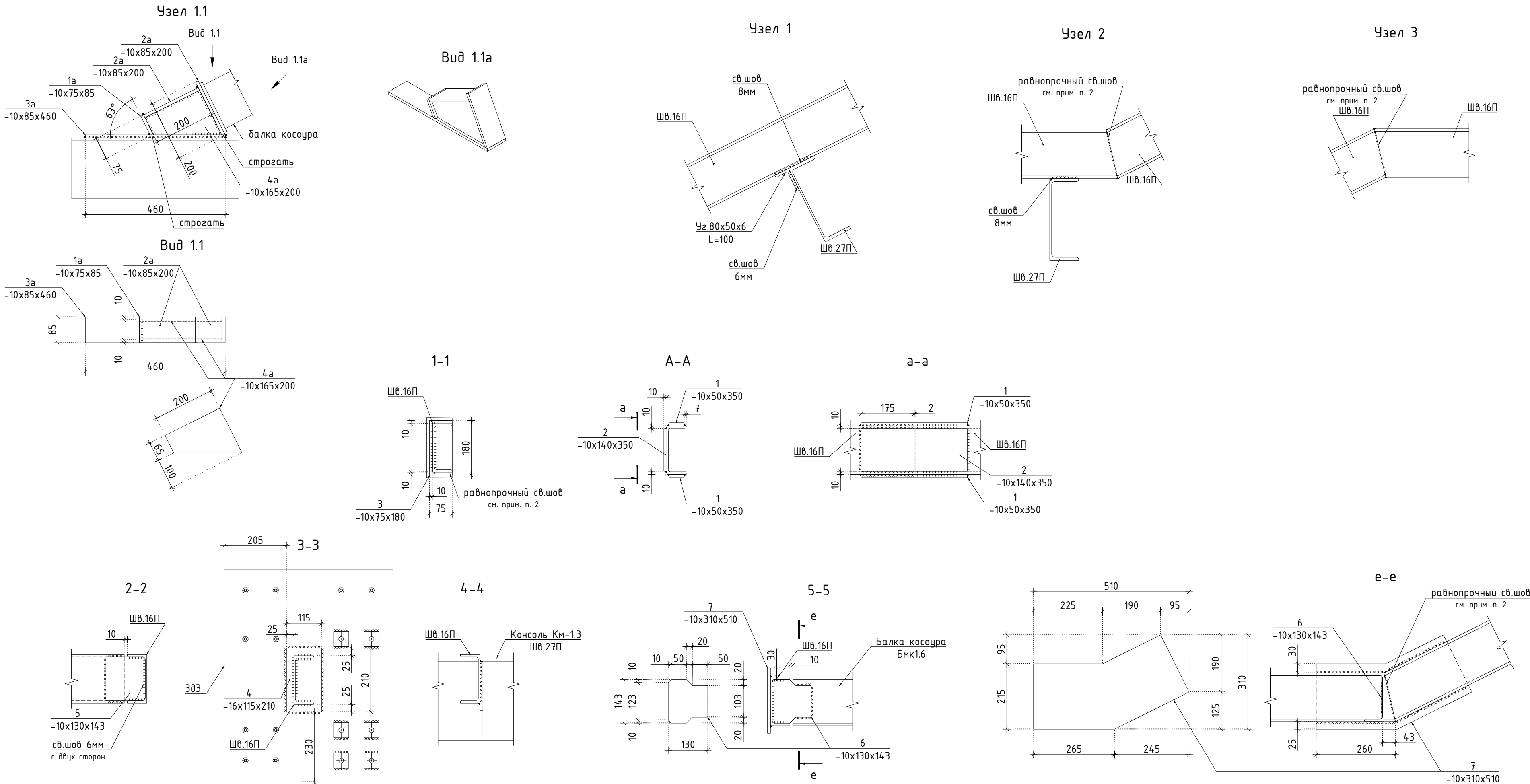
Консольная балка Км-1.4 (всего 1 шт.)						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=16 С255 195х570	1	13.96	14.0	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 195х280	1	4.29	4.3	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 270х270	1	5.72	5.7	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 275х290	1	6.26	6.3	
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1594	1	44.2	44.2	

Консольная балка Км-1.5 (всего 1 шт.)						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=16 С255 195х570	1	13.96	14.0	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 195х280	1	4.29	4.3	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 270х270	1	5.72	5.7	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 165х290	1	3.76	3.8	
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 60х270	1	1.27	1.3	
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1594	1	44.2	44.2	

- Общие указания см. л. 1.
- В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
- Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и защитного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для защитных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхности стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя).
- Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
- Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.

						Заказчик: АО "ТК "ОСНОВА"	КП-135Р-КМ-3			
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8				
1	-	Нов.	КМ-3-1		22.08.25	Металлические лестницы	Стадия	Лист	Листов	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Индок.	Подпись	Дата		Р	19		
Разработал		Павленко			22.08.25		Лестница /лмн. Консоли	AR	проектное бюро	С.
Проверил		Волков			22.08.25					
И.н. контр.		Малиновская			22.08.25					
ГИП		Попов			22.08.25					





Узел 1.1 (всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 75x85	1	0.5	0.5
2а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 85x200	2	1.33	2.7
3а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 85x460	1	3.07	3.1
4а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 165x200	2	2.59	5.2

Балка косоура Бмк1.1 (всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x350	2	1.4	2.8
2	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 140x350	1	3.85	3.9
3	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 75x180	1	1.06	1.1
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1855	1	26.3	26.3

Балки косоура Бмк1.2, Бмк1.3, Бмк1.4 (всего по 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Бмк1.2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1040	1	14.8	14.8
Бмк1.3	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1340	1	19.0	19.0
Бмк1.4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=705	1	10.0	10.0

Балка косоура Бмк1.5 (всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x350	4	1.4	5.6
2	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 140x350	2	3.85	7.7
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1855	1	34.6	34.6

Балка косоура Бмк1.6 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
4	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 115x210	1	3.03	3.0
5	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 130x143	1	1.46	1.5
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1425	1	20.2	20.2

Балка косоура Бмк1.7 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1055	1	15.0	15.0

Балки косоура Бмк1.8, Бмк1.9 (всего по 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
6	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 130x143	1	1.46	1.5
7	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 310x510	1	12.41	12.4
Бмк1.8	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1265	1	18.0	18.0
Бмк1.9	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=3190	1	45.3	45.3

Балка косоура Бмк1.9а (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=3200	1	45.4	45.4

Балка косоура Бмк1.10 (всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1020	1	14.5	14.5

- Общие указания см. л. 1.
- В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
- Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покрывного слоя. Для грунтовок могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покрывных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) – 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 – 0.36 кг (2 слоя). Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
- Длина швов – по всей длине свариваемых элементов.
- Перед изготовлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.б. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах.

[illegible]

1. Соединение элементов 1 к 2.
2. Соединение элементов 3 к 4.
3. Соединение элементов 1+2 к 3+4.
4. Соединение элементов 1+2+3+4 к 5.

This diagram shows the front panel assembly in an exploded perspective view. It includes a front panel (5) with a large rectangular cutout. A top plate (1) is positioned above the panel, with a bracket (3) and a screw (4) shown attaching it to the top edge of the panel. A side plate (2) is shown to the left, with a bracket (3) and a screw (4) shown attaching it to the left edge of the panel. A dashed line indicates the internal structure of the panel, showing a horizontal support bar and a vertical support bar.

Technical drawing showing two types of metal plates with dimensions and annotations:

- Top Plate (Поз.4):**
  - Overall width: 230 (70 + 80 + 80 + 70)
  - Overall height: 210 (90 + 140)
  - Four mounting holes (marked with a cross) arranged in a 2x2 grid.
  - Annotation: **шпилька M16 с гайкой** (M16 stud with nut) pointing to the top holes.
  - Annotation: **-10x50x50** pointing to the bottom holes.
  - Dimension **от в.  $\phi 18$**  (from top edge) is shown for the top holes.
- Bottom Plate (12-30-50):**
  - Overall width: 230 (70 + 80 + 80 + 70)
  - Overall height: 210 (90 + 140)
  - Four mounting holes (marked with a cross) arranged in a 2x2 grid.
  - Annotation: **шпилька M16 с гайкой** (M16 stud with nut) pointing to the top holes.
  - Annotation: **-10x50x50** pointing to the bottom holes.
  - Dimension **от в.  $\phi 18$**  (from top edge) is shown for the top holes.
  - Dimension **от в.  $\phi 14$**  (from bottom edge) is shown for the bottom holes.
  - Annotation: **Клиновидный анкер** (Wedge anchor) pointing to the bottom holes.
  - Text below the plate: **МКТ ВЗ plus 12-30-50**

ПП  
с стекловолокном

310

140

90

110

70

18

14

Клиновидный анкер  
МКТ BZ plus  
12-30-50

Клиновой анкер  
MKT BZ plus  
12-30-50

Балка косяра

Клиновой анкер  
MKT BZ plus  
12-30-50

шпилька M16  
с гайкой  
-10x50x50

шпилька M16  
с гайкой  
-10x50x50

Клиновой анкер  
MKT BZ plus  
12-30-50

13

Клиновой анкер  
МКТ ВЗ plus  
12-30-50

шпилька М16  
с гайкой  
-10x50x50

-16x240x545







-20x555x700

70  
160  
300  
70  
100  
50

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 240x545	1	16.43	16.4
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 555x700	1	60.1	60.1
	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300	6		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	12		
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x50	6	0.2	1.2
		Клиновой анкер МКТ ВZ plus 12-30-50	10		

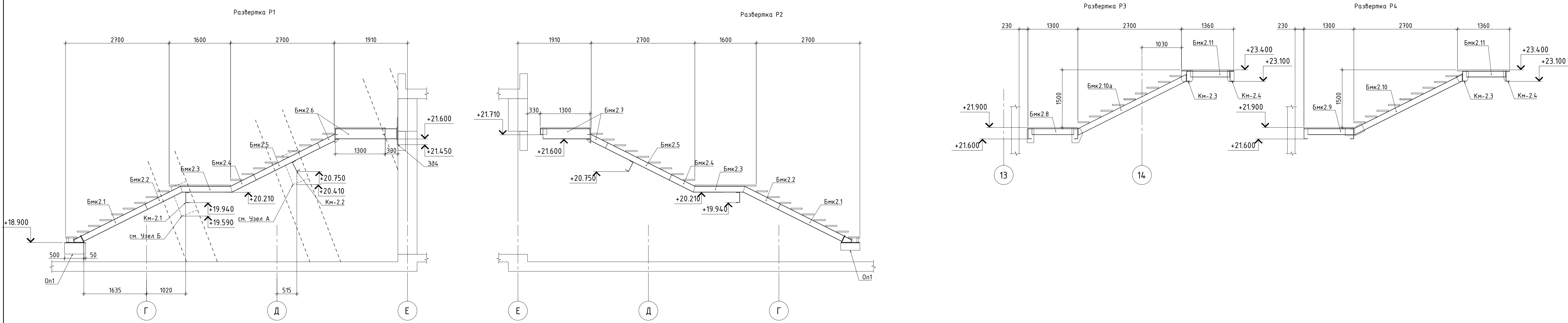
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 240x545	1	16.43	16.4
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 555x700	1	60.1	60.1
	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300	6		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	12		
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x50	6	0.2	1.2
		Клиновой анкер МКТ ВЗ plus 12-30-50	10		

1. Общие указания см. п. 1.
2. В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) – 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 – 0,36 кг (2 слоя).
6. Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
7. Длина швов – по всей длине свариваемых элементов.
8. Перед изготовлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.б. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах.

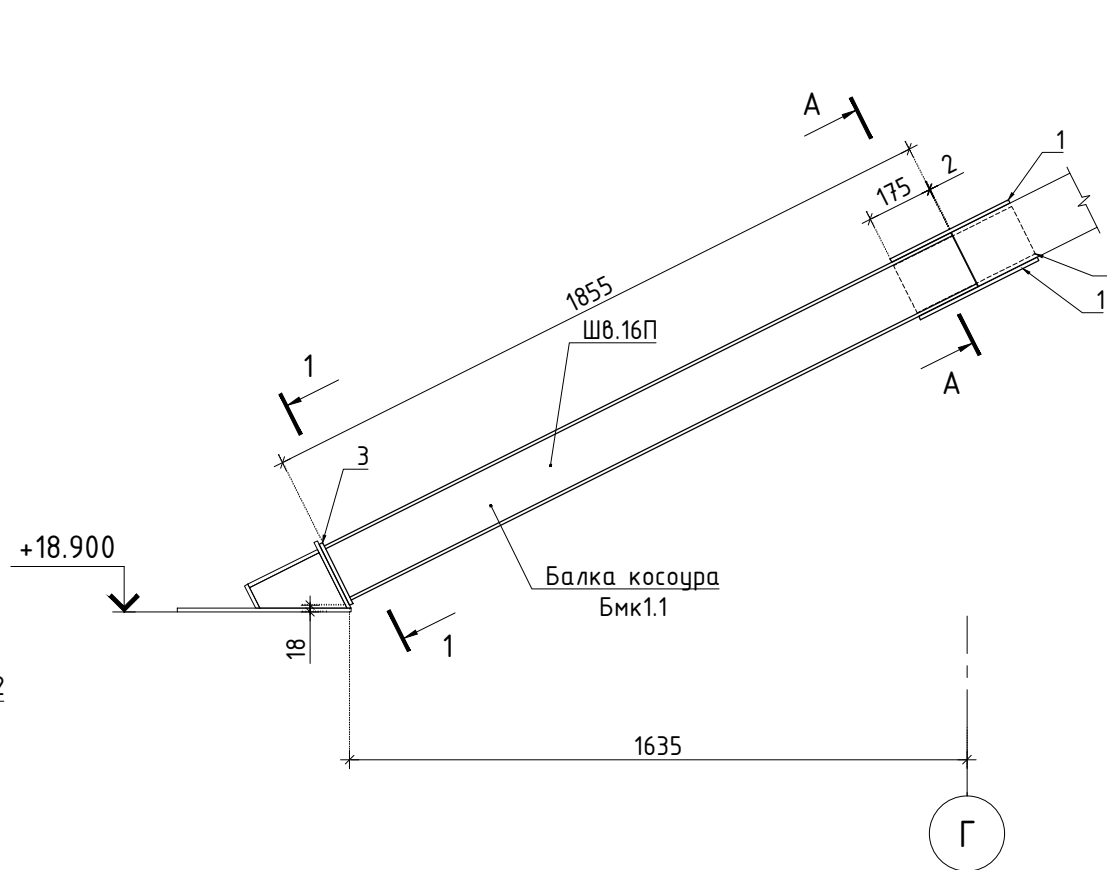
						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"	КП-135Р-КМ-3		
1	-	Нов.	КМ-3-1		22.08.25	"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Павленко			22.08.25	Р		21		
Проверил	Волков			22.08.25					
Н. контр.	Малиновская			22.08.25	Лестница Лмн1. Детали ЗД2 и ЗД3				
ГИП	Попов			22.08.25					



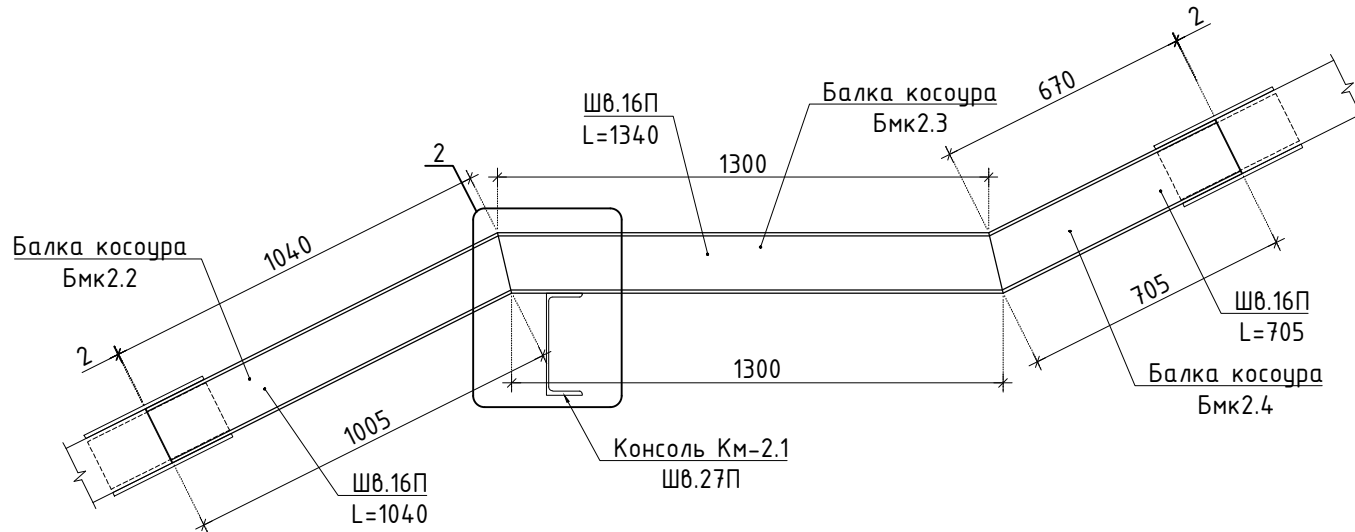
СОГЛАСОВАНО



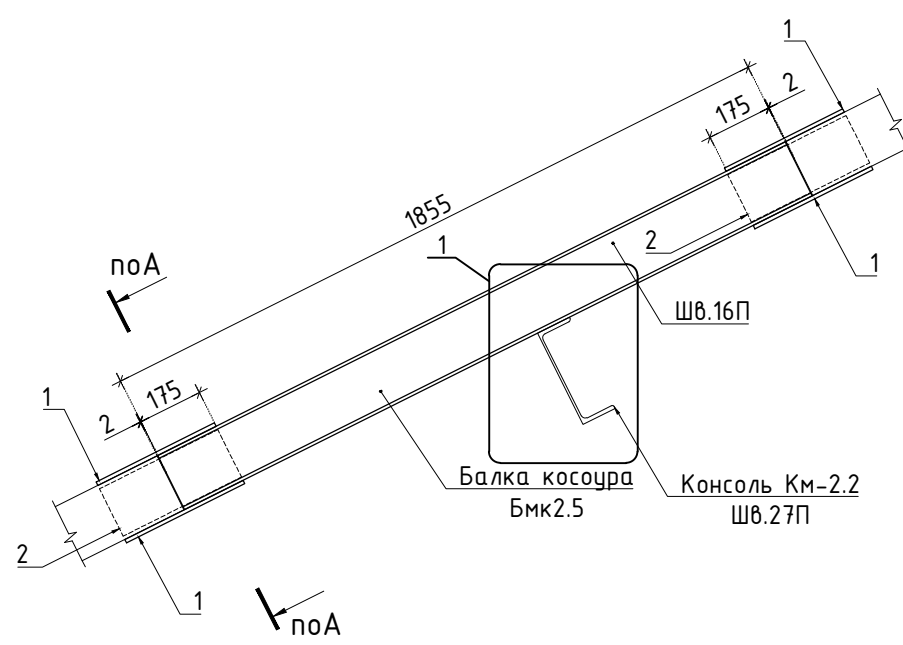
Балка косоура БМК2.1



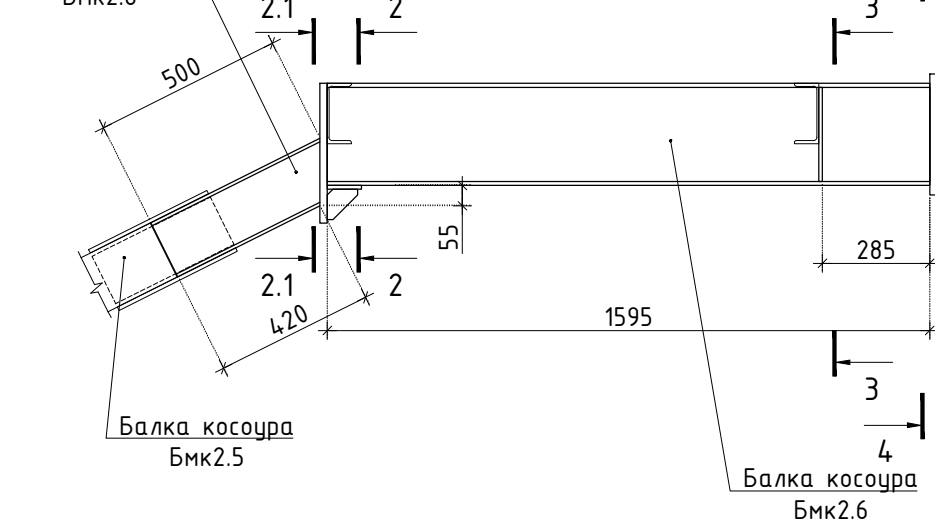
Балки косоура БМК2.2, БМК2.3, БМК2.4



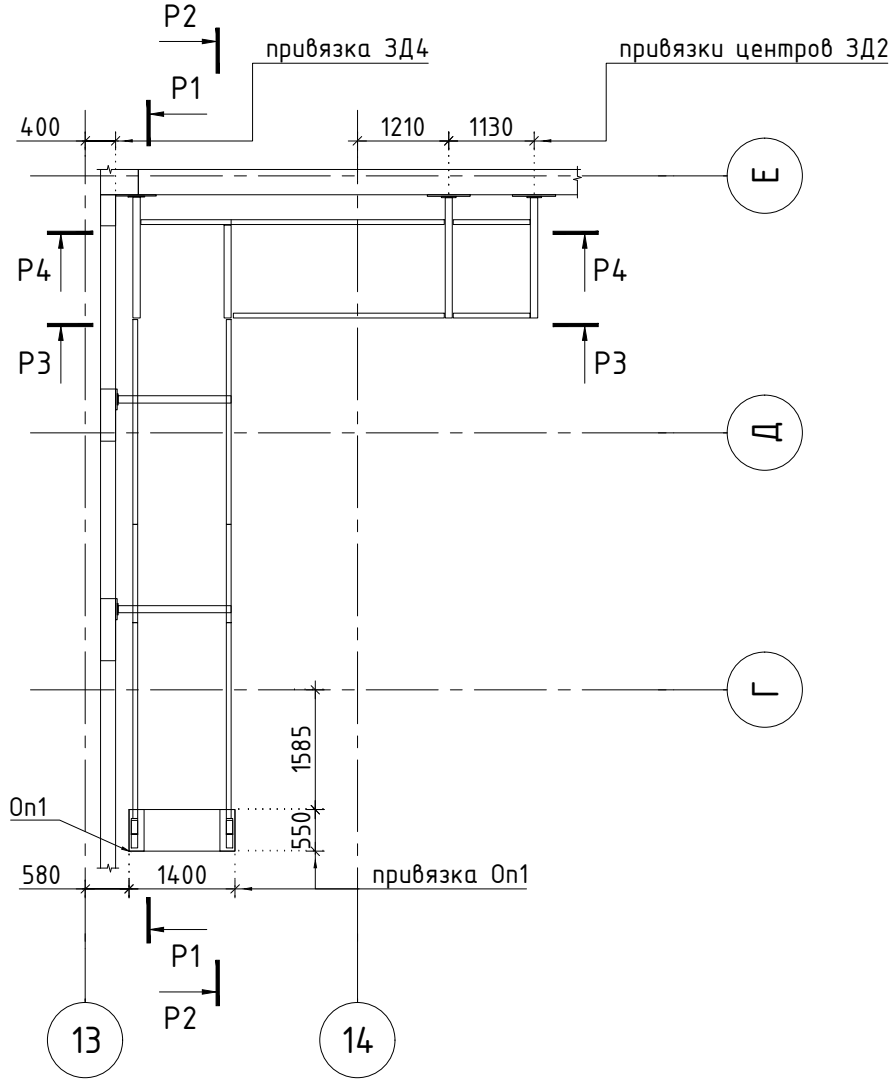
Балка косоура БМК2.5



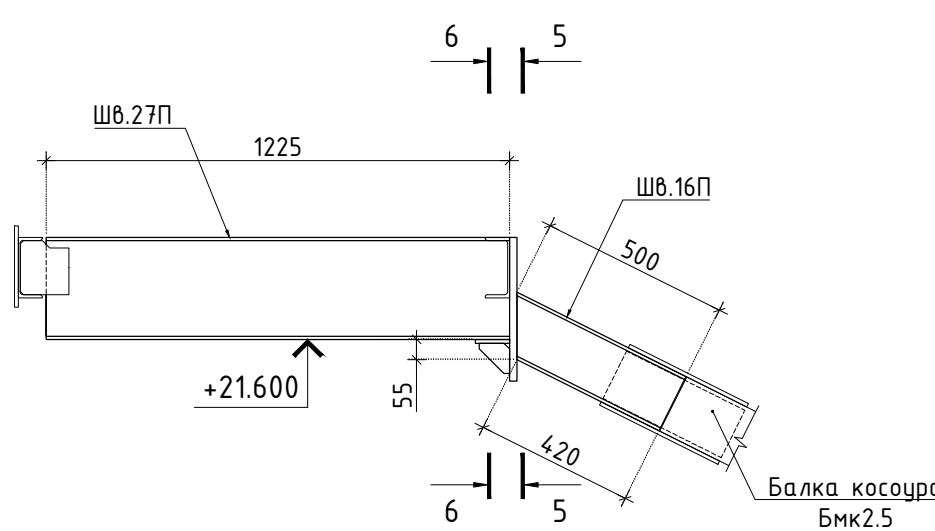
Балка косоура БМК2.6



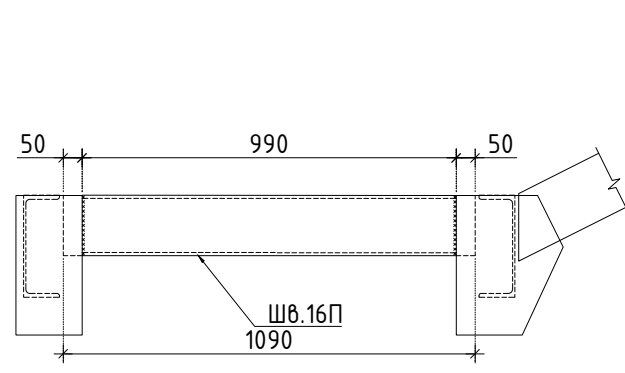
Лестница Лмн2



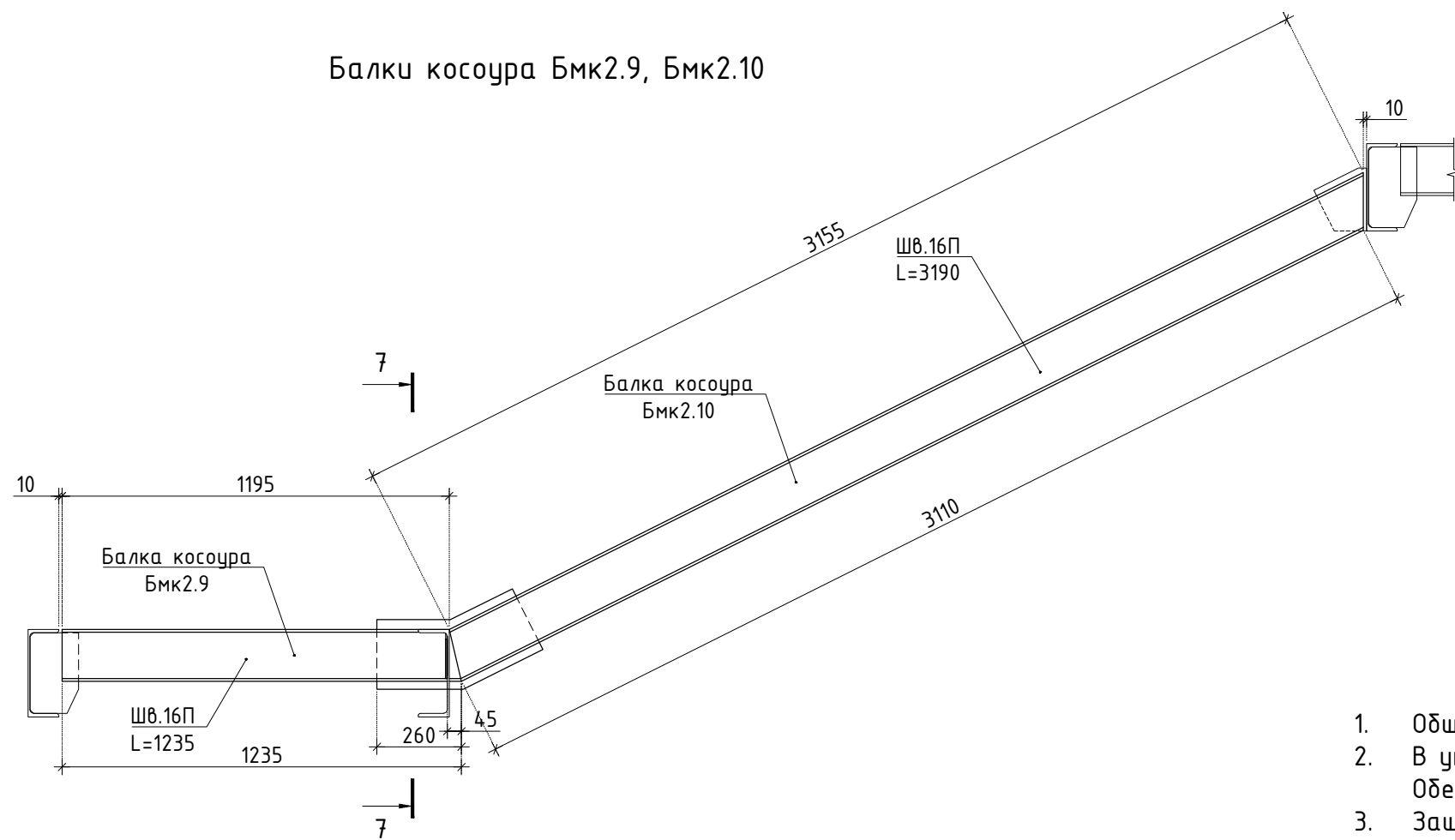
Балка косоура БМК2.7



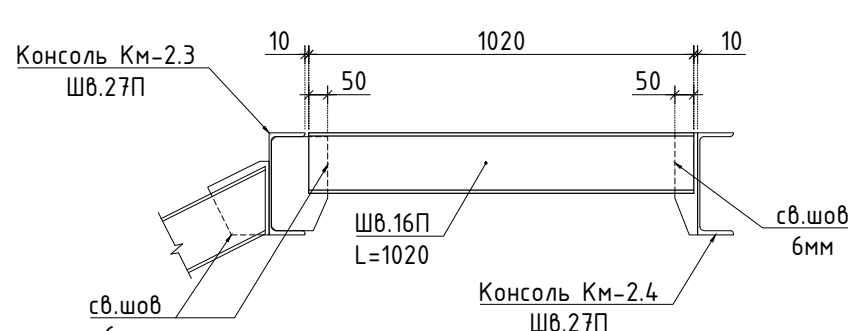
Балка косоура БМК2.8



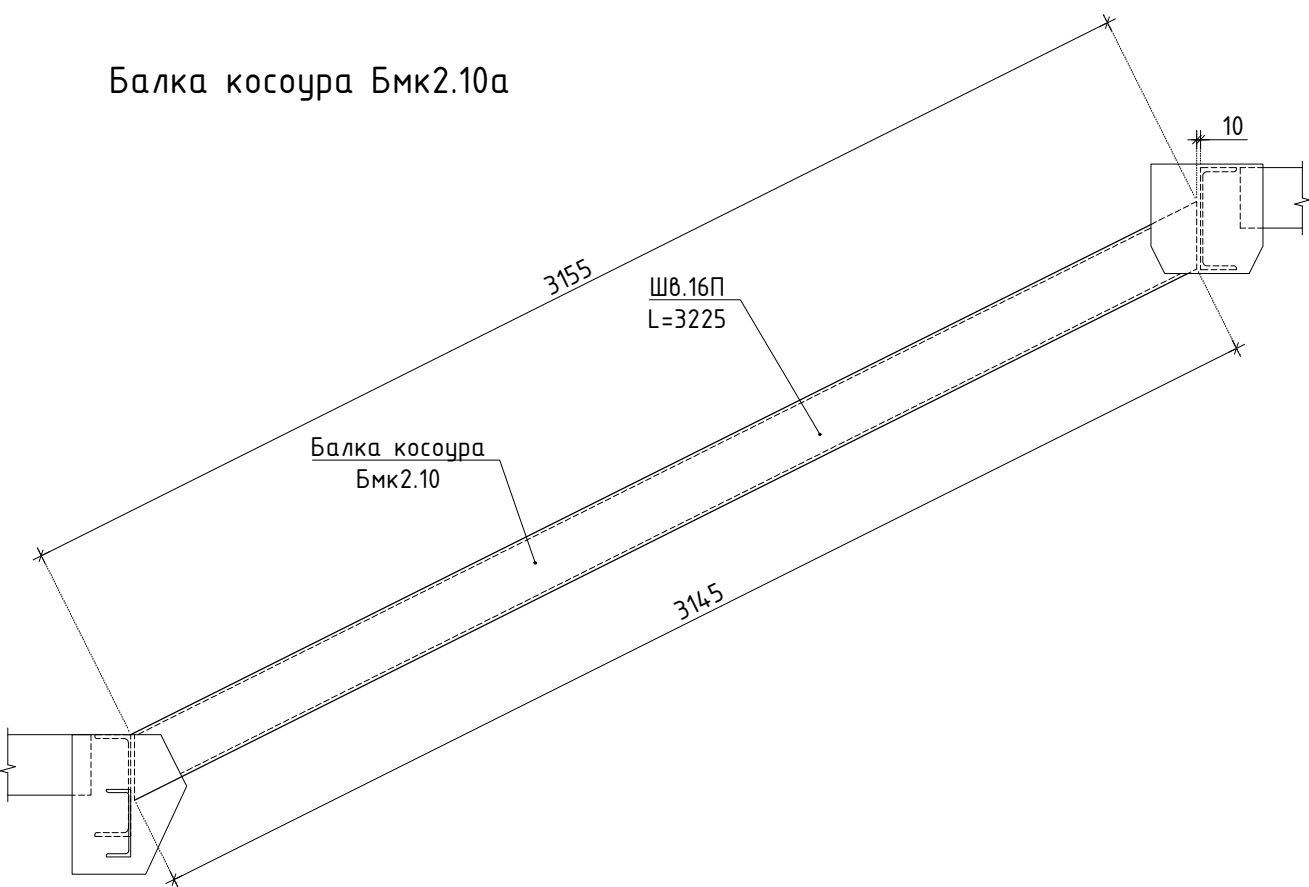
Балки косоура БМК2.9, БМК2.10



Балка косоура БМК2.11



Балка косоура БМК2.10а

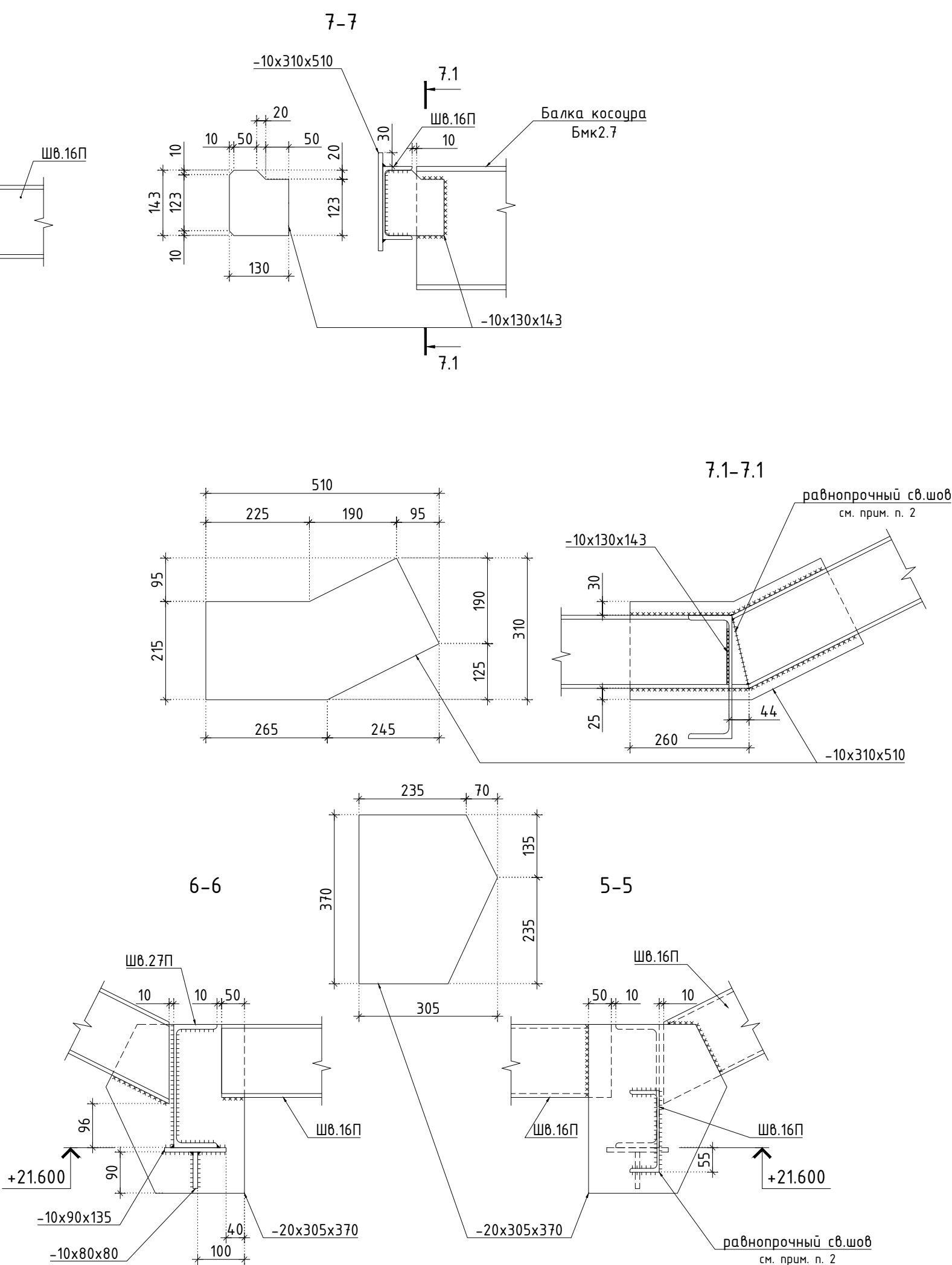
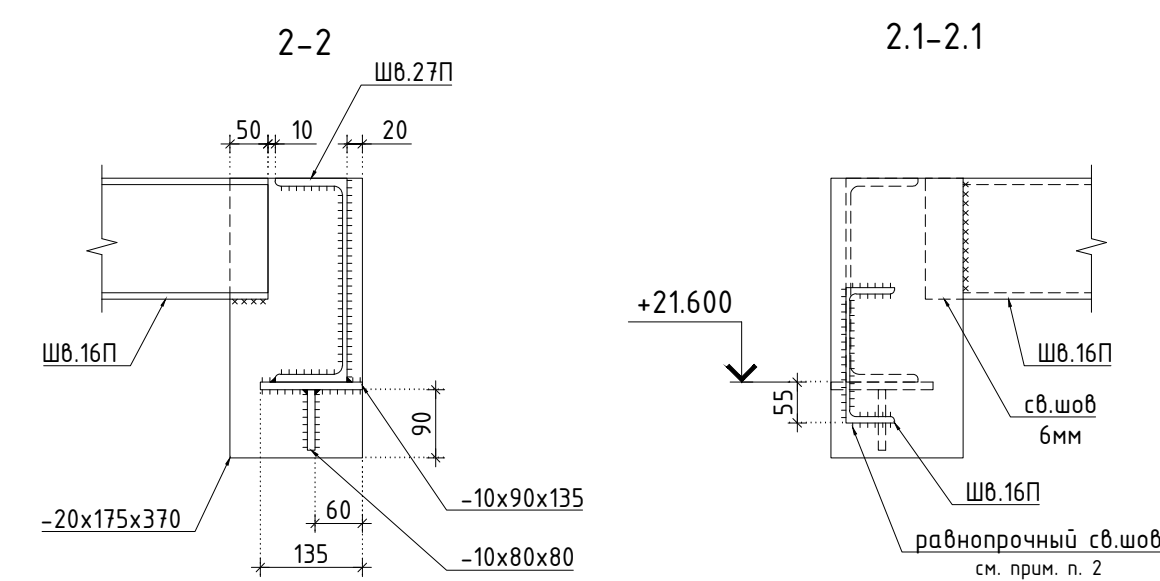
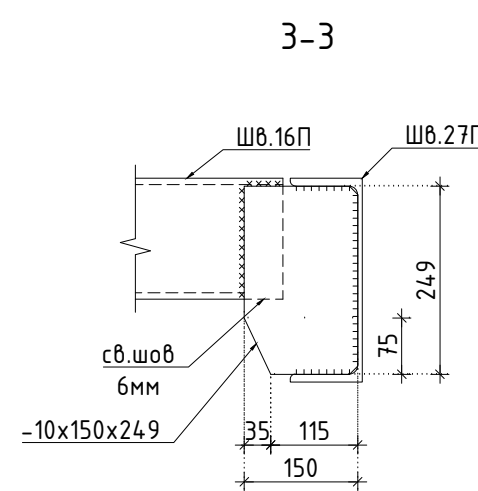
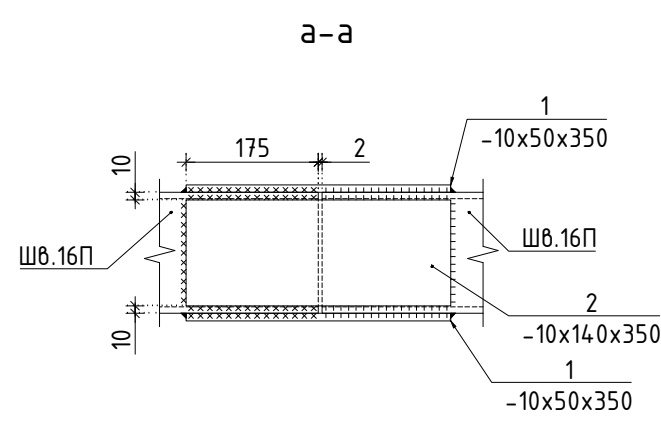
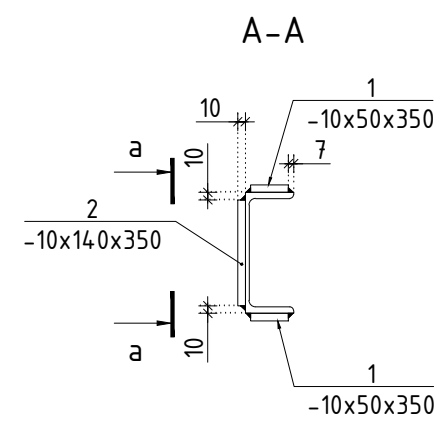
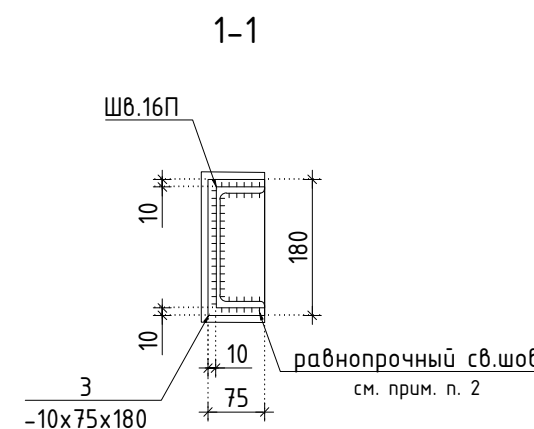
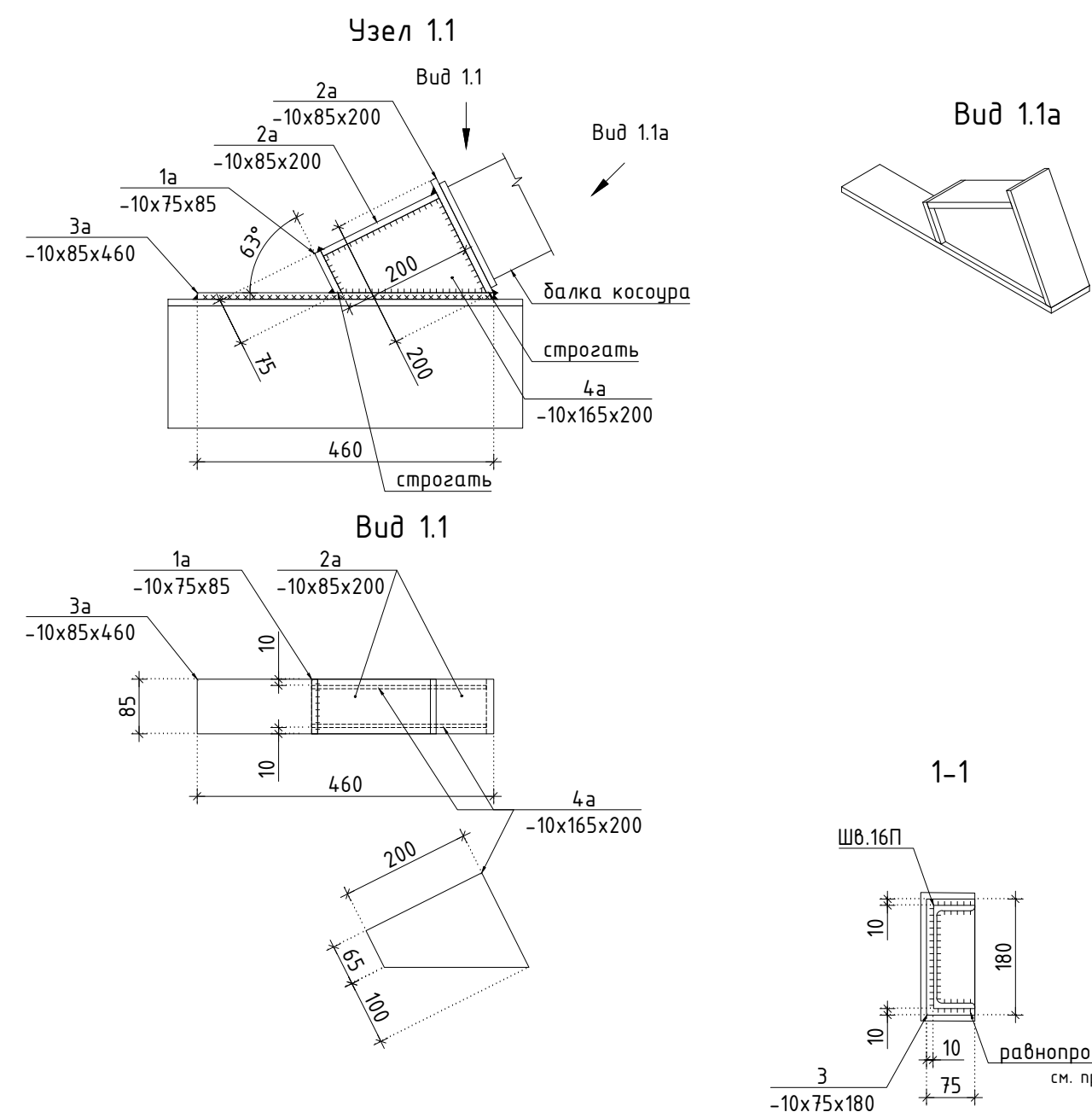


- Общие указания см. л. 1.
- В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
- Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя).
- Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
- Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.

					Заказчик: АО "ТК "ОСНОВА"				КП-135Р-КМ-3				
					"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8								
1	-	Нов.	КМ-3-1	22.08.25	Изм. Коп. у. Лист Недок. Подпись дата	Металлические лестницы			Стадия	Лист	Листов		
Разработал	Павленко	22.08.25											
Проверил	Волков	22.08.25											
Н. контр. ГИП					Малиновская Попов	22.08.25 22.08.25	Лестница Лмн2. Косоуры			AR проектное бюро С.			







Узел 1.1 (всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 75x85	1	0.5	0.5
2а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 85x200	2	1.33	2.7
3а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 85x460	1	3.07	3.1
4а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 165x200	2	2.59	5.2

Балка косоура Бмк2.1 (всього 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 50x350	2	14	2.8
2	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 140x350	1	3.85	3.9
3	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 75x180	1	1.06	1.1
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1855	1	26.3	26.3

Балки косоура Бмк2.2, Бмк2.3, Бмк2.4 (всего по 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
БМК1.2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1040	1	14,8	14,8
БМК1.3	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1340	1	19,0	19,0
БМК1.4	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=705	1	10,0	10,0

Балка косоура Бмк2.5 (всього 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 50x350	4	1,4	5.6
2	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 140x350	2	3,85	7.7
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1855	1	34,6	34,6

Балка косоура Бмк2.6 (всього 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 80x80	1	0.5	0.5
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 90x135	1	0.95	1.0
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 150x249	1	2.93	2.9
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 C255 145x320	1	5.83	5.8
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 C255 175x370	1	10.17	10.2
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=500	1	7.1	7.1
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 2ПН, L=1595	1	44.2	44.2

Балка косоура Бмк2.7 (всього 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 80x80	1	0.5	0.5
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 90x135	1	0.95	1.0
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 C255 305x370	1	17.72	17.7
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=500	1	7.1	7.1
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 2П, L=1225	1	33.9	33.9

Балка косоура Бмк2.8 (всього 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1090	1	15.5	15.5

Балки косоура Бмк2.9, Бмк2.10 (всього по 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 130x143	1	14,6	1,5
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 310x510	1	12,41	12,4
Бмк2.9	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1235	1	17,5	17,5
Бмк2.10	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=3190	1	45,3	45,3





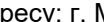
Балка косоура Бмк2.10а (всього 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=3225	1	45.8	45.8

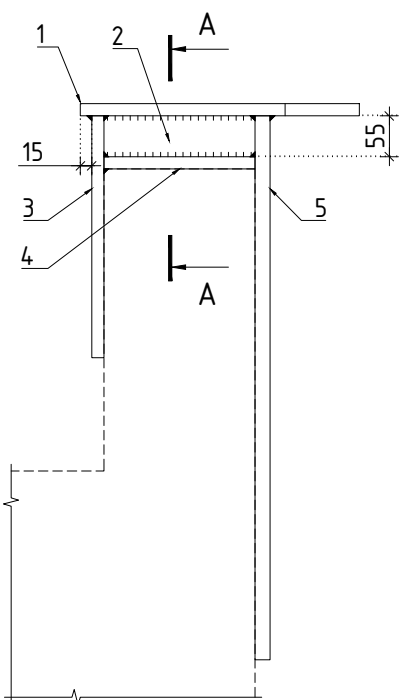
Балка косоура Бмк2.11 (всього 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1020	1	14,5	14,5

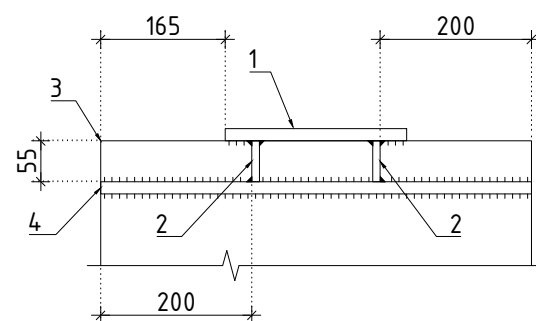
1. Общие указания см. л. 1.
2. В указанных местах: выполнять равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовок и покрывного слоя. Для грунтовок могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покрывных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденные антикоррозионное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет РЛ 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) – 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 – 0,36 кг (2 слоя).
6. Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
7. Длина швов – по всей длине свариваемых элементов.
8. Перед изготовлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.б. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинках.

						Заказчик: АО "К "ОСНОВА"	КТ-135Р-КМ-3		
1	-	Нов.	КМ-3-1		22.08.25	"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	Металлические лестницы	Стация	Лист	Листов
Разработал		Павленко			22.08.25		P	24	
Проверил		Волков			22.08.25				
Н. контр.		Малиновская			22.08.25	Лестница Лмн2 Узлы: Спецификация	AR	проектное исполн.	C.
ГИП		Поляков			22.08.25				

### Деталь 3Д2



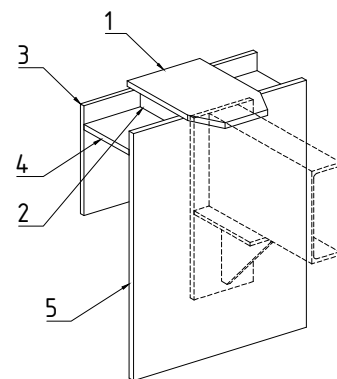
A-A



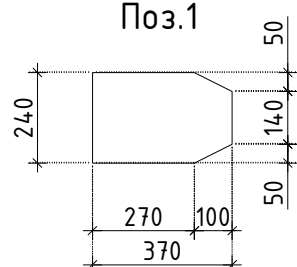
Очередность:

1. Соединение элементов 1 к 2.
2. Соединение элементов 3 к 4.
3. Соединение элементов 1+2 к 3+4.
4. Соединение элементов 1+2+3+4 к 5.

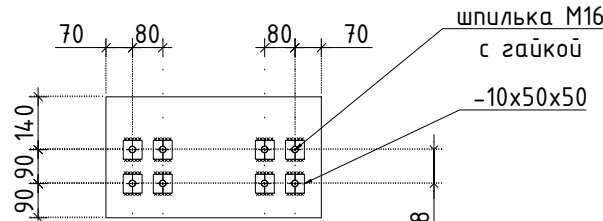
## Аксонометрический Вид



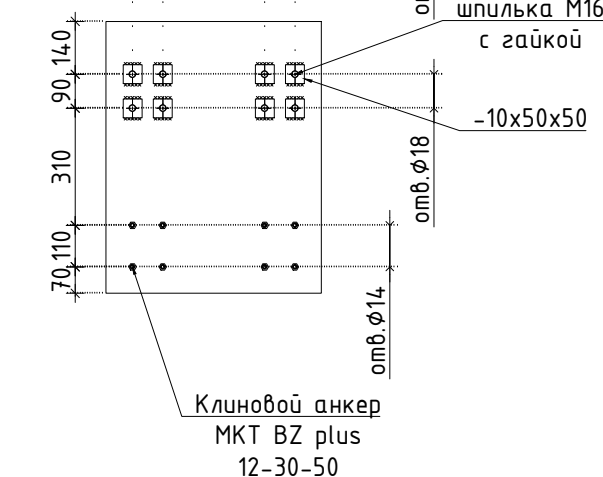
### Поз.1



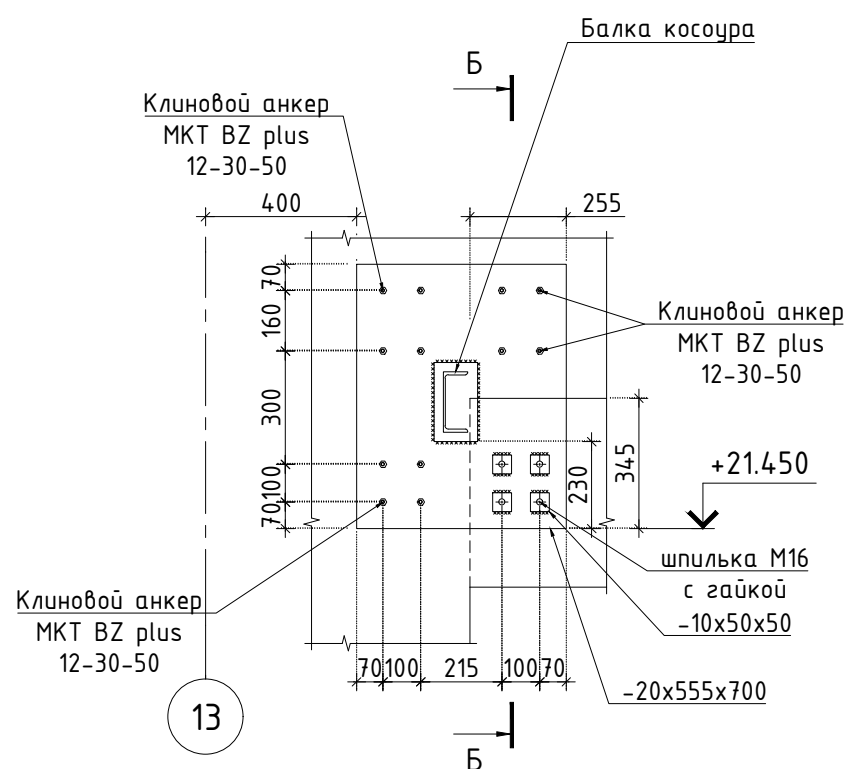
Поз.3



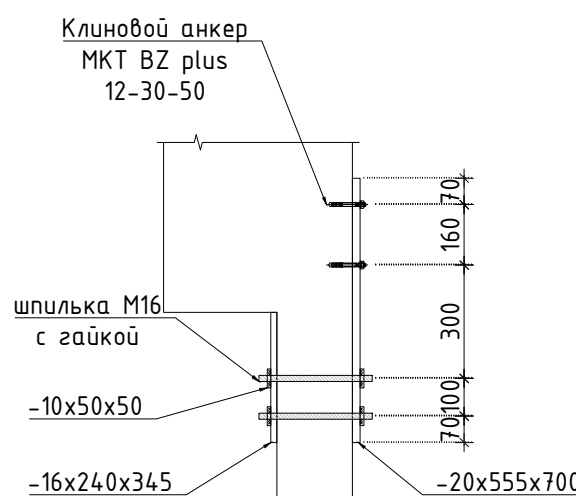
### Поз.4



### Деталь 3Д4



Б-Б


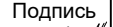





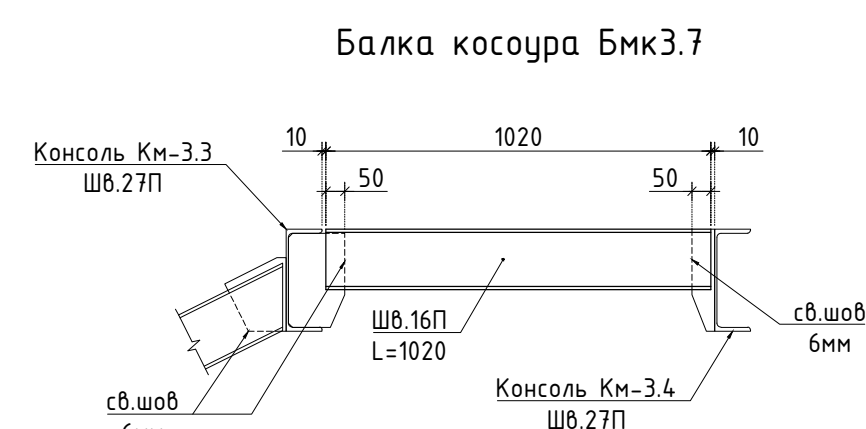
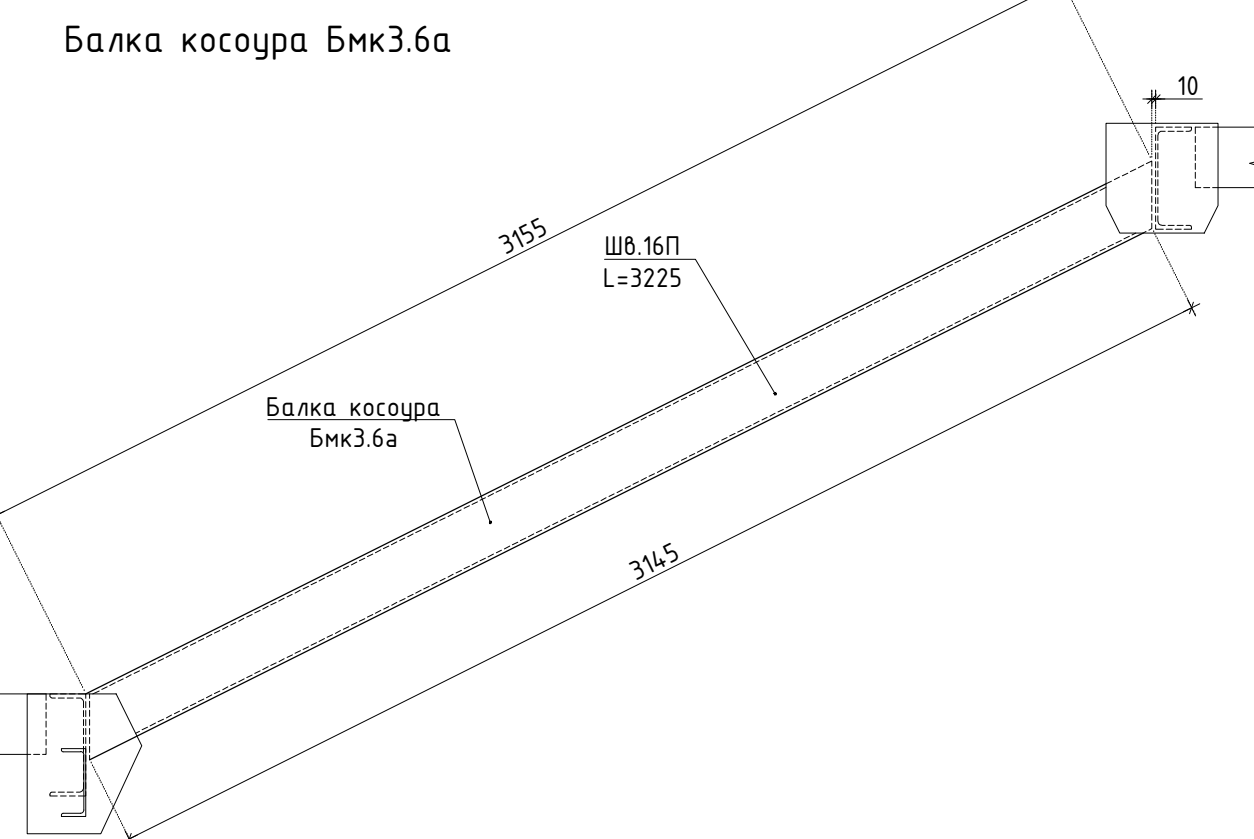
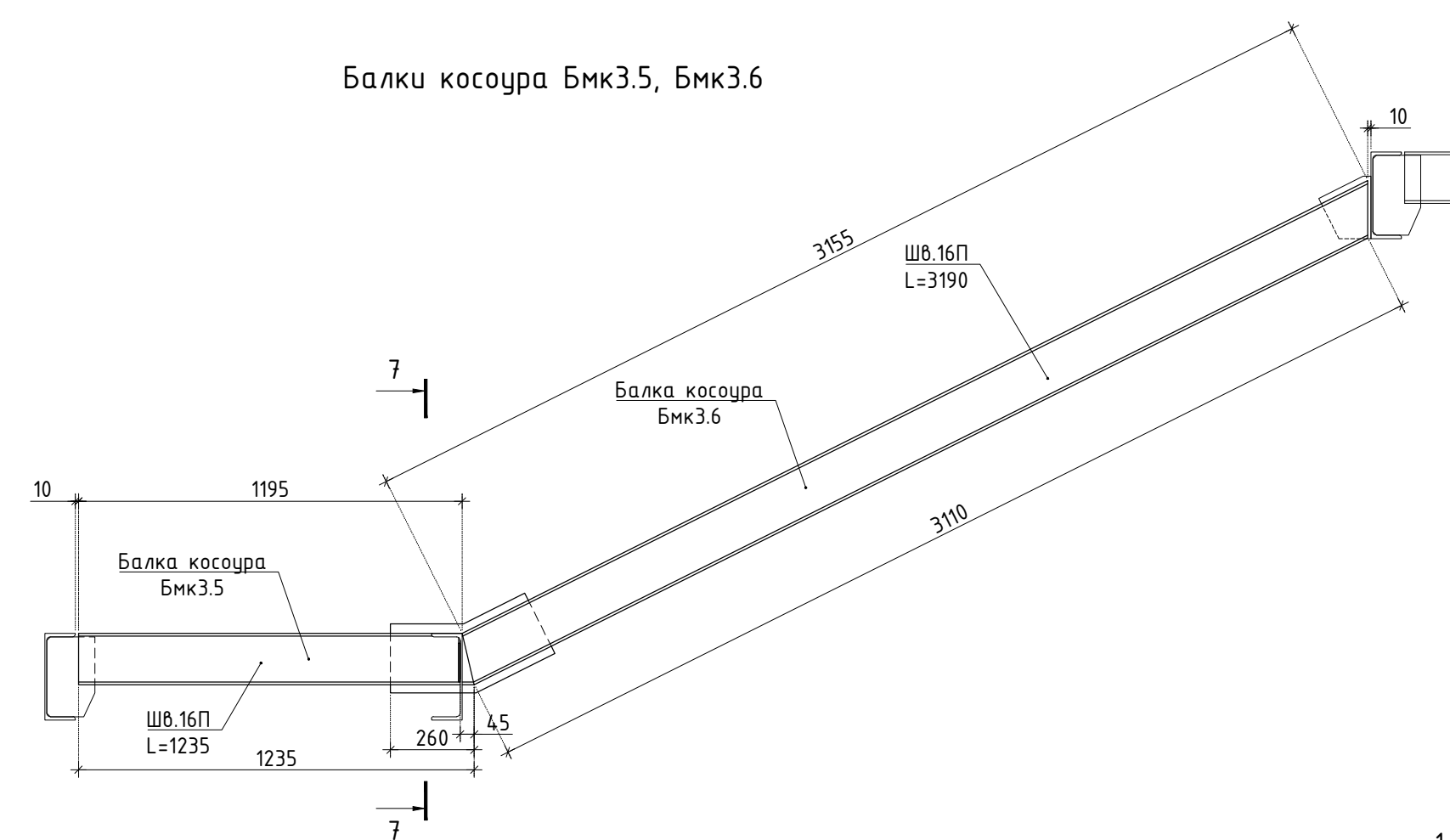
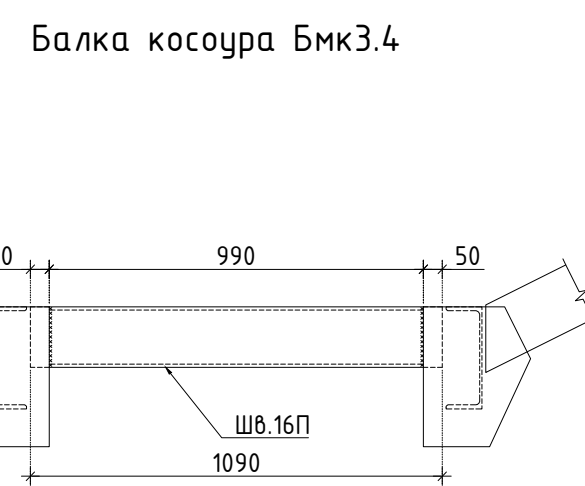
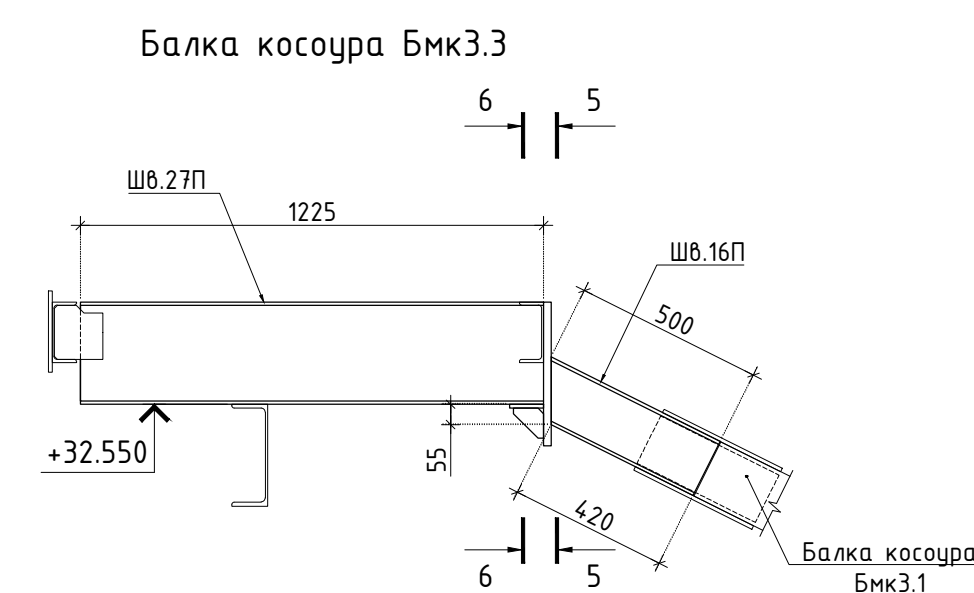
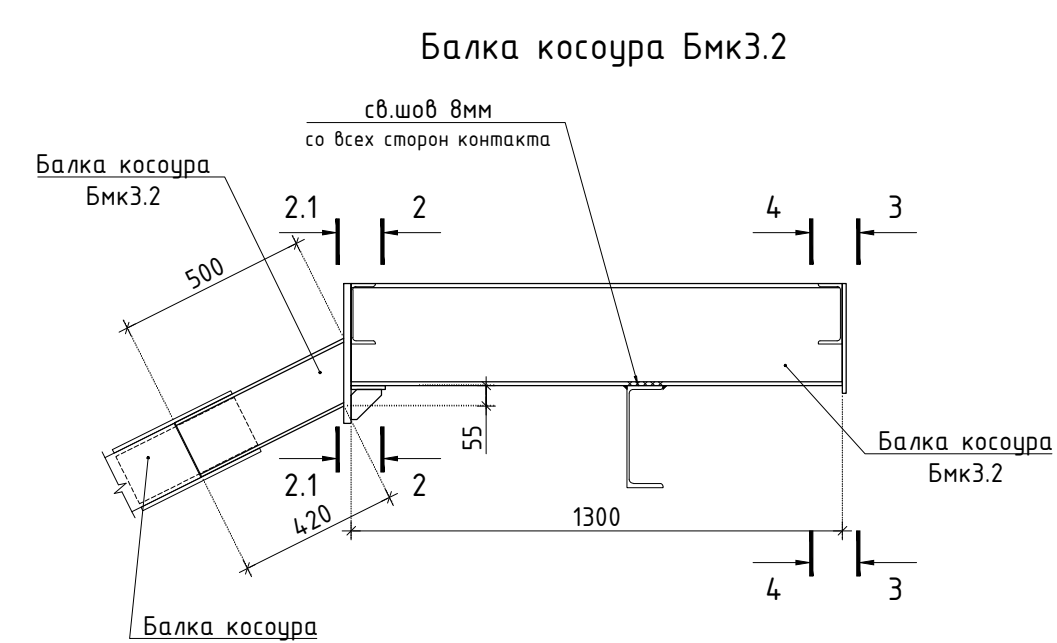
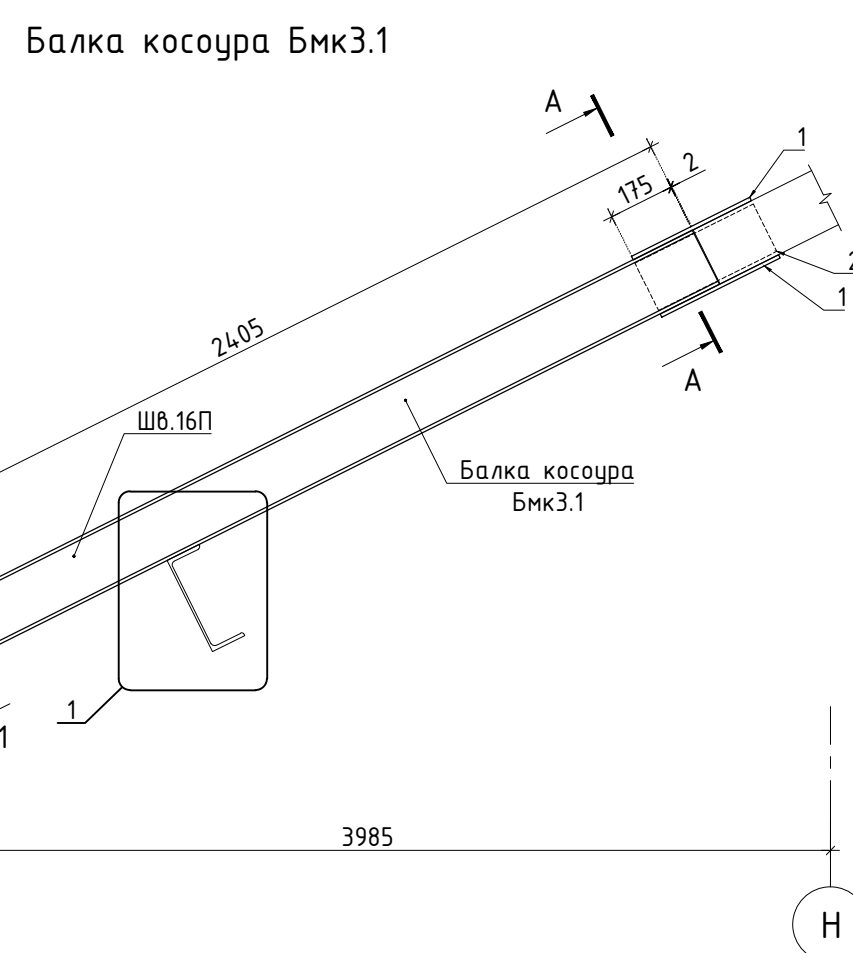
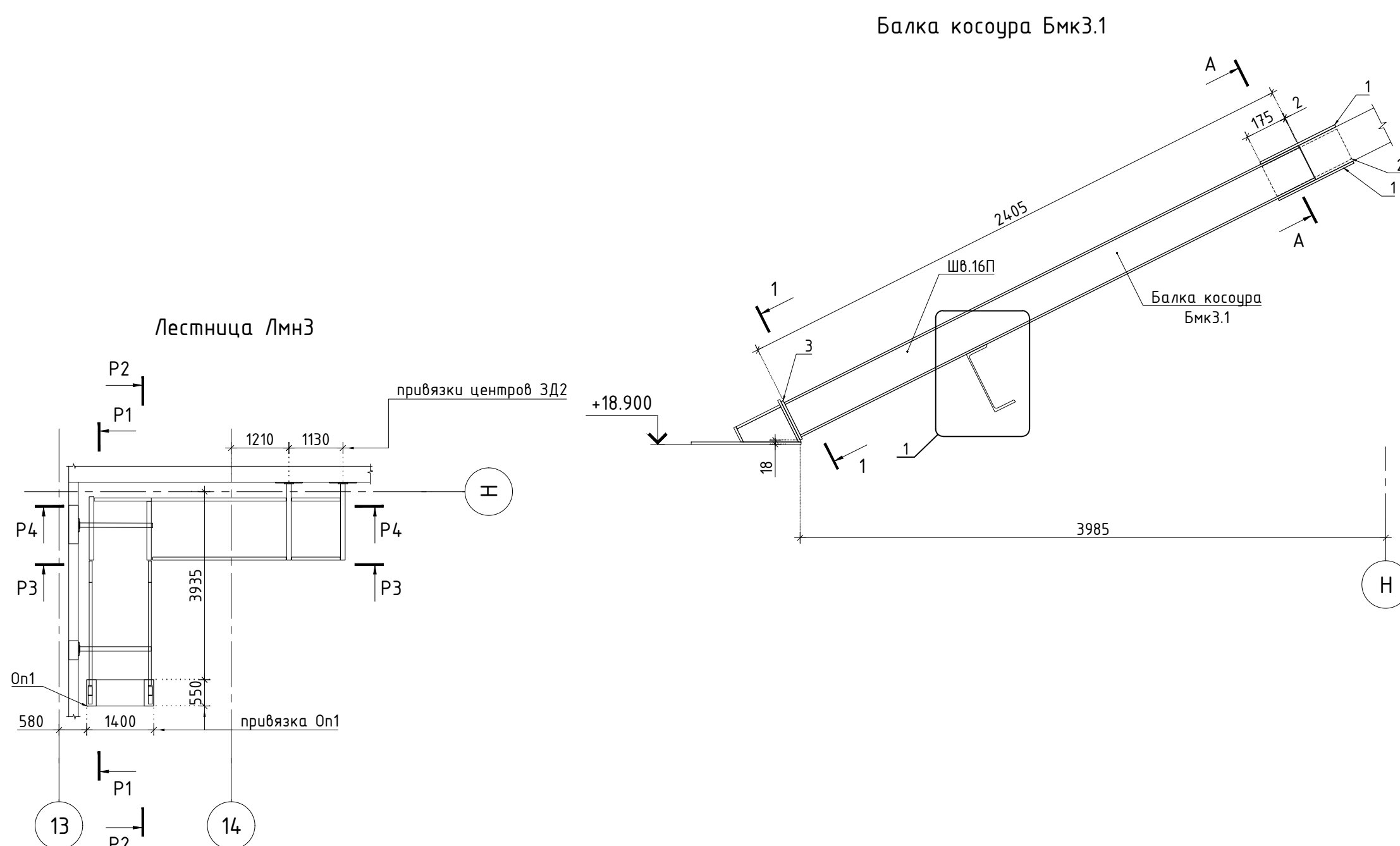
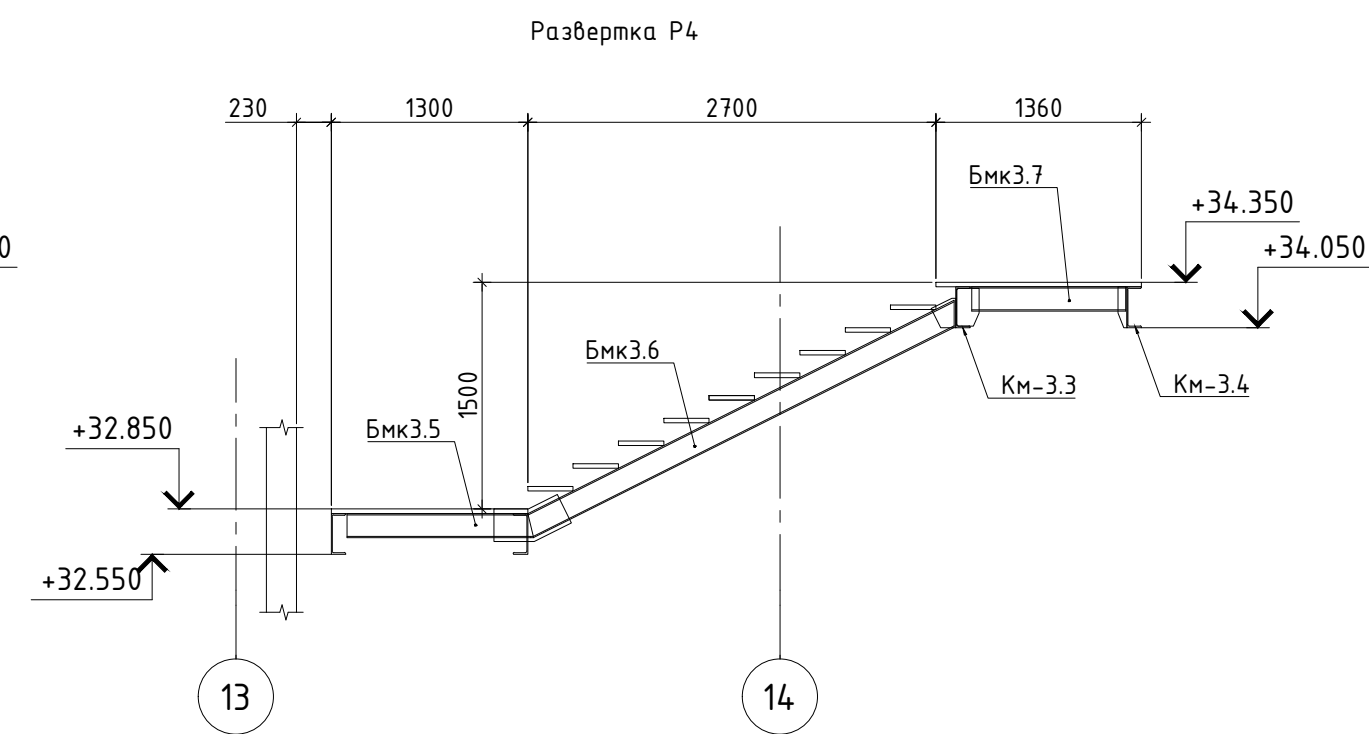
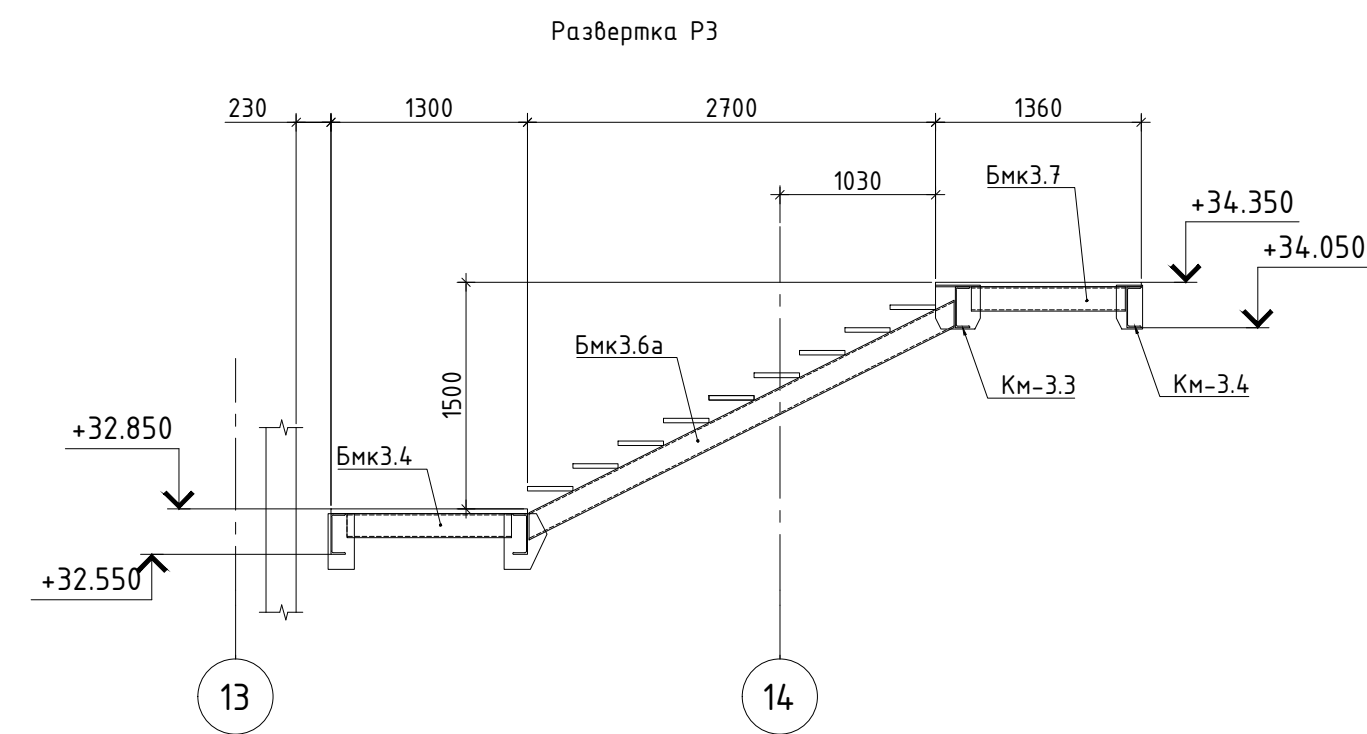
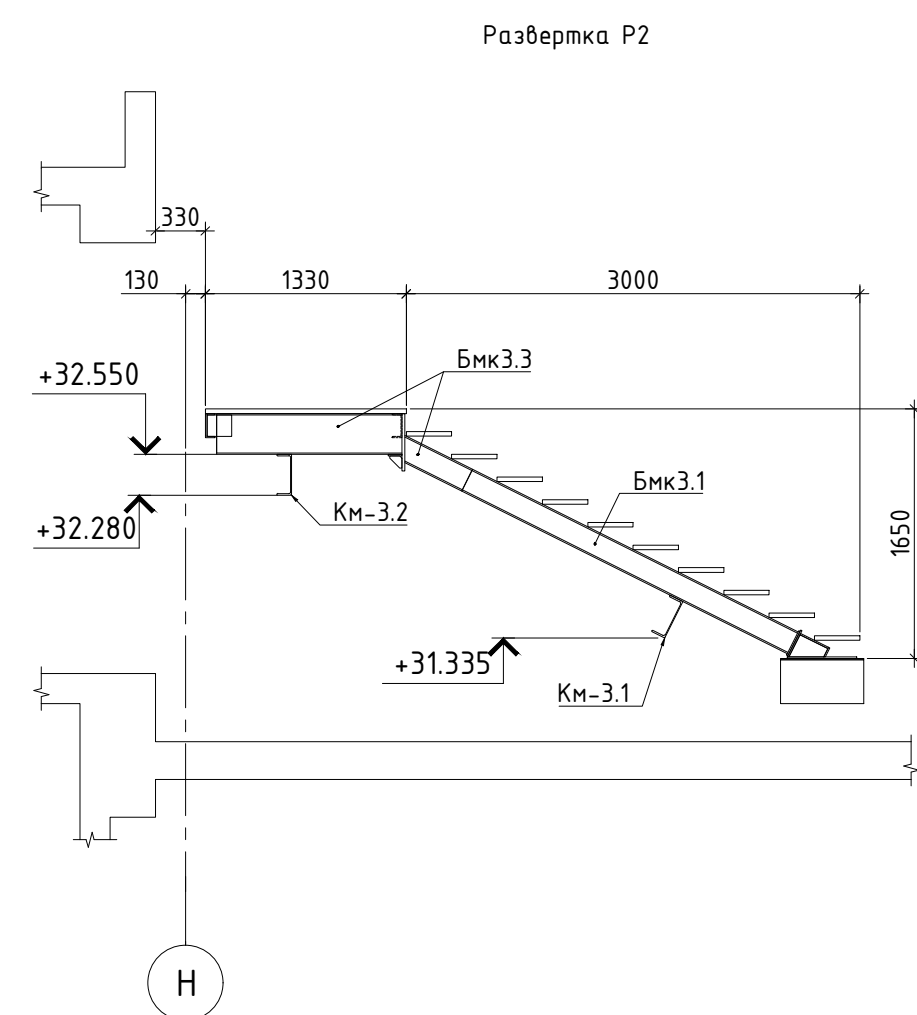
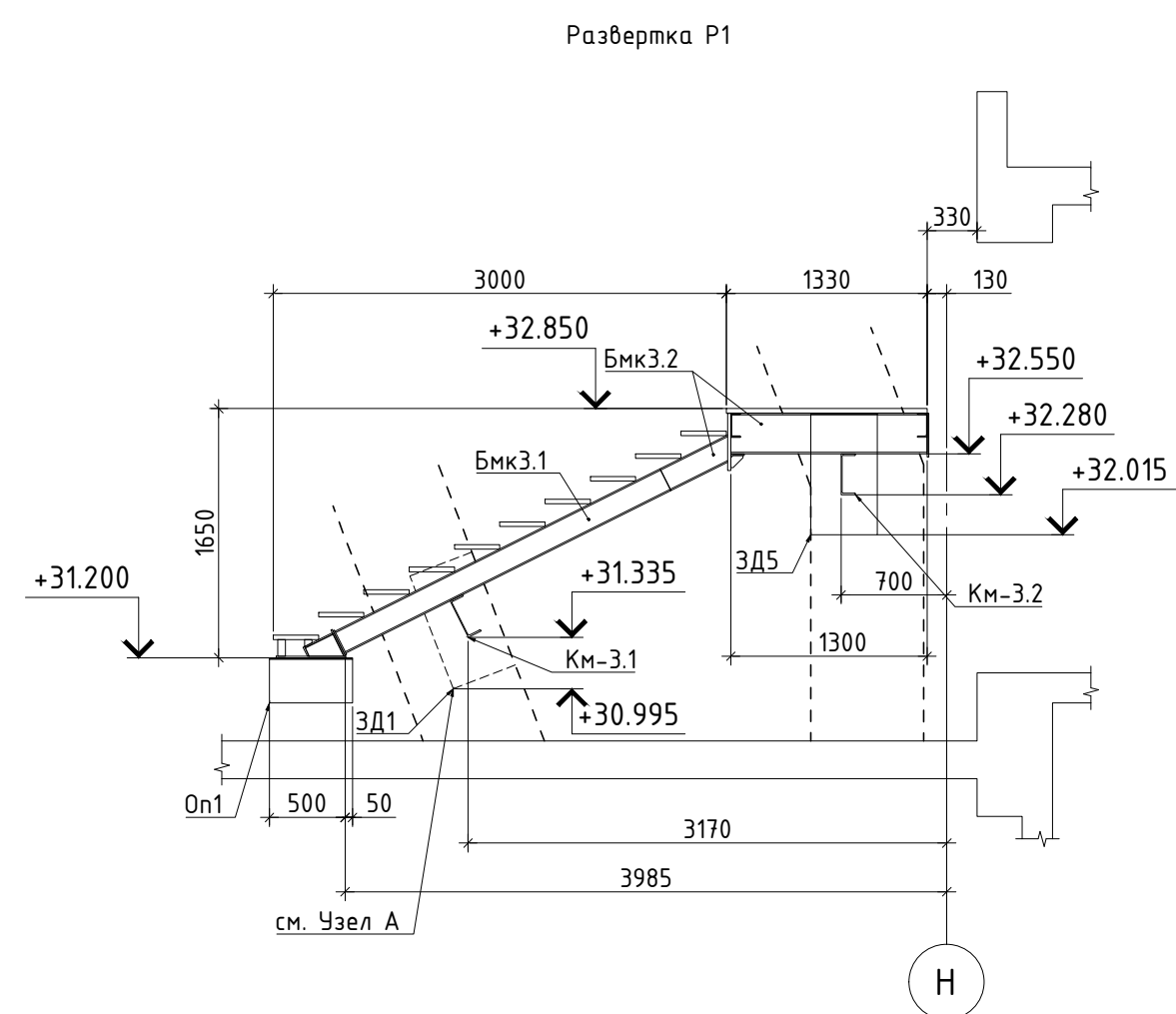
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
1	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 240х370	1	11.15	11.2
2	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 55х200	2	0.86	1.7
3	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 320х570	1	22.91	22.9
4	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 200х570	1	14.32	14.3
5	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 570х720	1	64.43	64.4
	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300	8		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	16		
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50х50	8	0.2	1.6
		Клиновой анкер МКТ ВZ plus 12-30-50	8		

Деталь ЗД4 (всего 1шт.)




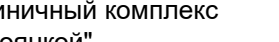


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 240x345	1	13	13
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 555x700	1	60.1	60.1
	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300	4		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	8		
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x50	4	0.2	0.8
		Клиновой анкер МКТ ВЗ plus 12-30-50	12		

1. Общие указания см. л. 1.
2. В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовок могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозионное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) – 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 – 0,36 кг (2 слоя).
6. Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
7. Длина швов – по всей длине свариваемых элементов.
8. Перед изготовлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.б. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах.

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"						КП-135Р-КМ-3		
<div>1</div> <div>-</div> <div>Нов.</div> <div>КМ-3-1</div> <div></div> <div>22.08.25</div>						<div>"Многофункциональный гостиничный комплекс</div> <div>с подземной автостоянкой",</div> <div>по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8</div>		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата	<div>Металлические лестницы</div> <div> <div>Стадия</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> </div>		
Разработал	Павленко				22.08.25			
Проверил	Волков				22.08.25	Р	25	
<div>Н. контр.</div> <div>Малиновская</div> <div></div> <div>22.08.25</div>						<div>Лестница Лмн2.</div> <div>Детали ЗД2 и ЗД4</div> <div> <div>AR</div> <div>ПРОЕКТОНОБОР</div> <div>C.</div> </div>		
ГИП	Попов				22.08.25			

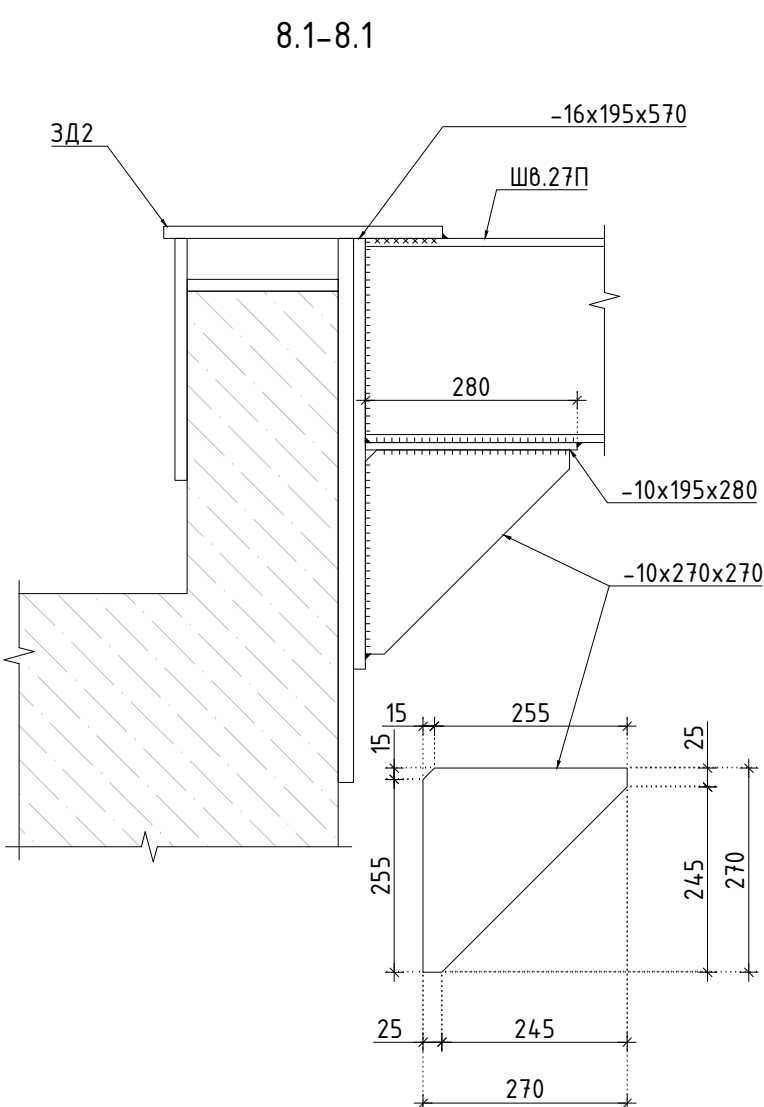
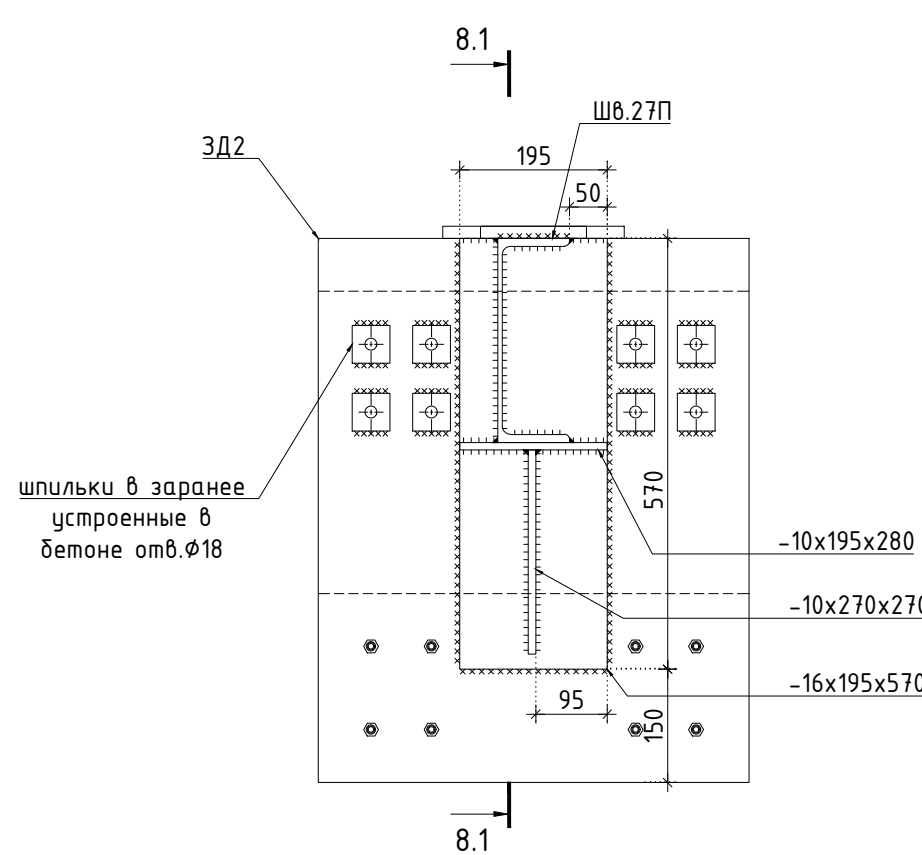
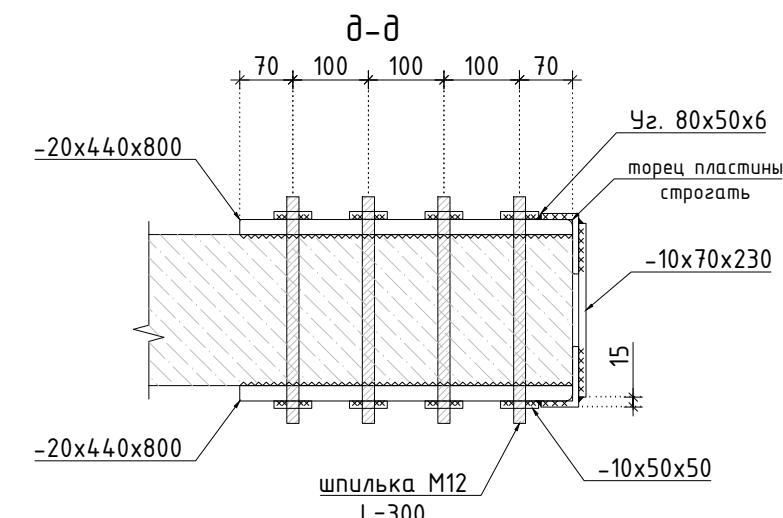
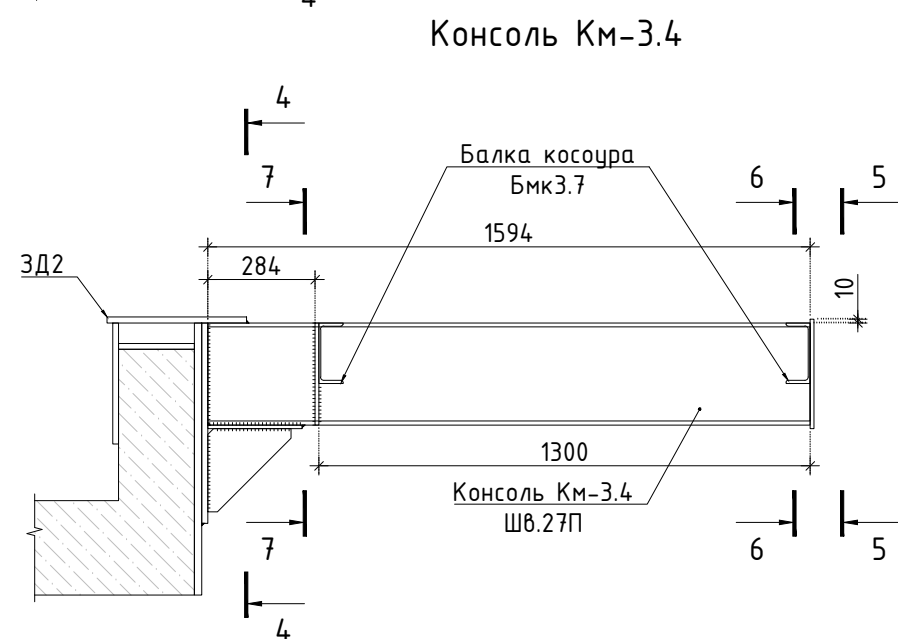


1. Общие указания см. п. 1.
2. В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовок и покрывного слоя. Для грунтовок могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покрывных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
5. После монтажа поверхности стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденные антикоррозионное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цветRAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя). Каплет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
7. Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.

						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"	КП-135Р-КМ-3		
1	-	Нов.	КМ-3-1		22.08.25	"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Сигицкий проезд, вл. 8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата				
Разработал	Павленко				22.08.25	Металлические лестницы	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Волков				22.08.25		Р	26	
						Лестница /лмз. Косоуры			
Н. контр.	Малиновская				22.08.25				
ГИП	Попов				22.08.25				

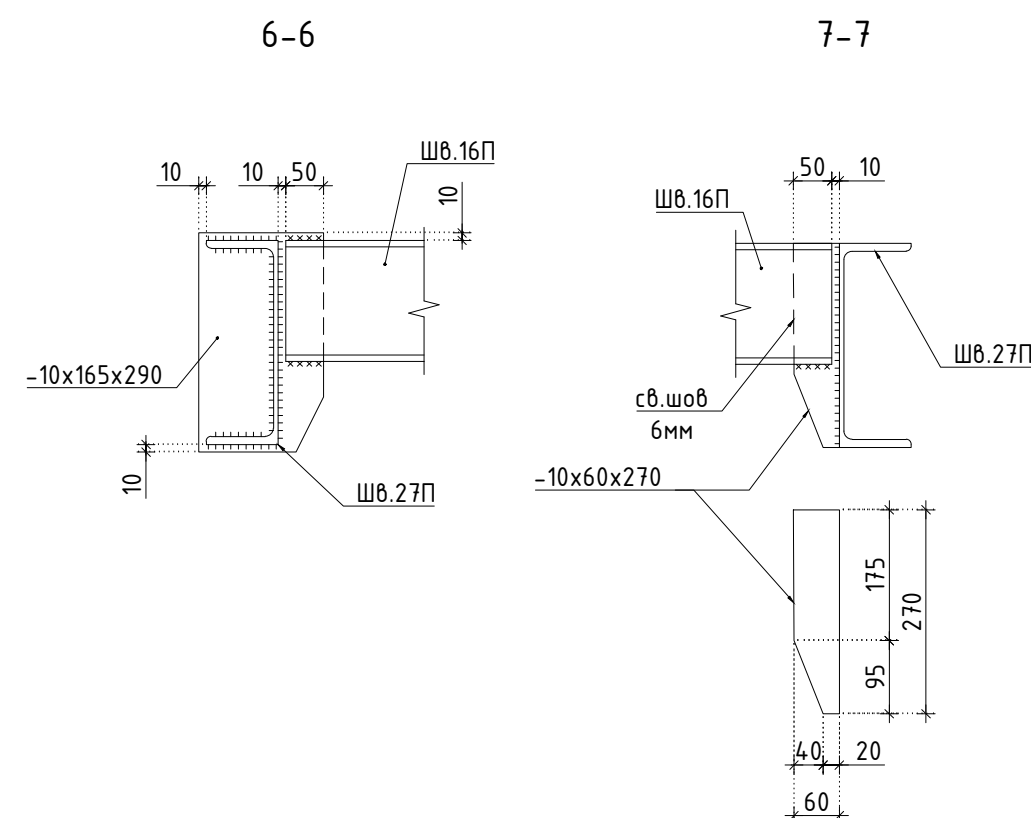
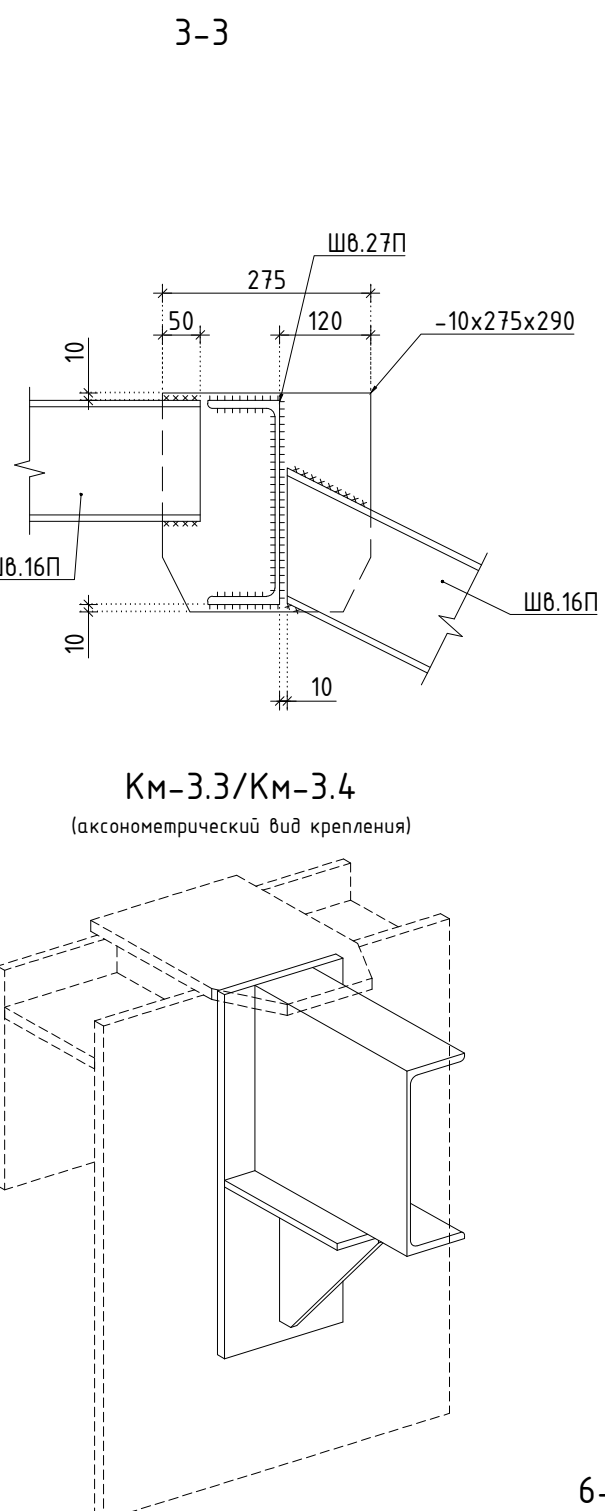


	Инф. N подл.	Подпись и дата	Взамен инф. N	СОГЛАСОВАНО		



КМ-3.3/КМ-3.4  
(аксонометрический вид крепления)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 440x800	1	55.26	55.3
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 70x230	2	1.26	2.5
	ГОСТ 8510-86	Уг. 80x50x6, L=90	2	0.58	1.2
	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300	18		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	36		
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x50	18	0.2	3.6



Консольная балка Км-3.1 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 C255 145x320	1	5.83	5.8
	ГОСТ 8509-93	Чз.80х50х6, L=100	2	0.58	1.2
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1494	1	41.4	41.4

Консольная балка Км-3.2 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 C255 145x320	1	5.83	5.8
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1494	1	41.4	41.4


Консольная балка Км-3.3 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 C255 195x570	1	13.96	14.0
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 195x280	1	4.29	4.3
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 270x270	1	5.72	5.7
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 275x290	1	6.26	6.3
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1594	1	44.2	44.2

Консольная балка Км-3.4 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 C255 195x570	1	13,96	14,0
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 195x280	1	4,29	4,3
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 270x270	1	5,72	5,7
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 165x290	1	3,76	3,8
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 60x270	1	1,27	1,3
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1594	1	44,2	44,2

1. Общие указания см. л. 1.
2. В указанных местах: выполнять равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовочного и покровного слоя. Для грунтовок могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозионное покрытие. Окрашивать металлоконструкции в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) – 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 – 0,36 кг (2 слоя).
6. Каплет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
7. Длина швов – по всей длине свариваемых элементов.
8. Перед изготовлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.б. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах.

					Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"		КП-135P-KM-3	
					<p>"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8</p>			
1	-	Нов.	КМ-3-1		22.08.25			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Подок.	Подпись	Дата			
Разработал		Павленко			22.08.25			
Проверил		Волков		<i>Волков</i>	22.08.25			
Металлические лестницы						Стадия	Лист	Листов
						P	27	
Лестница ЛмнЗ: Консоли								
Н. контр.		Малиновская			22.08.25			
ГИП		Попов		<i>Попов</i>	22.08.25			

Согласовано								
	Балка косоура Бмк3.1 (всего 2 шт.)							
	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание		
	1	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 50x350	2	1.4	2.8		
	2	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 140x350	1	3.85	3.9		
	3	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 75x180	1	1.06	1.1		
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=2405	1	34.2	34.2			
Внесено инд. N	Балка косоура Бмк3.2 (всего 1 шт.)							
	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание		
		ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 80x80	1	0.5	0.5		
		ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 90x135	1	0.95	1.0		
		ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 180x290	1	4.1	4.1		
		ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 C255 175x370	1	10.17	10.2		
Подпись и дата								
		ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=500	1	7.1	7.1		
		ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1300	1	36.0	36.0		
Инд. N подп.								

Балка косоура Бмк3.3 (всего 1 шт.)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 80x80	1	0.5	0.5
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 90x135	1	0.95	1.0
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 C255 305x370	1	17.72	17.7
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=500	1	7.1	7.1
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1225	1	33.9	33.9

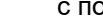


Балка косоура Бмк3.4 (всего 1 шт.)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1090	1	15.5	15.5

Балки косоура Бмк3.5, Бмк3.6 (всего по 1 шт.)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 130x143	1	1.46	1.5
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 310x510	1	12.41	12.4
Бмк3.5	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1235	1	17.5	17.5
Бмк3.6	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=3190	1	45.3	45.3

Балка косоура Бмк3.6а (всего 1 шт.)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=3225	1	45.8	45.8

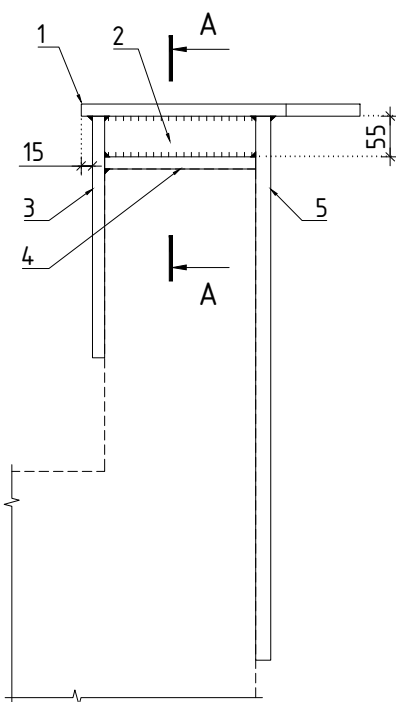
Балка косоура Бмк3.7 (всего 2 шт.)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1020	1	14.5	14.5

- Общие указания см. л. 1.
- В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
- Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовок могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) – 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 – 0.36 кг (2 слоя).
- Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
- Длина швов – по всей длине свариваемых элементов.

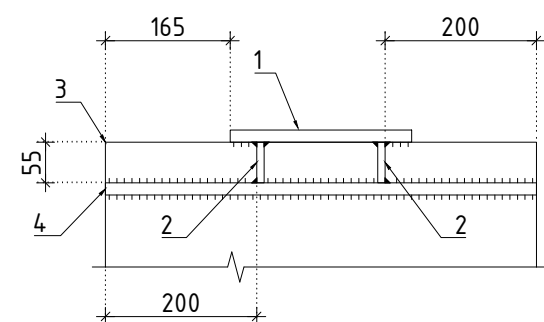
						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"	КП-135P-КМ-3		
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8			
1	-	Нов.	КМ-3-1		22.08.25	Металлические лестницы	Стадия	Лист	Листов
Изм.	Коп.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата				
Разработал		Павленко			22.08.25				
Проверил		Волков			22.08.25				
						Лестница /лмнЗ. Узлы. Спецификации			
Н. контр.		Малиновская			22.08.25	AR проектное бюро С.			
ГИП		Попов			22.08.25				



## Деталь 3Д2



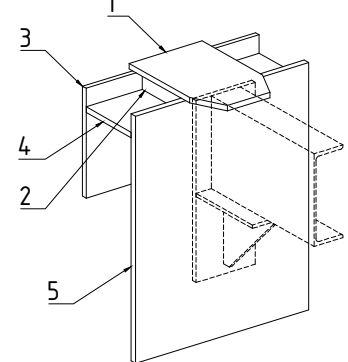
A-A



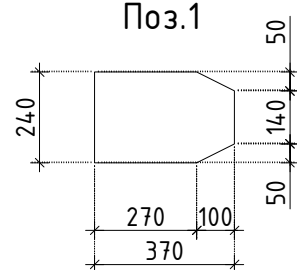
Очередность:

1. Соединение элементов 1 к 2.
2. Соединение элементов 3 к 4.
3. Соединение элементов 1+2 к 3+4.
4. Соединение элементов 1+2+3+4 к 5.

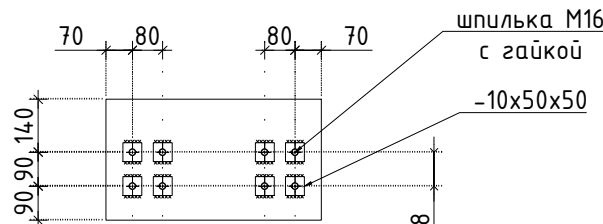
### Аксонометрический Вид



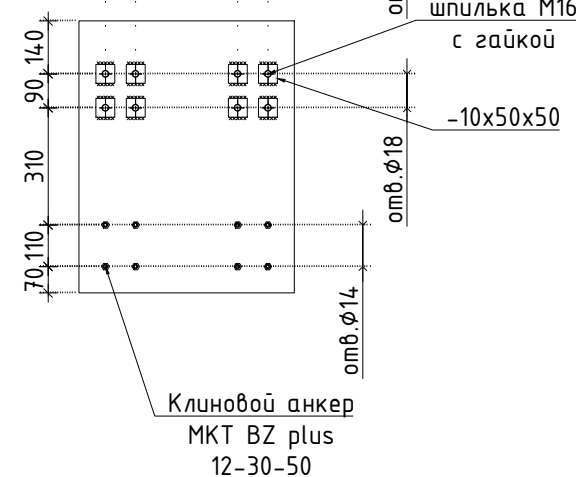
Поз.1



Поз.3



### Поз.4



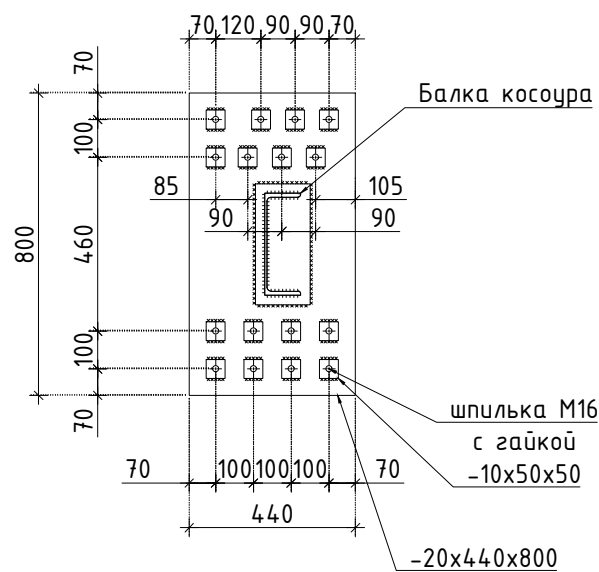
Деталь ЗД2 (всего 2шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
1	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 240х370	1	11.15	11.2
2	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 55х200	2	0.86	1.7
3	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 320х570	1	22.91	22.9
4	ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 200х570	1	14.32	14.3
5	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 570х720	1	64.43	64.4
	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300	8		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	16		
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50х50	8	0.2	1.6
		Клиновой анкер МКТ ВZ plus 12-30-50	8		


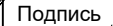


Деталь ЗД5 (всего 1шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 440x800	1	55.3	55.3
	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300	16		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	32		
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x50	16	0.2	3.2

### Деталь 3Д5



1. Общие указания см. п. 1.
2. В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозионное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) – 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 – 0,36 кг (2 слоя).
6. Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
7. Длина швов – по всей длине свариваемых элементов.
8. Перед изготовлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.б. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинках.

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"						КП-135Р-КМ-3			
						"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8			
1	-	Нов.	КМ-3-1		22.08.25				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата				
Разработал		Павленко			22.08.25	Металлические лестницы			
Проверил		Волков			22.08.25				
						Стация	Лист	Листов	
						Р	29		
						Лестница /лмн3. Детали ЗД2 и ЗД5			
Н. контр.		Малиновская			AR ПРОЕКТОНОЕ БЮРО C.				
ГИП		Попов		