

«Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой»,
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

Рабочая документация

Конструктивные решения

Металлические лестницы

КП-135Р-КМ-3

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	КМ-3-1		22.08.2025

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер проекта
АО «ГК «ОСНОВА»

А. А. Николаев
23.05.2025 г.

«Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой»,
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

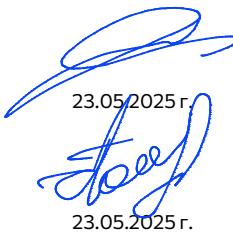
Рабочая документация

Конструктивные решения

Металлические лестницы

КП-135Р-КМ-3

Генеральный директор



23.05.2025 г.

М. С. Шмаков

Главный инженер проекта

23.05.2025 г.

М. С. Попов

Изм.	№ док.	Подп.	Дата
1	КМ-3-1		22.08.2025

Иzm. внес	Павленко	<i>Павленко</i>	22.08.2025
Составил	Павленко	<i>Павленко</i>	22.08.2025
ГИП	Попов	<i>Попов</i>	22.08.2025
Утв.	Попов	<i>Попов</i>	22.08.2025

ООО «Проектное бюро «АРК»

Лист	Листов
1	1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КП-135Р-КМ-3

Лист	Наименование	Примечание	Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1 (Зам.)	16	Лестница Лм-3. Корпус 3	
2	Стремянка С-1.1. Корпус 1		17	Опорная подушка Оп1	Изм.1 (Нов.)
3	Стремянка С-2.1. Корпус 2		18	Лестница Лмн1. Косоуры	Изм.1 (Нов.)
4	Стремянка С-2.2. Корпус 2		19	Лестница Лмн1. Консоли	Изм.1 (Нов.)
5	Стремянка С-2.3. Корпус 2		20	Лестница Лмн1. Узлы. Спецификации	Изм.1 (Нов.)
6	Стремянка С-3.1. Корпус 3		21	Лестница Лмн1. Детали ЗД2 и ЗД3	Изм.1 (Нов.)
7	Стремянка С-3.2. Корпус 2		22	Лестница Лмн2. Косоуры	Изм.1 (Нов.)
8	Стремянка С-4.1. Корпус 4		23	Лестница Лмн2. Консоли	Изм.1 (Нов.)
9	Стремянка С-4.2. Корпус 4		24	Лестница Лмн2. Узлы. Спецификации	Изм.1 (Нов.)
10	Стремянка С-4.3. Корпус 4		25	Лестница Лмн2. Детали ЗД2 и ЗД4	Изм.1 (Нов.)
11	Стремянка С-4.4. Корпус 4		26	Лестница Лмн3. Косоуры	Изм.1 (Нов.)
12	Стремянка С-4.5. Корпус 4		27	Лестница Лмн3. Консоли	Изм.1 (Нов.)
13	Лестница Лм-1. Корпус 1. Начало		28	Лестница Лмн3. Узлы. Спецификации	Изм.1 (Нов.)
14	Лестница Лм-1. Корпус 1. Ограждение. Окончание		29	Лестница Лмн3. Детали ЗД2 и ЗД5	Изм.1 (Нов.)
15	Лестница Лм-2. Корпус 2.				

Ведомость расхода стали ***

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкций, т												Общая масса, т			
				C1.1	C2.1	C2.2	C2.3	C3.1	C3.2	C4.1	C4.2	C4.3	C4.4	C4.5	Лм1	Лм2	Лм3		
Полоса ГОСТ 103-2006	С 235 ГОСТ 27772-2015	t=4		0.0258	0.0003	0.0003	0.0002	0.0129	0.0003	0.0006	0.0258	0.0004	0.0003	0.0003	0.0001		0.067		
Полоса ГОСТ 103-2006		t=8		0.0096	0.0064	0.0064	0.0064	0.0048	0.0064	0.0096	0.0096	0.0257	0.0032	0.0032	0.0166	0.0090	0.0143	0.131	
Труба кв. ГОСТ 8639-82		30x4		0.0323	0.0125	0.0125	0.0233	0.0143	0.0125	0.0394	0.0326	0.0394	0.0054	0.0036				0.228	
Труба кв. ГОСТ 8639-82		50x5		0.1843	0.0313	0.0313	0.0635	0.0946	0.0272	0.1110	0.1924	0.1110	0.0151	0.0111				0.873	
Швеллер ГОСТ 8240-97		Шв. 16П												0.0577	0.0463	0.0322	0.136		
Уголок ГОСТ 8509-93		Уг. 50x4												0.0122	0.0158	0.0042	0.032		
Труба ГОСТ 8732-78		φ40x4												0.0200	0.0060	0.0055	0.031		
Круг ГОСТ 2590-2006		φ16												0.0002	0.0003	0.001			
Лист ГОСТ 8706-78		t=4		0.0026				0.0013		0.0026							0.007		
Лист ГОСТ 8706-78		t=6												0.0497	0.1156	0.1050	0.270		
Общая масса металла:				0.255	0.051	0.051	0.093	0.128	0.046	0.161	0.263	0.177	0.024	0.018	0.156	0.193	0.162	1.776	
На наплавленный металл 1,5%:				0.004	0.001	0.001	0.001	0.002	0.001	0.002	0.004	0.003	0.000	0.000	0.002	0.003	0.002	0.027	
На отходы по металлу 3,0 %:				0.008	0.002	0.002	0.003	0.004	0.001	0.005	0.008	0.005	0.001	0.001	0.005	0.006	0.005	0.053	
ИТОГО:				0.266	0.053	0.053	0.098	0.134	0.048	0.168	0.275	0.184	0.025	0.019	0.163	0.201	0.169	1.856	
Клиновой анкер МКТ ВZ 10-10-30/90				24	16	16	8	12	16	32	24	32	8	8	36	16	18	266	
Анкер заливной для газобетона, оцинкованный, Fischer FPX M10 10x75							8			32		32					72		
*** - на данном листе представлена обед. расхода лишь для стремянок и лестниц на листах 2-16.																			
Инв. № подп.	Подпись и дата	Времен. инв. №	Согласовано																

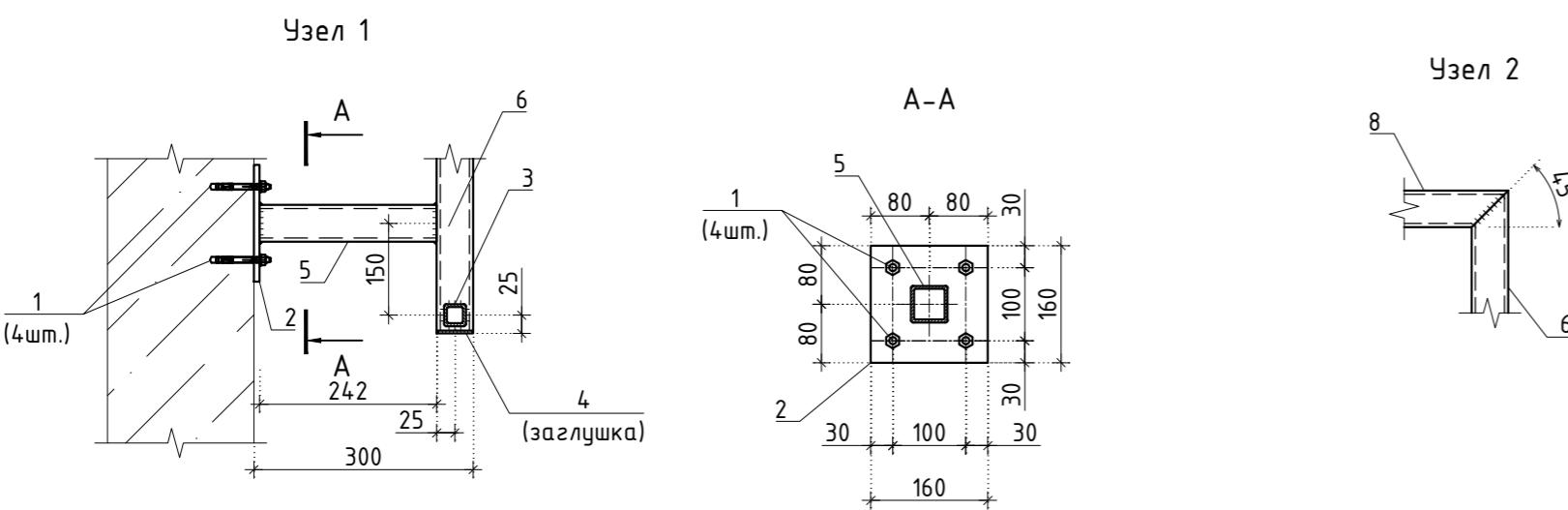
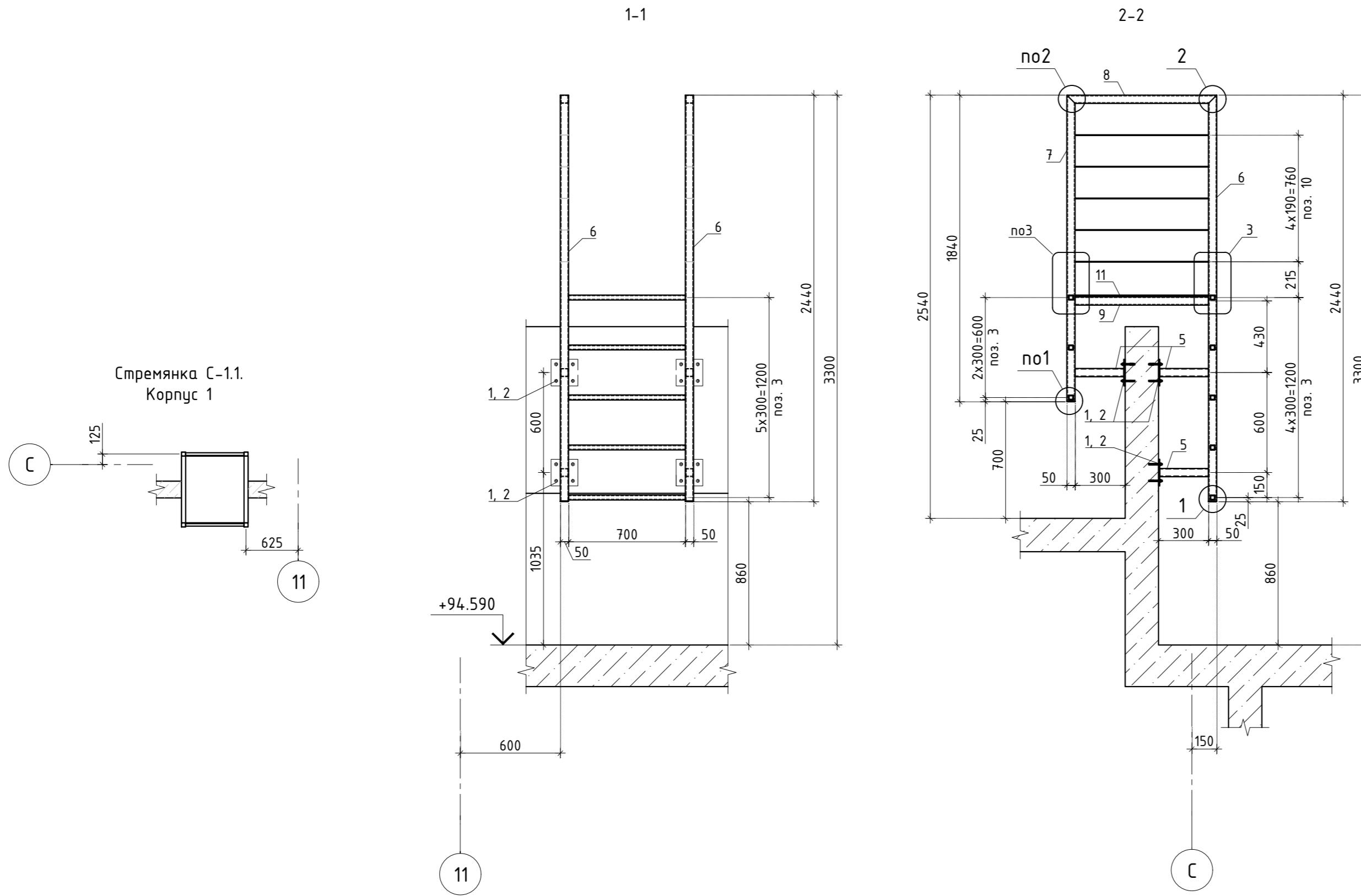
Общие указания

- Рабочая документация разработана на основании:
 - Проектной документации на строительство объекта утвержденной в установленном порядке, в отношении которой было получено положительное заключение экспертизы организации Государственного автономного учреждения города Москвы "Московская государственная экспертиза" №77-2-1-3-026004-2023 от 17.05.2023 г.;
 - Технического задания на разработку рабочей документации.
- Рабочая документация разработана в соответствии с техническим заданием, предъявляемым действующими техническими регламентами, стандартами, свободным правилом, других документов, содержащих установленные требования, а так же выданными техническими условиями.
- Перечень нормативных документов, на которых даны ссылки в рабочих чертежах:
 - СП 63.13330.2018 «Бетонные и железобетонные конструкции»;
 - СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия»;
 - СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции»
- За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, соответствующая абсолютной отметке 140.920.
- В рабочей документации не применяются новые технологические процессы, оборудование, конструкции, изделия и материалы, защищенные патентным правом и требующие проверку на патентную чистоту.
- В рабочей документации не применяются новые технологические процессы, оборудование, конструкции, изделия и материалы, защищенные патентным правом и требующие проверку на патентную чистоту.
- Материал металлических конструкций - сталь марки С235 по ГОСТ 5264-80.
- Монтажные сварные соединения выполняться по ГОСТ 5264-80.
- Монтажную сварку выполнять электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75*.
- Заштиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применять два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлических конструкций производить в цвете RAL 7016.
- Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов и в соответствии с табл. 38 СП 16.13330.2017.

																		Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА" КП-135Р-КМ-3
1	-	Зам.	КМ-3-1															"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата													Металлические лестницы
Разработал	Павленко				22.08.25													Стадия
Проверил	Волков				22.08.25												Листов	
Н. контр.	Малиновская				22.08.25													
ГИП	Попов				22.08.25												Общие данные	
																	А Р С.	

Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечания
		Стремянка С-1.1 (2шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ В2 10-10-30/90	12		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160 L=160	3	4.82	
3	ГОСТ 8639-82	Трубы 30x4	9	16.13	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5	6	11.79	
6	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5	2	32.78	
7	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5	2	24.70	
8	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5	2	12.11	
9	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5	2	10.77	
10	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	10	12.6	
11	ГОСТ 8706-78	Лист 4x700	1	1.3	

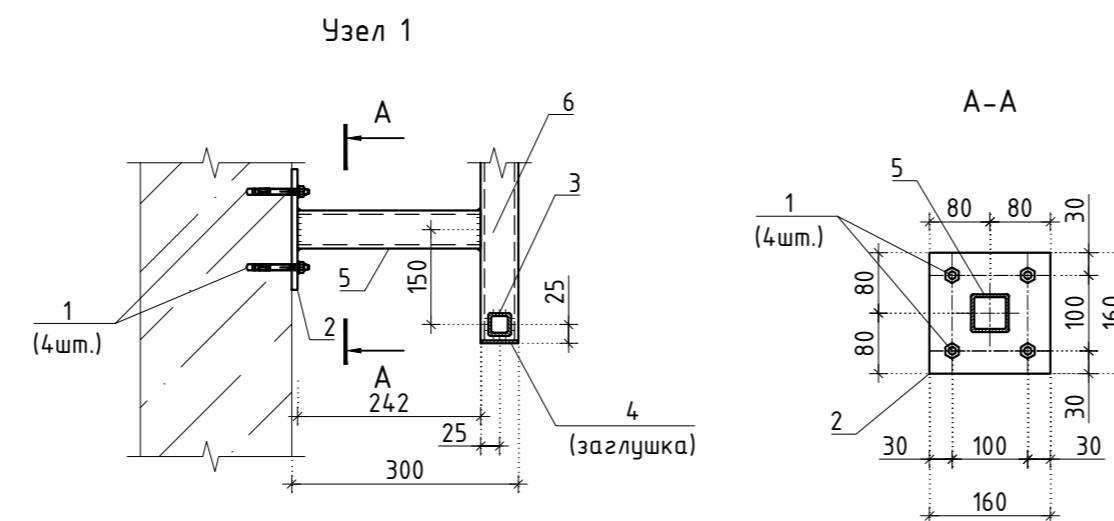
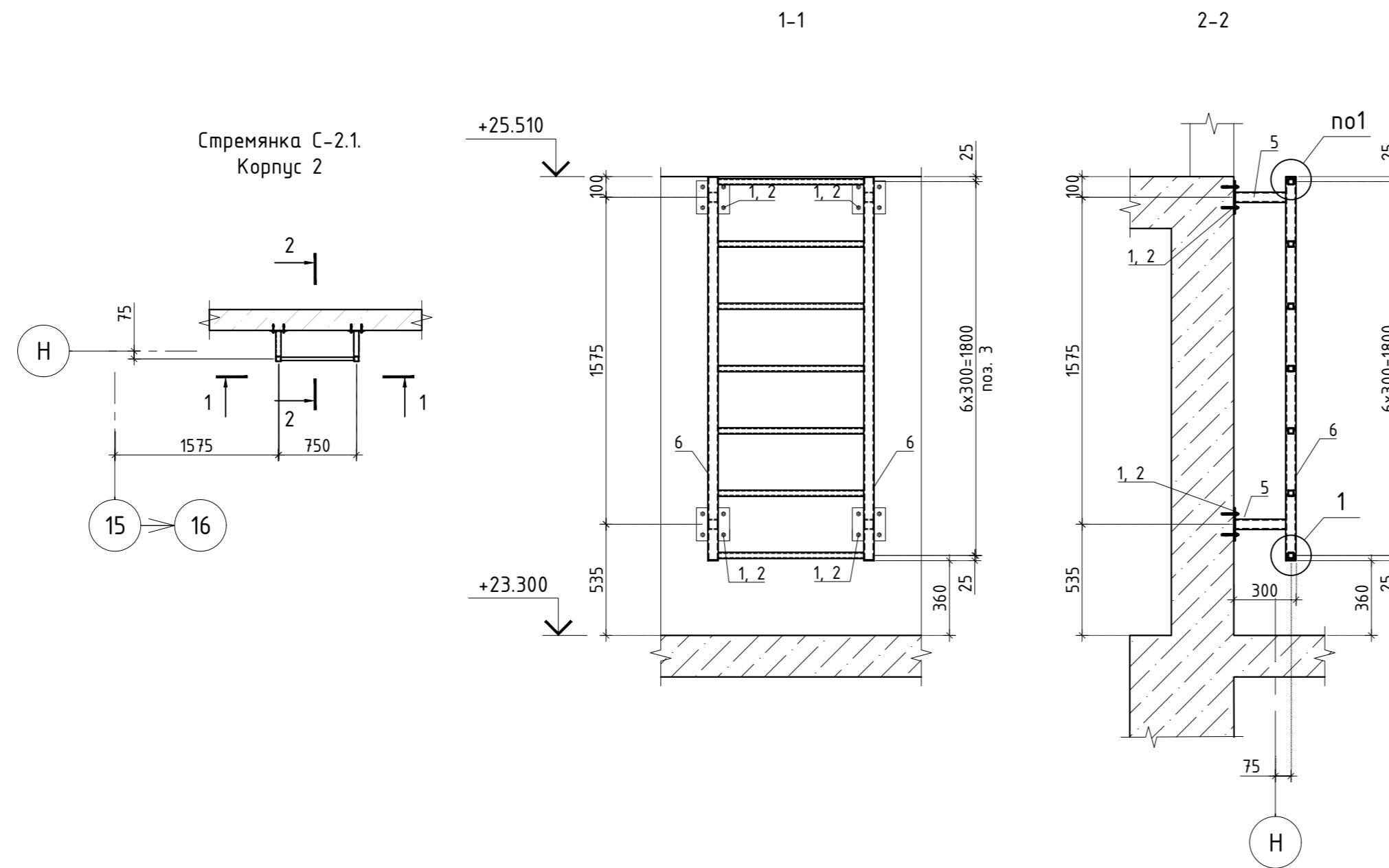


Изв. № подн.	Подпись и дата	Взамен изв. №	Согласовано	Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"
				КП-135Р-КМ-3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись Дата
Разработал	Павленко			23.05.25
Проверил	Дронов			23.05.25
				Металлические лестницы
				Стадия Лист Листов
				P 2
Н. контр.	Малиновская			Стремянка С-1.1.
ГИП	Попов			Корпус 1

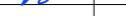
AR
ПРОЕКТНОЕ
БЮРО
C.

Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-2.1 (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ В2 10-10-30/90	16		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160	L=160	4	6.43
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30x4	L=700	7	12.54
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=50	4	0.3
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=242	4	6.51
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=1840	2	24.77



СОГЛАСОВАНО			
Инф. № подп.	Подпись с датой	Взамен инф. №	

					Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА" КП-135Р-КМ-3				
					<p style="text-align: center;">"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8</p>				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись			Дата		
Разработал	Павленко				23.05.25	Металлические лестницы	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Дронов				23.05.25		P	3	
Н. контр.	Малиновская				23.05.25	Стремянка С-2.1. Корпус 2			
ГИП	Попов				23.05.25				

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"

КП-135Р-КМ-3

"Многофункциональный гостиничный комплекс
с подземной автостоянкой",
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

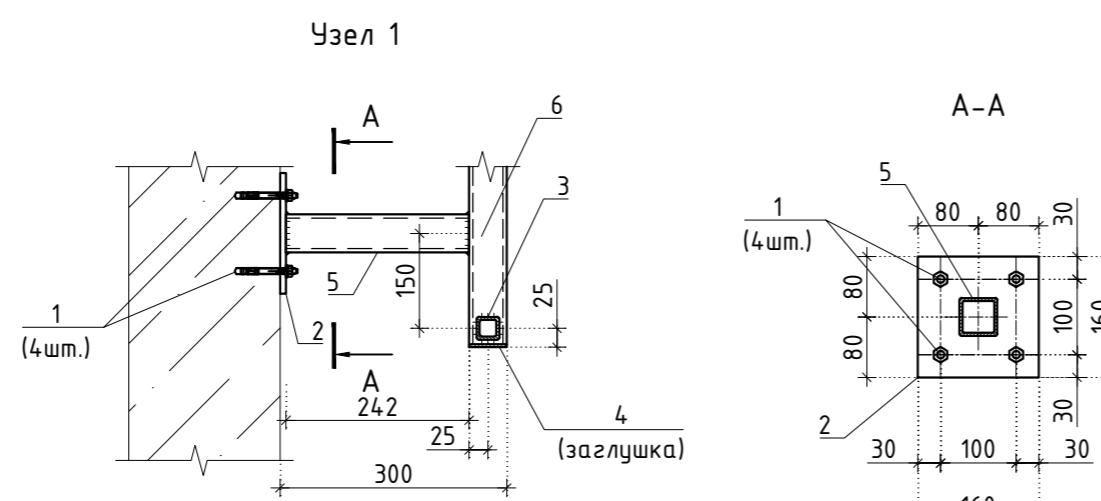
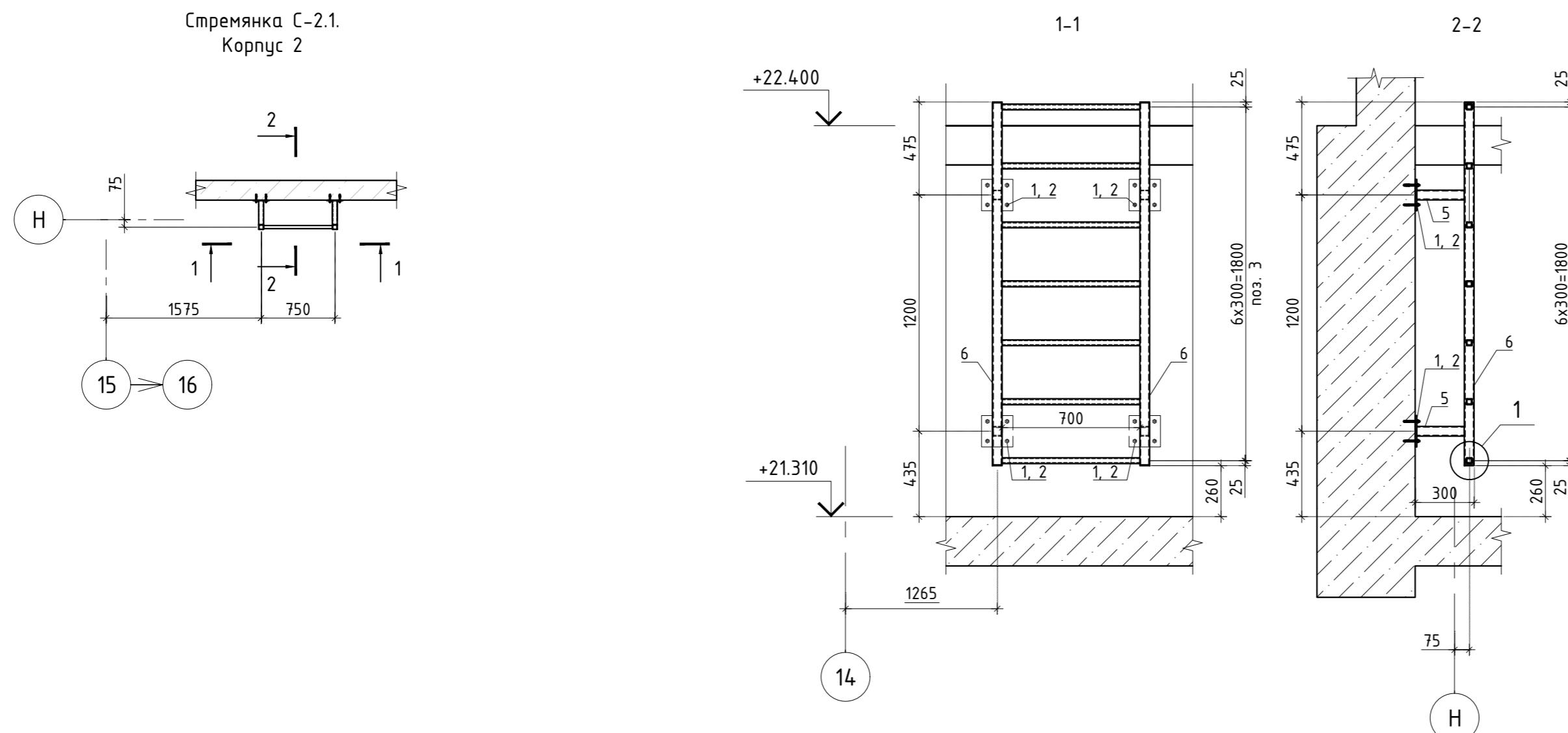
	Стадия	Лист	Лист
--	--------	------	------

Стремянка С-2.1.
Карта № 2

А Р ПРОЕКТНОЕ БЮРО С.

Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-2.2 (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ В2 10-10-30/90	16		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160	L=160	4	6.43
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30x4	L=700	7	12.54
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=50	4	0.3
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=242	4	6.51
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=1840	2	24.77



СОГЛАСОВАНО			
Инв. № подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"

КП-135Р-КМ-3

"Многофункциональный гостиничный комплекс
с подземной автостоянкой",
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

Изм.	Кол.уч.	Лист	Нодок.	Подпись	Дата
Разработал		Павленко			23.05.25
Проверил		Дронов		<i>Марк Стрел</i>	23.05.25
Н. контр.		Малиновская		<i>Марк Стрел</i>	23.05.25
ГИП		Попов			23.05.25

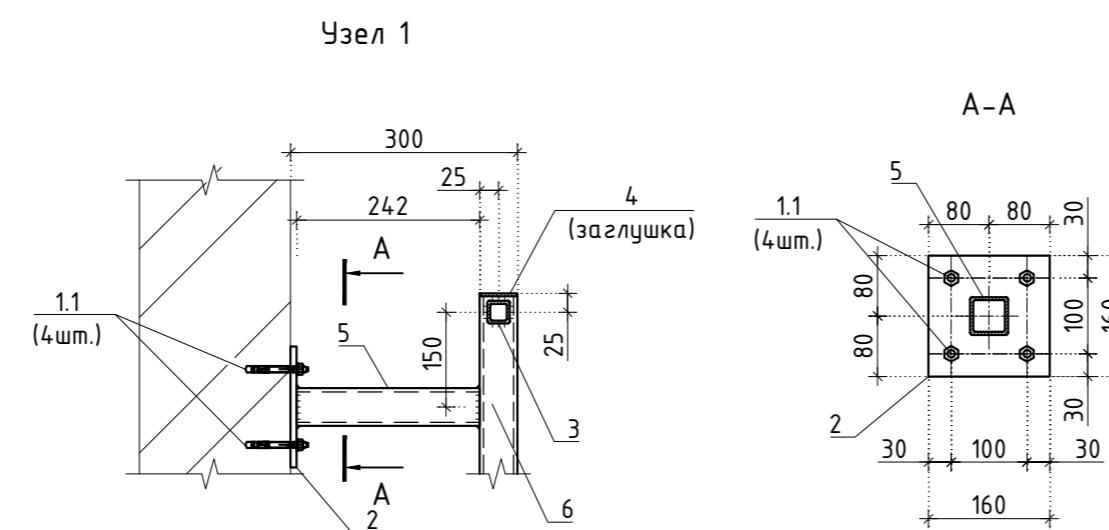
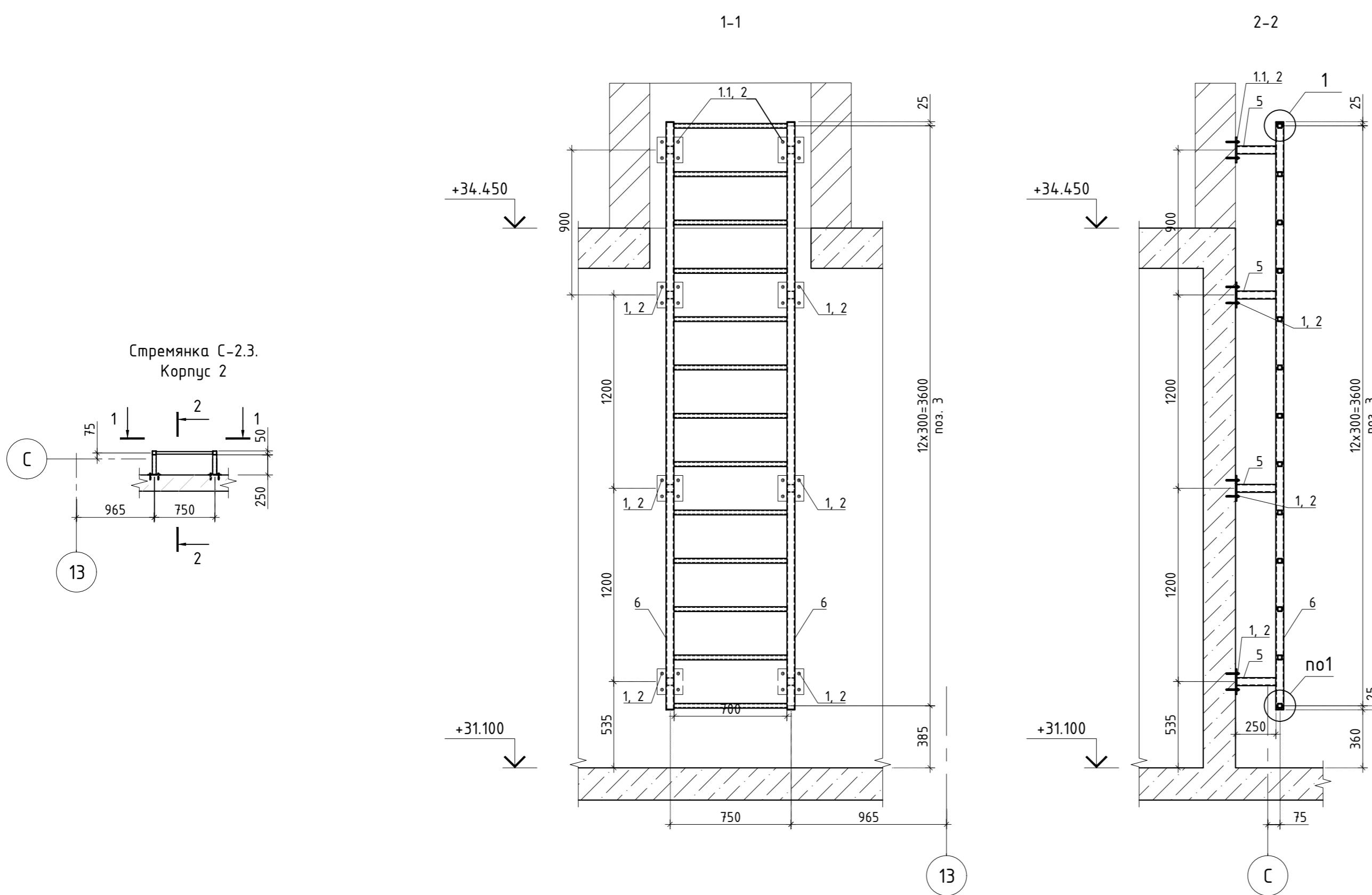
Стремянка С-2.2.
Картич 2

АРС ПРОЕКТНОЕ БЮРО

СОГЛАСОВАНО			
Инв. № подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	

Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-2.3 (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	MKT BZ 10-10-30/90	8		
1.1		FPX M10 10x75	8		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160	L=160	4	6.43
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30x4	L=700	13	23.30
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=50	2	0.2
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=242	6	9.77
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=3995	2	53.77



						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА" КП-135Р-КМ-3			
						<p>"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8</p>			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нодок.	Подпись	Дата				
Разработал	Павленко				23.05.25	<p>Металлические лестницы</p>	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Дронов				23.05.25		P	5	
Н. контр.	Малиновская				23.05.25	Стремянка С-2.3. Корпус 2	AR	ПРОЕКТНОЕ БЮРО	C.
ГИП	Попов				23.05.25				

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"

КП-135Р-КМ-3

"Многофункциональный гостиничный комплекс
с подземной автостоянкой",
адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

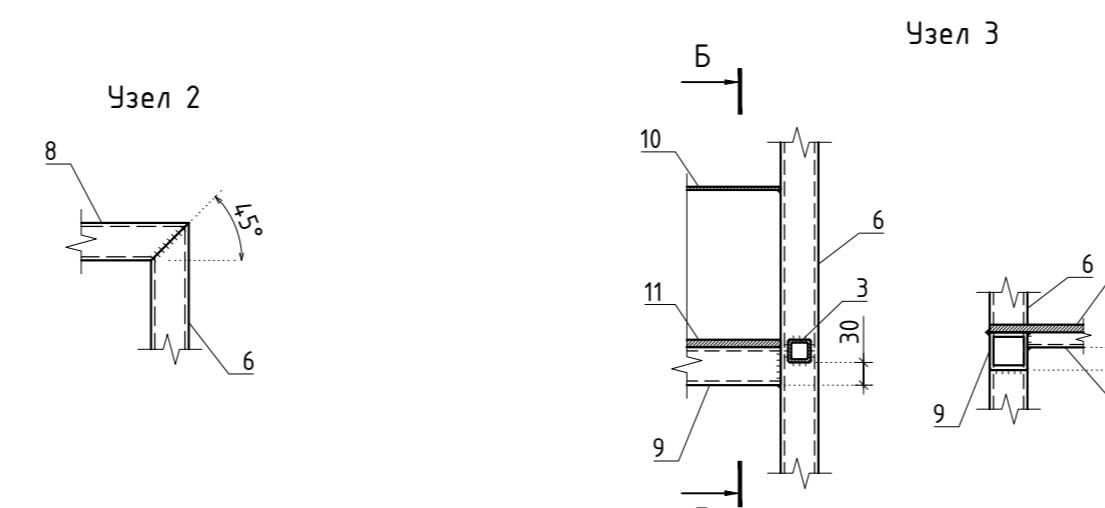
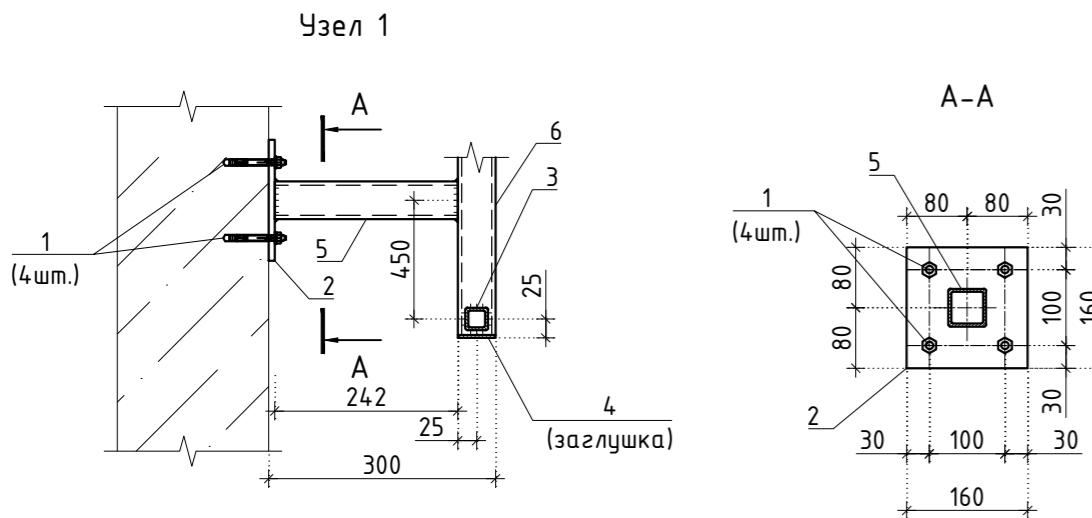
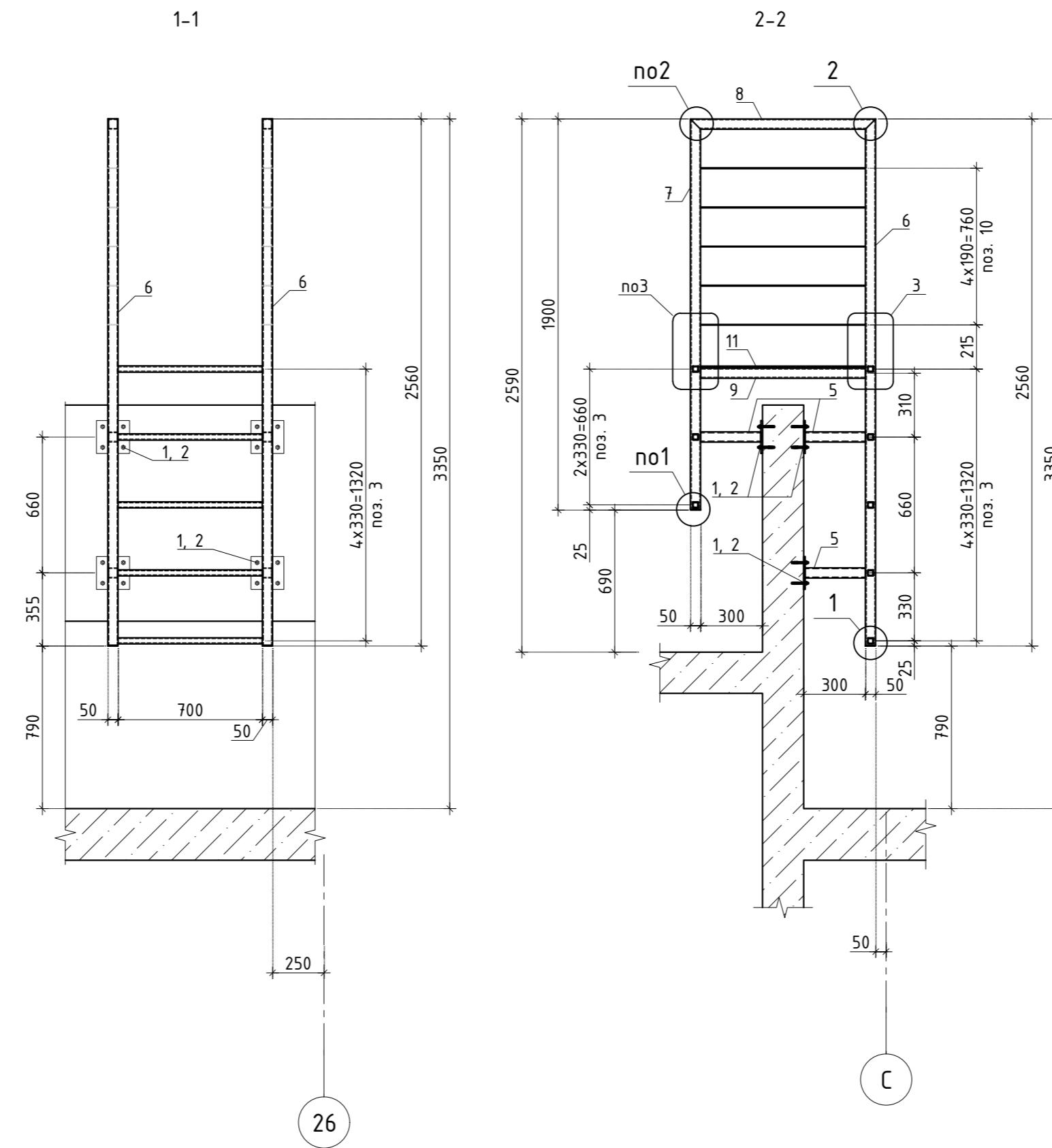
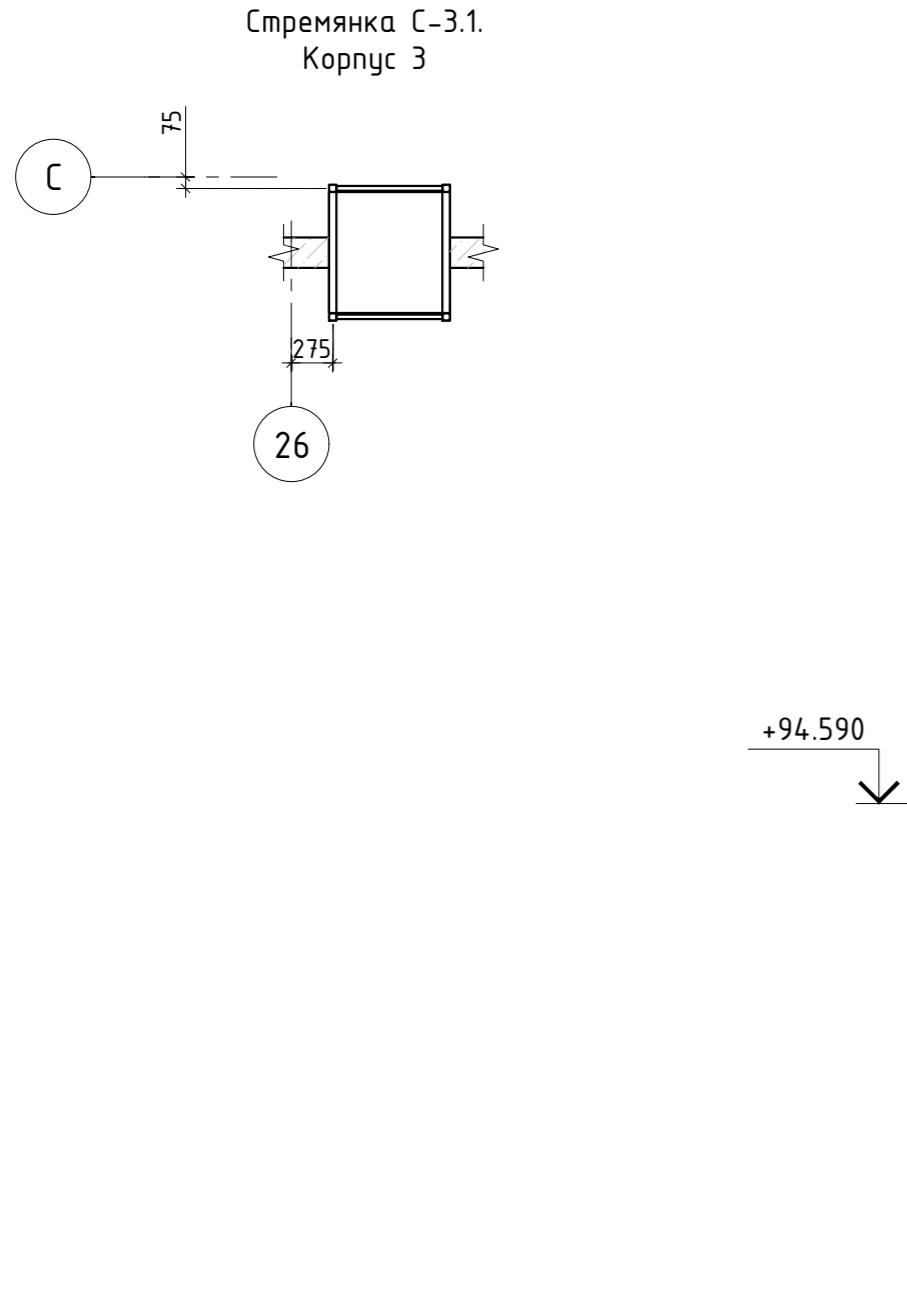
КП-135Р-КМ-3

Практические лестницы

AR ПРОЕКТНОЕ БЮРО С

Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-3.1 (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ ВЗ 10-10-30/90	12		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160	L=160	3	4.82
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30x4	L=700	8	14.34
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=50	4	0.3
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=292	6	11.79
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=2555	2	34.39
7	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=1895	2	25.51
8	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=900	2	12.11
9	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=800	2	10.77
10	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=800	10	12.6
11	ГОСТ 8706-78	Лист 4x700	L=800	1	1.3



СОГЛАСОВАНО			
Инф. № подп.	Подпись и дата	Взамен инф. №	

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"

КП-135Р-КМ-3

"Многофункциональный гостиничный комплекс
с подземной автостоянкой",
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

Изм.	Кол.уч.	Лист	Нодок.	Подпись	Дата	
Разработал		Павленко			23.05.25	
Проверил		Дронов			23.05.25	
Н. контр.		Малиновская			23.05.25	
ГИП		Попов			23.05.25	

	Стадия	Лист	Листо
--	--------	------	-------

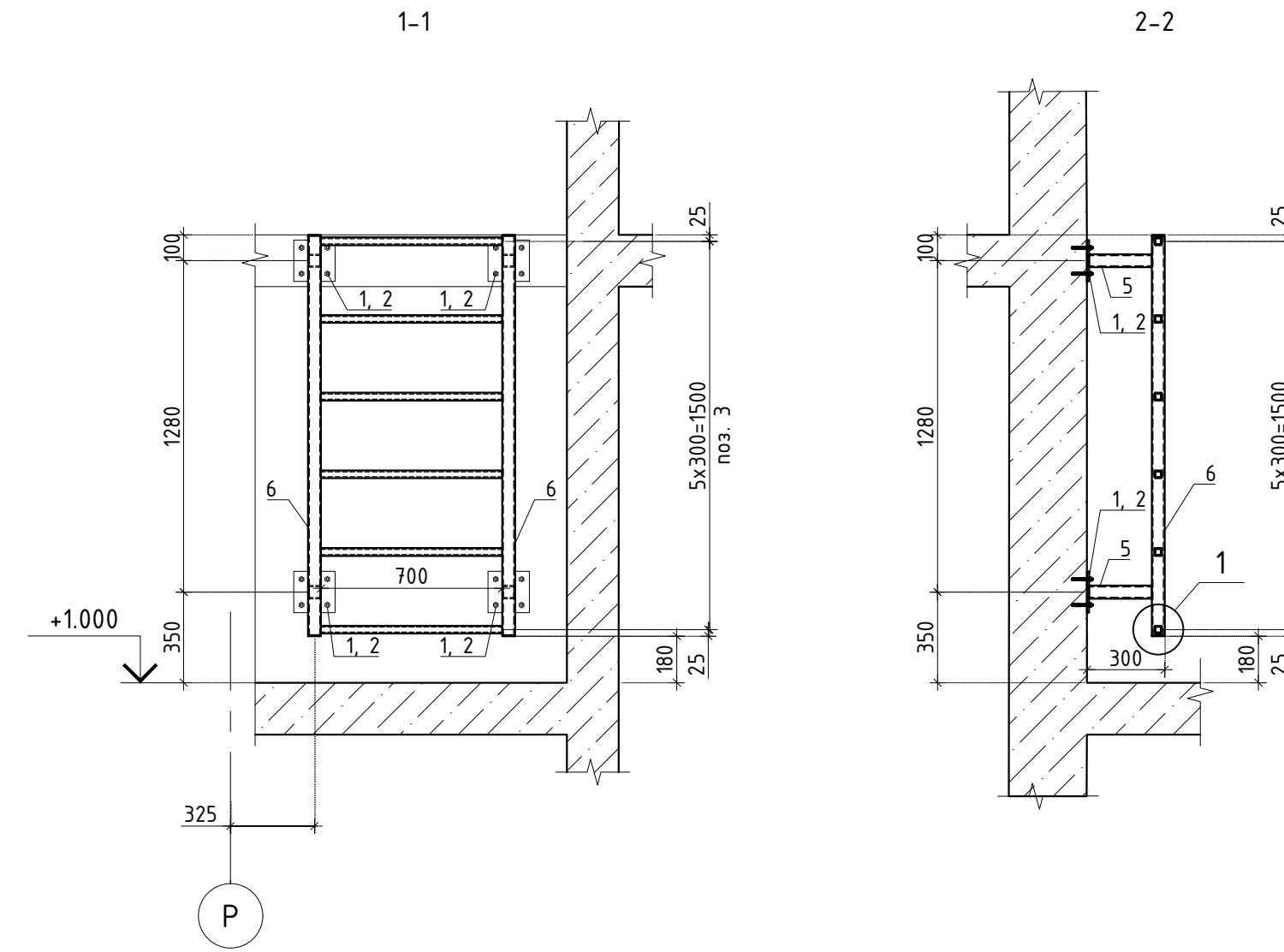
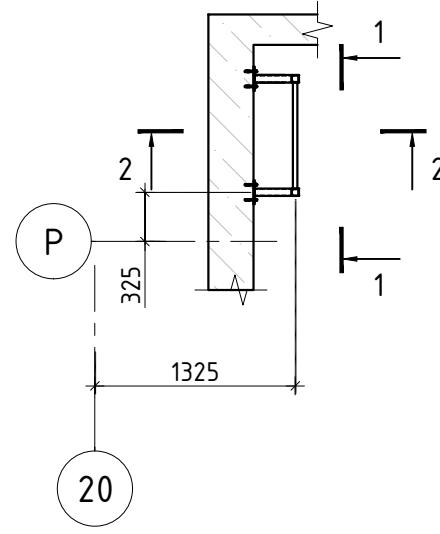
Стремянка С-3.1.
Корпус 3

АР ПРОЕКТНОЕ
БЮРО **С**

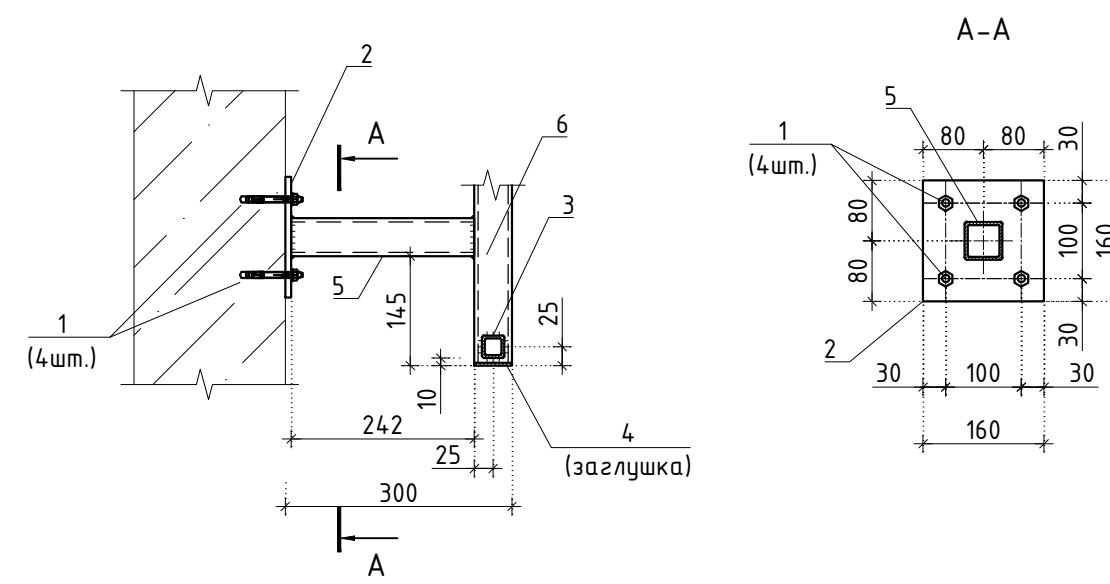
Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-3.2 (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ В2 10-10-30/90	16		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160	L=160	4	6.43
3	ГОСТ 8639-82	Трубы 30x4	L=700	7	12.54
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=50	4	0.3
5	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5	L=242	4	6.51
6	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5	L=1540	2	20.73

Стремянка С-3.2. Корпус 3



Чзел 1



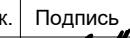
СОГЛАСОВАНО			
Инв. № подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"

КП-135Р-КМ-3

"Многофункциональный гостиничный комплекс
с подземной автостоянкой",
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

Стильные лестницы	Стадия	Лист
Р	7	

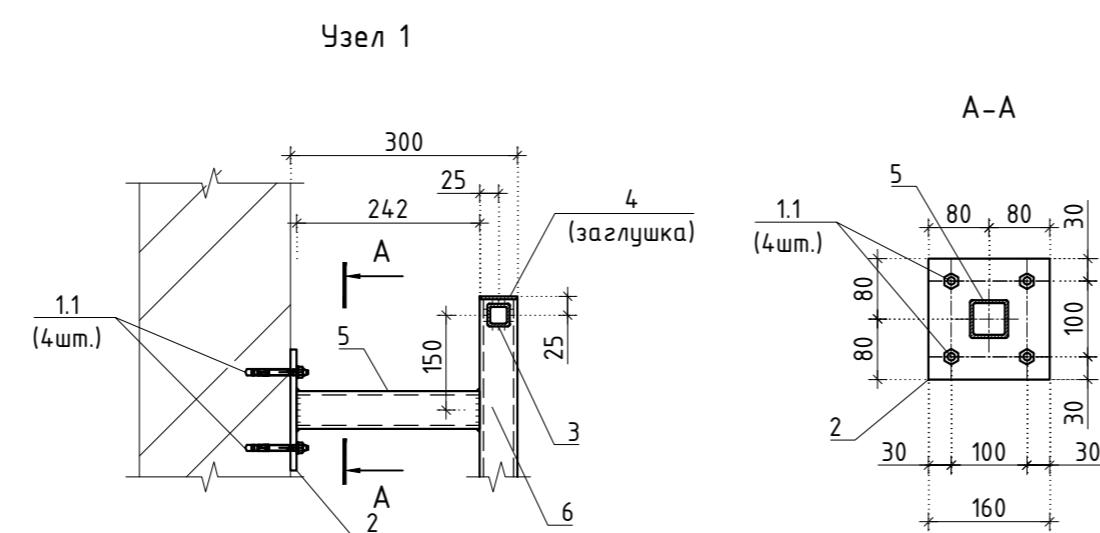
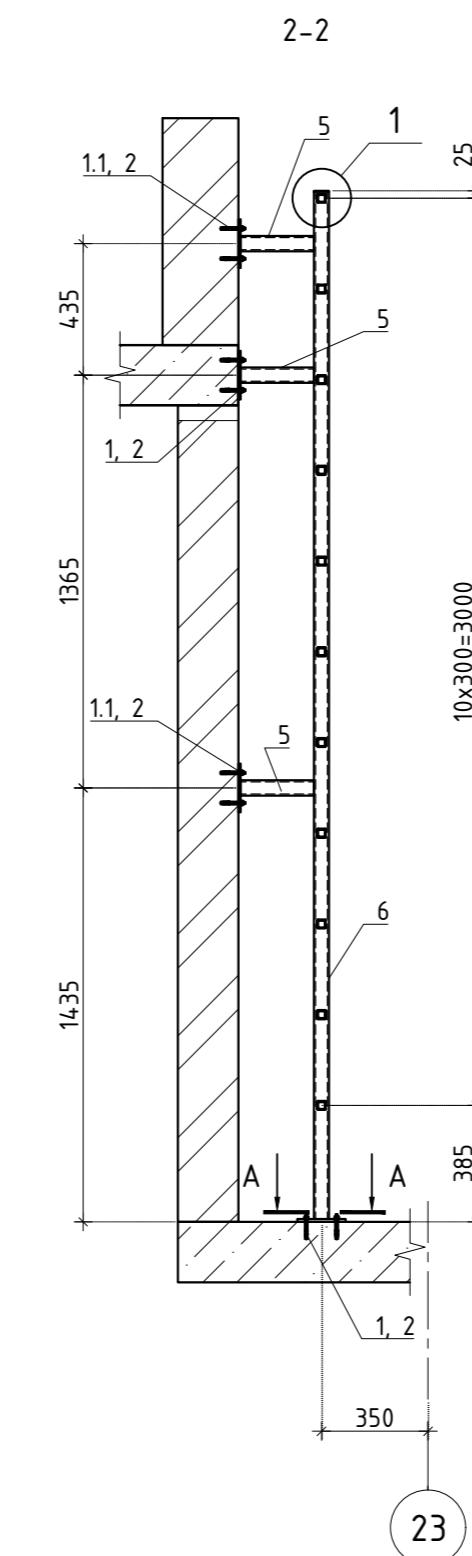
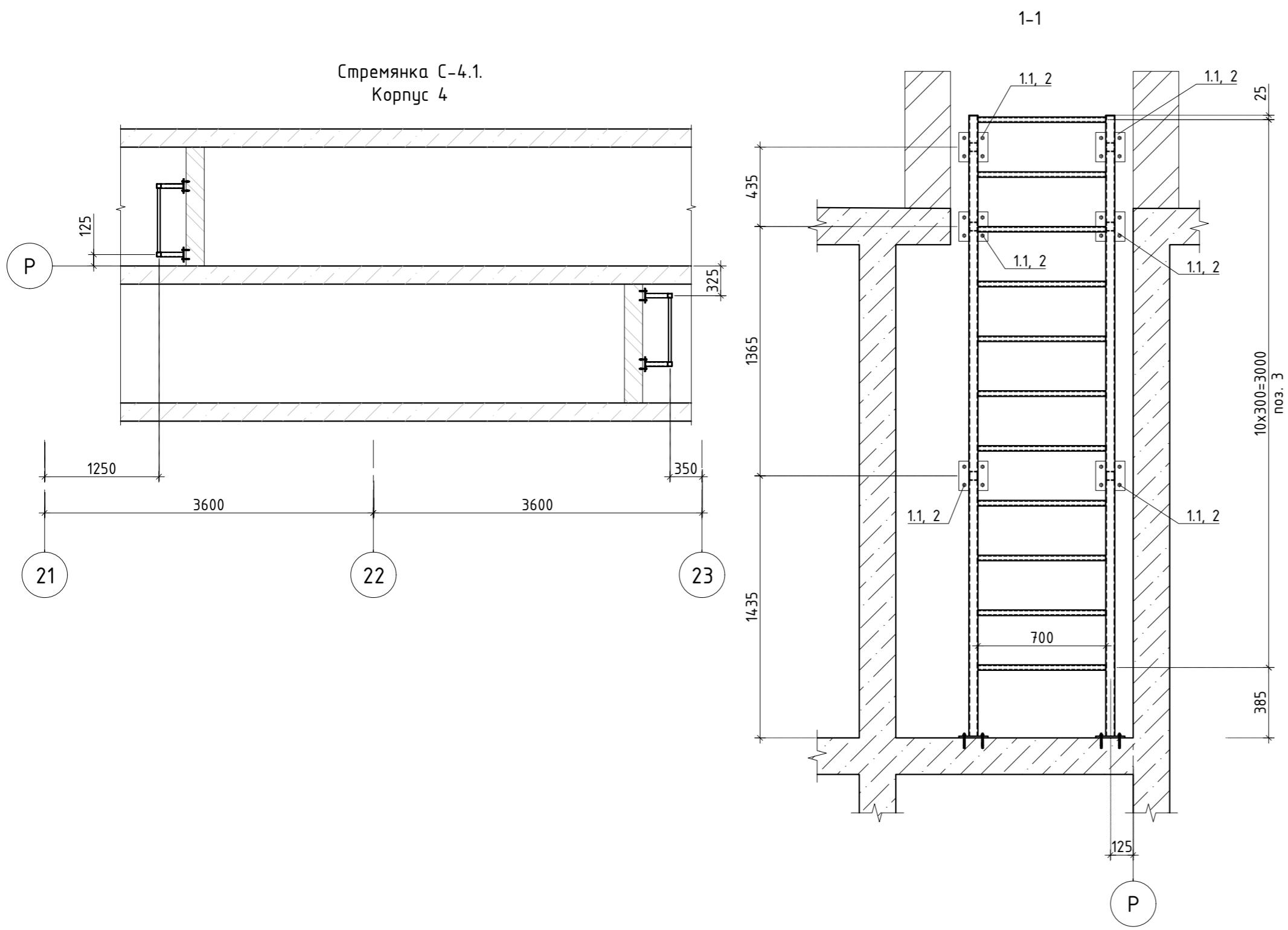
						3
Иzm.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	
Разработал		Павленко			23.05.25	
Проверил		Дронов			23.05.25	
Н. контр.		Малиновская			23.05.25	
ГИП		Попов			23.05.25	

Стремянка С-3.2. Корпус 2

АР ПРОЕКТНОЕ БЮРО С

Спецификация элементов стремянки

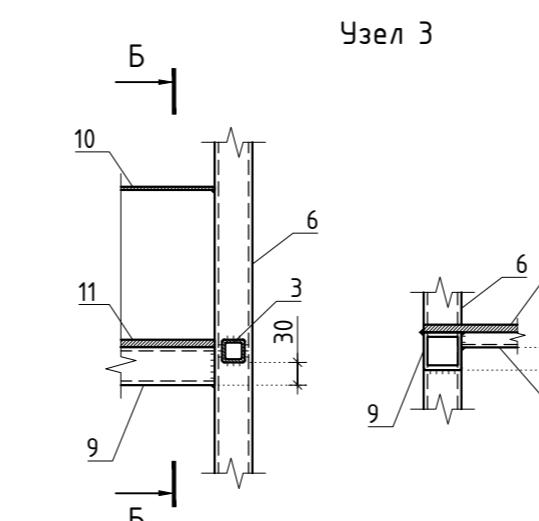
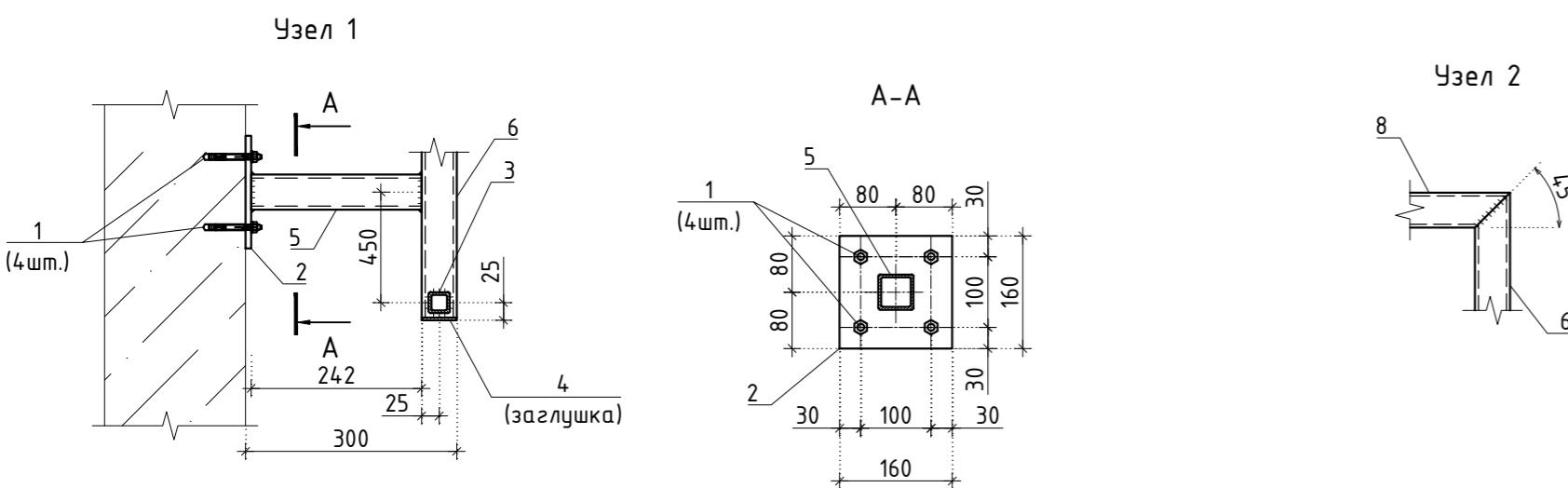
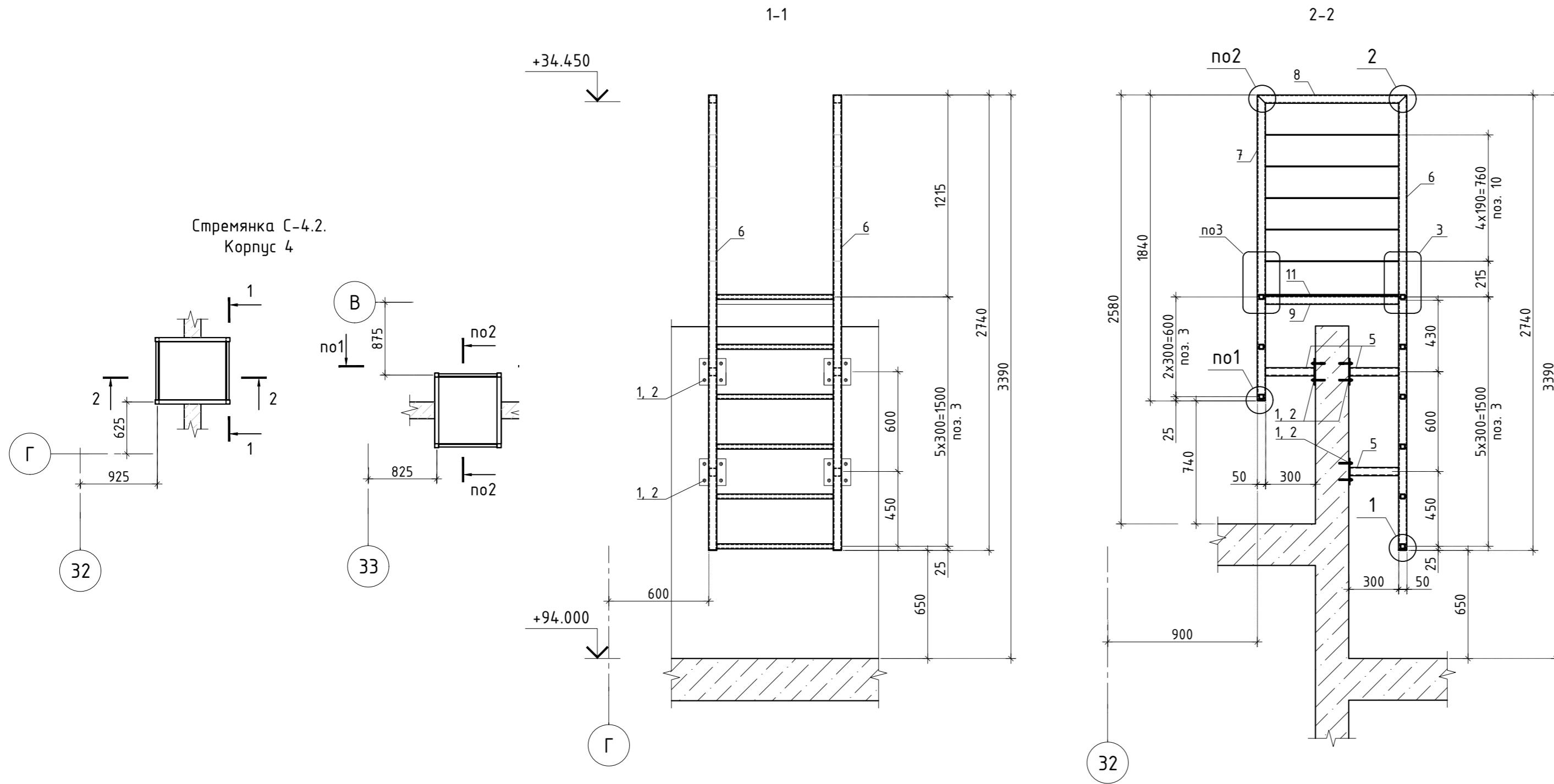
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание	
		Стремянка С-4.1 (2шт.)				
1	ГОСТ 8639-82	МКТ В2 10-10-30/90	16			
1.1		FPX M10 10x75	16			
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160	L=160	3	4.82	
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30x4	L=700	11	19.71	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=242	6	9.77	
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=3395	2	45.70	

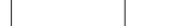


						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА" КП-135Р-КМ-3			
						<p>"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8</p>			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата				
Разработал	Павленко				23.05.25	<p>Металлические лестницы</p>	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Дронов				23.05.25		P	8	
Н. контр.	Малиновская				23.05.25	Стремянка С-4.1. Корпус 4			
ГИП	Попов				23.05.25		AR	<small>ПРОЕКТНОЕ БЮРО</small>	C.

Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-4.2 (2шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ В2 10-10-30/90	12		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160	L=160	3	4.82
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30x4	L=700	9	16.13
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=50	4	0.3
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=292	6	11.79
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=2735	2	36.81
7	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=1835	2	24.70
8	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=900	2	12.11
9	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=800	2	10.77
10	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=800	10	12.6
11	ГОСТ 8706-78	Лист 4x700	L=800	1	1.3

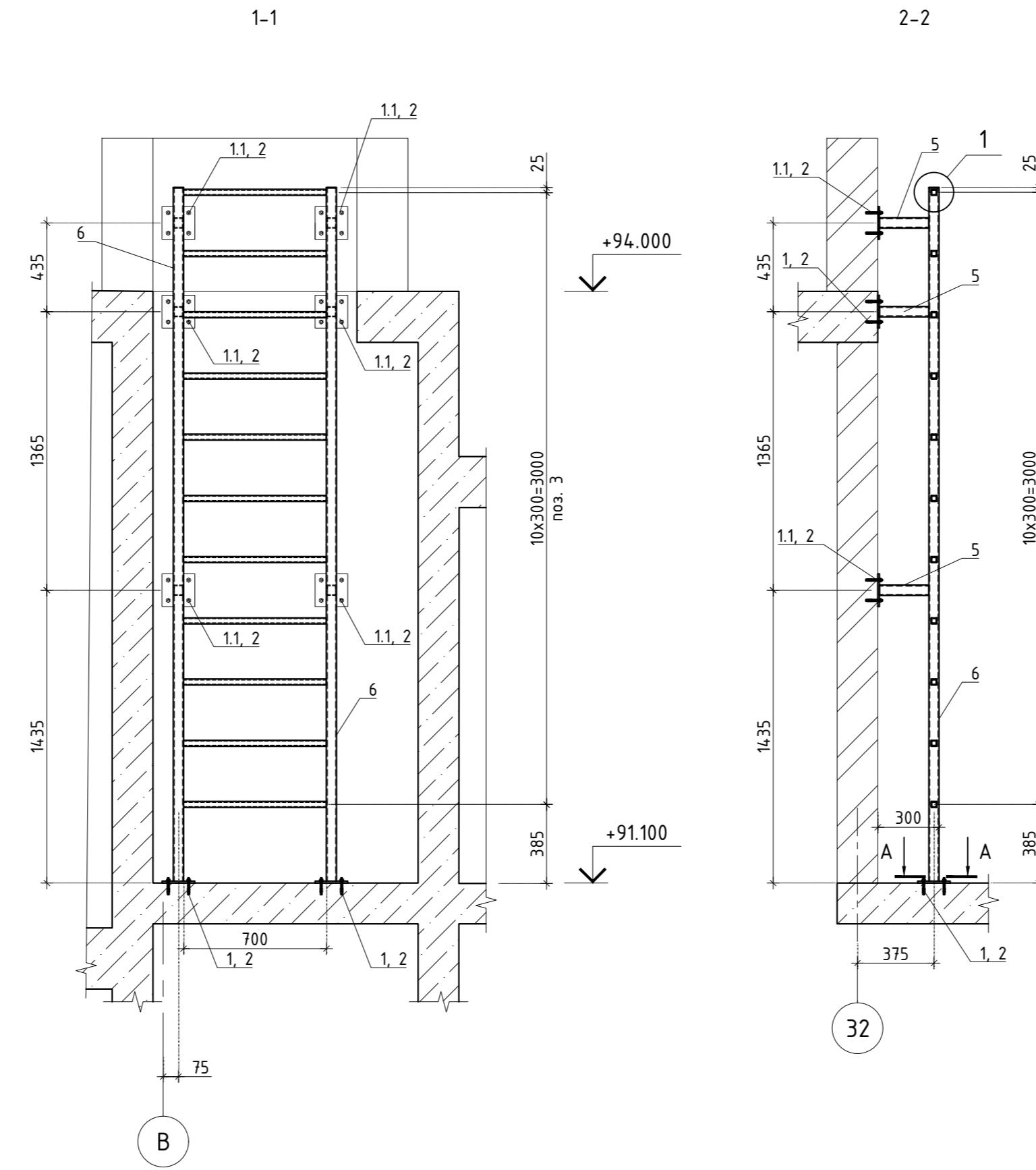
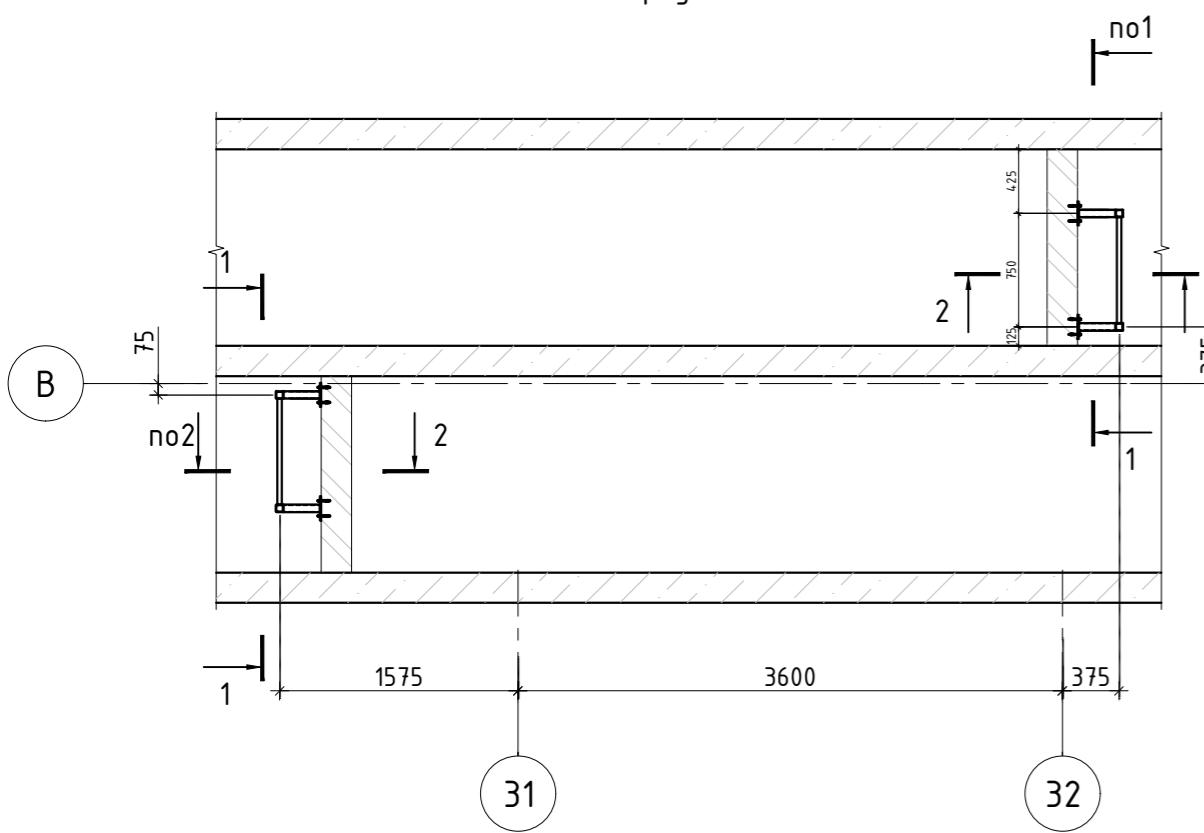


						<p>Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА" КП-135Р-КМ-3</p> <p>"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8</p> <p>Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата</p> <p>Разработал Павленко  23.05.25</p> <p>Проверил Дронов  23.05.25</p> <p>Металлические лестницы</p> <p>Стремянка С-4.2. Корпус 4</p> <p>AR ПРОЕКТНОЕ БЮРО C.</p>
Стадия	Лист	Листов				
P	9					

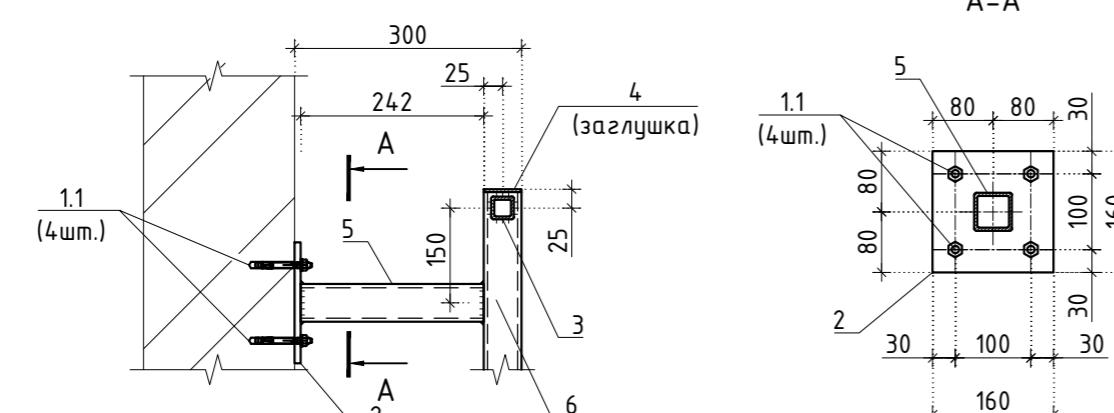
Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч- ние
		Стремянка С-4.3 (2шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	MKT BZ 10-10-30/90	16		
1.1	ГОСТ 8639-82	FPX M10 10x75	16		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160	L=160	8	12.86
3	ГОСТ 8639-82	Труба 30x4	L=700	11	19.71
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=50	2	0.2
5	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=242	6	9.77
6	ГОСТ 8639-82	Труба 50x5	L=3395	2	45.70

Стремянка С-4.3 Корпус 4



Чзел

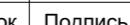


СОГЛАСОВАНО			
Инв. № подп.	Подпись и дата	Взамен инв. №	

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"

КП-135Р-КМ-3

"Многофункциональный гостиничный комплекс
с подземной автостоянкой",
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

Иzm.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись
Разработал	Павленко			 23.0
Проверил	Дронов			 23.0
Н. контр.	Малиновская			 23.0
ГИП	Попов			 23.0

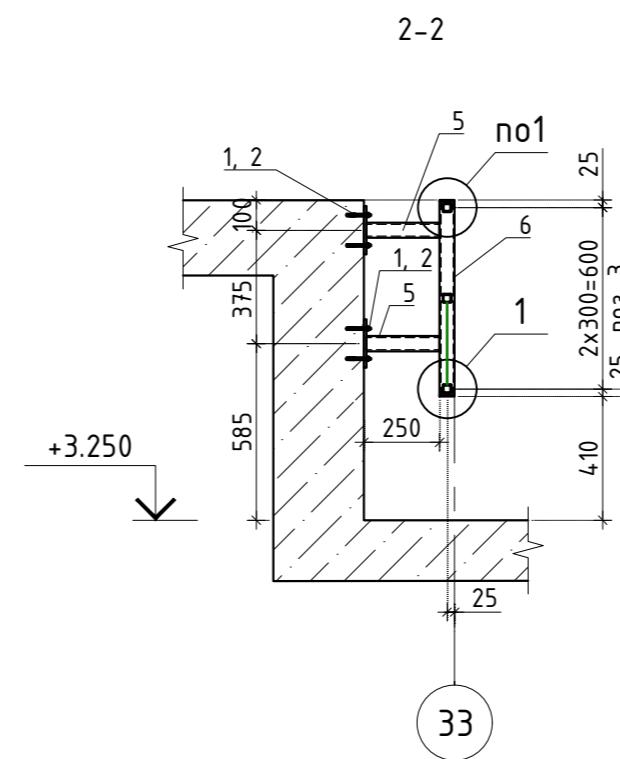
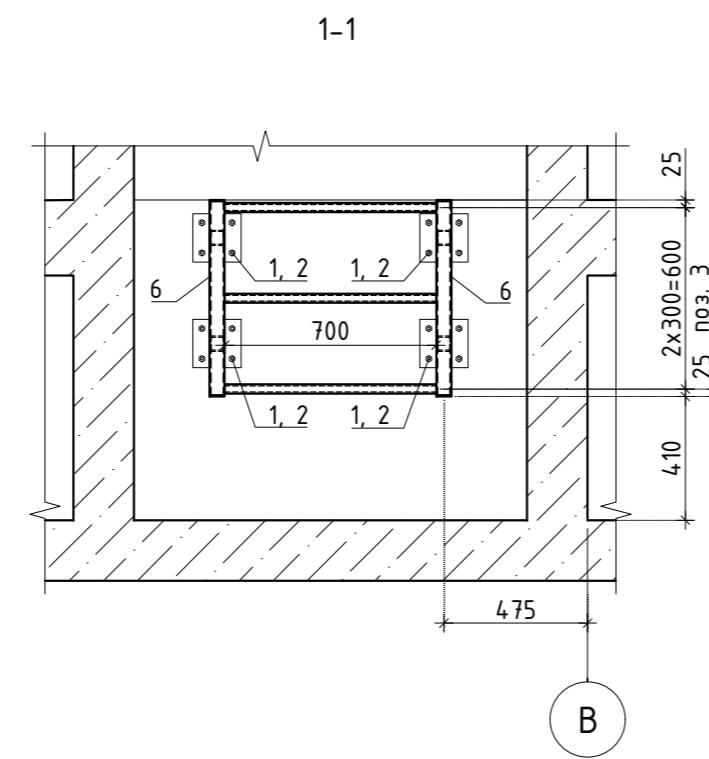
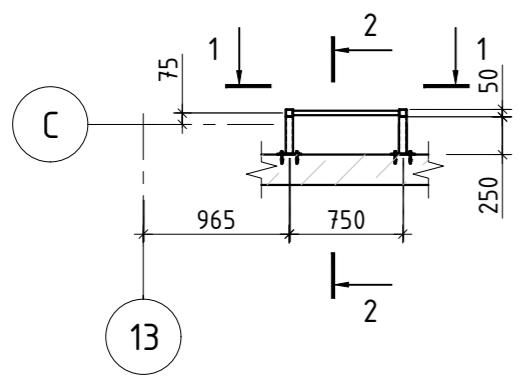
Стремянка С-4.3.
Корпус /

АРС ПРОЕКТНОЕ БЮРО

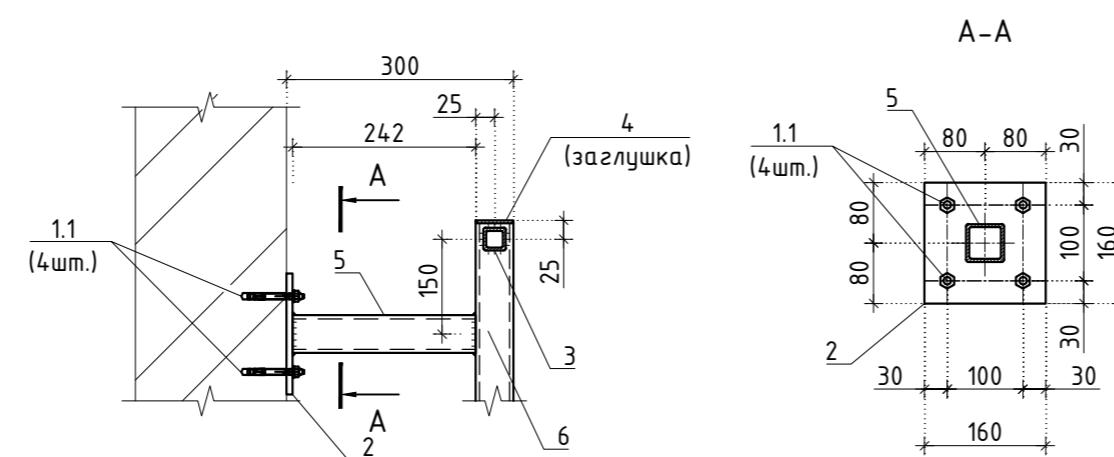
Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-4.4.(1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ В2 10-10-30/90	8		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160 L=160	2	3.22	
3	ГОСТ 8639-82	Трубы 30x4 L=700	3	5.38	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50 L=50	4	0.3	
5	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5 L=242	4	6.51	
6	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5 L=640	2	8.61	

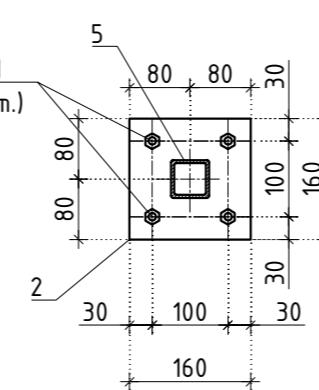
Стремянка С-2.3.
Корпус 2



Чзел 1



А-А



Инв. № подн.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"
			КП-135Р-КМ-3
			"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8
Изм.	Кол.уч.	Лист	Стадия
Разработал	Павленко	Подпись	Лист
Проверил	Дронов	23.05.25	Листов
			P 11
Н. контр.	Малиновская	23.05.25	
ГИП	Попов	23.05.25	

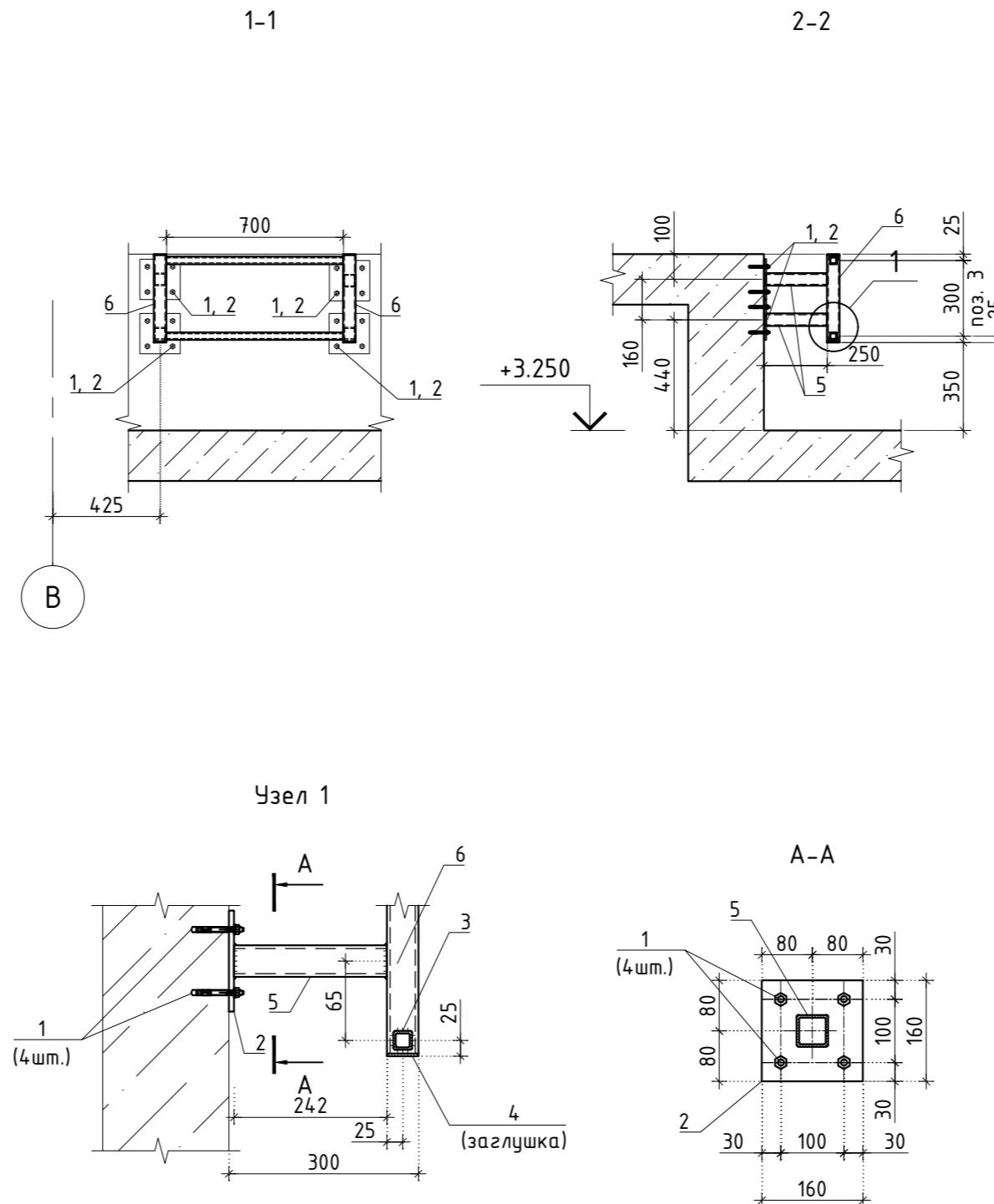
Стремянка С-4.4.
Корпус 4

АР
ПРОЕКТНОЕ
БЮРО
С.

Спецификация элементов стремянки

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Стремянка С-4.5. (1шт.)			
1	ГОСТ 8639-82	МКТ В2 10-10-30/90	8		
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x160	L=160	2	3.22
3	ГОСТ 8639-82	Трубы 30x4	L=700	2	3.58
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 4x50	L=50	4	0.3
5	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5	L=242	4	6.51
6	ГОСТ 8639-82	Трубы 50x5	L=340	2	4.58

Стремянка С-4.5.
Корпус 4



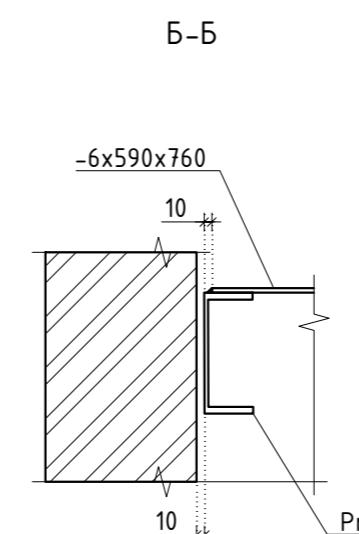
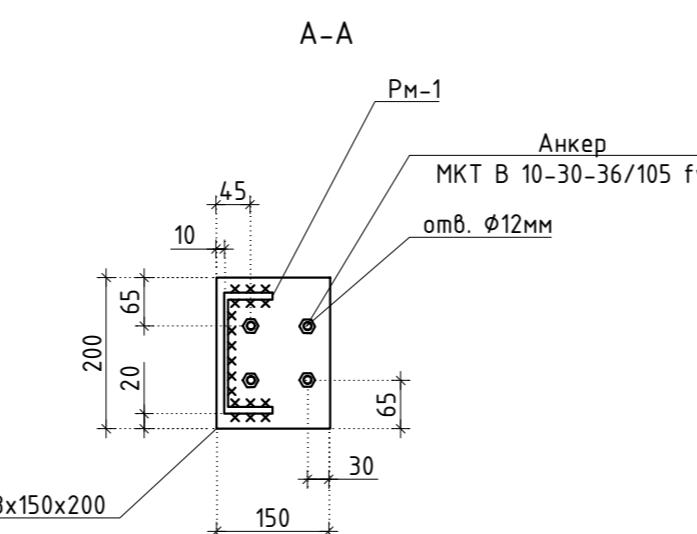
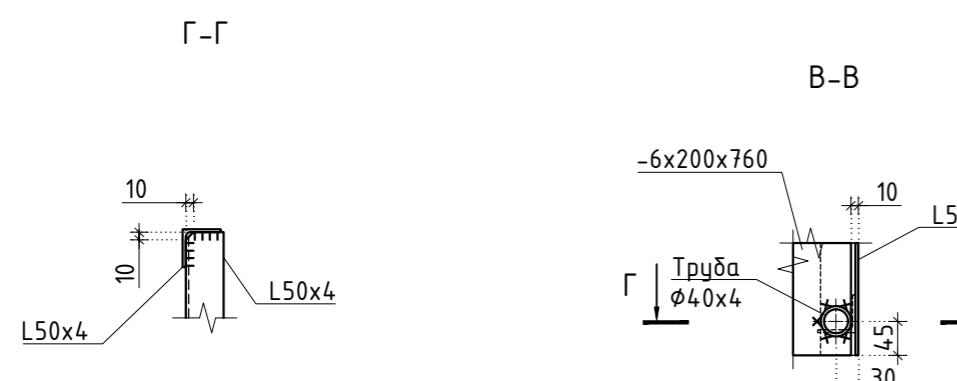
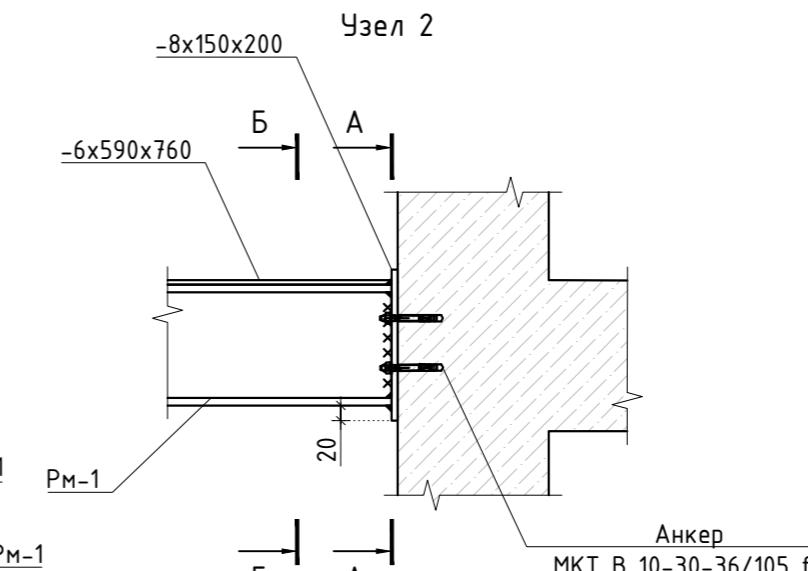
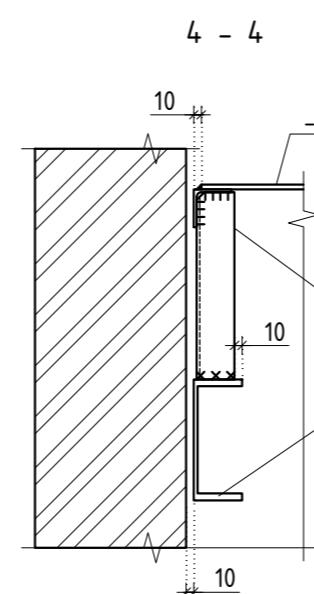
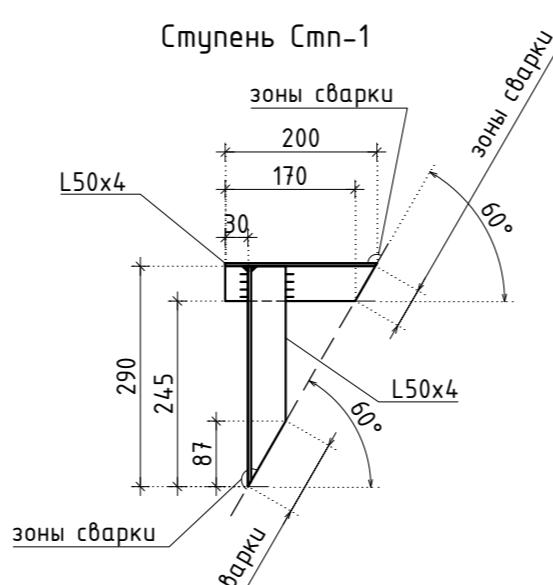
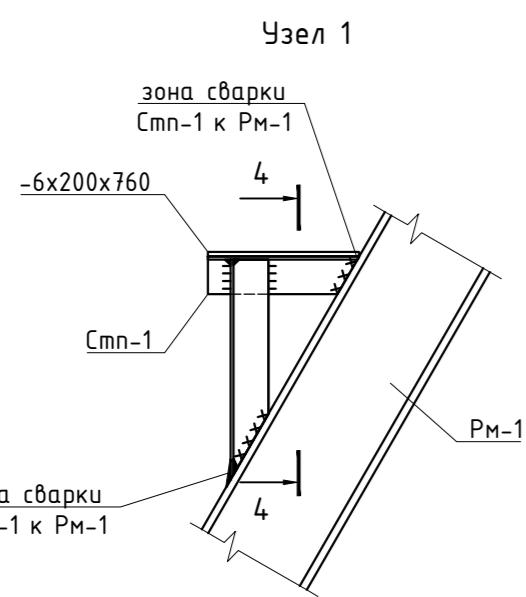
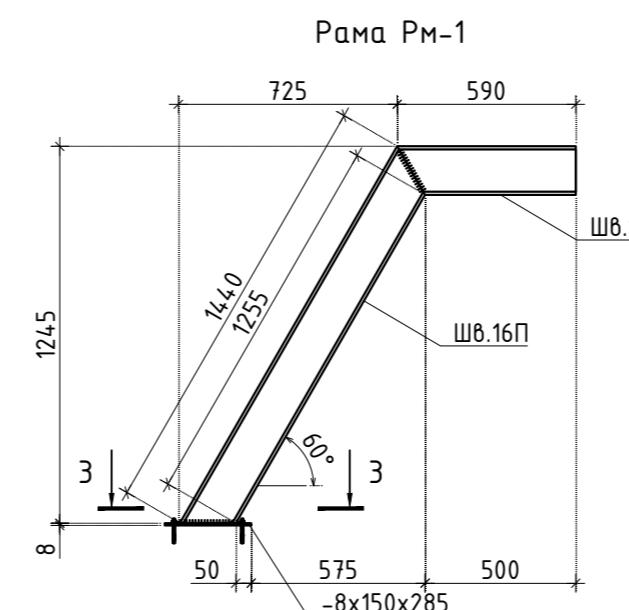
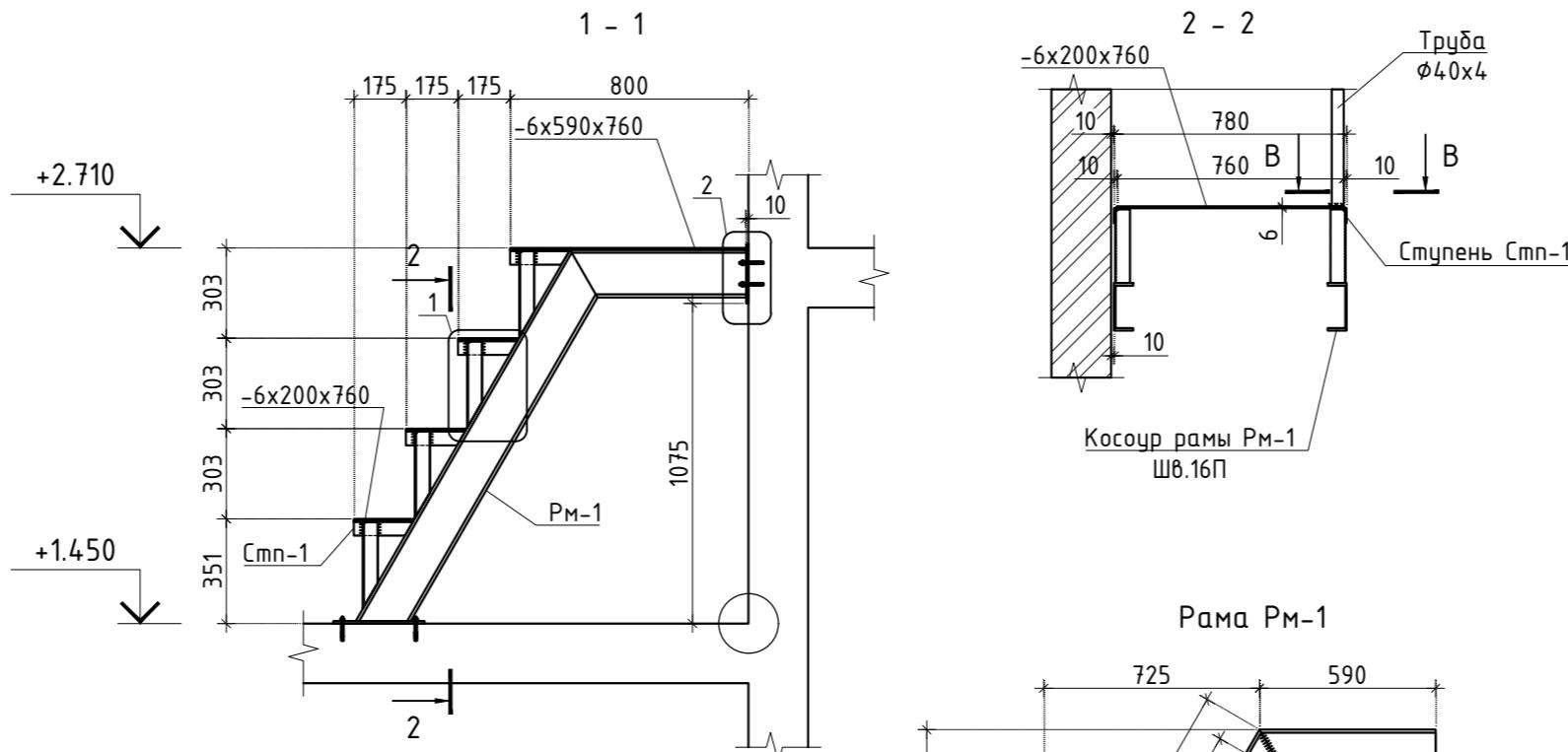
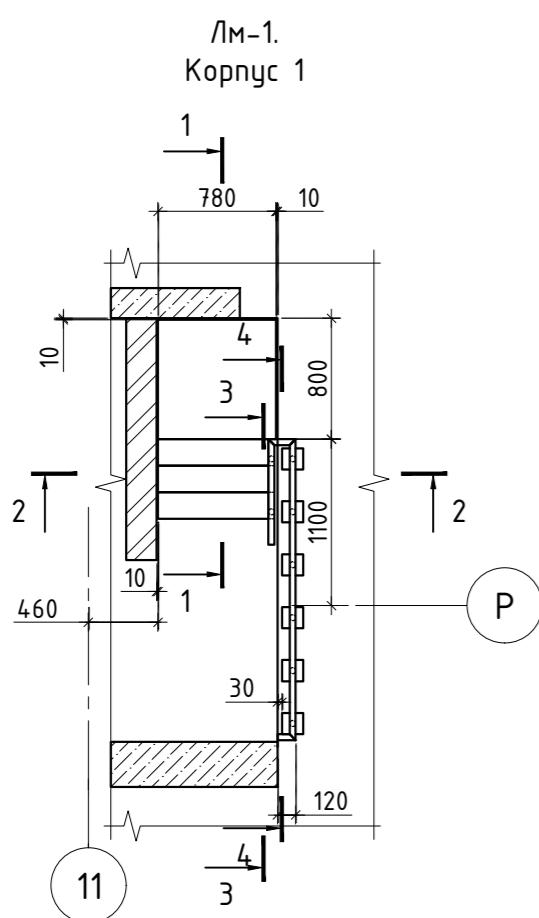
СОГЛАСОВАНО

Инф. № подп.	Подпись с датой	Взамен инф. №

						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА" КП-135Р-КМ-3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	
Разработал	Павленко				23.05.25	Металлические лестницы
Проверил	Дронов				23.05.25	
Н. контр.	Малиновская				23.05.25	Стремянка С-4.5. Корпус 4
ГИП	Попов				23.05.25	AR ПРОЕКТНОЕ БЮРО C.

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечания
		Лестница Лм-1 (шт.)			
ГОСТ 8639-82	МКТ ВZ 10-10-30/90		8		
ГОСТ 8706-78	Лист 6x200	L=760	4	28.64	
ГОСТ 8706-78	Лист 6x590	L=760	1	21.1	
ГОСТ 103-2006	Полоса 8x150	L=200	2	3.8	
		Рама Рм-1 (2шт.)			
ГОСТ 8240-97	ШВ. 16П	L=590	1	8.38	
ГОСТ 8240-97	ШВ. 16П	L=1440	1	20.45	
ГОСТ 103-2006	Полоса 8x150	L=285	1	2.7	
ГОСТ 8639-82	МКТ ВZ 10-10-30/90		2		
		Ступень Стп-1 (8шт.)			
ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4	L=200	1	0.62	
ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4	L=290	1	0.90	



- Общие указания см. л. 1.
- Смотреть совместно с листом 14.
- Монтаж элементов стремянок выполнять на болтах и сварке.
- Сварку производить электродами типа 342 по ГОСТ 9467-75.
- Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы на монтаже - по ГОСТ 5264-80, заводские - ГОСТ 14771-76.
- Разметку отверстий под анкеры-шпильки производить после предварительной установки деталей.
- Заштук металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применять два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвете RAL 7016.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата
Разработал	Павленко				23.05.25
Проверил	Дронов				23.05.25

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА" КП-135Р-КМ-3

"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой",
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

Металлические лестницы

Стадия

Лист

Листов

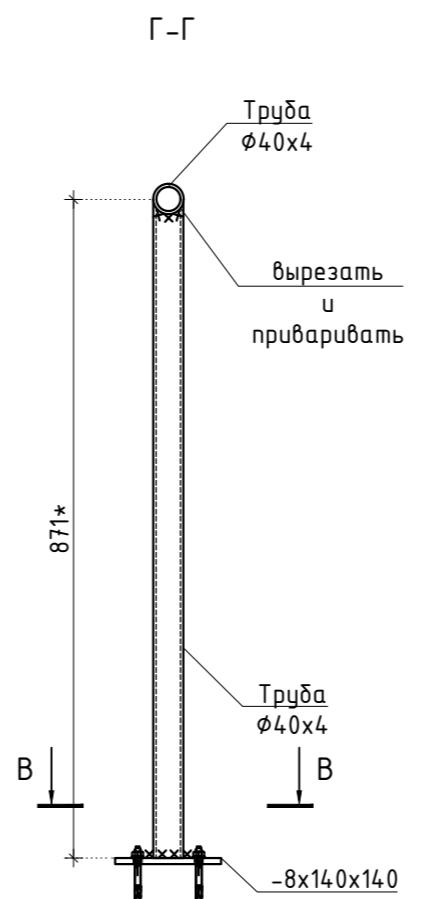
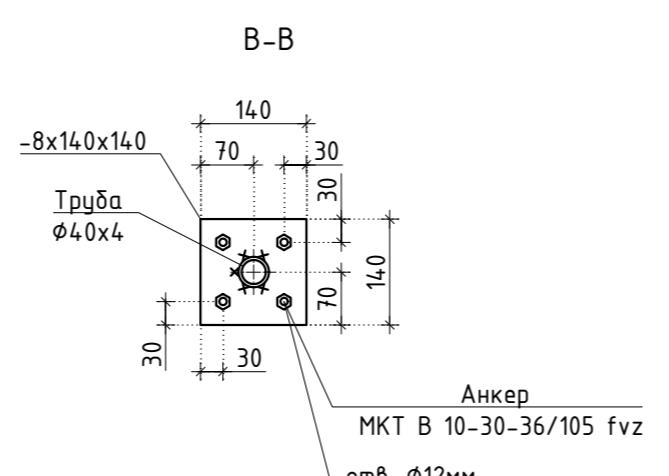
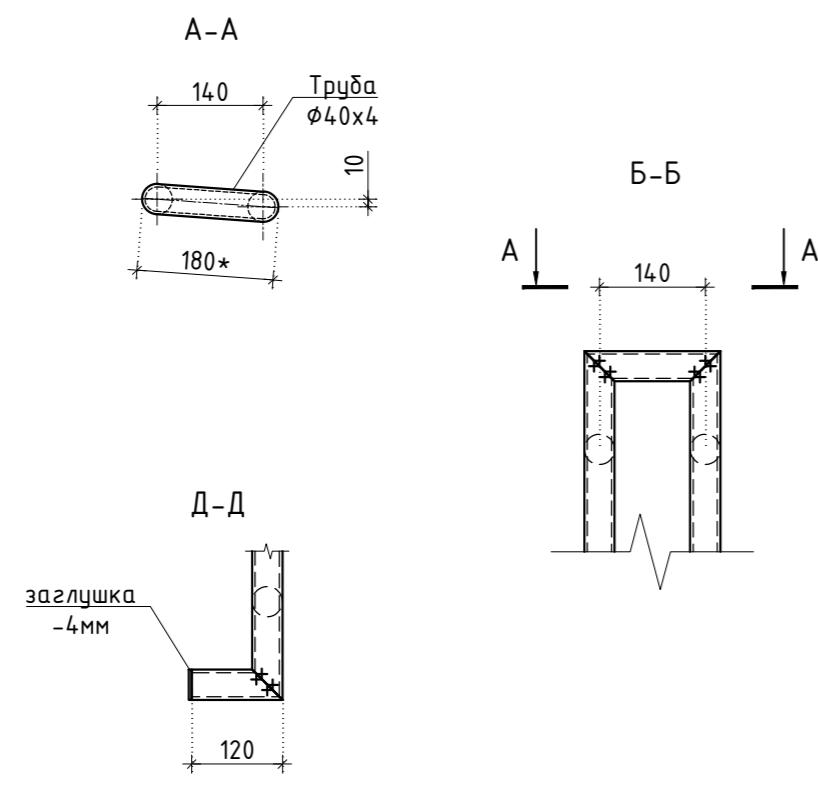
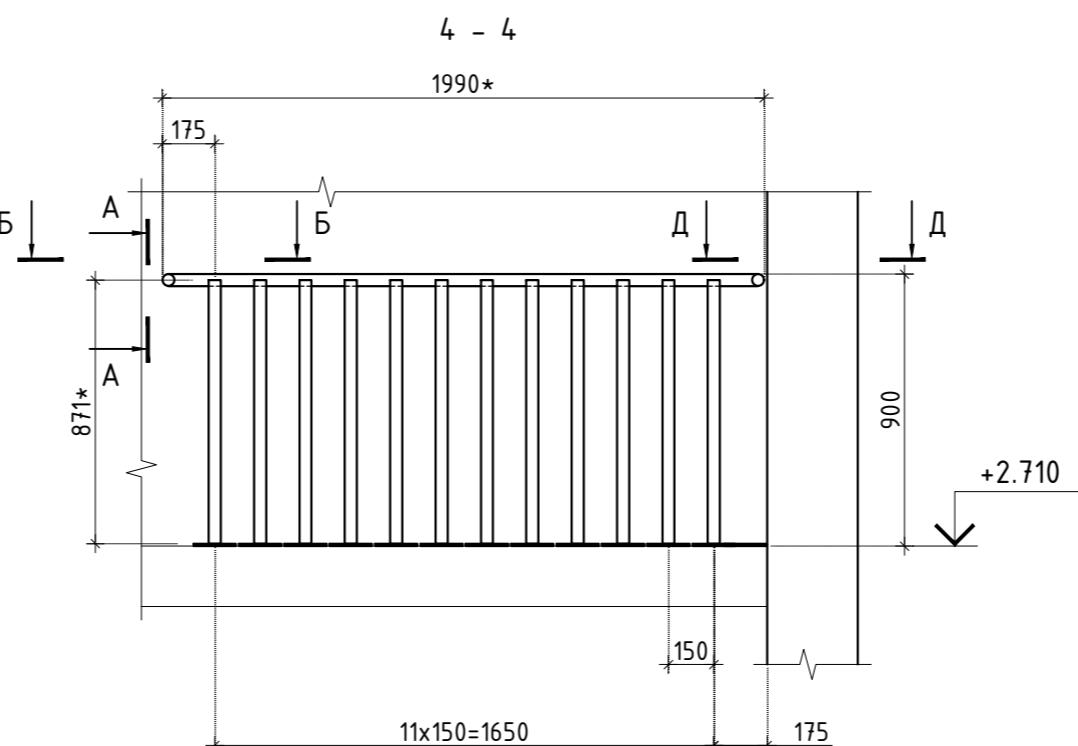
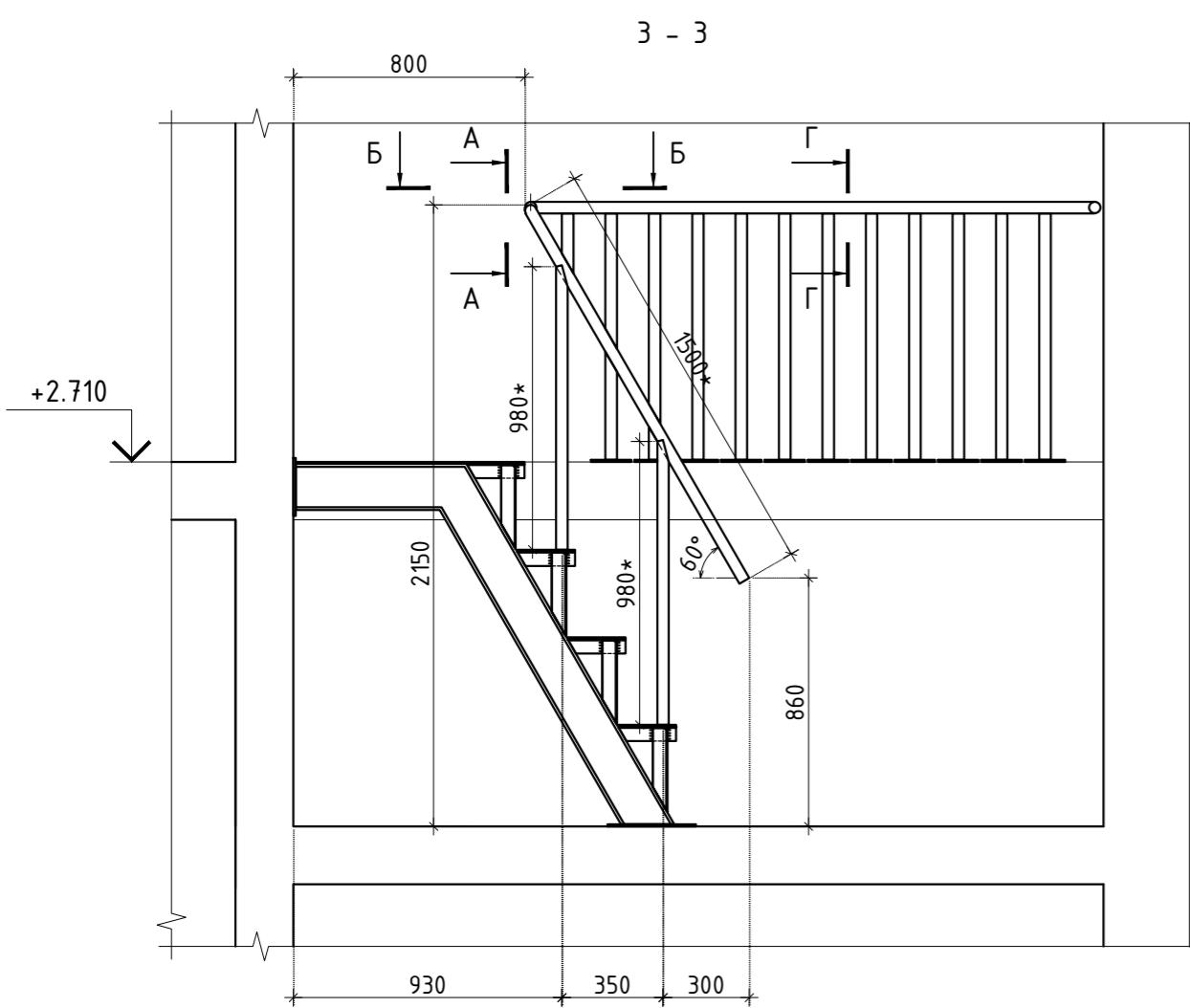
Р 13

Лестница Лм-1. Корпус 1. Начало

АР ПРОЕКТНОЕ БЮРО С.

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Лестница Лм-1. Ограждение (1шт.)			
ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$	Лодщ=120	1	0.43	
ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$	Лодщ=180	1	0.64	
ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$	Лодщ=871	12	3.09	
ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$	Лодщ=980	2	3.48	
ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$	Лодщ=1500	1	5.33	
ГОСТ 8732-78	Труба $\phi 40 \times 4$	Лодщ=1990	6	7.06	
ГОСТ 103-2006	Полоса 8x140	L=140	12	14.77	
ГОСТ 103-2006	Полоса t=4, круг $\phi 40$ мм		2	0.04	
		МКТ ВZ 10-10-30/90	48		



- Общие указания см. л. 1.
- Смотреть совместно с листом 13.
- Монтаж элементов стремянок выполнять на болтах и сварке.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Сварные швы на монтаже - по ГОСТ 5264-80, заводские - ГОСТ 14771-76.
- Разметку отверстий под анкеры-шпильки производить после предварительной установки деталей.
- Зашиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7016.

СОГЛАСОВАНО

Подпись и дата

Взамен инв №

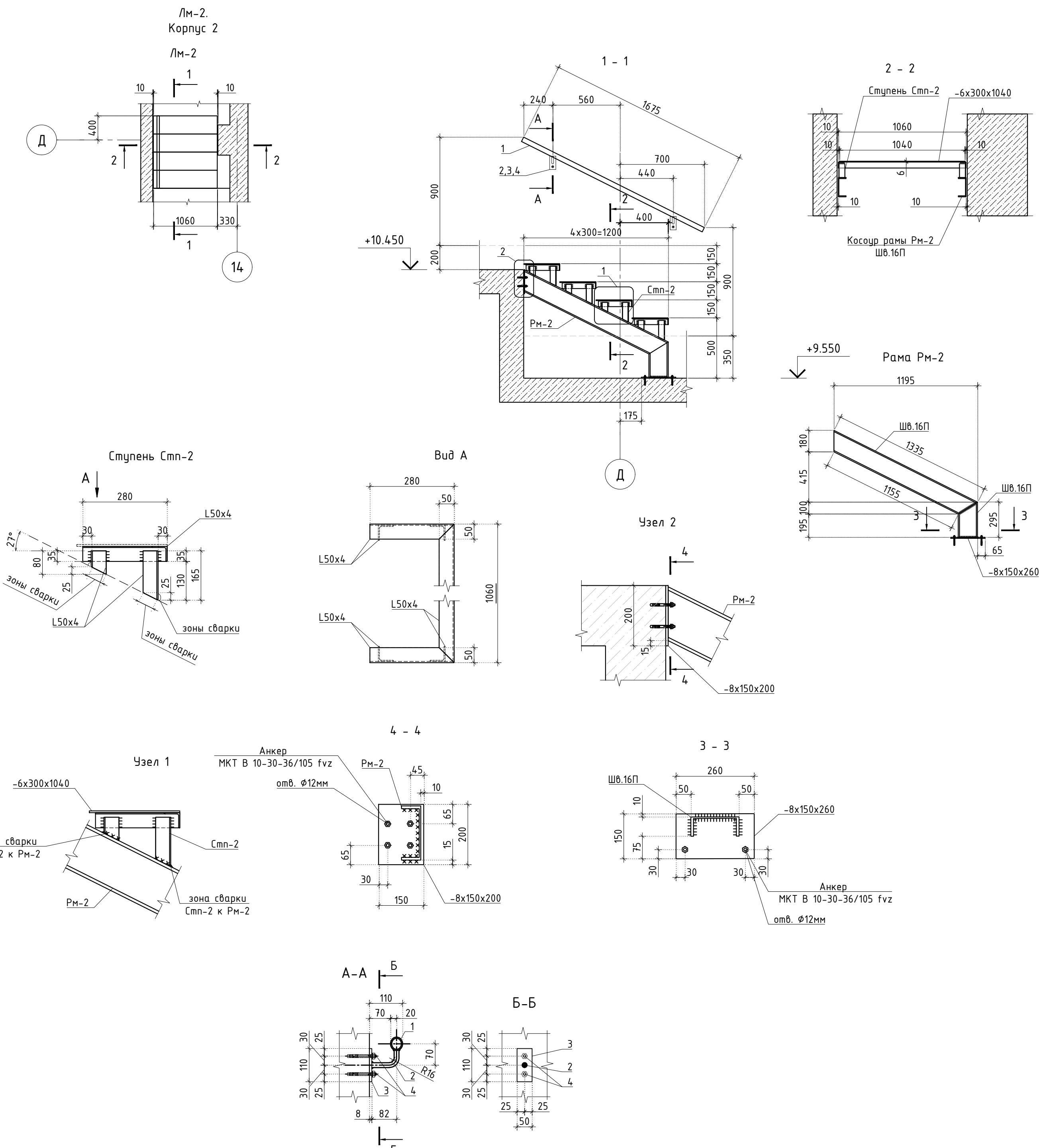
Инв № подп.

					Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"	КП-135Р-КМ-3
					"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой",	
					по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Стадия	Лист
Разработал	Павленко			23.05.25		
Проверил	Дронов			23.05.25	Металлические лестницы	Листов
					P	14
Н. контр.	Малиновская			23.05.25		
ГИП	Попов			23.05.25	Лестница Лм-1. Корпус 1.	
					Ограждение. Окончание	

AR
ПРОЕКТНОЕ
БЮРО
C.

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Лестница Лм-2 (1шт.)			
	ГОСТ 8639-82	МКТ ВZ 10-10-30/90	8		
	ГОСТ 8706-78	Лист 6x300	L=1040	4	115.6
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x150	L=200	2	3.8
		Рама Рм-2 (2шт.)			
	ГОСТ 8240-97	ШВ. 16П	L=295	1	4.19
	ГОСТ 8240-97	ШВ. 16П	L=1335	1	18.96
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x150	L=260	1	2.4
	ГОСТ 8639-82	МКТ ВZ 10-10-30/90	2		
		Ступень Стп-2 (4шт.)			
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4	L=80	1	0.25
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4	L=130	1	0.40
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4	L=1060	1	3.29
		Ограждение (1шт.)			
1	ГОСТ 8732-78	Труба Ø40x4	Lоδщ=1675	1	5.95
2	ГОСТ 2590-2006	Круг Ø16	L=120	2	0.19
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x50	L=110	2	0.35
4		МКТ ВZ 10-10-30/90		4	



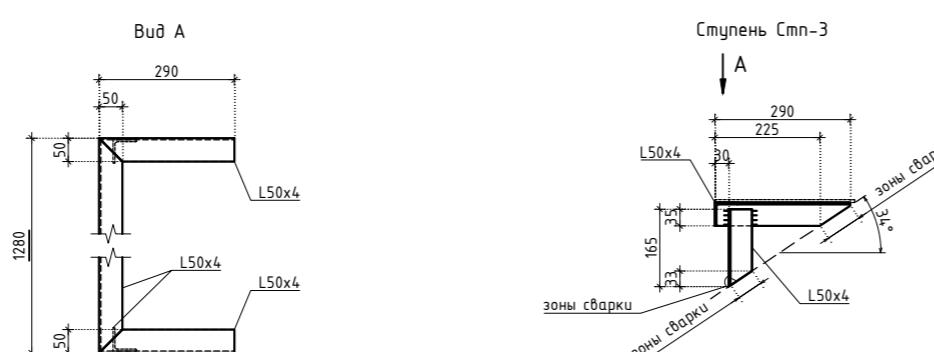
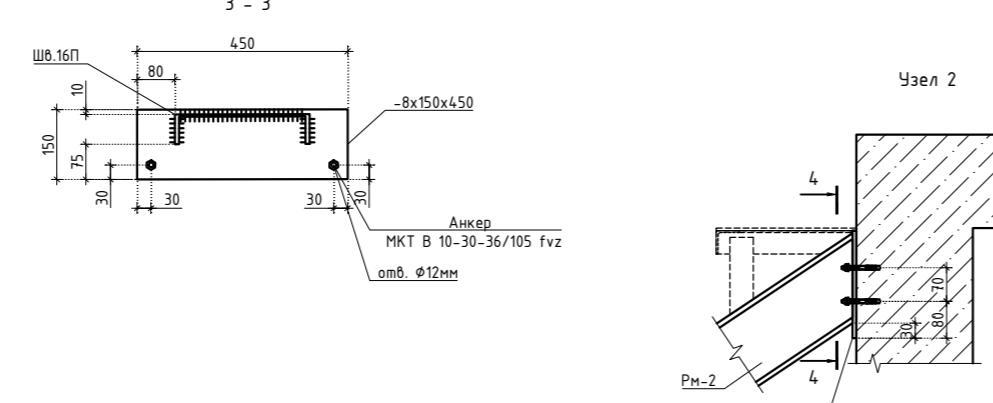
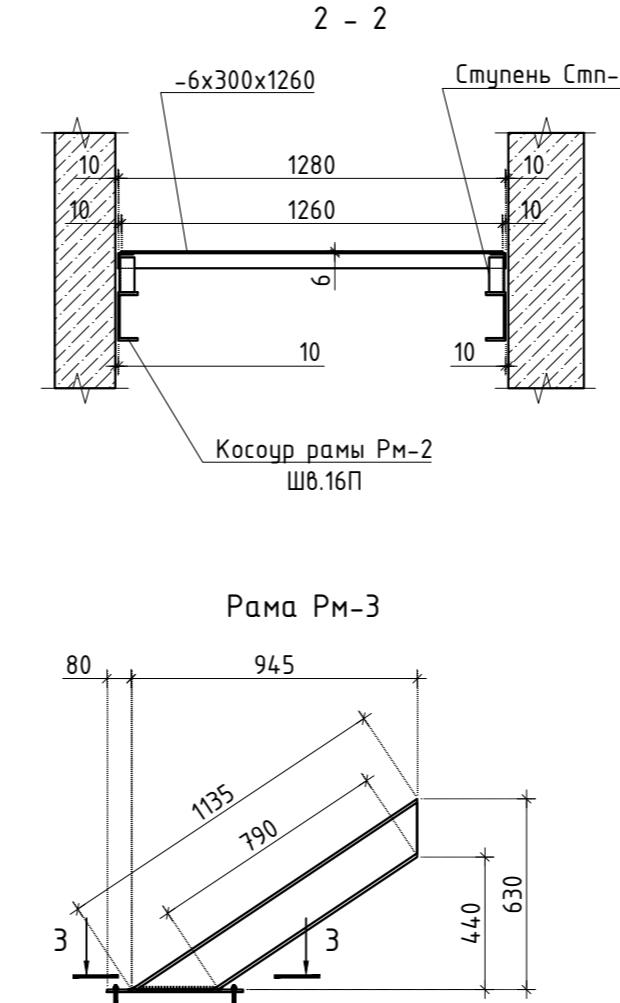
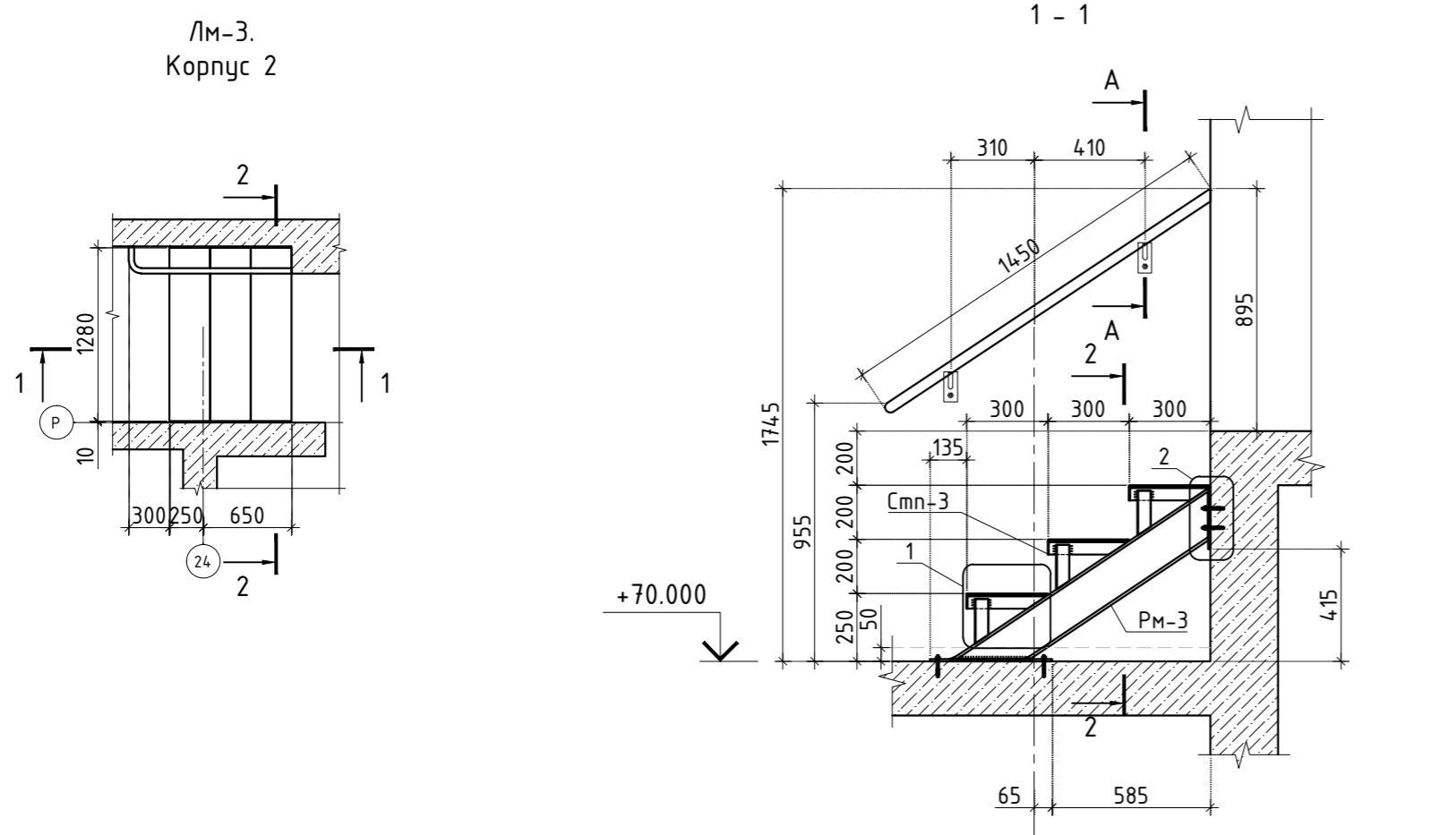
СОГЛАСОВАНО			
Инв. № подп.	Подпись с датой	Взамен инв. №	

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"	КП-135Р-КМ-3
<p>"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8</p>	
Металлические лестницы	Стадия
	P 15
Лестница Лм-2. Корпус 2.	AR ПРОЕКТНОЕ БЮРО

АРС. ПРОЕКТНОЕ БЮРО

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечания
		Лестница Лм-2 (1шт.)			
	ГОСТ 8639-82	МКТ ВZ 10-10-30/90	8		
	ГОСТ 8706-78	Лист 6x300 L=1260	3	105.0	
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x150 L=230	2	4.3	
		Рама Рм-3 (2шт.)			
	ГОСТ 8240-97	ШВ. 16П L=1135	1	16.12	
	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x150 L=450	1	4.2	
	ГОСТ 8639-82	МКТ ВZ 10-10-30/90	2		
		Ступень Смп-3 (3шт.)			
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4 L=165	1	0.51	
	ГОСТ 8509-93	Уг. 50x4 L=290	1	0.90	
		Ограждение (1шт.)			
1	ГОСТ 8732-78	Труба ф40x4 Lобщ=1560	1	5.54	
2	ГОСТ 2590-2006	Круг ф16 L=215	2	0.34	
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x50 L=110	2	0.35	
4		МКТ ВZ 10-10-30/90	6		
5	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x90 L=110	2	1.2	



Инв. № подн.	Подпись и дата	Взамен инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Разработал	Павленко				23.05.25
Проверил	Дронов				23.05.25
Н. контрол.	Малиновская				23.05.25
ГИП	Попов				23.05.25

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"
КП-135Р-КМ-3
"Многофункциональный гостиничный комплекс
с подземной автостоянкой",
по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

Металлические лестницы

Стадия

Лист

Листов

Р 16

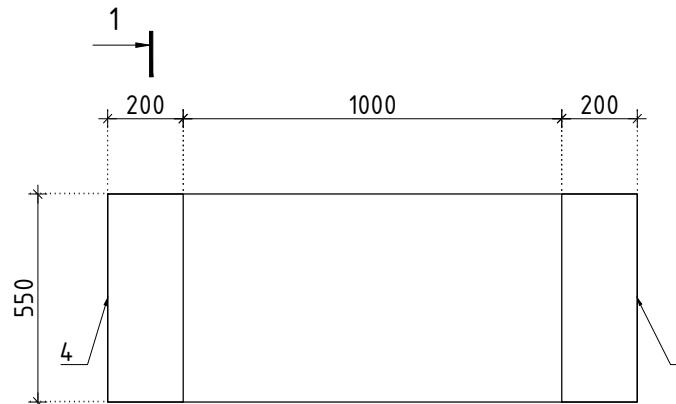
Лестница Лм-3.
Корпус З

А Р
ПРОЕКТНОЕ
БЮРО С.

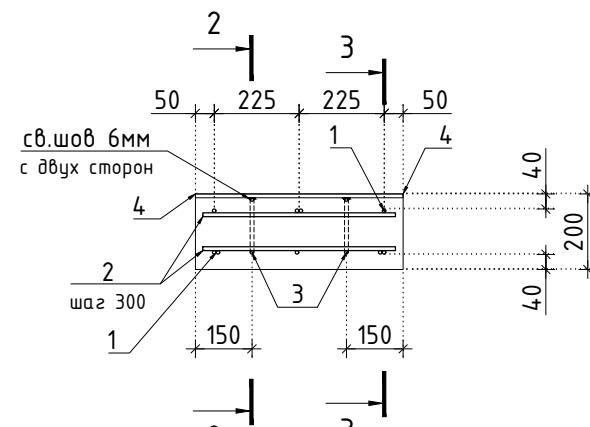
Деталь Оп1 (всего 3шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 A500C L=2000	6	1.23	7.40
2	ГОСТ 34028-2016	Ø10 A500C L=510	10	0.31	3.15
3	ГОСТ 34028-2016	Ø10 A500C L=1270	2	0.78	1.57
4	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 C255 200x550	2	8.64	17.3
		Бетон кл. В25			

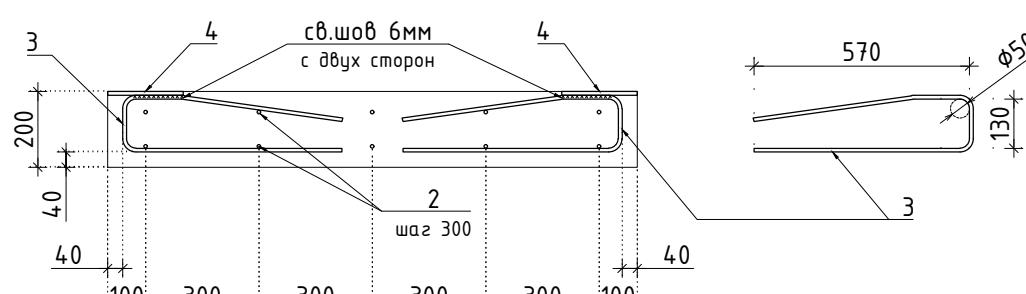
Опорная подушка Оп1



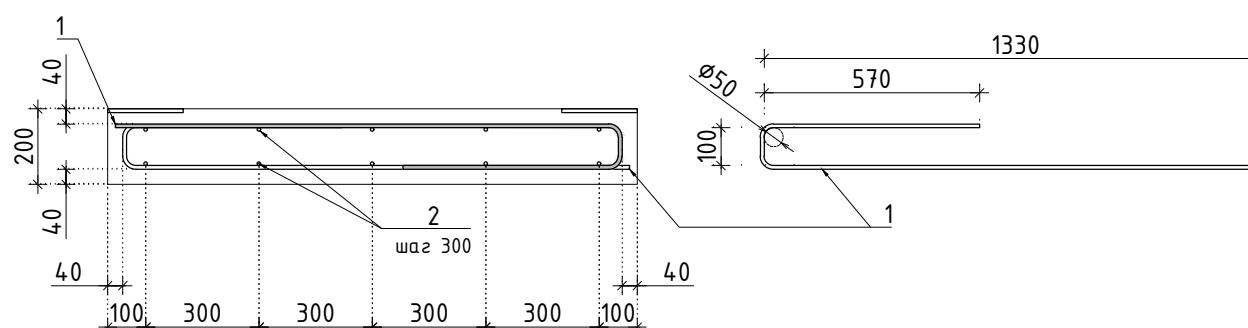
1-1



2-2

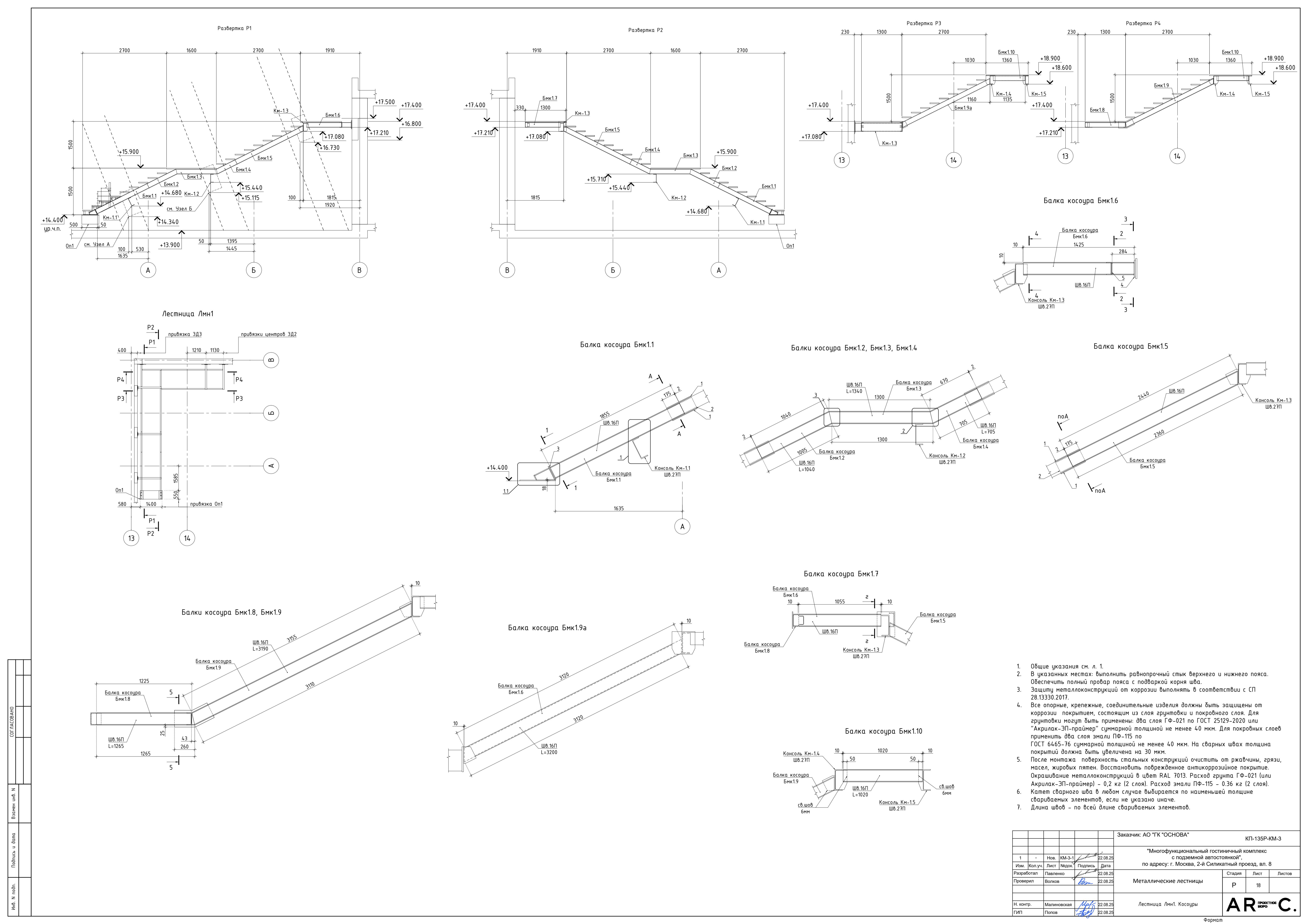


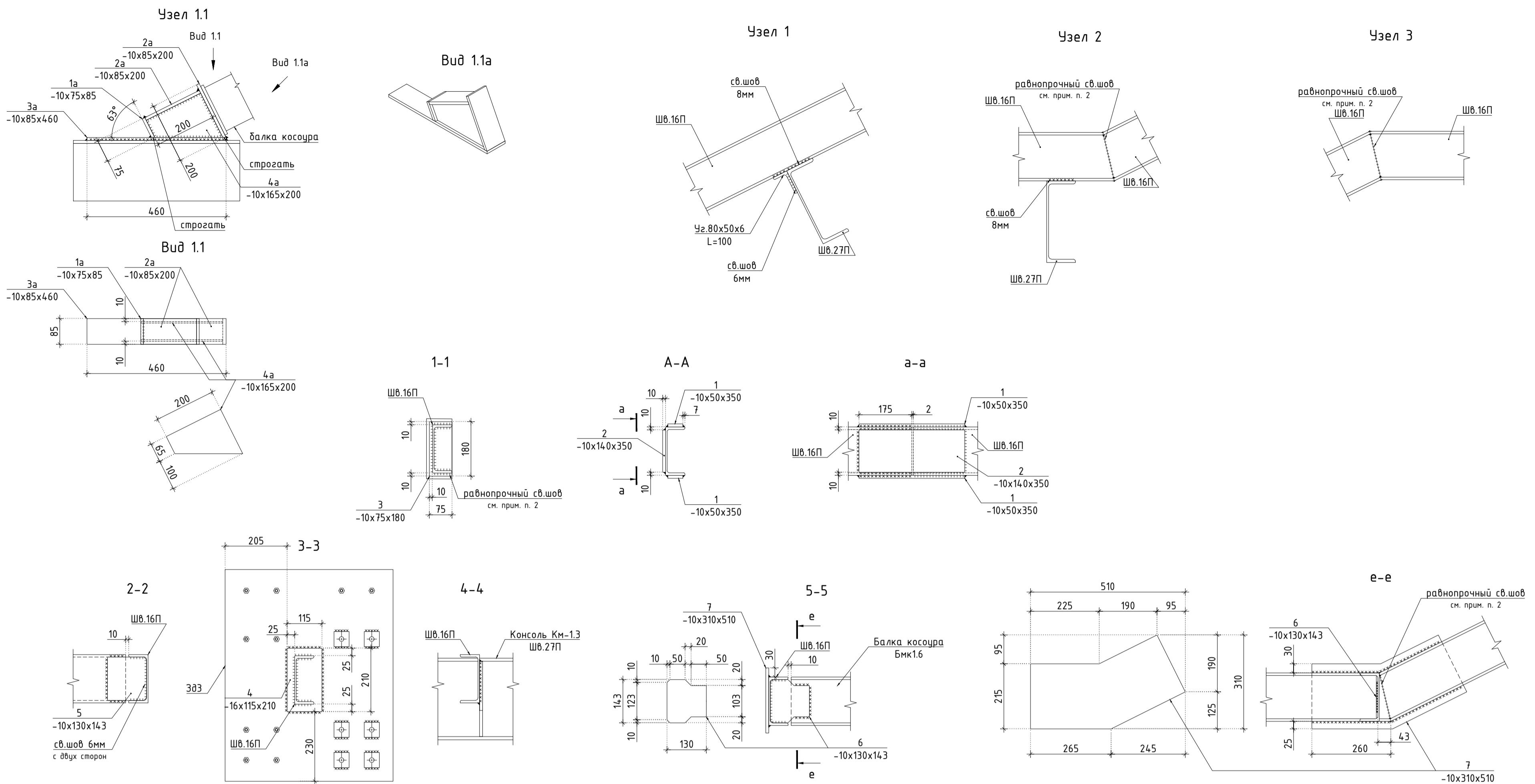
3-3



1. Общие указания см. л. 1.
2. В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя).
6. Камет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
7. Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.

					Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"	КП-135Р-КМ-3		
					"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подпись	Дата			
1	-	Нов.	КМ-3-1		22.08.25			
Разработал	Павленко				22.08.25			
Проверил	Волков				22.08.25			
Н. контр.	Малиновская				22.08.25			
ГИП	Попов				22.08.25			
Металлические лестницы						Стадия	Лист	Листов
						P	17	
Опорная подушка Оп1						AR ПРОЕКТНОЕ БЮРО C.		





Чзел 1.1 (всего 2 шт)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 75x85	1	0.5	0.5
2а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 85x200	2	1.33	2.7
3а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 85x460	1	3.07	3.1
4а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 165x200	2	2.59	5.2

Балка косоура Бмк1.1 (всего 2 шт)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 50x350	2	1.4	2.8
2	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 140x350	1	3.85	3.9
3	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 75x180	1	1.06	1.1
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П L=1855	1	26.3	26.3

Блоки каскада Бмк12, Бмк13, Бмк14 (всего до 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Бмк1.2	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=1040	1	14.8	14.8
Бмк1.3	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=1340	1	19.0	19.0
Бмк1.4	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=705	1	10.0	10.0

Балка косоура БМК1.5 (всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x350	4	1.4	5.6
2	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 140x350	2	3.85	7.7
	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=1855	1	34.6	34.6

Балка косоура Бмк1.6 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
4	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=16$ С255 115x210	1	3.03	3.0
5	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 130x143	1	1.46	1.5
	ГОСТ 8240-97	Швейцер 16П, L=1425	1	20.2	20.2

Балка косоура Бмк1.7 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=1055	1	15.0	15.0

Балки косоура Бмк1.8, Бмк1.9 (всего по 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
6	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 130x143	1	1.46	1.5
7	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 310x510	1	12.41	12.4
Бмк1.8	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1265	1	18.0	18.0
Бмк1.9	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=3190	1	45.3	45.3

Балка кессонная Бмк19а (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=3200	1	45.4	45.4

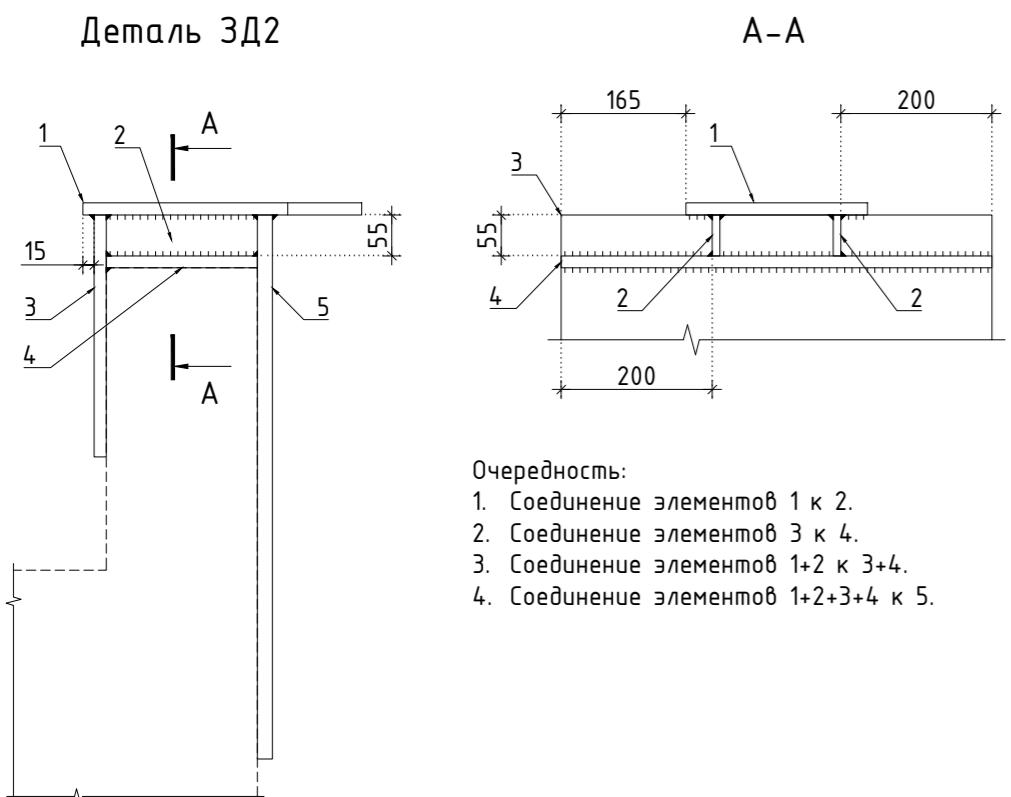
Балка косоурд Бмк110 (врезка 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
------	-------------	--------------	------	------------------	-----------------

1. Общие указания см. л. 1.
2. В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя).
6. Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
7. Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.
8. Перед изготовлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.б. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах.

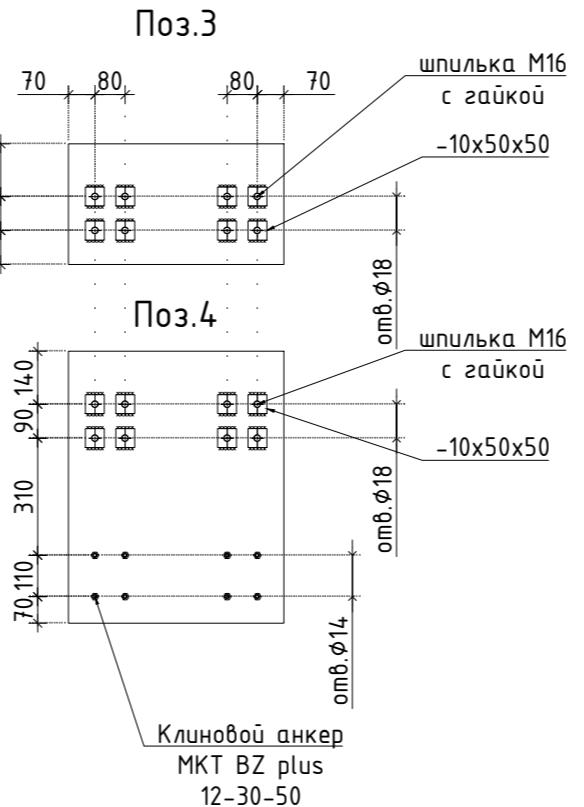
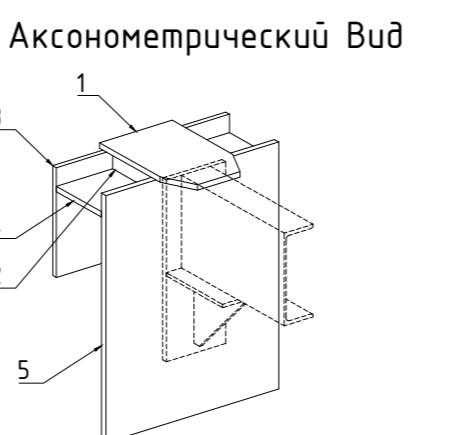
						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА" КП-135Р-КМ-3			
1	-	Нов.	КМ-3-1		22.08.25	"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нодок.	Подпись	Дата				
Разработал	Павленко				22.08.25	Металлические лестницы	Стадия	Лист	Лис...
Проверил	Волков				22.08.25		P	20	
Н. контр.	Малиновская				22.08.25	Лестница Лмн1. Чзлы. Спецификации	AR	ПРОЕКТНОЕ БЮРО	C
ПМТ	П				22.08.25				

Деталь ЗД2 (всего 2шт.)



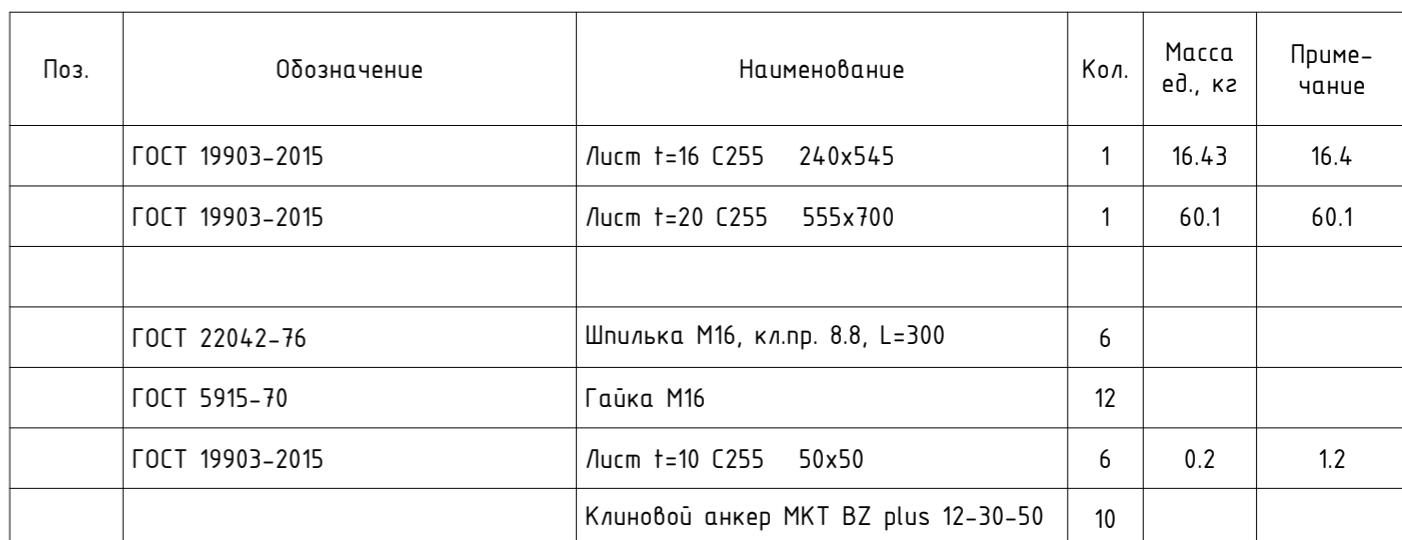
Очередность:

1. Соединение элементов 1 к 2.
2. Соединение элементов 3 к 4.
3. Соединение элементов 1+2 к 3+4.
4. Соединение элементов 1+2+3+4 к 5.

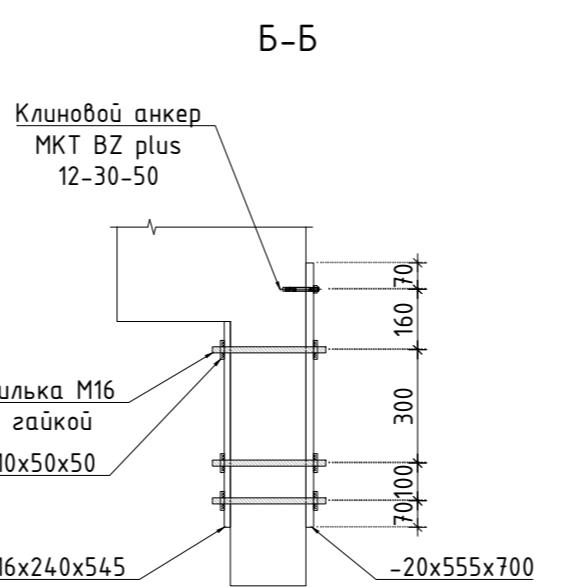
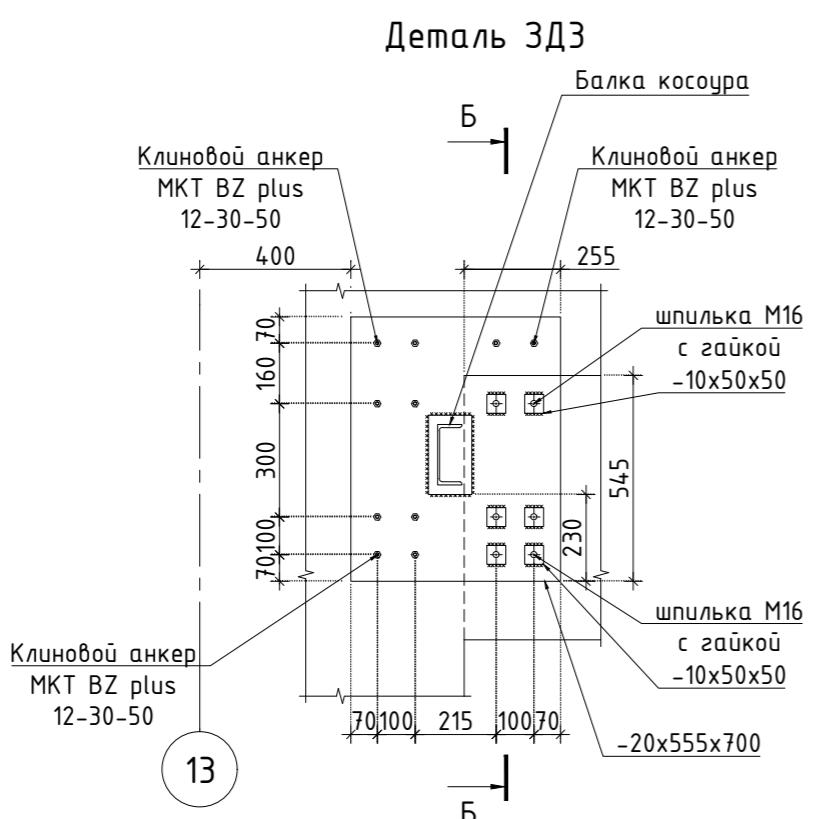


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист т=16 С255 240x370	1	11.15	11.2
2	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 55x200	2	0.86	1.7
3	ГОСТ 19903-2015	Лист т=16 С255 320x570	1	22.91	22.9
4	ГОСТ 19903-2015	Лист т=16 С255 200x570	1	14.32	14.3
5	ГОСТ 19903-2015	Лист т=20 С255 570x720	1	64.43	64.4
	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300	8		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	16		
	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 50x50	8	0.2	1.6
		Клиновой анкер МКТ ВZ plus 12-30-50	8		

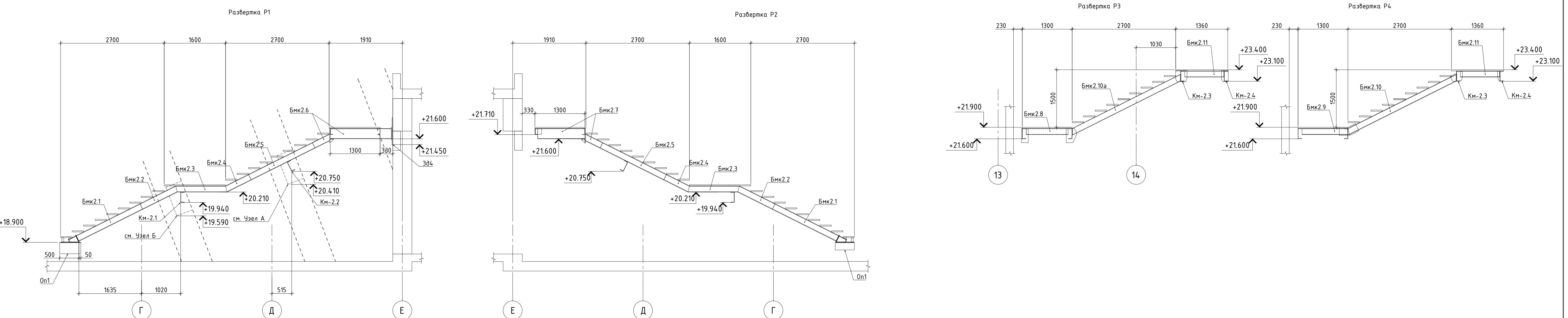
Деталь ЗДЗ (всего 1шт.)



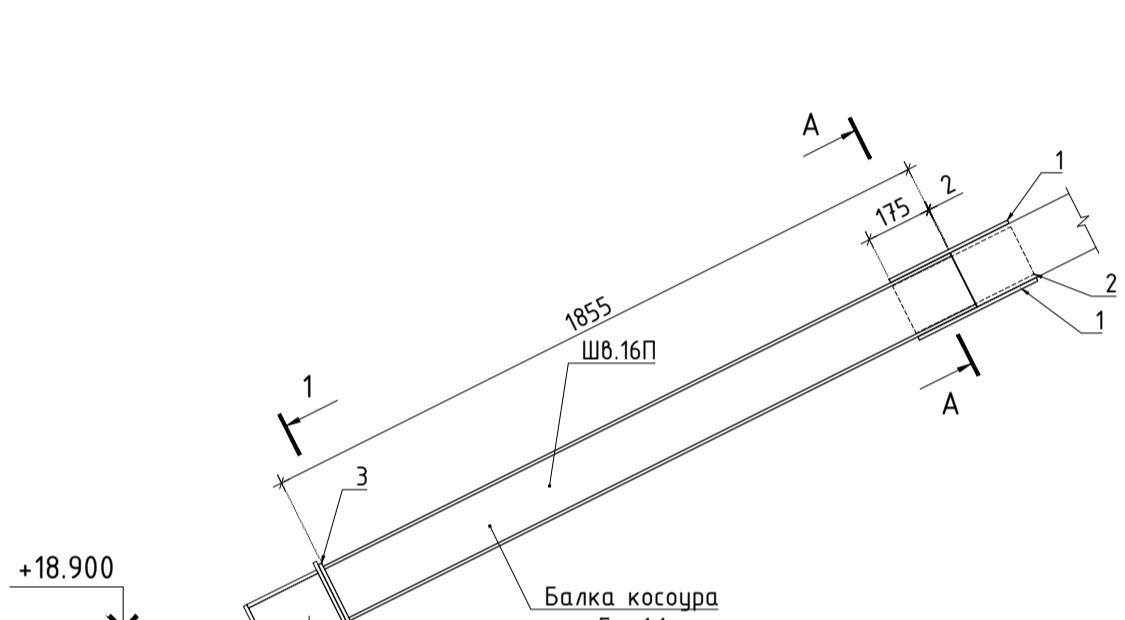
1. Общие указания см. л. 1.
 2. В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
 3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
 4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
 5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя).
 6. Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
 7. Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.
 8. Перед изготовлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.б. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах.



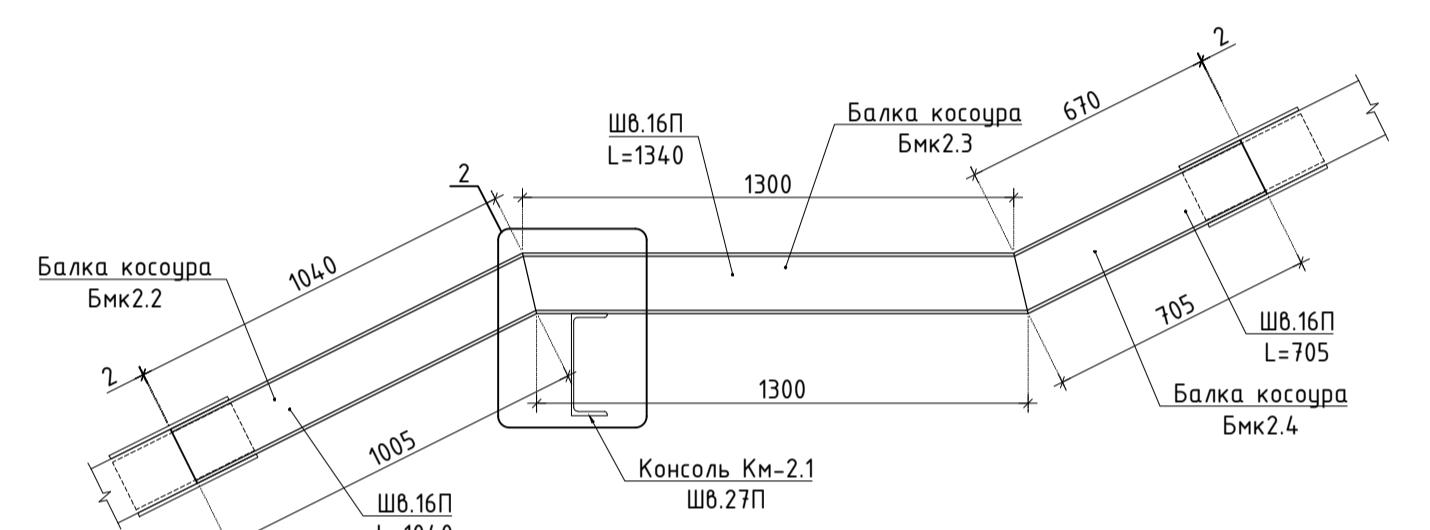
Инф. № подп.	Подпись и дата	Взамен инф. №	СОГЛАСОВАНО



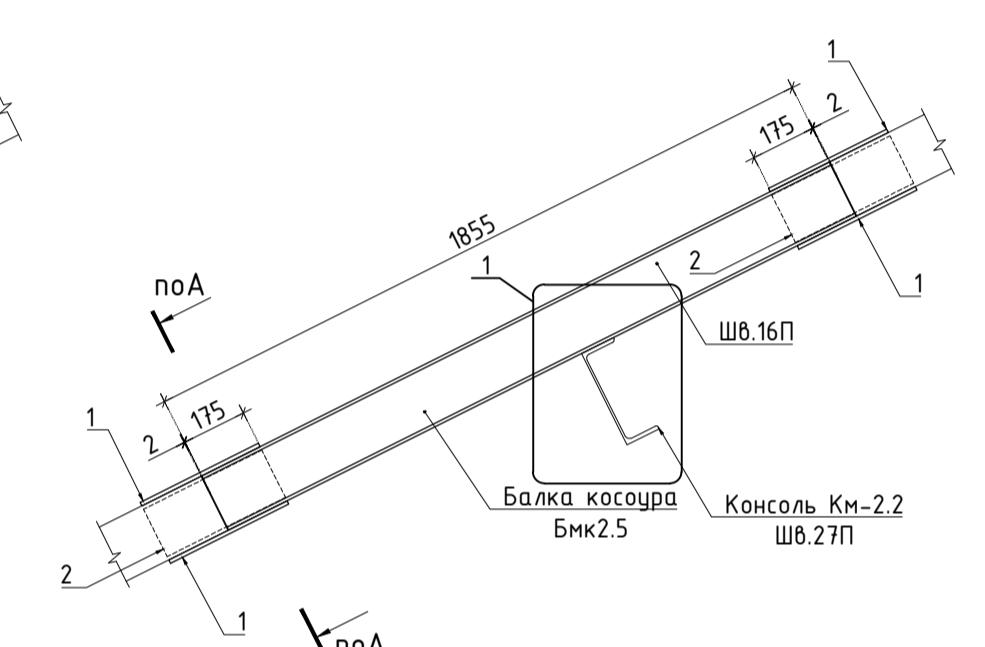
Балка косоура Бмк2.1



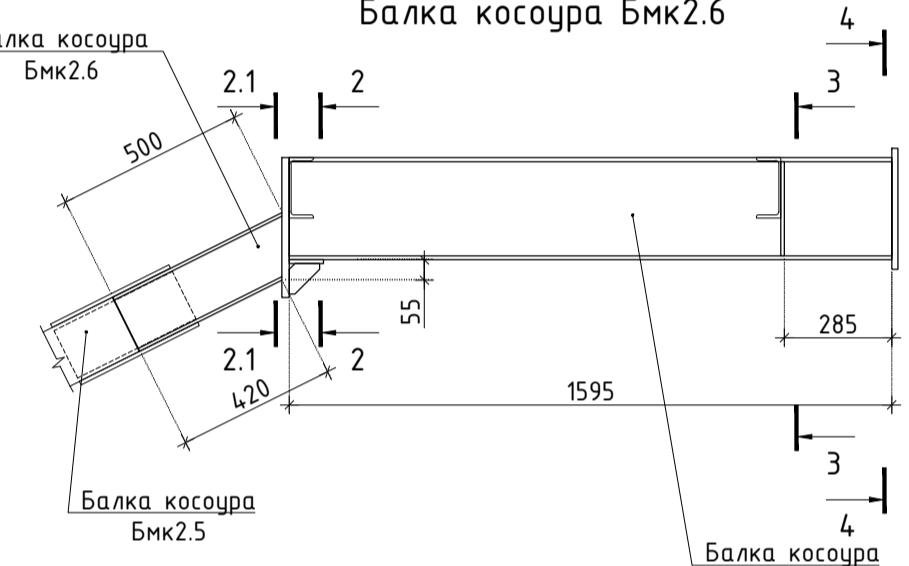
Балки косоура Бмк2.2, Бмк2.3, Бмк2.4



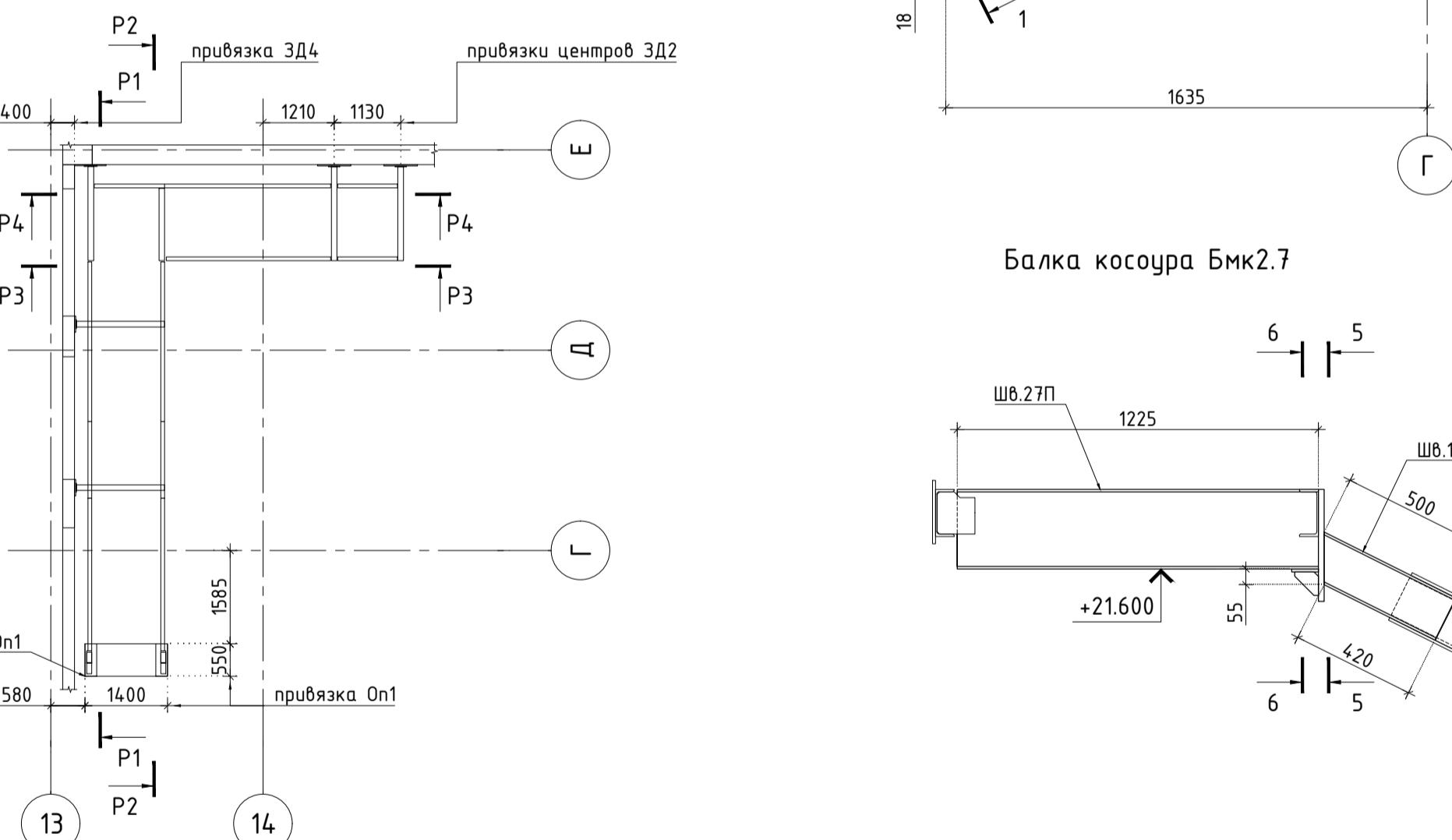
Балка косоура Бмк2.5



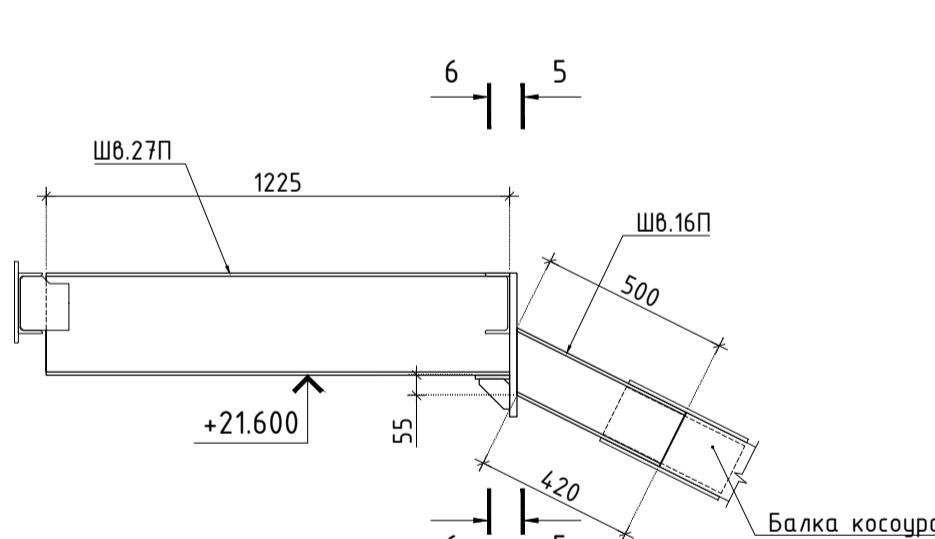
Балка косоура Бмк2.6



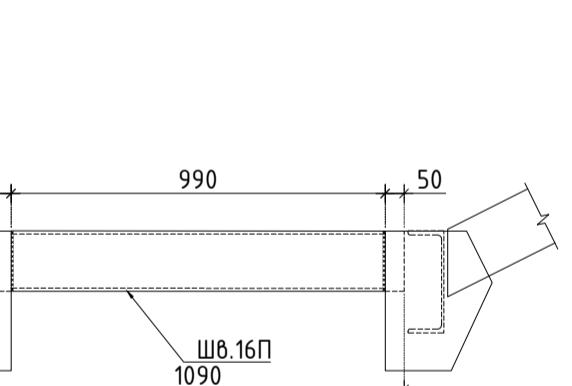
Лестница Лмн2



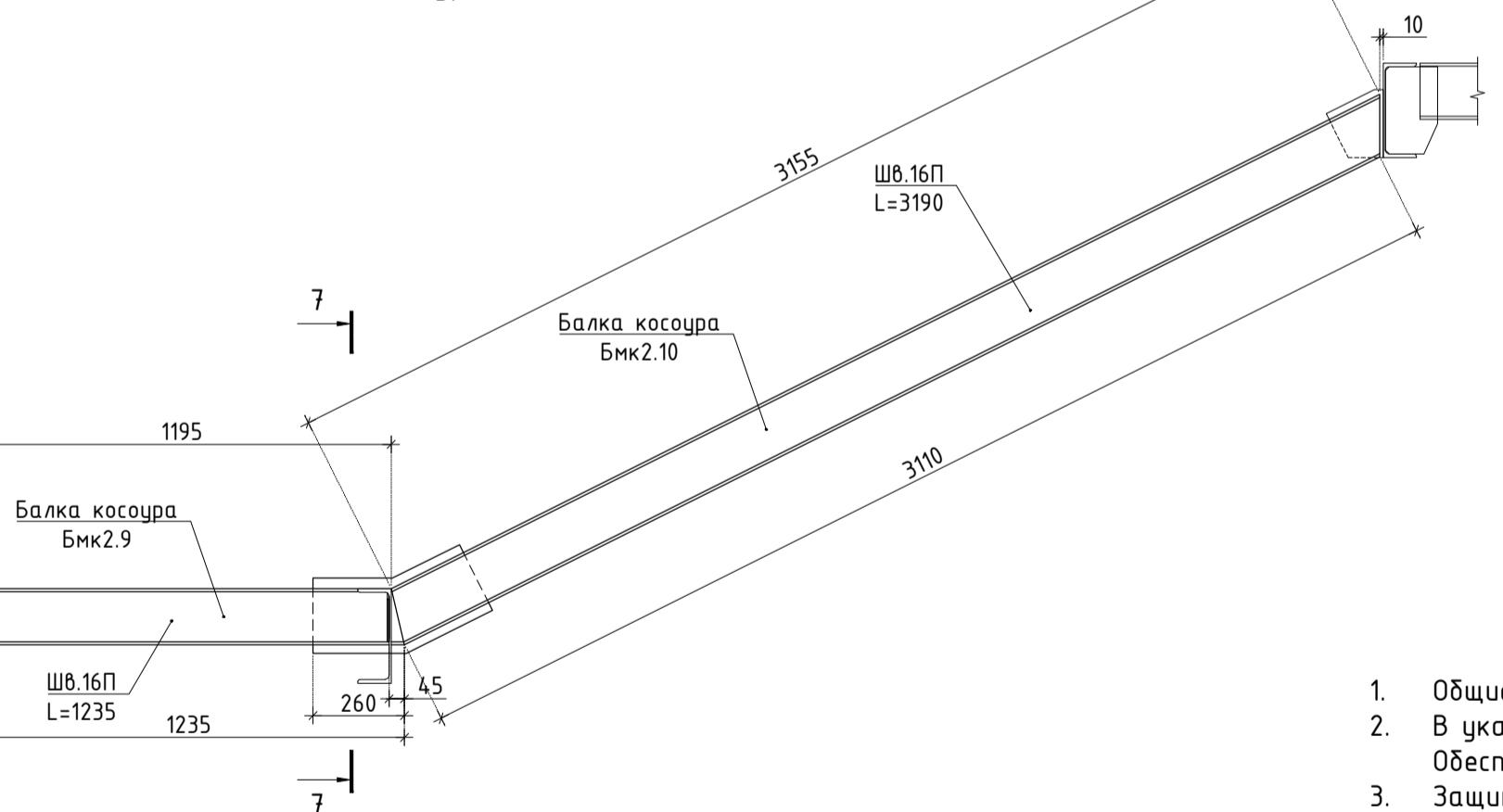
Балка косоура Бмк2.7



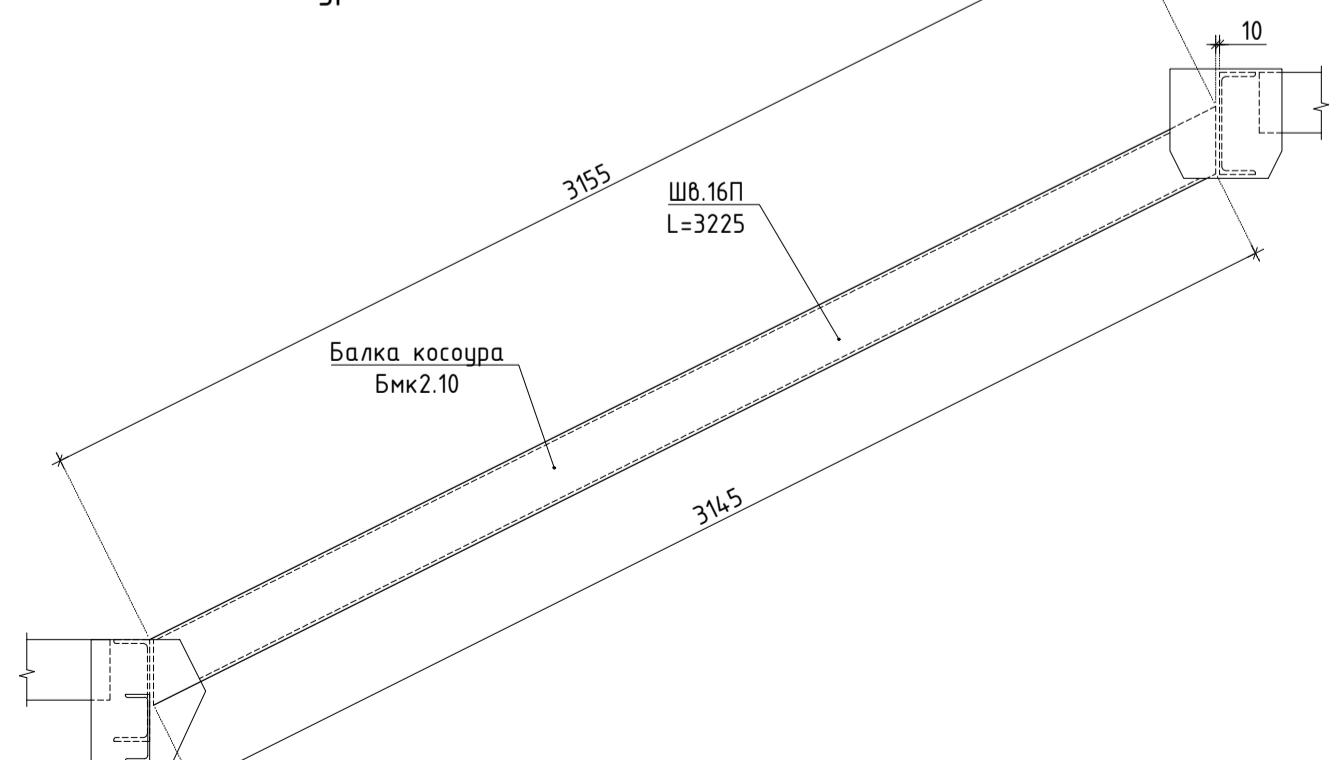
Балка косоура Бмк2.8



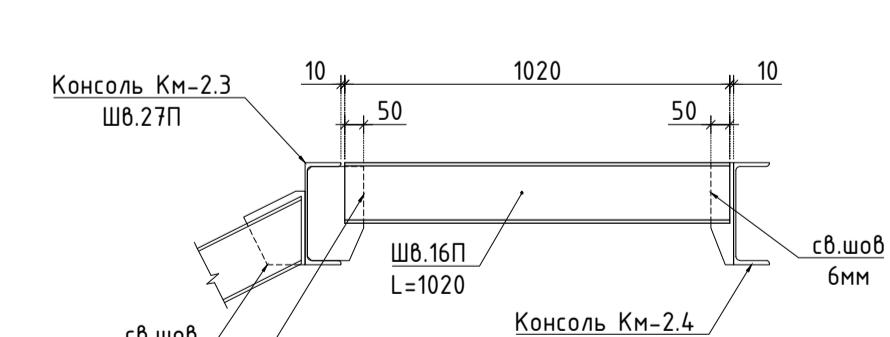
Балки косоура Бмк2.9, Бмк2.10



Балка косоура Бмк2.10п

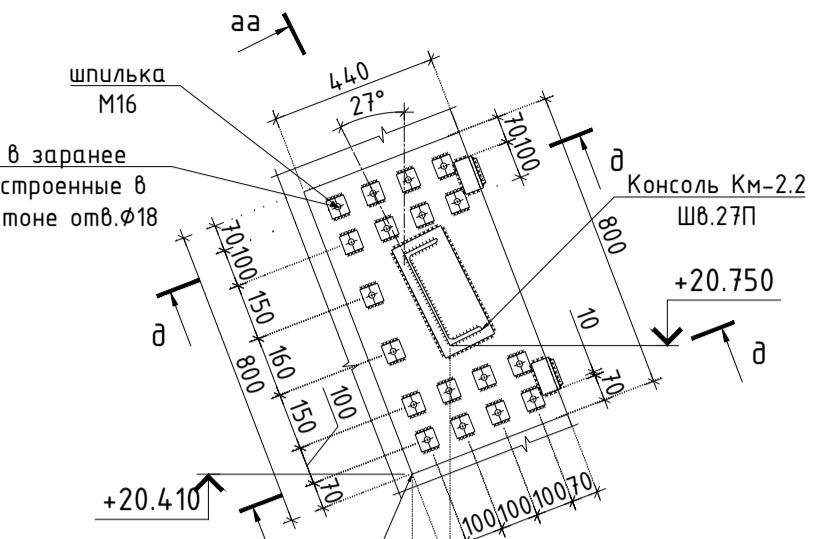


Балка косоура Бмк2.11

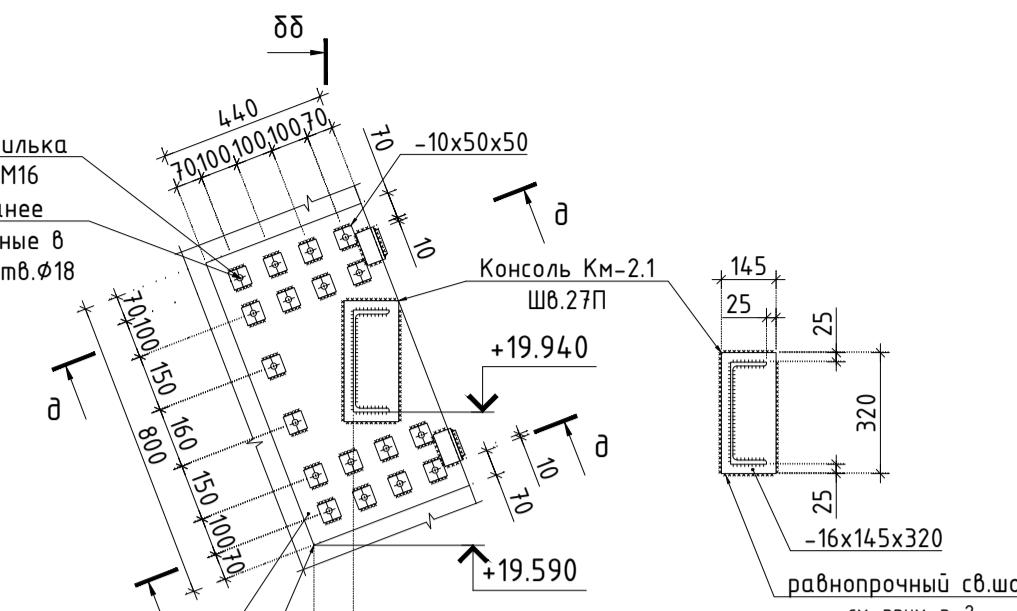


- Общие указания см. л. 1.
 - В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
 - Зашиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
 - Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
 - После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие.
 - Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя). Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
 - Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.

Чзел А



Чзел Б



Деталь ЗД1 (всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 440x800		1	55.26	55.3
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 70x230		2	1.26	2.5
ГОСТ 8510-86	Чг. 80x50x6, L=90		2	0.58	1.2
ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300		18		
ГОСТ 5915-70	Гайка М16		36		
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x50		18	0.2	3.6

Консольная балка Км-2.1 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 145x320		1	5.83	5.8
ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1494		1	41.4	41.4

Консольная балка Км-2.2 (всего 1 шт.)

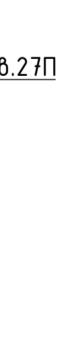
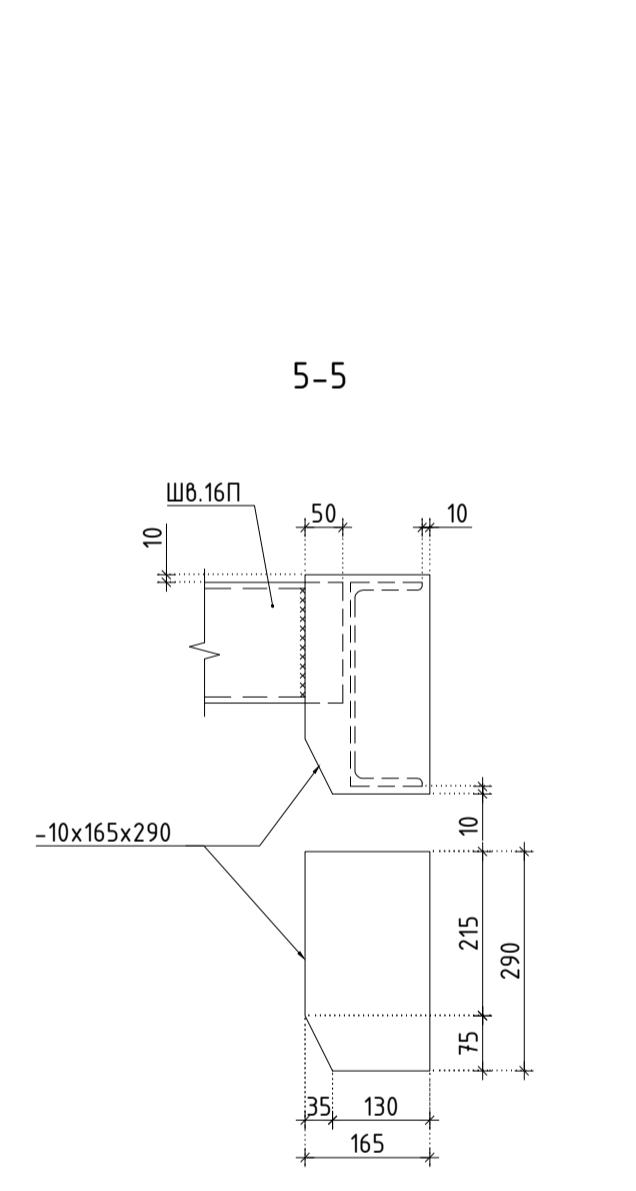
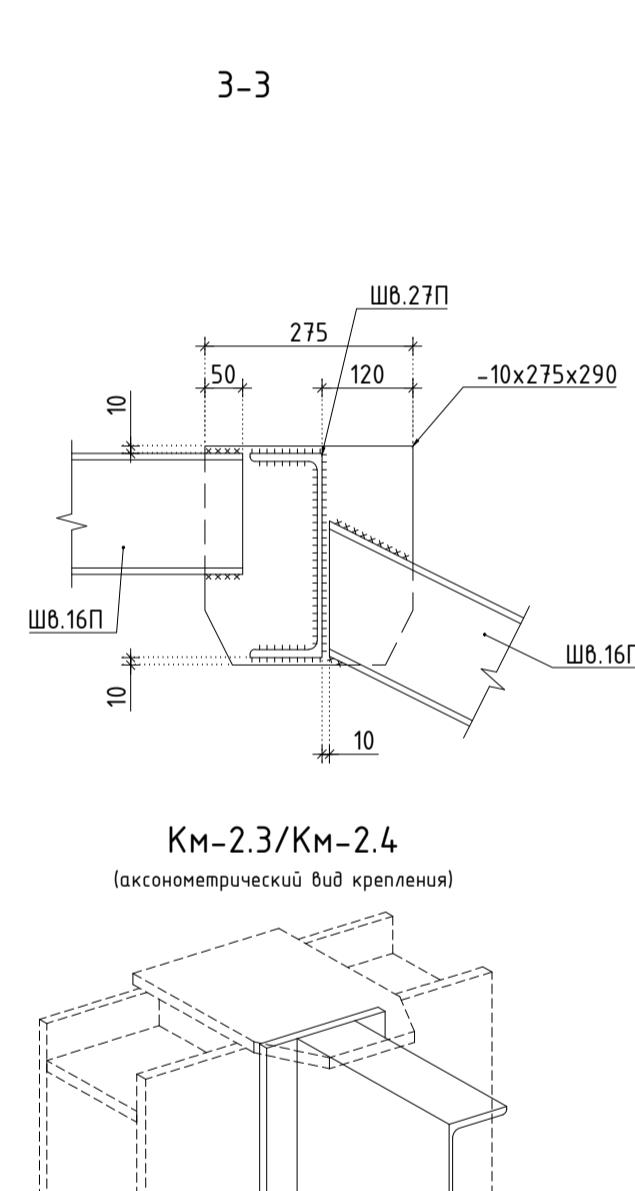
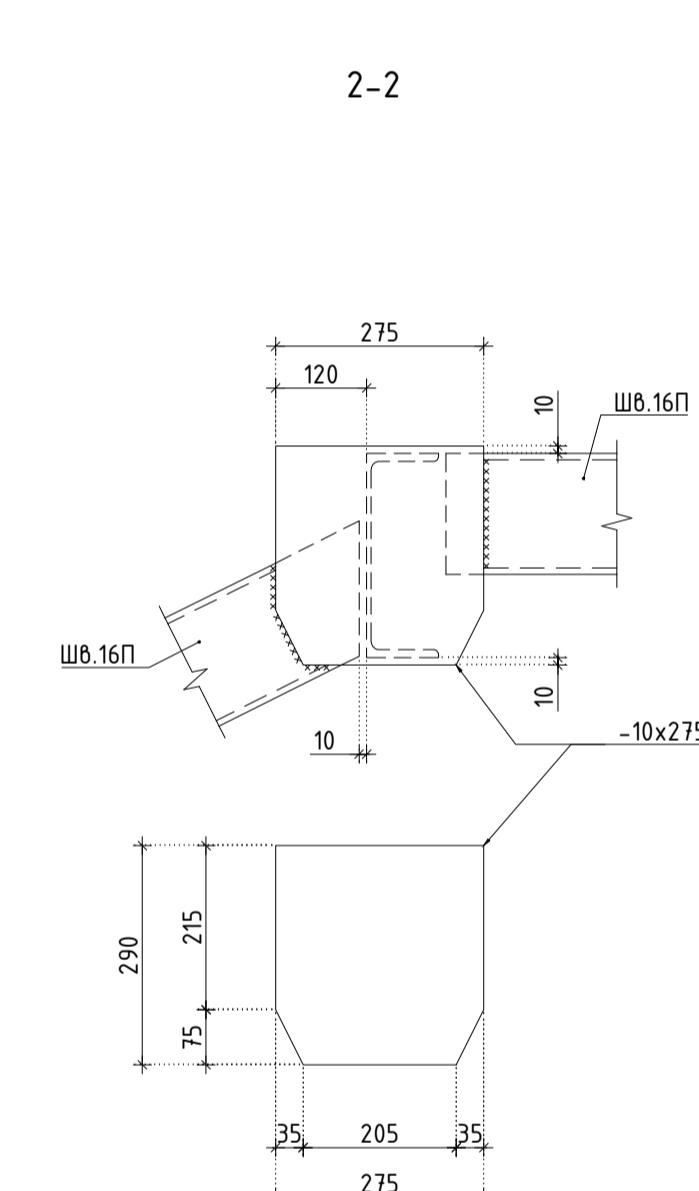
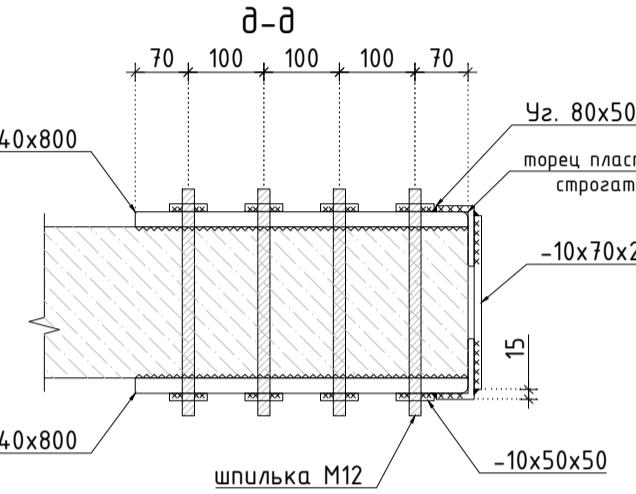
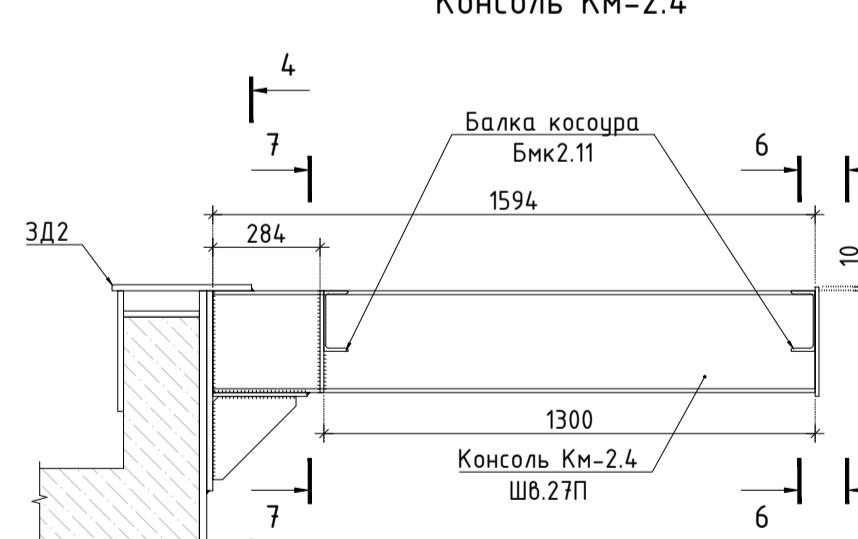
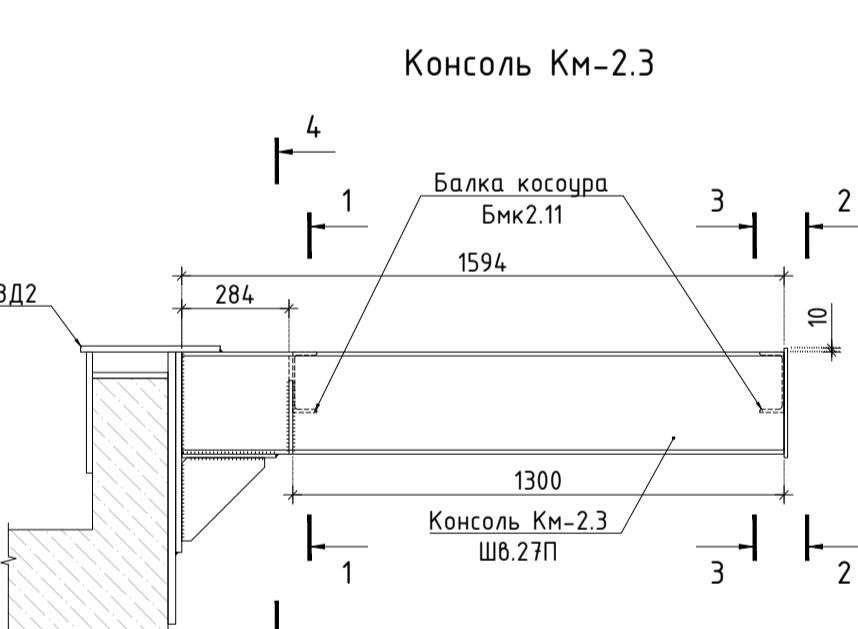
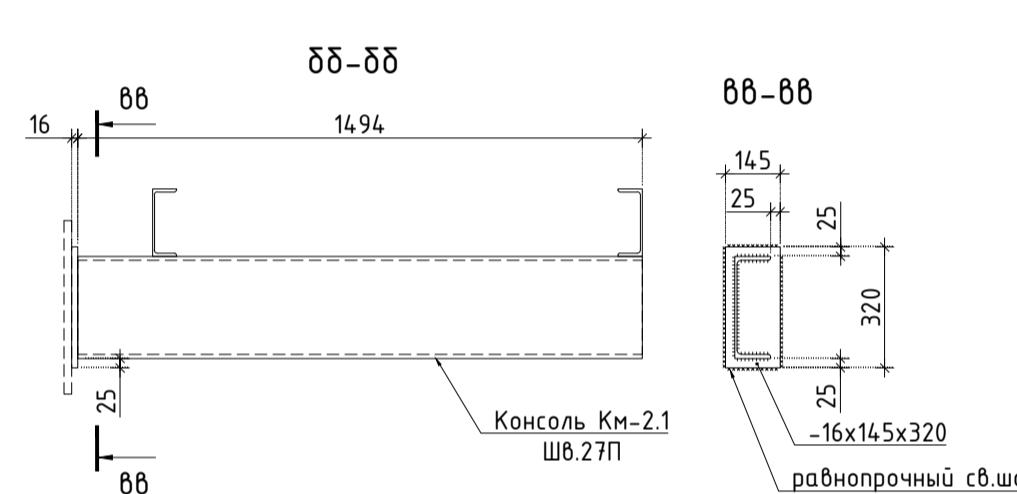
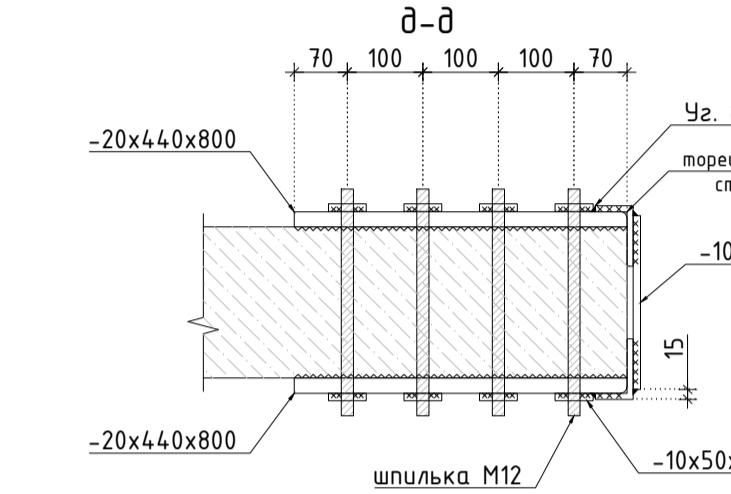
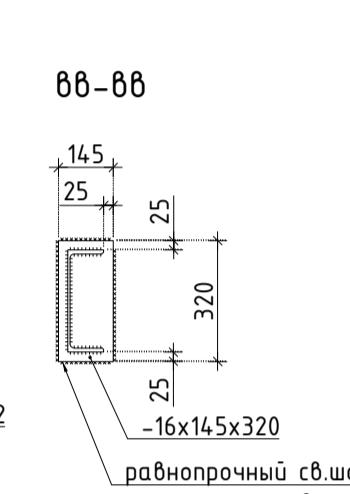
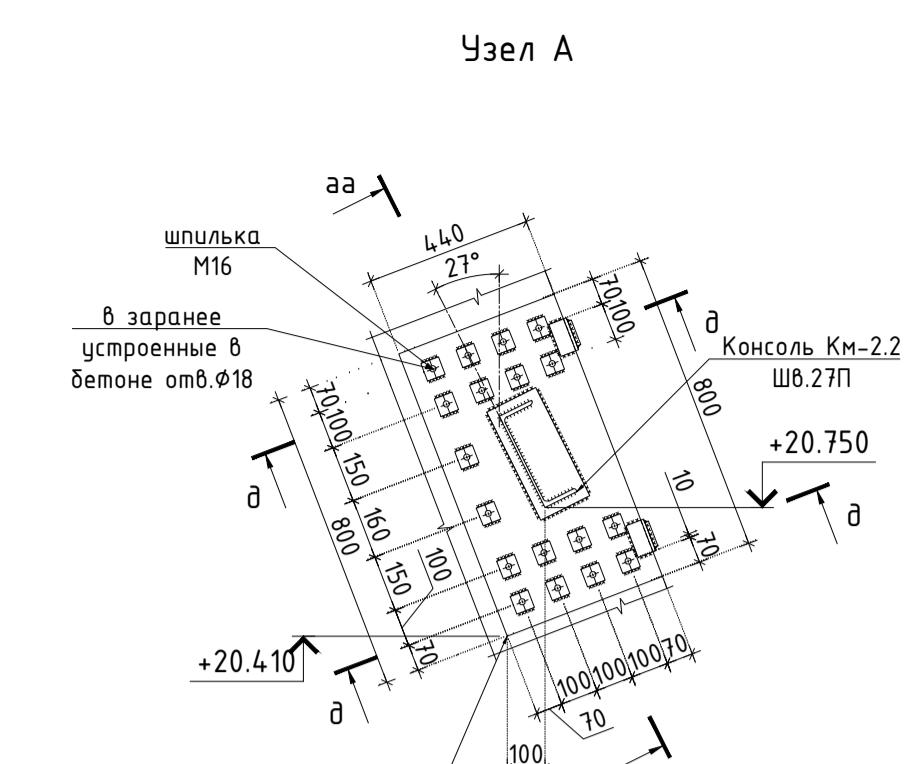
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 145x320		1	5.83	5.8
ГОСТ 8509-93	Чг. 80x50x6, L=100		2	0.58	1.2
ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1494		1	41.4	41.4

Консольная балка Км-2.3 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 195x570		1	13.96	14.0
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 195x280		1	4.29	4.3
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 270x270		1	5.72	5.7
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 275x290		1	6.26	6.3
ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1594		1	44.2	44.2

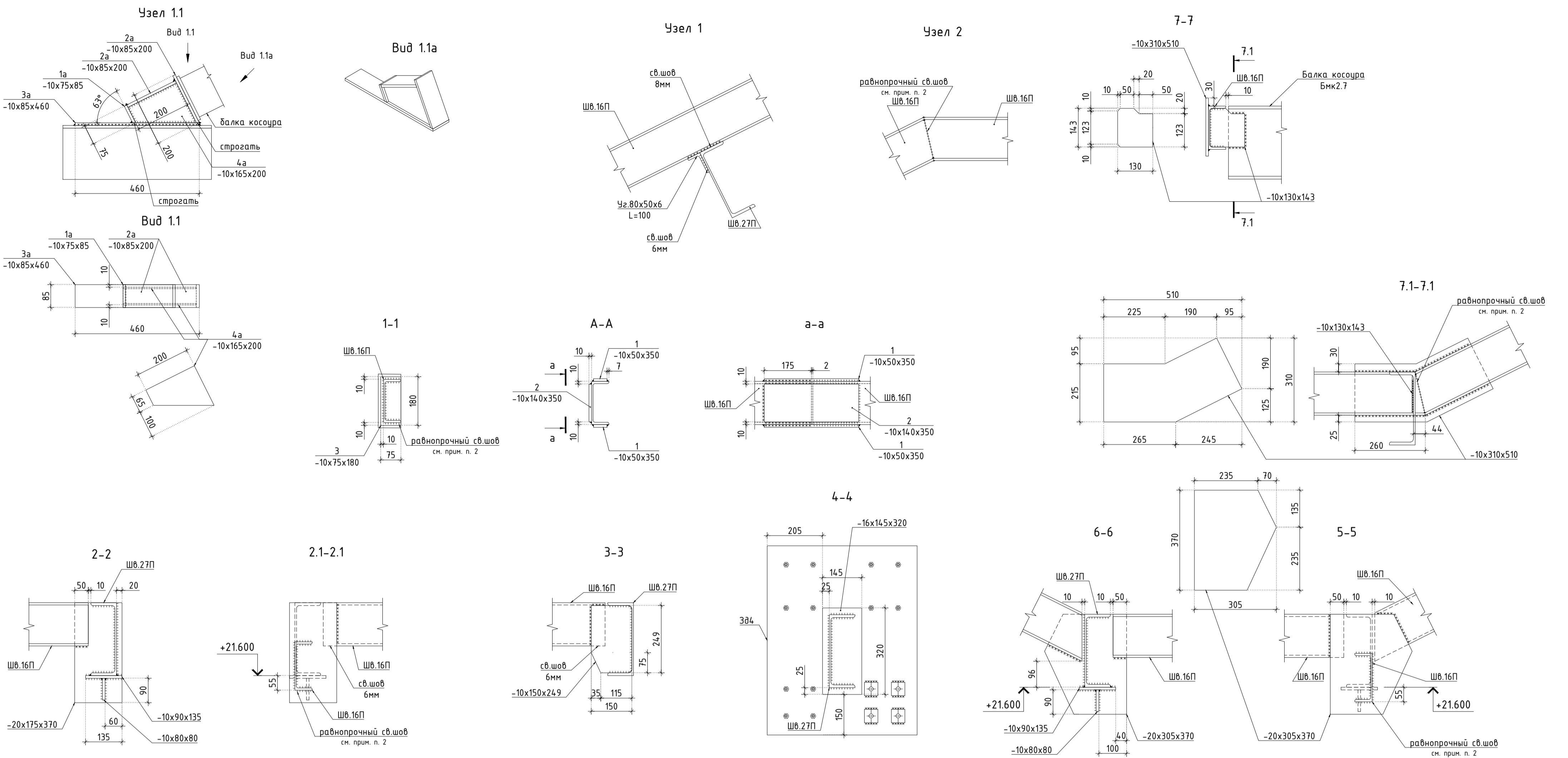
Консольная балка Км-2.4 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 195x570		1	13.96	14.0
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 195x280		1	4.29	4.3
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 270x270		1	5.72	5.7
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 165x290		1	3.76	3.8
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 60x270		1	1.27	1.3
ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1594		1	44.2	44.2



- Общие указания см. л. 1.
- В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный пропуск пояса от подварки корня шва.
- Зашить металлоконструкции от коррозии выполняется в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-Эп-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применять два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрасившиеся металлоконструкции в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-Эп-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя).
- Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
- Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.
- Перед изготавлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.б. элементах (на поборажда арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах.

Изм. №	Годность и дата	Заменен и дата	Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"	КП-135Р-КМ-3
1	-	Нов. КМ-3-1	22.08.25	"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8
Изм. Кол. уч.	Лист	Недор.	Подпись	Дата
Разработал	Павленко			22.08.25
Проверил	Волков			22.08.25
Н. контр.	Малиновская			22.08.25
ГИП	Попов			22.08.25
			Лестница Лмн2. Консоли	
			Формат	



Чзел 1.1 (Всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 75x85	1	0.5	0.5
2а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 85x200	2	1.33	2.7
3а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 85x460	1	3.07	3.1
4а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 165x200	2	2.59	5.2

Балка косоура Бмк2.1 (всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 50x350	2	1.4	2.8
2	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 140x350	1	3.85	3.9
3	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 75x180	1	1.06	1.1
	ГОСТ 8240-97	Шведлер 16П, L=1855	1	26.3	26.3

лаки каскеты Бмк2.2, Бмк2.3, Бмк2.4 (всего по 2 шт.)

Банка Коссера 2000-2, 2000-3, 2000-4 (без бок. л. и д. л.)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Бмк1.2	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=1040	1	14.8	14.8
Бмк1.3	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=1340	1	19.0	19.0
Бмк1.4	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=705	1	10.0	10.0

Journal of Health Politics, Policy and Law, Vol. 35, No. 4, December 2010
DOI 10.1215/03616878-35-4 © 2010 by the Southern Political Science Association

Балка косоура БМК2.5 (Всего 2 шт.)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x350	4	1.4	5.6
2	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 140x350	2	3.85	7.7
	ГОСТ 22438-97	Швейцар 16Д-1 1855	1	24.6	24.6

Балка косоура Бмк2.6 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Пр ч
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 80x80	1	0.5	0
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 90x135	1	0.95	1
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 150x249	1	2.93	2
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=16$ С255 145x320	1	5.83	5
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=20$ С255 175x370	1	10.17	1
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=500	1	7.1	1
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1595	1	44.2	4

Балка косоура Бмк2.7 (всего 1 шт)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Пр ч
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 80x80	1	0.5	0
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 90x135	1	0.95	0
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=20$ С255 305x370	1	17.72	1
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=500	1	7.1	0
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27П, L=1225	1	33.9	0

Балка косоура Бмк2.8 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Пр ч
	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=1090	1	15.5	1

Балки косоура Бмк2.9, Бмк2.10 (всего по 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 130x143	1	1.46	1.5
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 310x510	1	12.41	12.4
Бмк2.9	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1235	1	17.5	17.5
Бмк2.10	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=3190	1	45.3	45.3

Единица измерения: Единица измерения (8 класс, 1 урок)

Балка коробчатая ВМК2.10а (без шп.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=3225	1	45.8	45.8

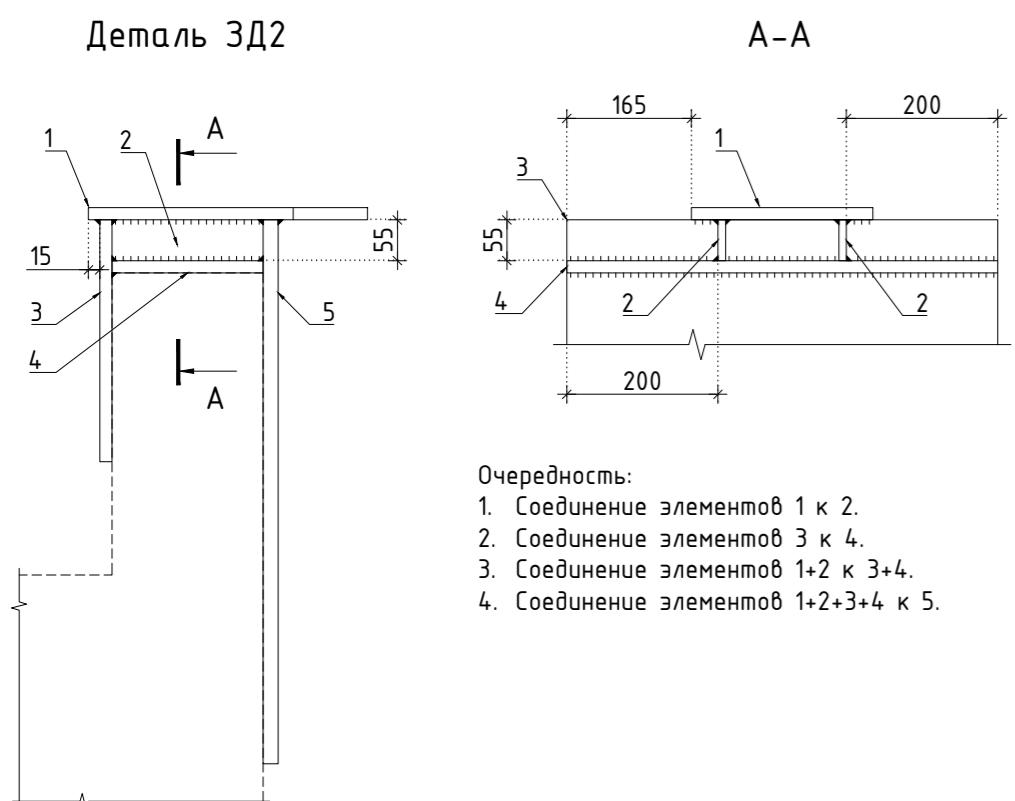
Балка косоура Бмк2.11 (всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=1020	1	14.5	14.5

1. Общие указания см. л. 1.
2. В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный пробар пояса с подваркой корня шва.
3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) – 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 – 0,36 кг (2 слоя).
6. Капит сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
7. Длина швов – по всей длине свариваемых элементов.
8. Перед изготовлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.д. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах

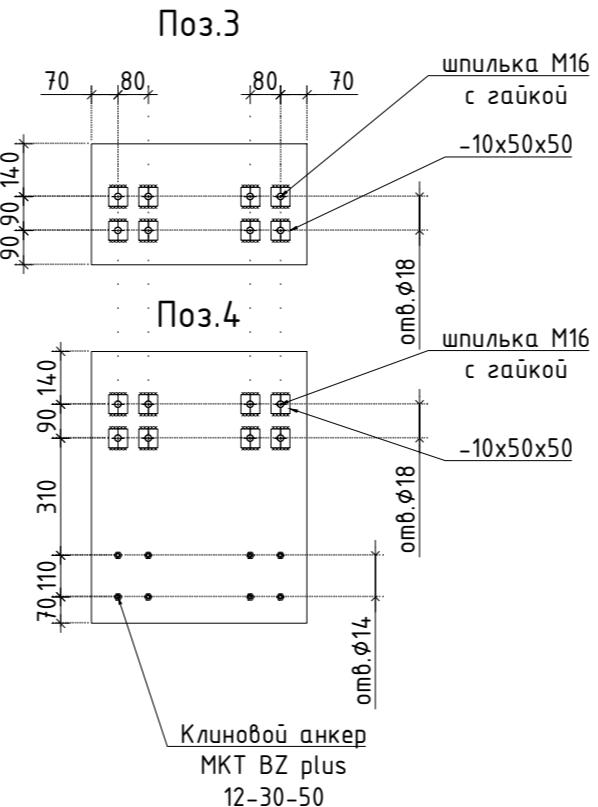
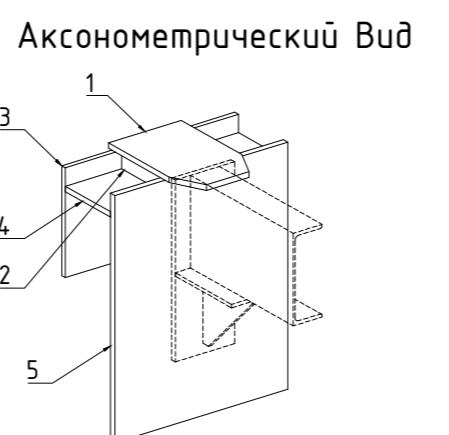
						Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА" КП-135Р-КМ-3
1	-	Нов.	КМ-3-1	<i>22.08.25</i>		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нодок.	Подпись	Дата	
Разработал	Павленко			<i>22.08.25</i>		
Проверил	Волков		<i>Волков</i>	22.08.25		
Н. контр.	Малиновская		<i>Малиновская</i>	22.08.25		

Деталь ЗД2 (всего 2шт.)

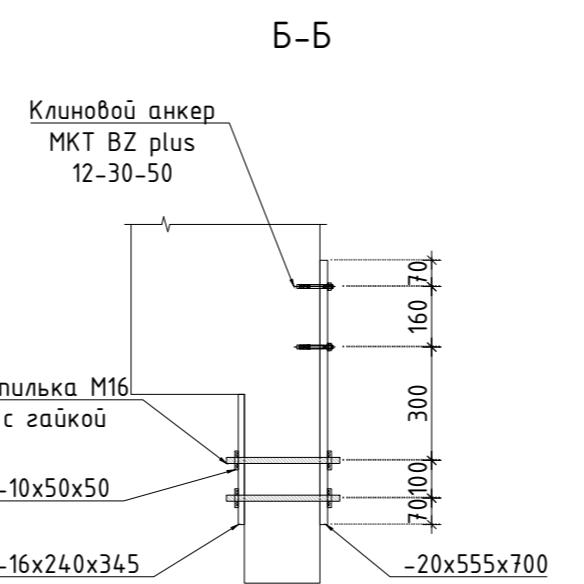
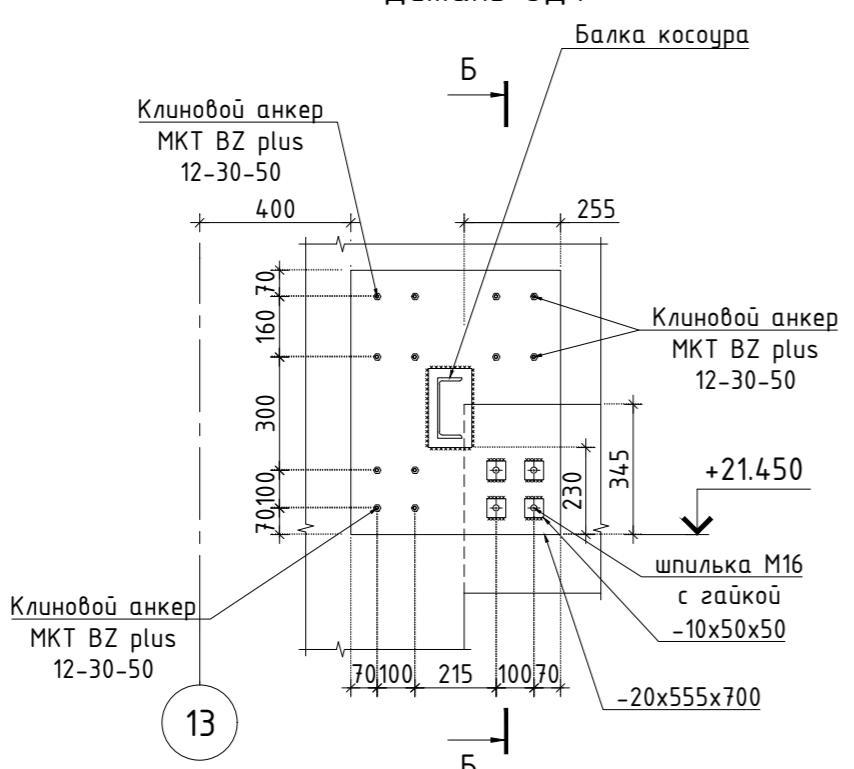


Очередность:

1. Соединение элементов 1 к 2.
2. Соединение элементов 3 к 4.
3. Соединение элементов 1+2 к 3+4.
4. Соединение элементов 1+2+3+4 к 5.



Деталь ЗД4

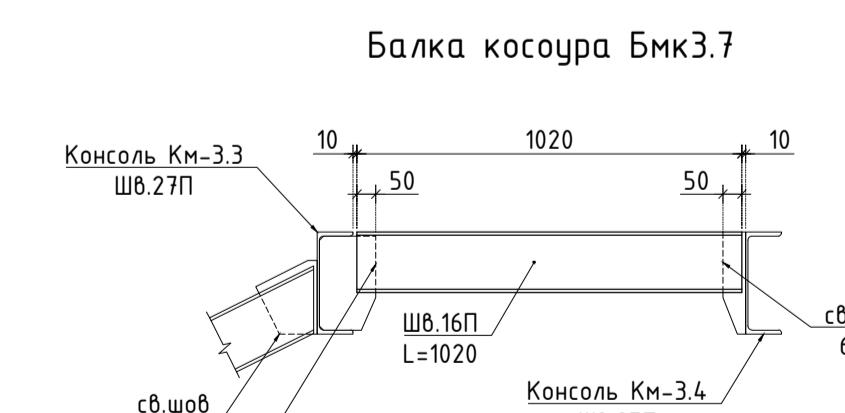
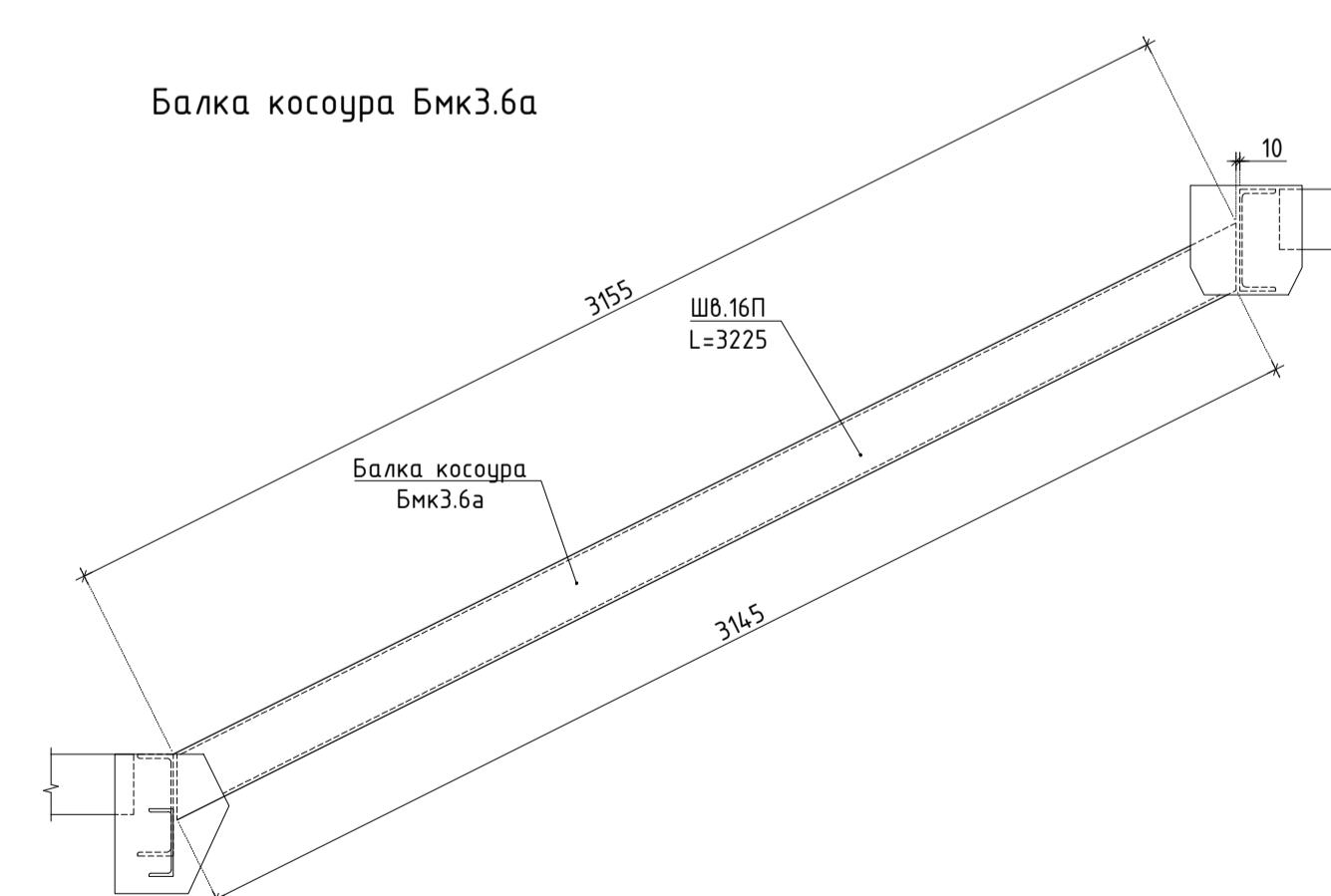
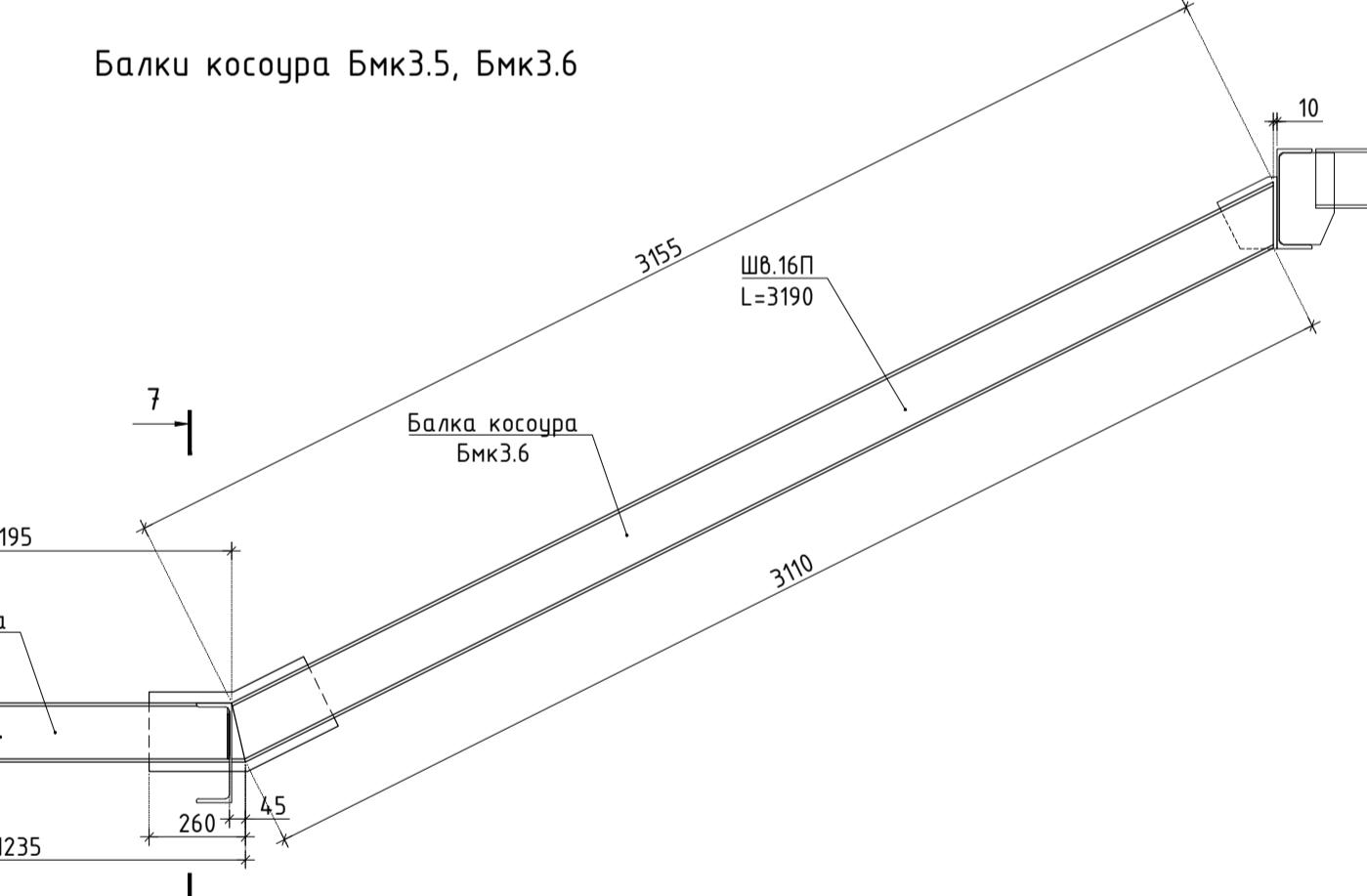
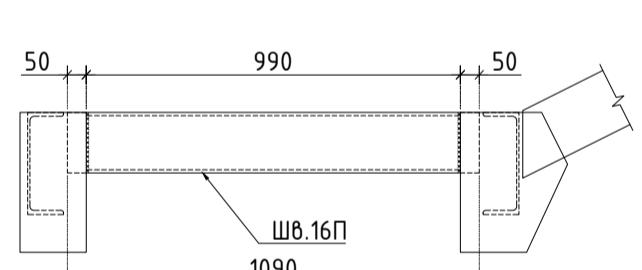
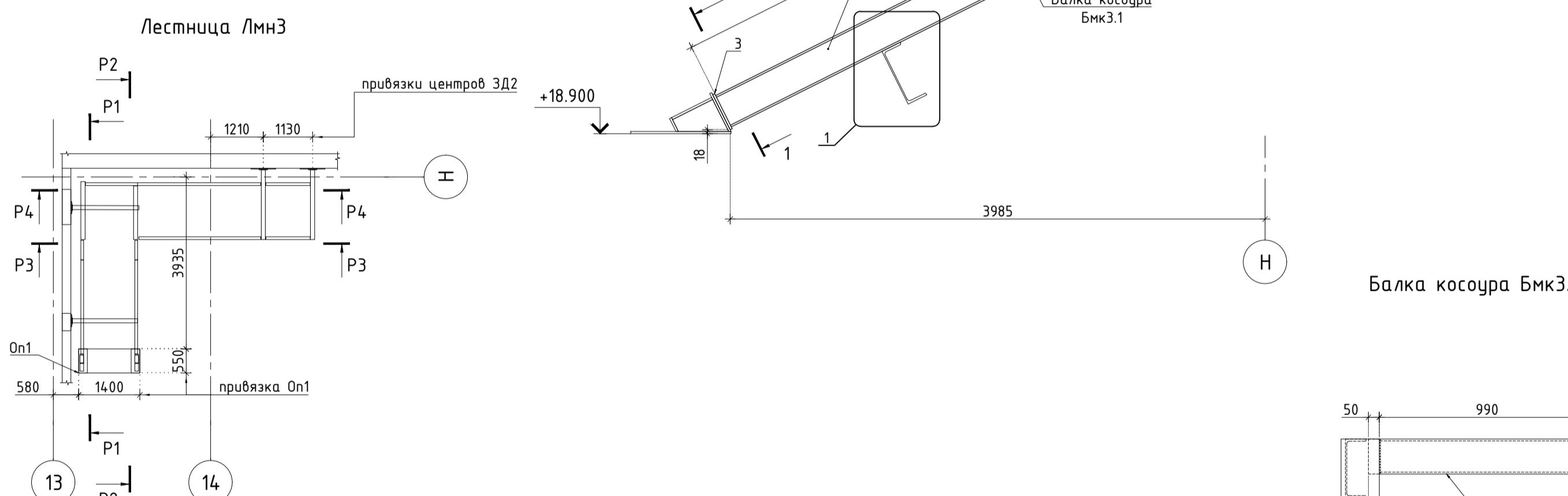
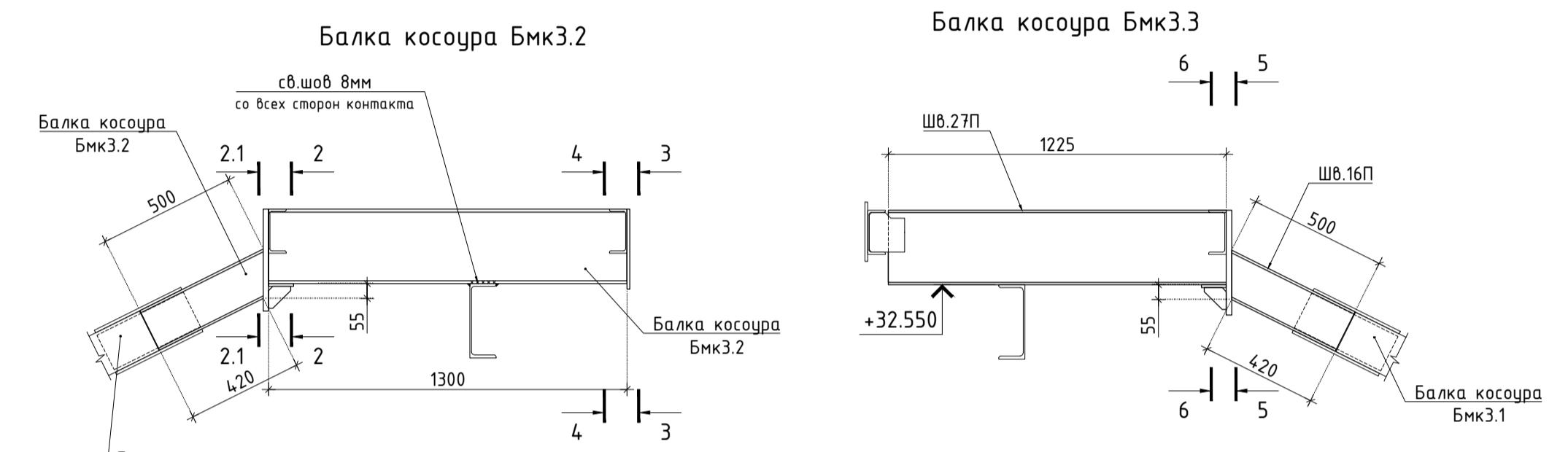
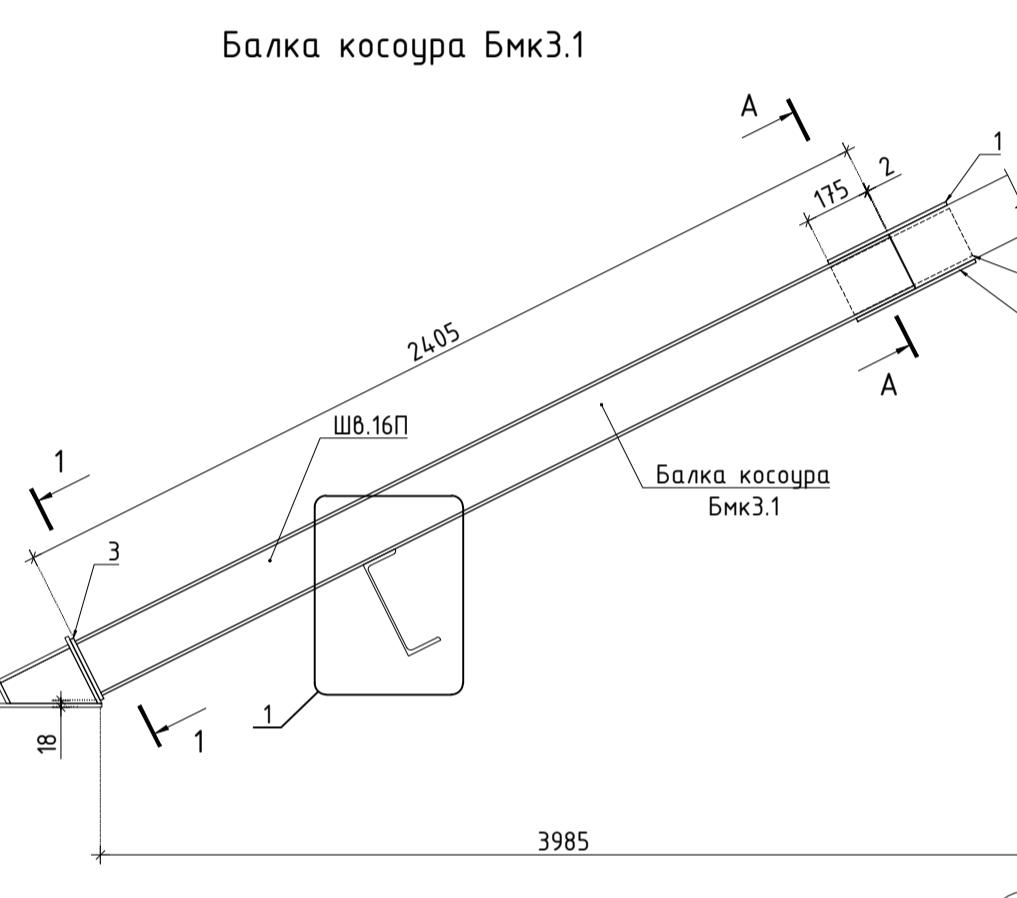
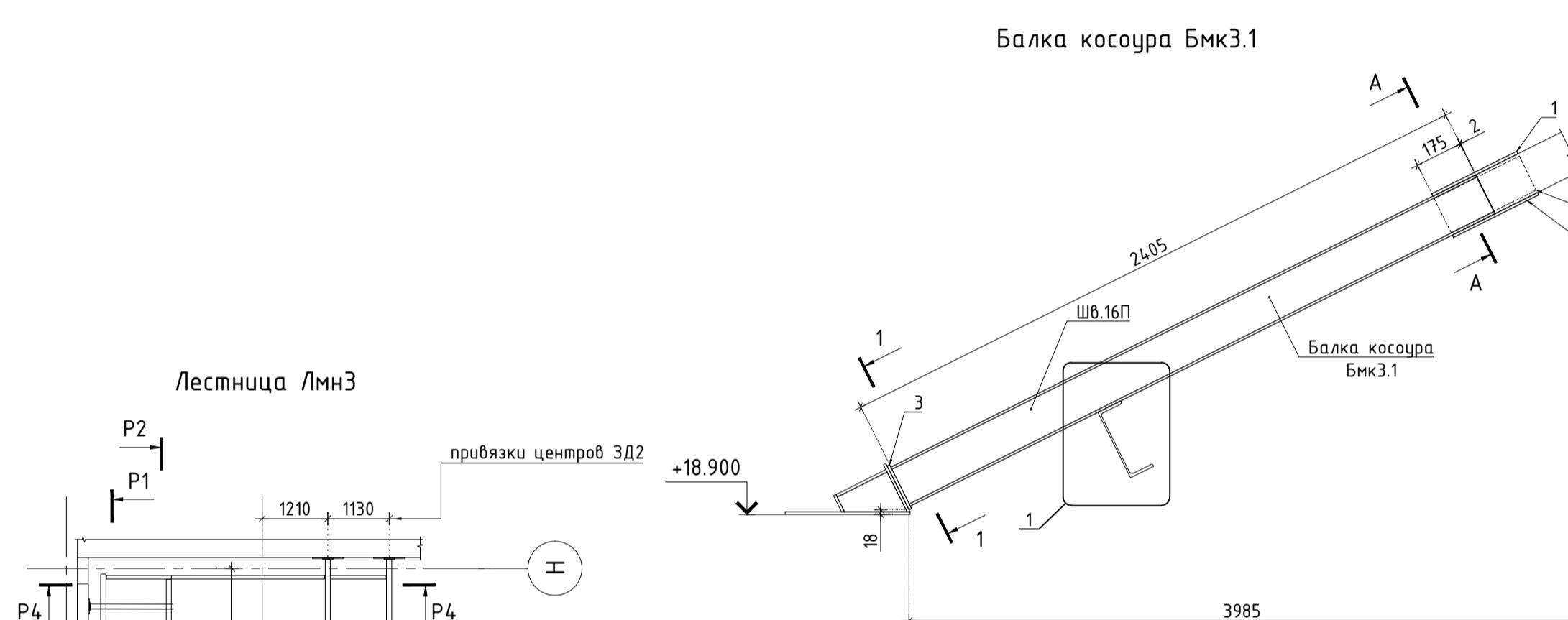
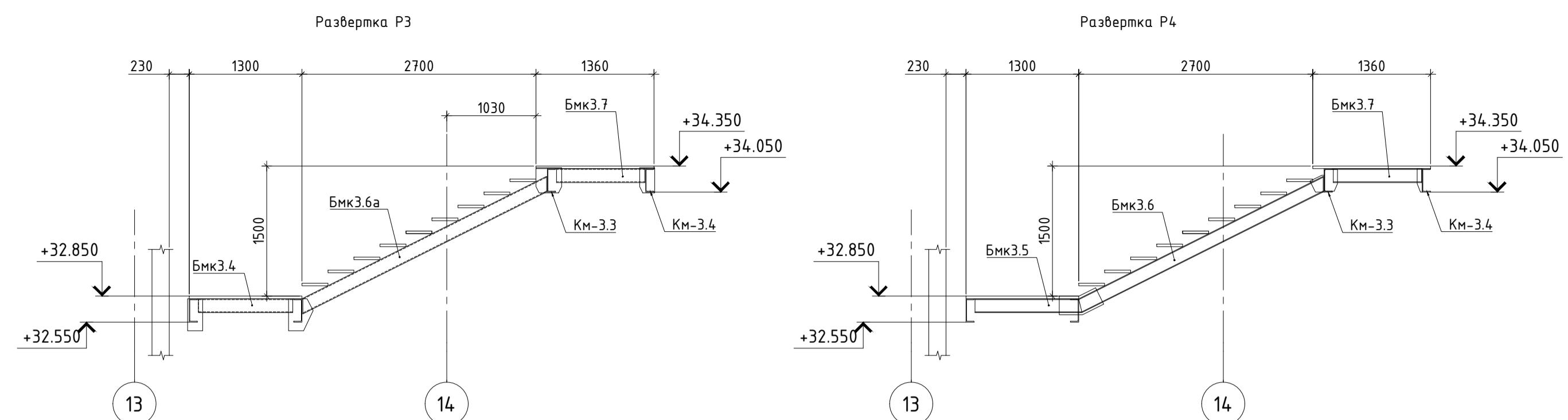
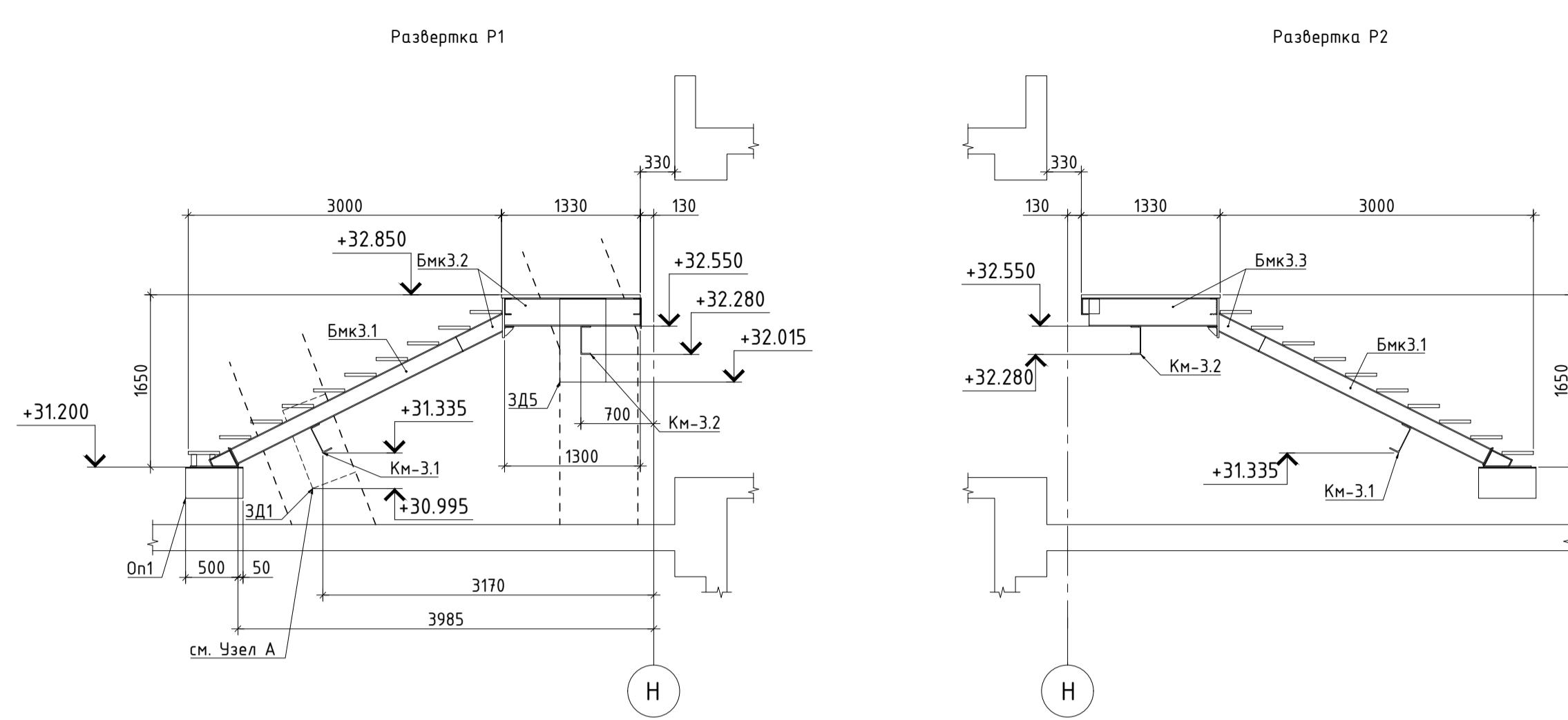


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=16$ С255 240x370	1	11.15	11.2
2	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 55x200	2	0.86	1.7
3	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=16$ С255 320x570	1	22.91	22.9
4	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=16$ С255 200x570	1	14.32	14.3
5	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=20$ С255 570x720	1	64.43	64.4
	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300	8		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	16		
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 50x50	8	0.2	1.6
		Клиновой анкер МКТ ВZ plus 12-30-50	8		

Деталь ЗД4 (всего 1шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=16$ С255 240x345	1	13	13
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=20$ С255 555x700	1	60.1	60.1
	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300	4		
	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	8		
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 50x50	4	0.2	0.8
		Клиновой анкер MKT BZ plus 12-30-50	12		

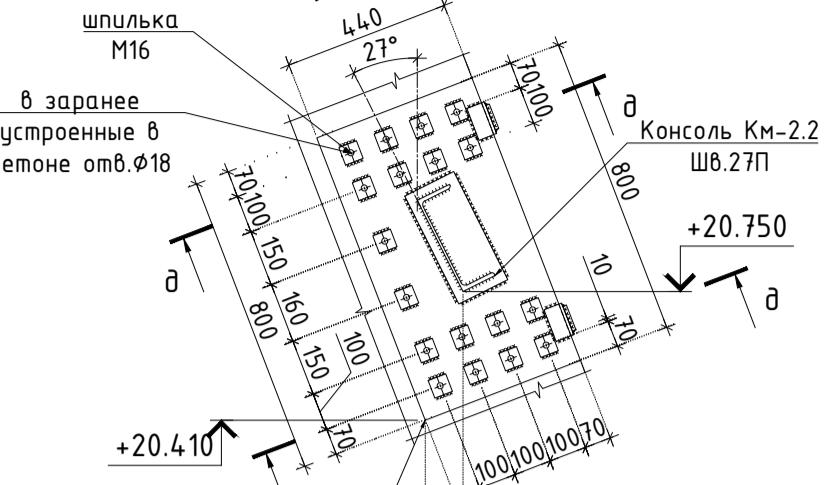
1. Общие указания см. л. 1.
 2. В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
 3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
 4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
 5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) – 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 – 0,36 кг (2 слоя).
 6. Капит сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
 7. Длина швов – по всей длине свариваемых элементов.
 8. Перед изготовлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.д. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах.



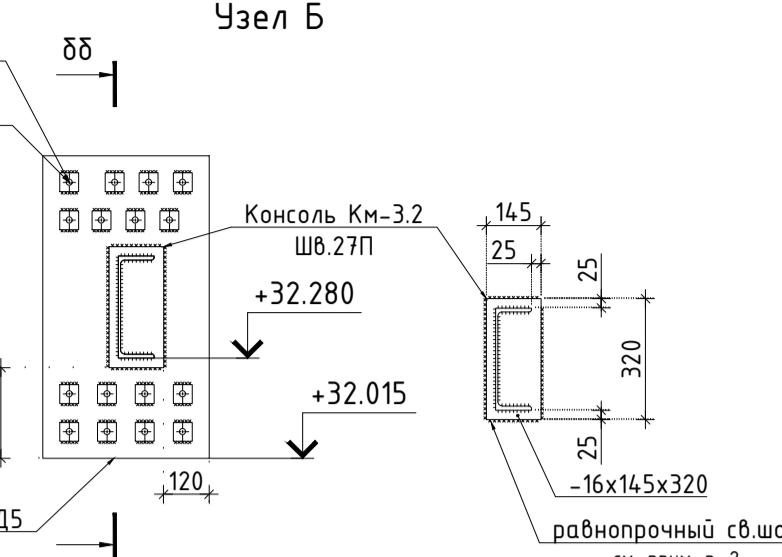
- Общие указания см. л. 1.
- В указанных местах выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса.
- Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
- Зашиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применять два слоя эпокси эпали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить пображдение антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эпокси ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя).
- Капот сварного шва в любом случае выбираться по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
- Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"				КП-135Р-КМ-3		
"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой", по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8						
1	-	Нов.	КМ-3-1	22.08.25		
Изм.	Кол. уч.	Лист	Подпись	Дата		
Разработал	Павленко			22.08.25		
Проверил	Волков			22.08.25		
Стадия	Лист	Листов				
Металлические лестницы				P	26	
Н. контр.	Малиновская	22.08.25				
ГИП	Попов	22.08.25				
Лестница Лмн3. Косоуры				AR ПРОЕКТНОЕ БЮРО C.		

Чзел А



Чзел Б



Деталь ЗД1 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 440x800		1	55.26	55.3
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 70x230		2	1.26	2.5
ГОСТ 8510-86	Чг. 80x50x6, L=90		2	0.58	1.2
ГОСТ 22042-76	Шпилька М16, кл.пр. 8.8, L=300		18		
ГОСТ 5915-70	Гайка М16		36		
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 50x50		18	0.2	3.6

Консольная балка Км-3.1 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 145x320		1	5.83	5.8
ГОСТ 8509-93	Чг.80x50x6, L=100		2	0.58	1.2
ГОСТ 8240-97	Швeller 27П, L=1494		1	41.4	41.4

Консольная балка Км-3.2 (всего 1 шт.)

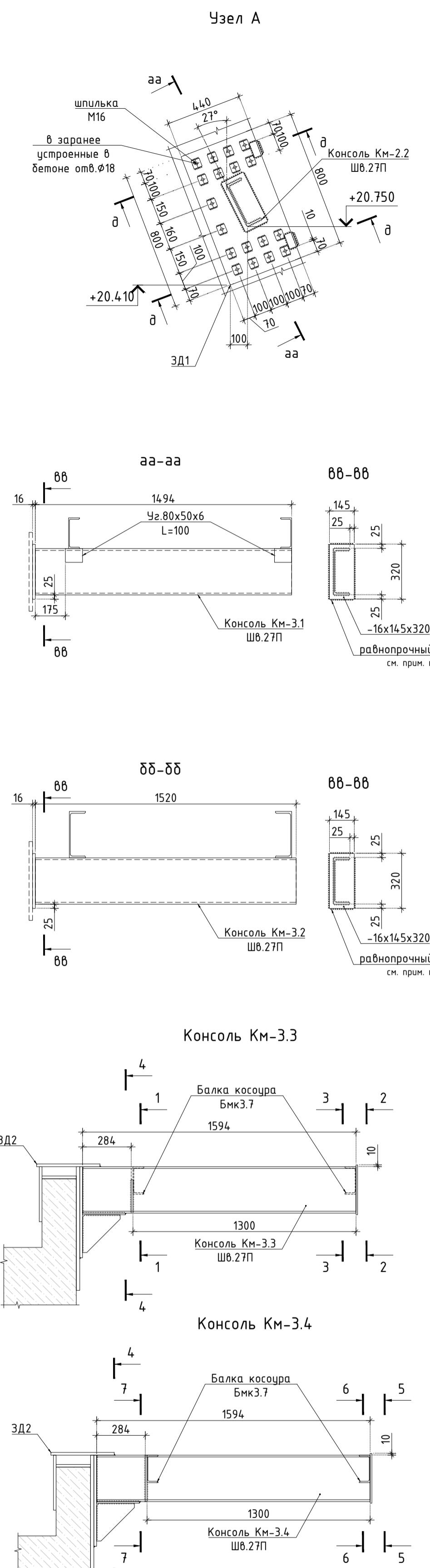
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 145x320		1	5.83	5.8
ГОСТ 8240-97	Швeller 27П, L=1494		1	41.4	41.4

Консольная балка Км-3.3 (всего 1 шт.)

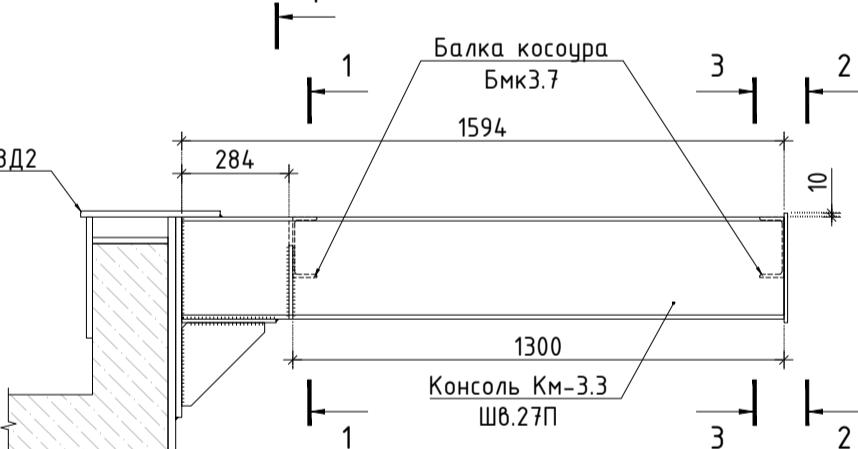
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 195x570		1	13.96	14.0
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 195x280		1	4.29	4.3
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 270x270		1	5.72	5.7
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 275x290		1	6.26	6.3
ГОСТ 8240-97	Швeller 27П, L=1594		1	44.2	44.2

Консольная балка Км-3.4 (всего 1 шт.)

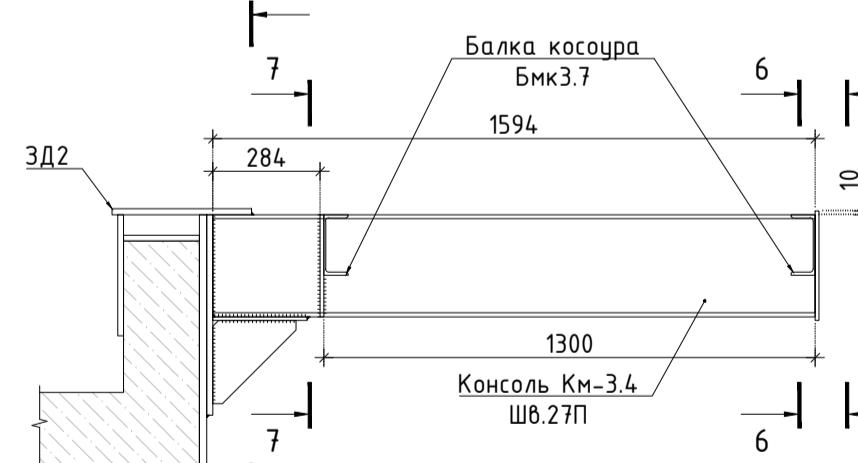
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ГОСТ 19903-2015	Лист t=16 С255 195x570		1	13.96	14.0
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 195x280		1	4.29	4.3
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 270x270		1	5.72	5.7
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 165x290		1	3.76	3.8
ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 60x270		1	1.27	1.3
ГОСТ 8240-97	Швeller 27П, L=1594		1	44.2	44.2



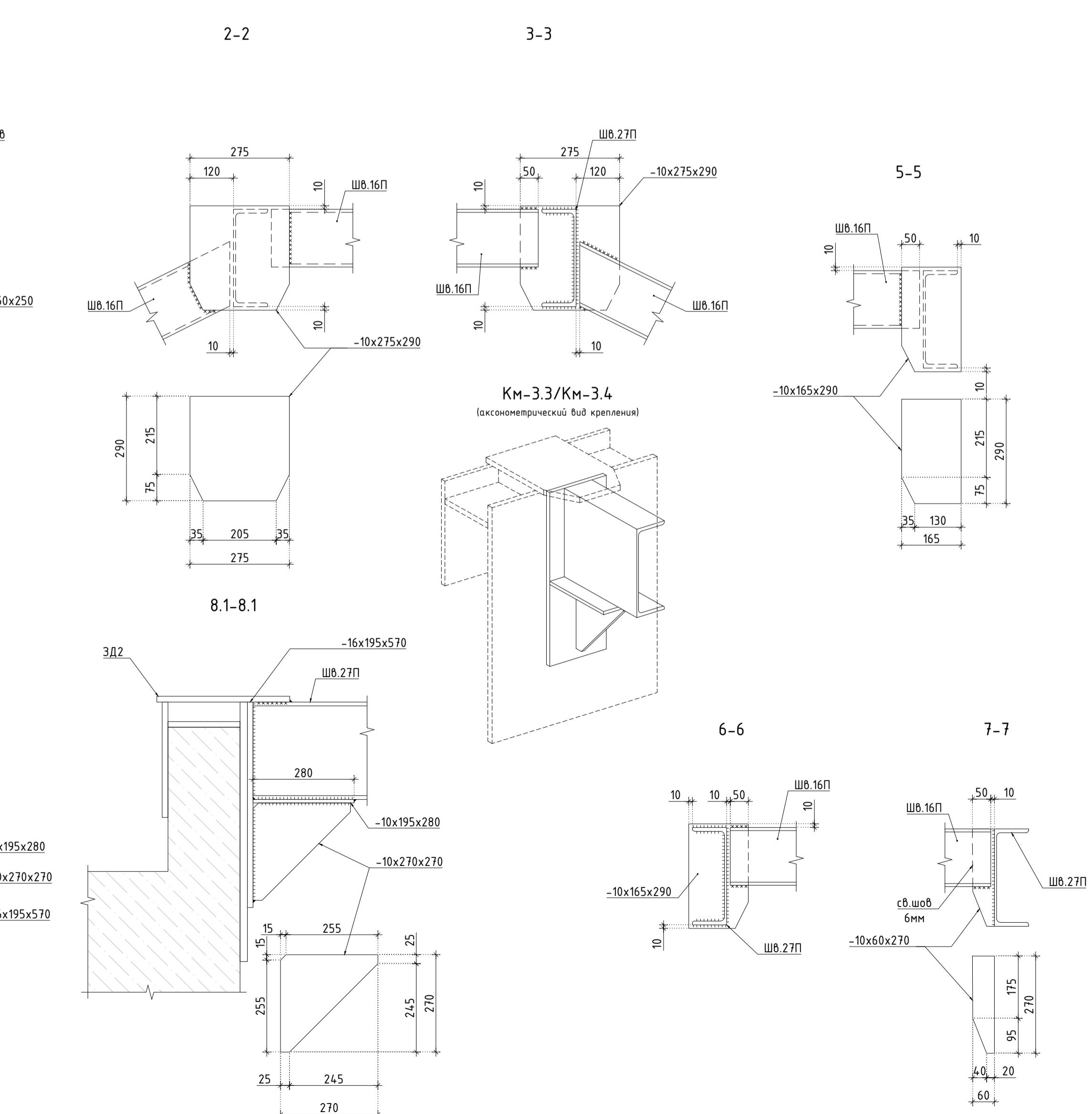
Консоль Км-3.3



Консоль Км-3.4



шпильки в заранее
устроенные в
бетоне отв. ф18



- Общие указания см. л. 1.
- В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
- Зашить металлоконструкций от коррозии выполняется в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: для слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применять для слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрасивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя).
- Капот сварного шва в любом случае выбивается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
- Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.
- Перед изготавлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в х.з. элементах (не подвергая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах.

Изм. №	Годность и дата	Заменен и дата	Статус	Лист	Листов
1	-	Нов. КМ-3-1	Подпись	22.08.25	
Изм. Кол. уч.	Лист	Нов. КМ-3-1	Дата		
Разработал	Павленко		22.08.25		
Проверил	Волков		22.08.25		
Н. контр.	Малиновская		22.08.25		
ГИП	Попов		22.08.25		

Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"

КП-135Р-КМ-3

"Многофункциональный гостиничный комплекс

с подземной автостоянкой",

по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8

Металлические лестницы

Стадия

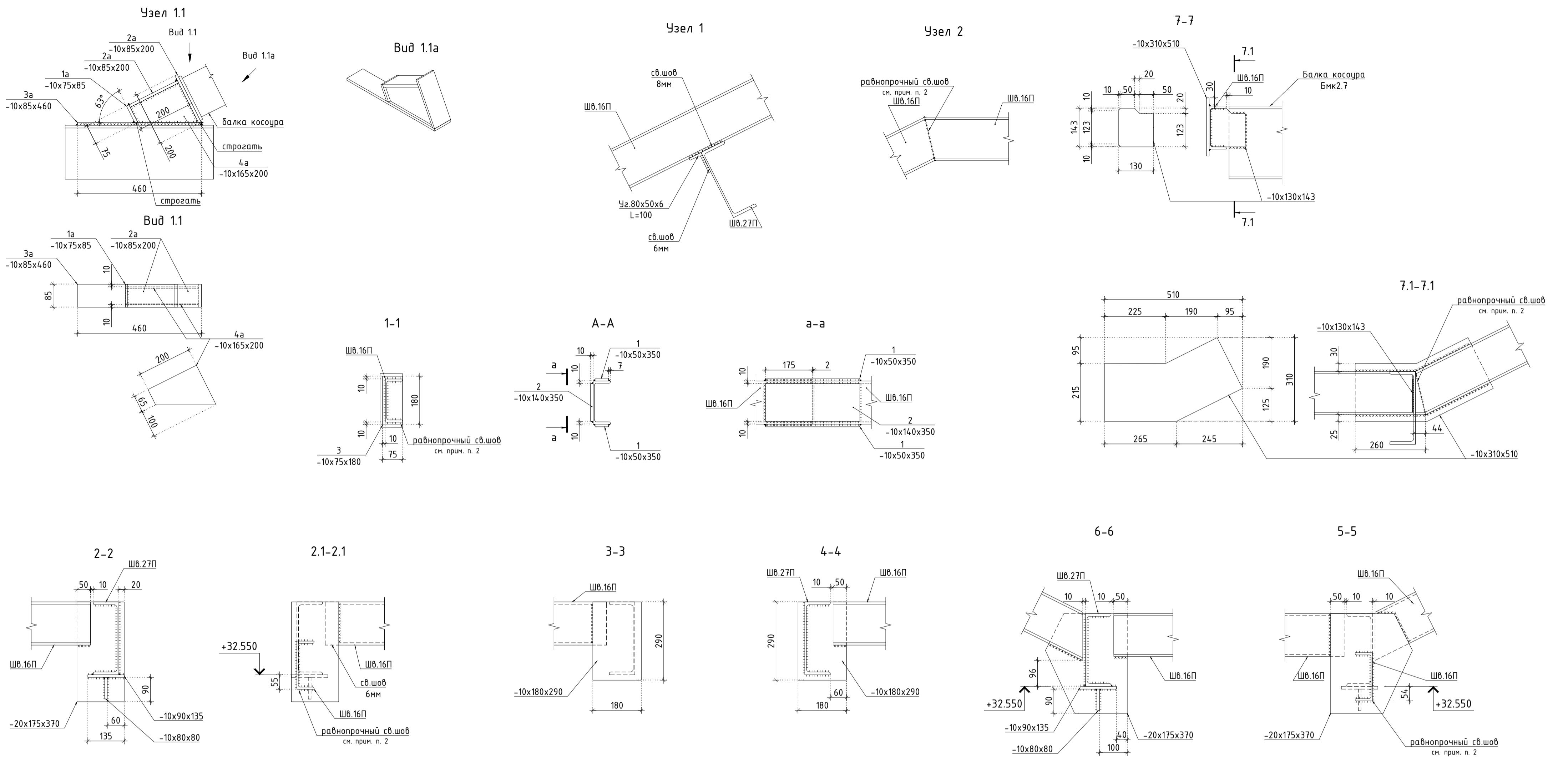
Лист

Листов

Формат

AR ПРОЕКТНОЕ

С.



Чзел 1.1 (всего 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 75x85	1	0.5	0.5
2а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 85x200	2	1.33	2.7
3а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 85x460	1	3.07	3.1
4а	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 165x200	2	2.59	5.2

Балка қосоуда Бмк3.1 (вгезо 2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 50x350	2	1.4	2.8
2	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 140x350	1	3.85	3.9
3	ГОСТ 19903-2015	Лист т=10 С255 75x180	1	1.06	1.1
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=2405	1	34.2	34.2

Глобус, ксерокопия, Exm3.3 (8секунд, 1 кадр)

Балка коробчатая BMK5.2 (без гроуб.)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 80x80	1	0.5	0.5
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 90x135	1	0.95	1.0
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 180x290	1	4.1	4.1
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 175x370	1	10.17	10.2
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=500	1	7.1	7.1

Балка косоура Бмк3.3 (всего 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 80x80	1	0.5	0.5
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=10 С255 90x135	1	0.95	1.0
	ГОСТ 19903-2015	Лист t=20 С255 305x370	1	17.72	17.7
	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=500	1	7.1	7.1
	ГОСТ 8240-97	Швейлер 27П, L=1225	1	33.9	33.9

Балка косоура Бмк3.4 (всего 1 шт.)

Состав комплекта (таблица 1)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П, L=1090	1	15.5	15.5

Балки косоура Бмк3.5, Бмк3.6 (всего по 1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 130x143	1	1.46	1.5
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 310x510	1	12.41	12.4
Бмк3.5	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=1235	1	17.5	17.5
Бмк3.6	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=3190	1	45.3	45.3

Балка косоура Бмк3.6д (всего 1 шт.)

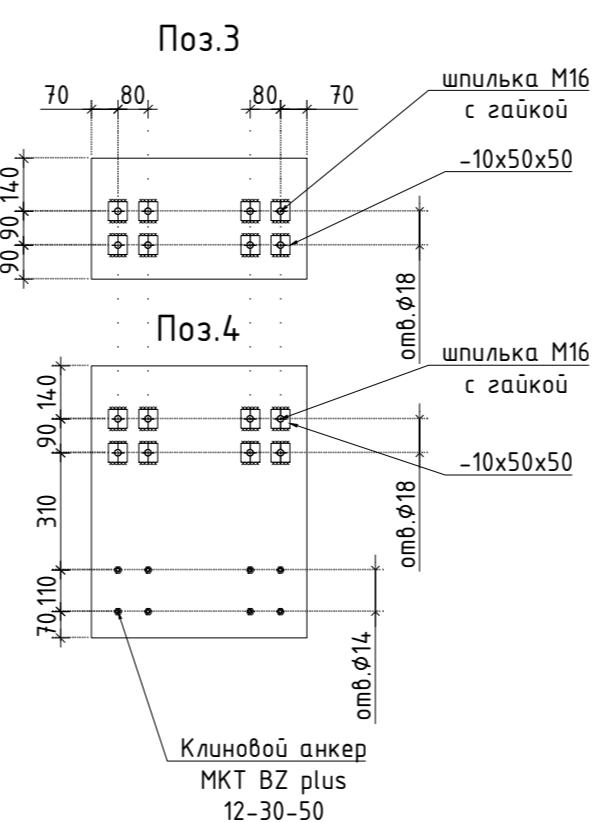
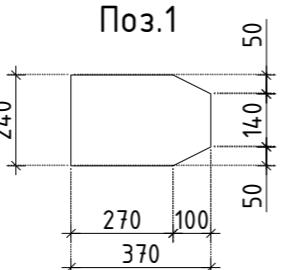
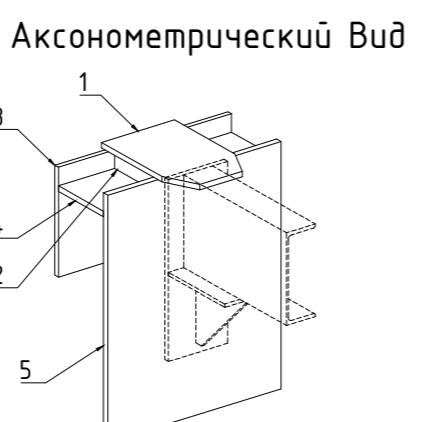
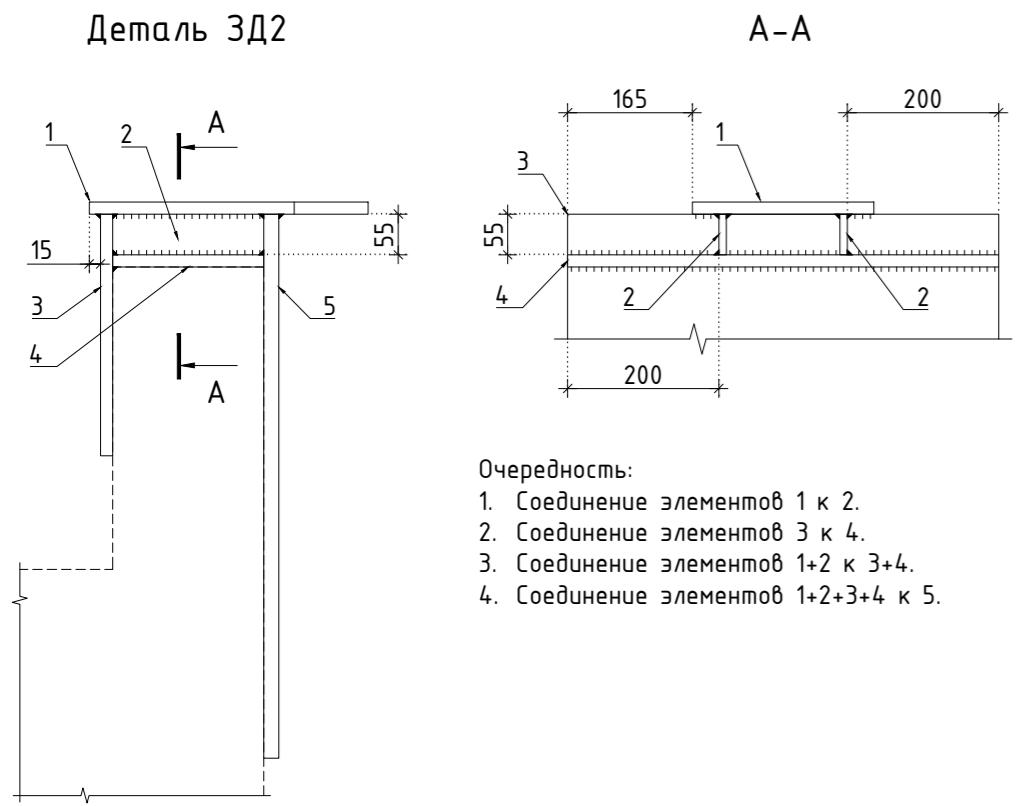
Состав комплекта (штук в упак.)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	ГОСТ 8240-97	Швейлер 16П, L=3225	1	45.8	45.8

Балка көсөнде Бүкіл З (Всего 3 шт.)

Банка көсөгдүрү ВМКЭ.7 (05620 2 шп.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
	ГОСТ 8240-97	Швейцар 16П =1020	1	14,5	14,5

1. Общие указания см. л. 1.
2. В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
3. Защиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
4. Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применить два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
5. После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) – 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 – 0,36 кг (2 слоя).
6. Катет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
7. Длина швов – по всей длине свариваемых элементов.



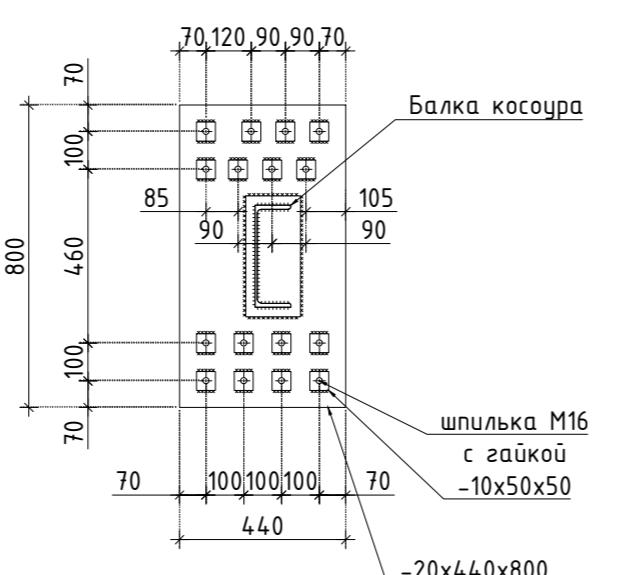
Деталь 3Д2 (всего 2шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=16$ С255 240x370	1	11.15	11.2
2	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 55x200	2	0.86	1.7
3	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=16$ С255 320x570	1	22.91	22.9
4	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=16$ С255 200x570	1	14.32	14.3
5	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=20$ С255 570x720	1	64.43	64.4
	ГОСТ 22042-76	Шпилька M16, кл.пр. 8.8, L=300	8		
	ГОСТ 5915-70	Гайка M16	16		
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 50x50	8	0.2	1.6
		Клиновой анкер МКТ ВZ plus 12-30-50	8		

Деталь 3Д2 (всего 2шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=20$ С255 440x800	1	55.3	55.3
	ГОСТ 22042-76	Шпилька M16, кл.пр. 8.8, L=300	16		
	ГОСТ 5915-70	Гайка M16	32		
	ГОСТ 19903-2015	Лист $t=10$ С255 50x50	16	0.2	3.2

Деталь 3Д5



- Общие указания см. л. 1.
- В указанных местах: выполнить равнопрочный стык верхнего и нижнего пояса. Обеспечить полный провар пояса с подваркой корня шва.
- Зашиту металлоконструкций от коррозии выполнять в соответствии с СП 28.13330.2017.
- Все опорные, крепежные, соединительные изделия должны быть защищены от коррозии покрытием, состоящим из слоя грунтовки и покровного слоя. Для грунтовки могут быть применены: два слоя ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 или "Акрилак-ЭП-праймер" суммарной толщиной не менее 40 мкм. Для покровных слоев применять два слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 суммарной толщиной не менее 40 мкм. На сварных швах толщина покрытий должна быть увеличена на 30 мкм.
- После монтажа поверхность стальных конструкций очистить от ржавчины, грязи, масел, жировых пятен. Восстановить поврежденное антикоррозийное покрытие. Окрашивание металлоконструкций в цвет RAL 7013. Расход грунта ГФ-021 (или Акрилак-ЭП-праймер) - 0,2 кг (2 слоя). Расход эмали ПФ-115 - 0,36 кг (2 слоя).
- Камет сварного шва в любом случае выбирается по наименьшей толщине свариваемых элементов, если не указано иначе.
- Длина швов - по всей длине свариваемых элементов.
- Перед изготавлением деталей марки "Зд...", предварительно выполняются отверстия в ж.б. элементах (не повреждая арматуру), далее, по месту, выполняются отверстия в пластинах.

Инв. № подп.	Подпись и дата	Времен. инв. №

					Заказчик: АО "ГК "ОСНОВА"
					КП-135Р-КМ-3
					"Многофункциональный гостиничный комплекс с подземной автостоянкой",
					по адресу: г. Москва, 2-й Силикатный проезд, вл. 8
					Металлические лестницы
					Стадия
					Лист
					Листов
					P 29
					Лестница Лмнз.
					Детали ЗД2 и ЗД5
					АР ПРОЕКТНОЕ БЮРО С.