



**ООО "Открытые мастерские"**

**ГОСТИНИЦА, РАСПОЛОЖЕННАЯ ПО АДРЕСУ:  
г. МОСКВА, УЛИЦА ЭЛЕКТРОДНАЯ, ЗЕМЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК 2А**

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Конструктивные решения**

**12-ОМ/2023-КР1**

**Конструктивные решения (усиление конструкций)**

(Добавили листы 8-13. Откорректировали отверстия в плите перекрытия на отм. -0,100 по заданию АР от 15.07.2024.  
Разработали решения по пропилю отверстий вертикальных несущих конструкциях. Разработали решения по замоноличиванию отверстия)

**Москва 2025 г.**



**ООО "Открытые мастерские"**

**ГОСТИНИЦА, РАСПОЛОЖЕННАЯ ПО АДРЕСУ:  
г. МОСКВА, УЛИЦА ЭЛЕКТРОДНАЯ, ЗЕМЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК 2А**

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Конструктивные решения.**

**12-ОМ/2023-КР1**

**Конструктивные решения (усиление конструкций)**

(Добавили листы 8-13. Откорректировали отверстия в плите перекрытия на отм. -0,100 по заданию АР от 15.07.2024.  
Разработали решения по пропилю отверстий вертикальных несущих конструкциях. Разработали решения по замоноличиванию отверстия)

Главный инженер проекта

Зверева Т.С.

**Москва 2025 г.**

**7718276784-20250124-0912**

(регистрационный номер выписки)

**24.01.2025**

(дата формирования выписки)

## ВЫПИСКА

из единого реестра сведений о членах саморегулируемых организаций в области инженерных изысканий и в области архитектурно-строительного проектирования и их обязательствах

Настоящая выписка содержит сведения о юридическом лице (индивидуальном предпринимателе), осуществляющем подготовку проектной документации:

**Общество с ограниченной ответственностью "Открытые мастерские"**

(полное наименование юридического лица/ФИО индивидуального предпринимателя)

**1157746893248**

(основной государственный регистрационный номер)

1. Сведения о члене саморегулируемой организации:		
1.1	Идентификационный номер налогоплательщика	7718276784
1.2	Полное наименование юридического лица (Фамилия Имя Отчество индивидуального предпринимателя)	Общество с ограниченной ответственностью "Открытые мастерские"
1.3	Сокращенное наименование юридического лица	ООО "ОМ"
1.4	Адрес юридического лица Место фактического осуществления деятельности (для индивидуального предпринимателя)	107023, Россия, Москва, Москва, Преображенское, Электрозаводская, 27, стр 8
1.5	Является членом саморегулируемой организации	Саморегулируемая организация ассоциация проектировщиков «СтройАльянсПроект» (СРО-П-171-01062012)
1.6	Регистрационный номер члена саморегулируемой организации	П-171-007718276784-0265
1.7	Дата вступления в силу решения о приеме в члены саморегулируемой организации	22.08.2017
1.8	Дата и номер решения об исключении из членов саморегулируемой организации, основания исключения	
2. Сведения о наличии у члена саморегулируемой организации права осуществлять подготовку проектной документации:		
2.1 в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.2 в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.3 в отношении объектов использования атомной энергии (дата возникновения/изменения права)
Да, 22.08.2017	Нет	Нет



### 3. Компенсационный фонд возмещения вреда

3.1	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на подготовку проектной документации, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд возмещения вреда	Третий уровень ответственности (не превышает триста миллионов рублей)
3.2	Сведения о приостановлении / прекращении права осуществлять подготовку проектной документации объектов капитального строительства	

### 4. Компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств

4.1	Дата, с которой член саморегулируемой организации имеет право осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	22.08.2017
4.2	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	Третий уровень ответственности (не превышает триста миллионов рублей)
4.3	Дата уплаты дополнительного взноса	26.06.2024
4.4	Сведения о приостановлении / прекращении права осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров	

### 5. Фактический совокупный размер обязательств

5.1	Фактический совокупный размер обязательств по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров на дату выдачи выписки	Нет
-----	--	-----

Руководитель аппарата



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН УСИЛЕННОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Владелец: Кожуховский Алексей Олегович

123056, г. Москва, ул. 2-ая Брестская, д.5

СЕРТИФИКАТ 053be38e002cb2f5ae4596563321274ad8

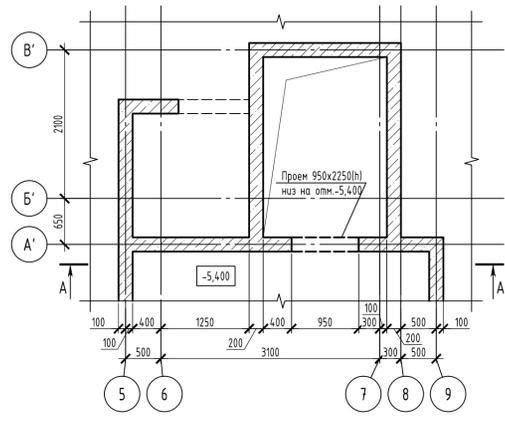
ДЕЙСТВИТЕЛЕН: С 18.11.2024 ПО 18.11.2025

А.О. Кожуховский

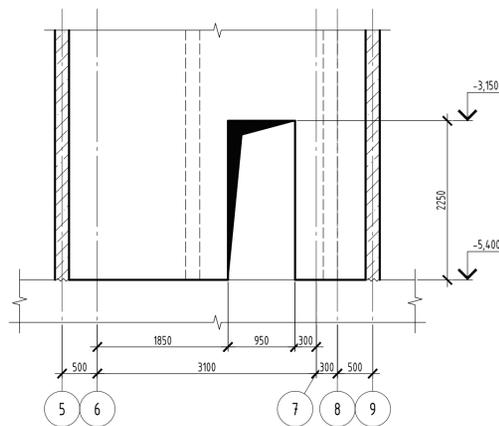




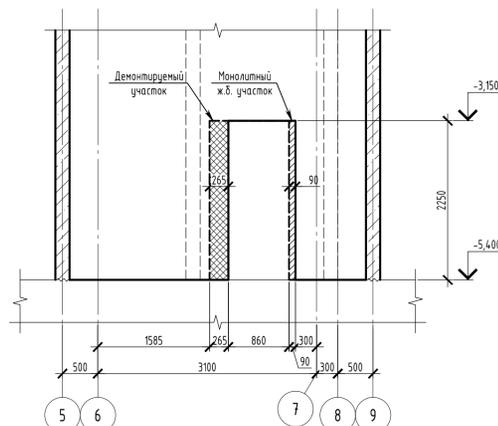
Схема расположения проема лифтовой шахты между осями 5-9 и А'-В' на отм.-5,400.  
Фактическое расположение проема



А - А  
Габариты проемов (фактические)



А - А  
Схема переноса проемов



А\* - А\*  
Габариты проемов (проектное положение)

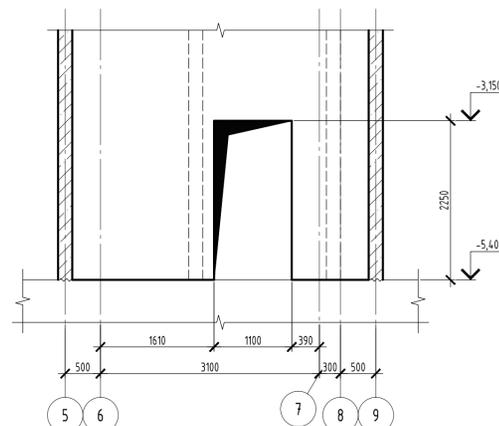
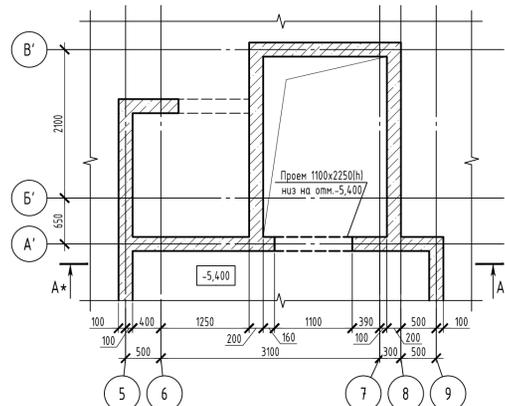
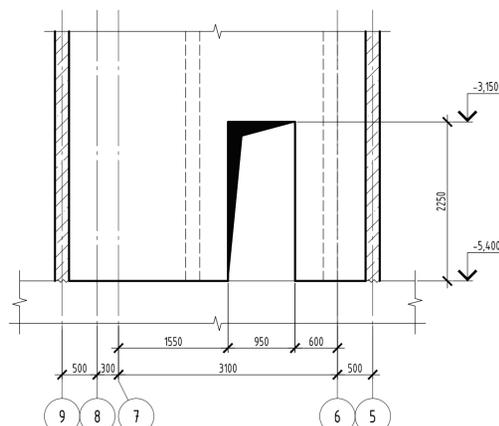


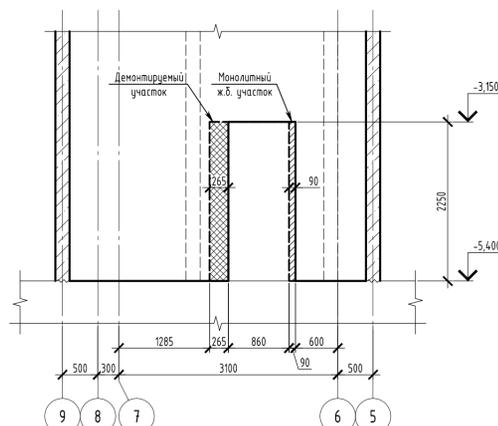
Схема расположения проема лифтовой шахты между осями 5-9 и А'-В' на отм.-5,400.  
Проектное расположение проема



Б - Б  
Габариты проемов (фактические)



Б - Б  
Схема переноса проемов



Б\* - Б\*  
Габариты проемов (проектное положение)

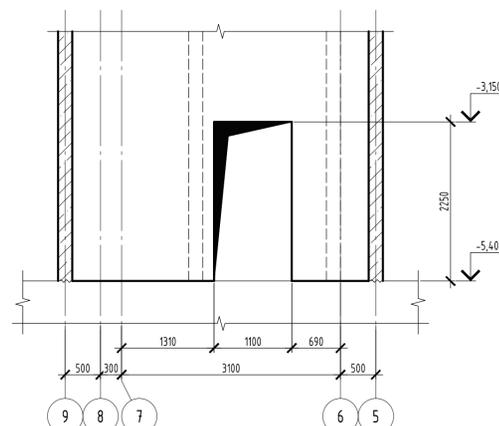


Схема расположения проема лифтовой шахты между осями 5-9 и К-Н на отм.-5,400.  
Фактическое расположение проема

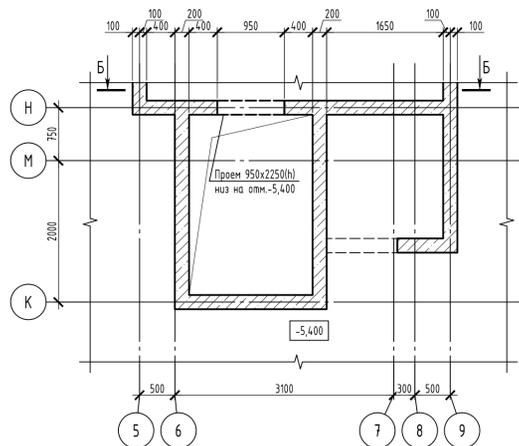
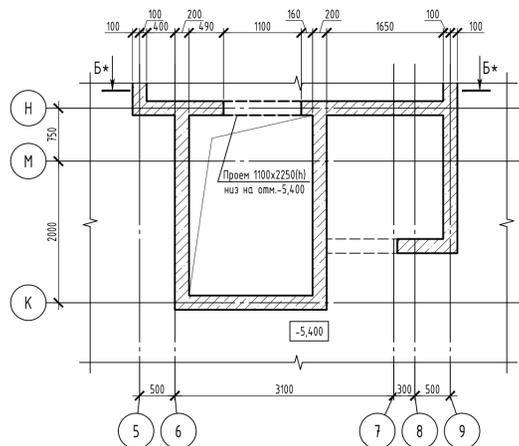


Схема расположения проема лифтовой шахты между осями 5-9 и К-Н на отм.-5,400.  
Проектное расположение проема

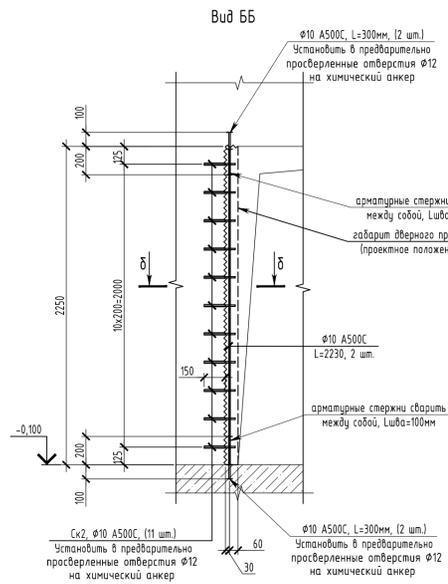
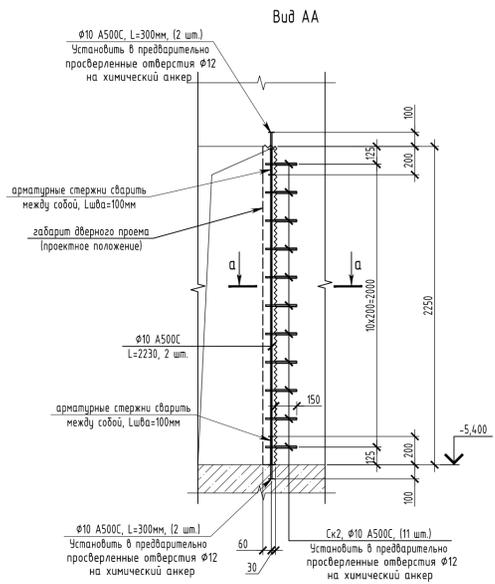
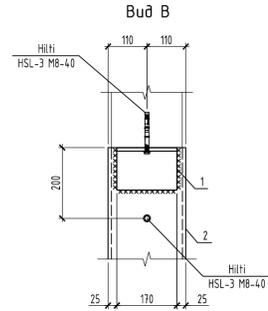
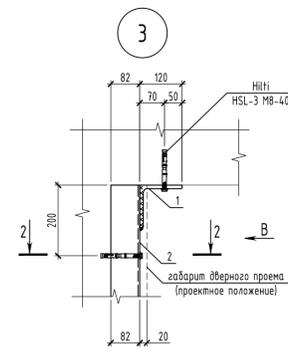
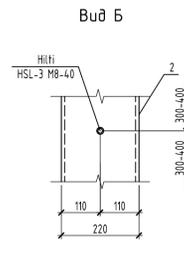
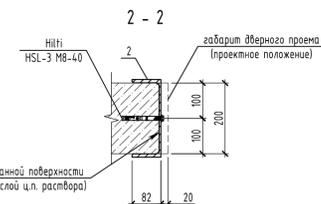
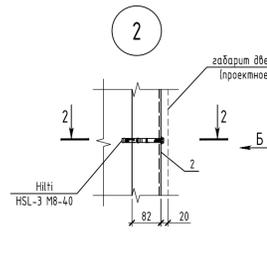
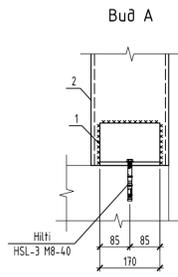
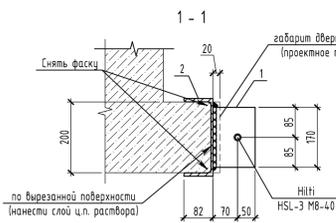
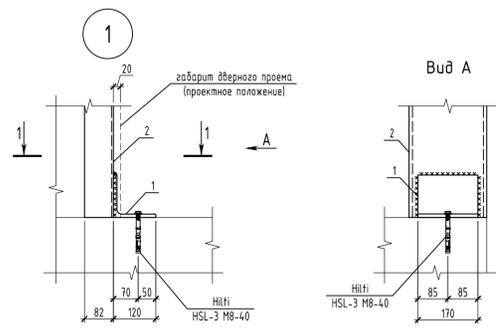
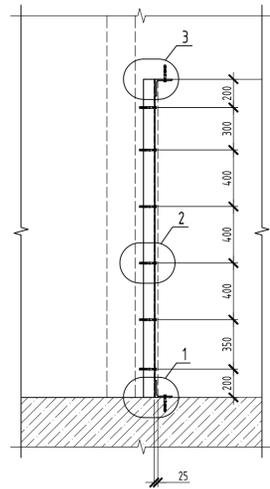


- Общие указания см. лист 1.
- Размеры, привязки и высотные отметки уточнить по месту.
- Сварку металлоконструкций производить электродом типа Э46-А по ГОСТ 9464-75\*. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 4мм, длину - по периметру касания.
- Для раскрепления конструкций использовать анкеры НЛТИ или аналог.
- Данный лист см. совместно с листом 3.
- Схемы усиления проемов и узлы см. лист 3.

0,000=153,70

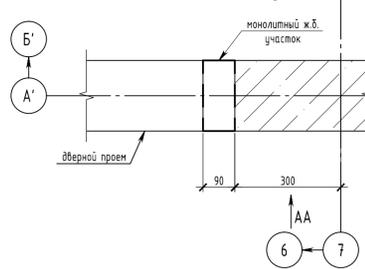
						<b>12-ОМ/2023-КР1</b>			
						"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструктивные решения (усиление конструкций)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Скороходова	01.25					Р	2	
Проверил	Аверьянов	01.25							
Гл. Констр.	Викторов	01.25							
						Схема расположения проемов на отм. -5,400	Открытые мастерские		
Н. Контр.	Аверьянов	01.25							

Схема усиления стены под увеличение габаритов проема

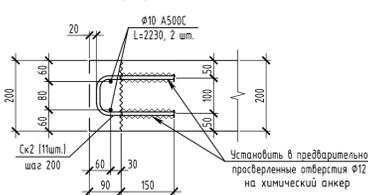


Проем в осях А/6-7 на отм. -5.400

а - а (опалубка)

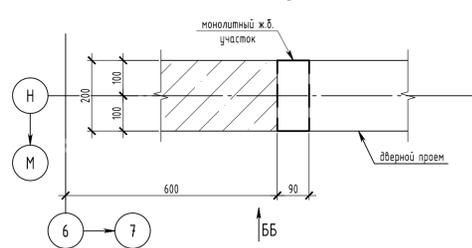


а - а (армирование)

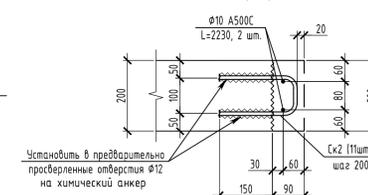


Проем в осях Н/6-7 на отм. -5.400

б - б (опалубка)



б - б (армирование)



Порядок производства работ при усилении стены в месте переноса проема

- Перед началом производства работ необходимо провести мероприятия по разгрузке ж.б. конструкций (перепирание плит перекрытия с поддомкрачиванием) на участке производства работ. Производство работ по усилению конструкций, находящихся под нагрузкой, запрещено.
- Разметить габариты проема, согласно проектному положению.
- Произвести демонтаж бетона стены безударным способом по ППР, разработанному строительной-монтажной организацией.
- Срезать арматуру, попавшую в расширяемый проём.
- Промыть демонтируемый участок водой, продуть струей воздуха под давлением (просушить, обеспылить).
- Снять фаску у существующей ж.б. стены. Высота фаски 20мм.
- Нанести на участок стены и внутреннюю часть швеллера ц.п. раствор на цементе МЦ-20.
- Установить швеллер поз.2 вдоль грани проема в проектное положение. Не допускать образования пустот между швеллером и стеной.
- Сварить швеллер поз.2 и нижний опорный уголок поз.1 между собой.
- Закрепить нижний опорный уголок поз.1 в бетон при помощи анкеров.
- Закрепить швеллер поз.2 в бетон при помощи анкеров.
- Закрепить верхний опорный уголок поз.1 в бетон при помощи анкеров.
- Сварить швеллер поз.2 и верхний опорный уголок поз.1 между собой.
- Окрасить металлические поверхности двумя слоями эмали ПФ-115 по грунту ГФ-021.
- Оштукатурить металлические поверхности по сетке с учётом достижения проектных габаритов проема по окончании работ.
- Перед устройством монолитного ж.б. участка создать шероховатую поверхность на существующей части стены.
- Продуть струей воздуха под давлением, обеспылить.
- Просверлить отверстия в стене и плите для установки арматуры.
- Установить арматурные стержни рабоче положение. Вертикальные стержни сварить между собой.
- Монолитить заармированный участок.

Спецификация элементов усиления стен на отм.-5.400

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 120х120х10 ГОСТ 8509-93 L=0.68м.п.		18.24	12.40
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 220 ГОСТ 8240-97 L=4.5м.п.		210	94.50
	ГОСТ 34028-2016	Уголок Сх2 А500С L=11.32м.		0.616	6.97
	ГОСТ 34028-2016	Скоба Сх2 А500С L=510	22	0.31	6.82
	ННТИ	Распорный анкер HSL-3-M8-40 (или аналог)	16		
	Химический анкер	Материалы			837 см³
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В35			0.08 м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Ск2	

- Общие указания см. лист 1.
- Размеры, привязки и высотные отметки уточнить по месту.
- Сварку металлоконструкций производить электродом типа Э46-А по ГОСТ 9464-75\*. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 4мм, длину - по периметру массива.
- Для распределения конструкций использовать анкеры ННТИ или аналог.
- Данный лист см. совместно с листом 2.

0,000=153,70

12-ОМ/2023-КР1					
"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал	Скороходова	01.25			
Проверил	Аверьянов	01.25			
Гл. Констр.	Викторов	01.25			
Н. Контр.	Аверьянов	01.25			
Конструктивные решения (усиление конструкций)				Стадия	Лист
Схемы усиления проемов на отм. -5.400. Спецификация. Ведомость деталей				Р	3
				Открытые мастерские	

Формат А1 (841x584)

Схема расположения проемов лифтовых шахт между осями 5-9 и А'-В' на отм.-0,100.  
Фактическое расположение проемов

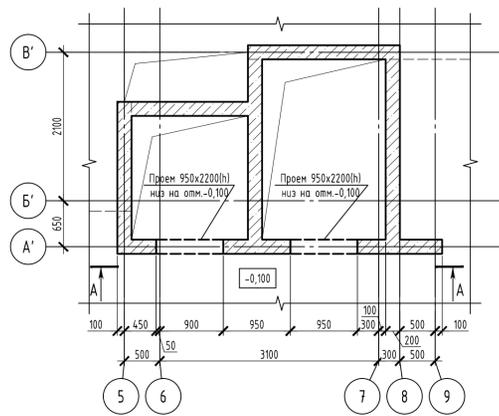


Схема расположения проемов лифтовых шахт между осями 5-9 и А'-В' на отм.-0,100.  
Проектное расположение проемов

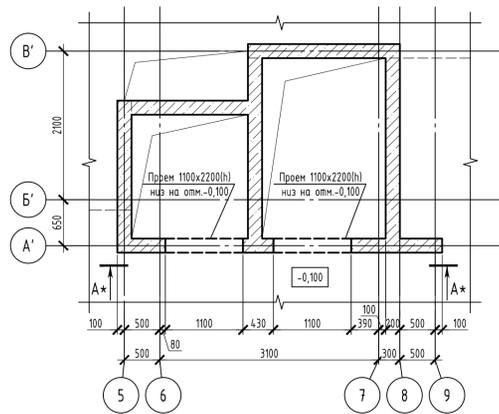


Схема расположения проемов лифтовых шахт между осями 5-9 и К-Н на отм.-0,100.  
Фактическое расположение проемов

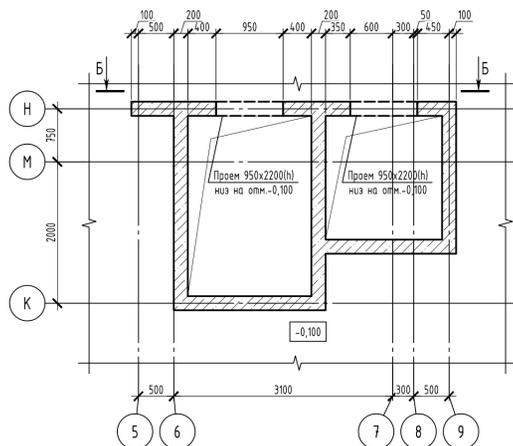
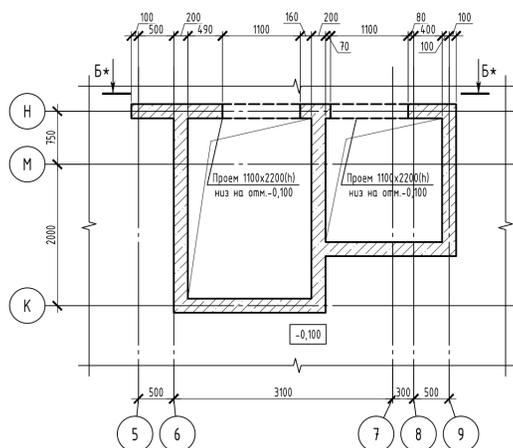
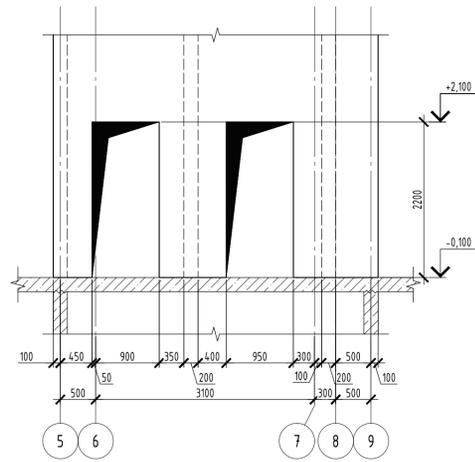


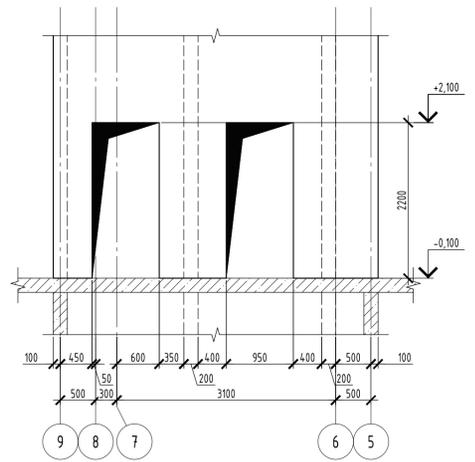
Схема расположения проемов лифтовых шахт между осями 5-9 и К-Н на отм.-0,100.  
Проектное расположение проемов



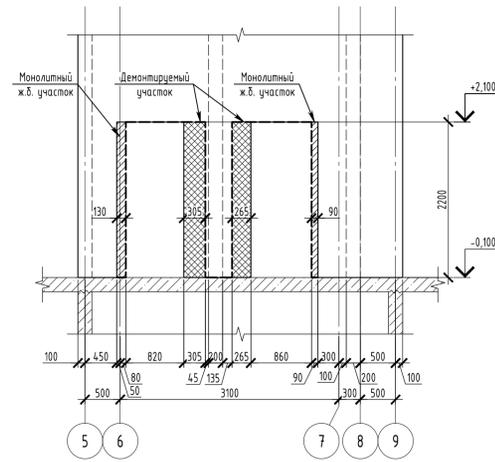
А - А  
Габариты проемов (фактические)



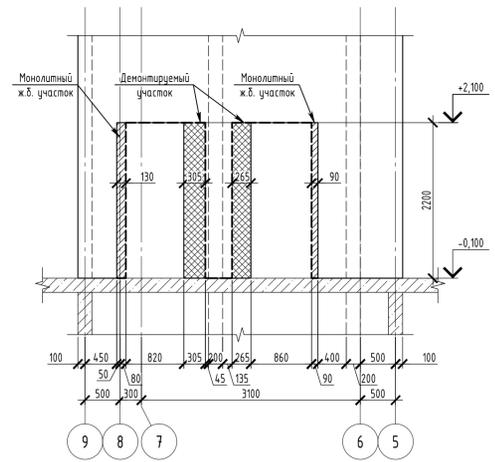
Б - Б  
Габариты проемов (фактические)



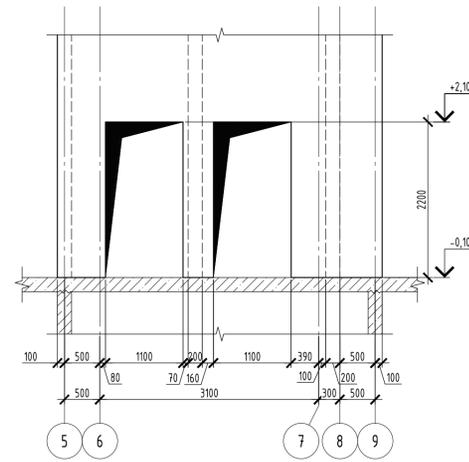
А - А  
Схема переноса проемов



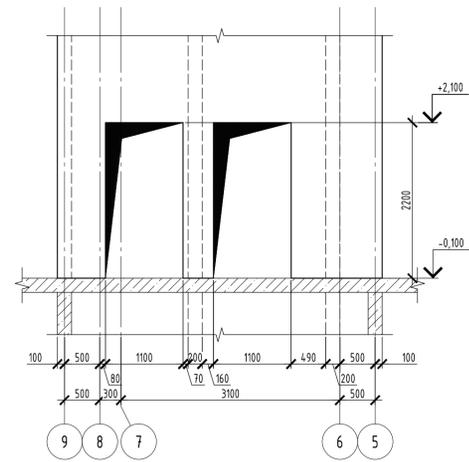
Б - Б  
Схема переноса проемов



А\* - А\*  
Габариты проемов (проектное положение)



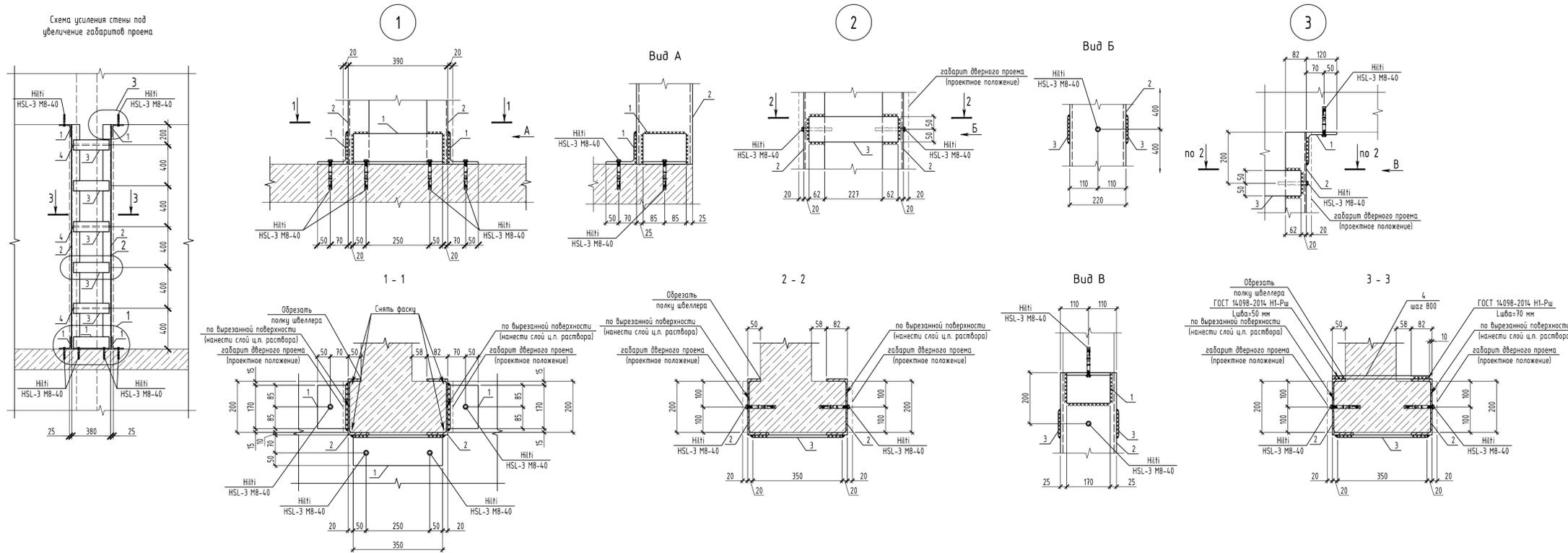
Б\* - Б\*  
Габариты проемов (проектное положение)



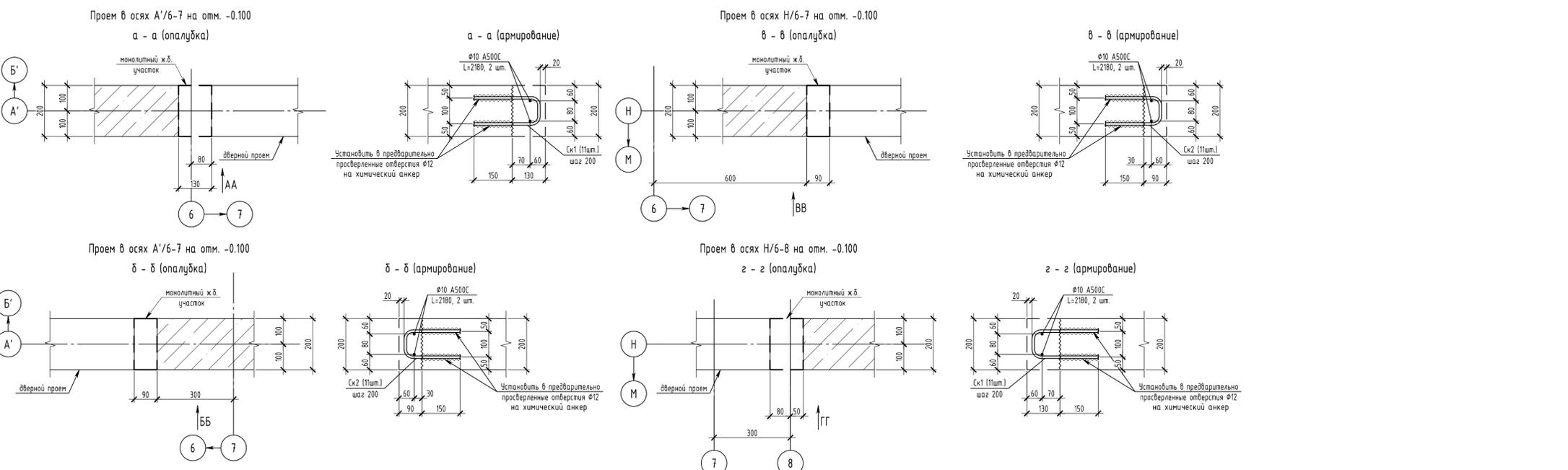
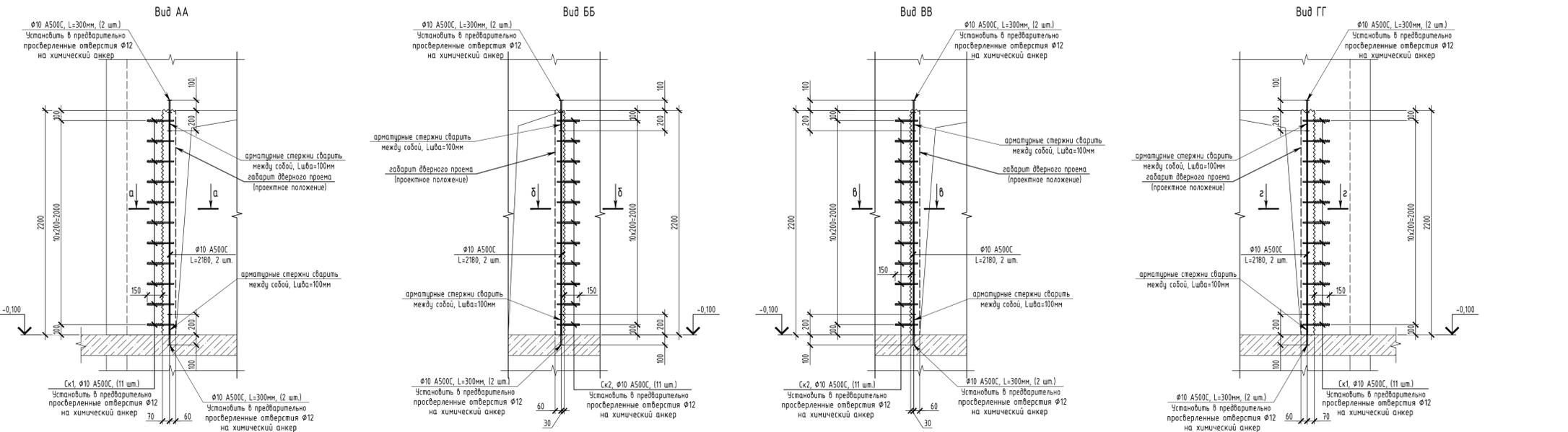
1. Общие указания см. лист 1.
2. Размеры, привязки и высотные отметки уточнить по месту.
3. Сварку металлоконструкций производить электродными типа Э46-А по ГОСТ 9464-75\*. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 4мм, длину - по периметру касания.
4. Для раскрепления конструкций использовать анкеры НЛТИ или аналог.
5. Данный лист см. совместно с листом 5.
6. Схемы усиления проемов и узлы см. лист 5.

						0,000=153,70			
						12-ОМ/2023-КР1			
						"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструктивные решения (усиление конструкций)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Скороходова	0125					Р	4	
Проверил	Аверьянов	0125							
Гл. Констр.	Викторов	0125				Схема расположения проемов на отм. -0,100	Открытые мастерские		
Н. Контр.	Аверьянов	0125							

Схема усиления стены под увеличенный габарит проема



- Порядок производства работ при усилении стены в месте переноса проема**
- Перед началом производства работ необходимо провести мероприятия по разгрузке ж.б. конструкции (переносице плит перекрытия с подмачиванием) на участке производства работ. Производство работ по усилению конструкций, находящихся под нагрузкой, запрещено.
  - Разметить габариты проема, согласно проектному положению.
  - Провести демонтаж бетона стены безударным способом по ППР, разработанному строительно-монтажной организацией.
  - Срезать арматуру, попадающую в расширяемый проём.
  - Промыть демонтируемый участок водой, продуть струей воздуха под давлением (просушить, обеспылить).
  - Снять фаску у существующей ж.б. стены. Высота фаски 20мм.
  - Нанести на участок стены и внутреннюю часть швеллера ц.п. раствор на цементце МЦ-20.
  - Установить швеллеры поз.2 вдоль грани проема в проектное положение. Не допускать образования пустот между швеллером и стеной.
  - Сварить швеллеры поз.2 и нижний опорный уголок поз.1 между собой.
  - Закрепить нижний опорный уголок поз.1 в бетон при помощи анкеров.
  - Закрепить швеллеры поз.2 в бетон при помощи анкеров.
  - Закрепить верхний опорный уголок поз.1 в бетон при помощи анкеров.
  - Сварить швеллеры поз.2 и верхний опорный уголок поз.1 между собой.
  - Приварить поперечные пластины поз.3 по всей высоте швеллера поз.2 сначала с одной стороны, потом со второй стороны.
  - Просверлить отверстие в стене  $\phi 14$ мм, затем вставить стержень арматуры поз.4 и приварить к полке швеллера по всей высоте с шагом 800мм, см. сеч. 3-3.
  - Окрасить металлические поверхности двумя слоями эмали ПФ-115 по грунту ГФ-021.
  - Оштукатурить металлические поверхности по сетке с учётом достижения проектных габаритов проема по окончании работ.
  - Перед устройством монолитного ж.б. участка создать шероховатую поверхность на существующей части стены.
  - Продуть струей воздуха под давлением, обеспылить.
  - Просверлить отверстия в стене и плите для установки арматуры.
  - Установить арматурные стержни рабочем положении. Вертикальные стержни сварить между собой.
  - Омонолитить заармированный участок.



**Спецификация элементов усиления стен на отм.-0,100**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 120x120x10 ГОСТ 8509-93 L=2,06м.п.		18,24	37,57
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 220 ГОСТ 8509-93 L=8,8м.п.		210	184,80
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x100 ГОСТ 103-2006 L=350	10	2,2	22,00
4	ГОСТ 34028-2016	$\phi 12$ А500С L=380	6	0,34	2,04
	ГОСТ 34028-2016	$\phi 10$ А500С L=22,24м.п.		0,616	13,70
	ГОСТ 34028-2016	Скоба Сх1 $\phi 10$ А500С L=590	22	0,36	7,92
	ГОСТ 34028-2016	Скоба Сх2 $\phi 10$ А500С L=510	22	0,31	6,82
	ННТ1	Распорный анкер HSL-3-M8-40 (или аналог)	32		
	Химический анкер				1673 см <sup>3</sup>
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В35			0,2 м <sup>3</sup>

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
Ск1	
Ск2	

- Общие указания см. лист 1.
- Размеры, привязки и высотные отметки уточнить по месту.
- Сварку металлоконструкций производить электродными тигами З46-А по ГОСТ 9464-75\*. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее Кш-6мм, длину - по периметру кассания.
- Для раскрепления конструкций использовать анкеры ННТ1 или аналог.
- Данный лист см. совместно с листом 4.

0,000=153,70

12-ОМ/2023-КР1					
"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"					
Изм.	Кол.чт.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал	Скорыхова	01/25			
Проверил	Аверьянов	01/25			
Гл. Констр.	Викторов	01/25			
Н. Контр.	Аверьянов	01/25			

Конструктивные решения (усиление конструкций)

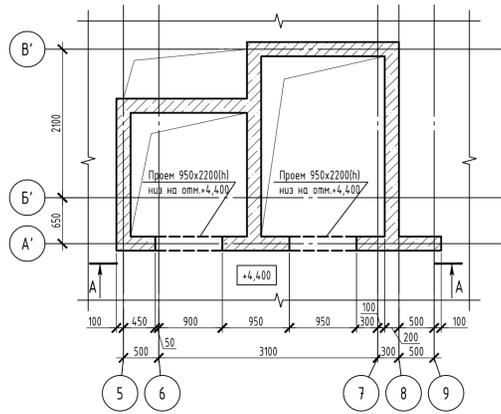
Стадия	Лист	Листов
Р	5	

Схемы усиления проемов на отм. -0,100. Спецификация. Ведомость деталей.

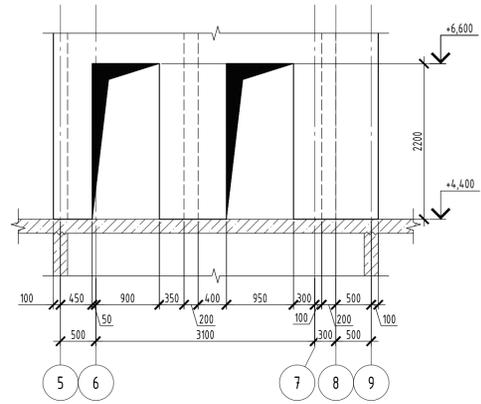
Открытые мастерские

Формат А1 (84x584)

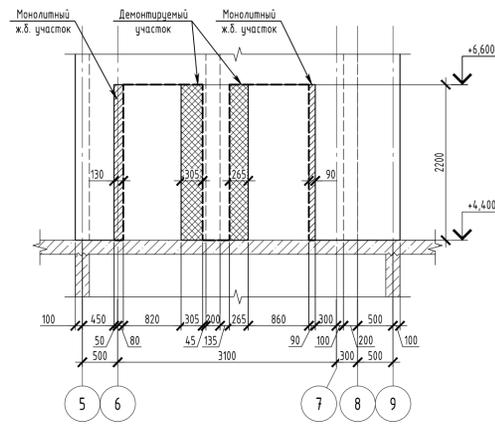
Схема расположения проемов лифтовых шахт между осями 5-9 и А'-В' на отм.+4,400.  
Фактическое расположение проемов



А - А  
Габариты проемов (фактические)



А - А  
Схема переноса проемов



А\* - А\*  
Габариты проемов (проектное положение)

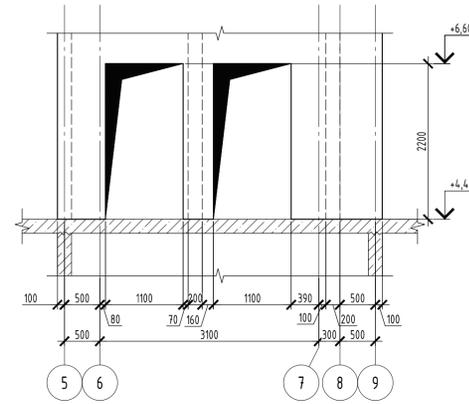
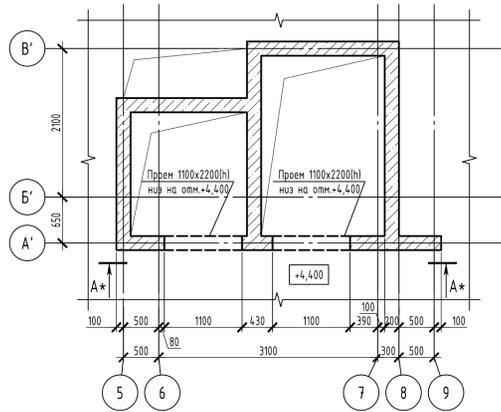
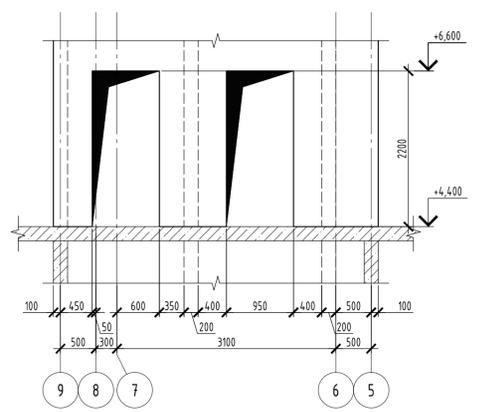


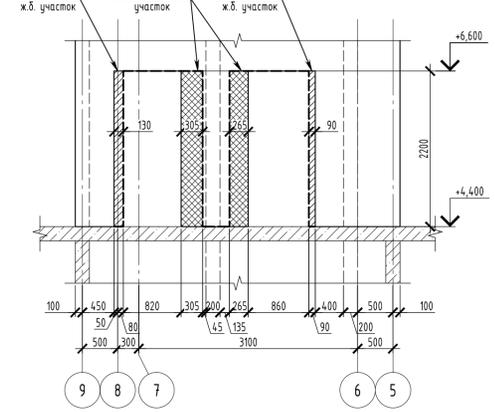
Схема расположения проемов лифтовых шахт между осями 5-9 и А'-В' на отм.+4,400.  
Проектное расположение проемов



Б - Б  
Габариты проемов (фактические)



Б - Б  
Схема переноса проемов



Б\* - Б\*  
Габариты проемов (проектное положение)

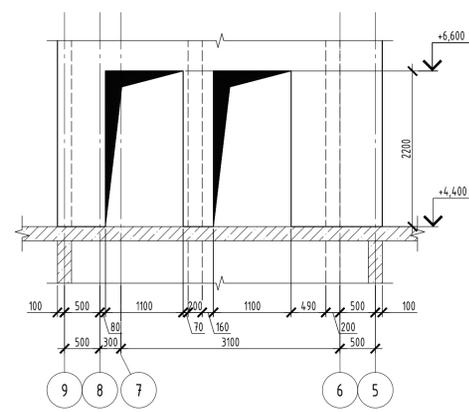


Схема расположения проемов лифтовых шахт между осями 5-9 и К-Н на отм.+4,400.  
Фактическое расположение проемов

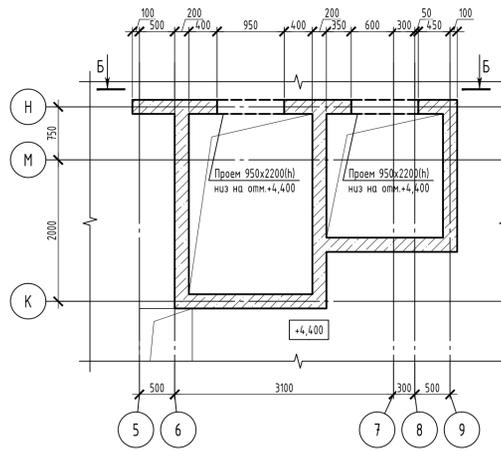
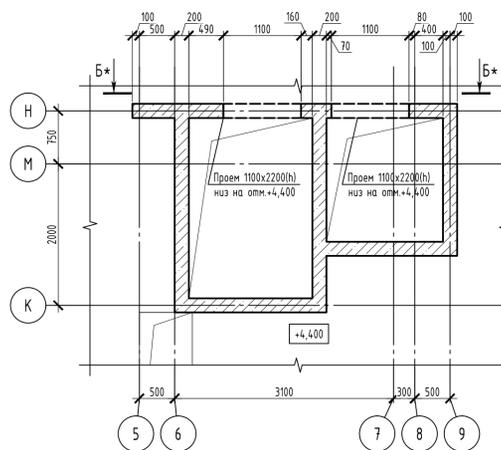


Схема расположения проемов лифтовых шахт между осями 5-9 и К-Н на отм.+4,400.  
Проектное расположение проемов

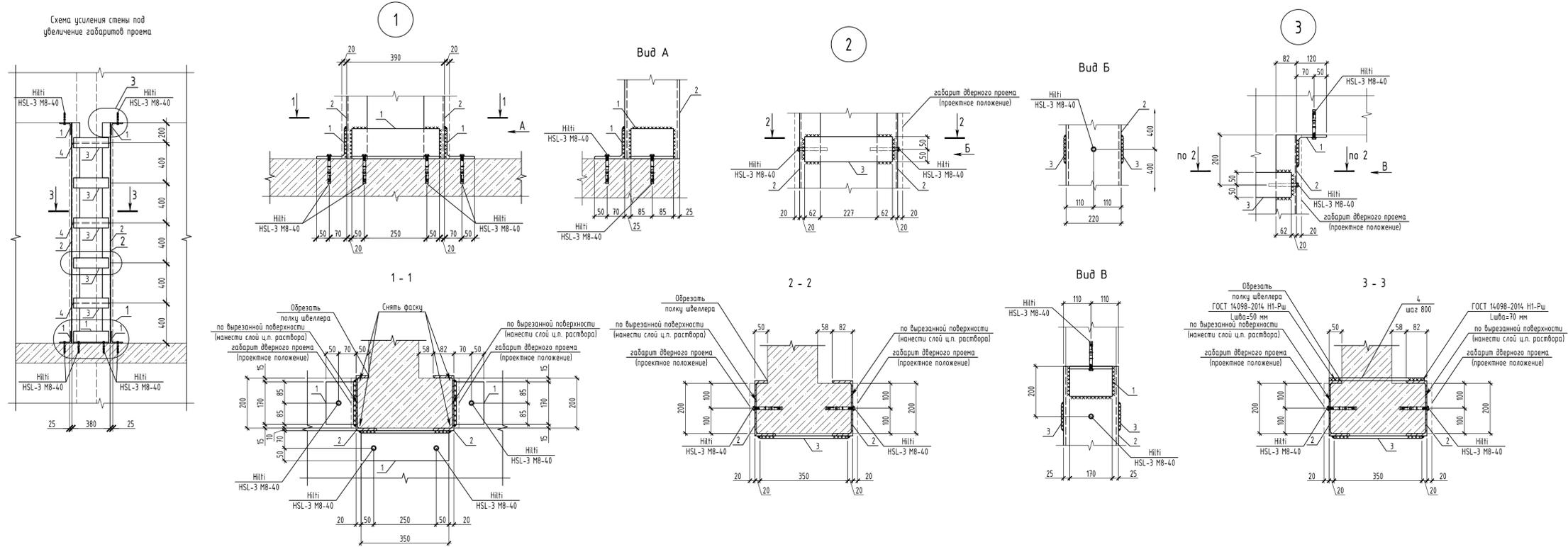


1. Общие указания см. лист 1.
2. Размеры, привязки и высотные отметки уточнить по месту.
3. Сварку металлоконструкций производить электродными типа Э46-А по ГОСТ 9464-75\*. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 10мм, длину - по периметру касания.
4. Для раскрепления конструкций использовать анкеры НЛТИ или аналог.
5. Данный лист см. совместно с листом 7.
6. Схемы усиления проемов и узлы см. лист 7.

0,000=153,70

						<b>12-ОМ/2023-КР1</b>			
						"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструктивные решения (усиление конструкций)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Скороходова				0125		Р	6	Открытые мастерские
Проверил	Аверьянов				0125				
Гл. Констр.	Викторов				0125	Схема расположения проемов на отм. +4,400			
Н. Контр.	Аверьянов				0125				

Схема усиления стены под  
увеличение габаритов проема

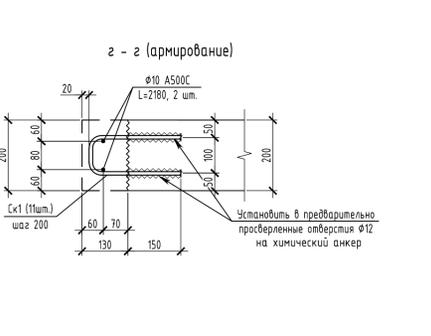
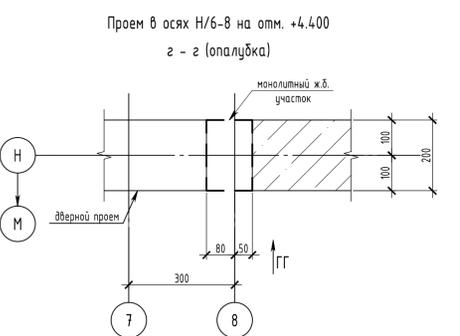
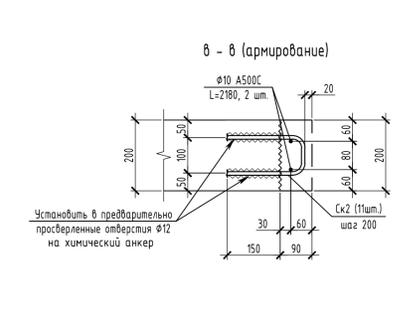
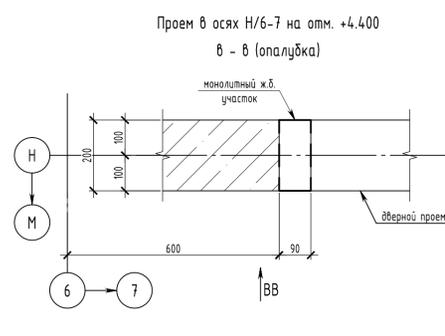
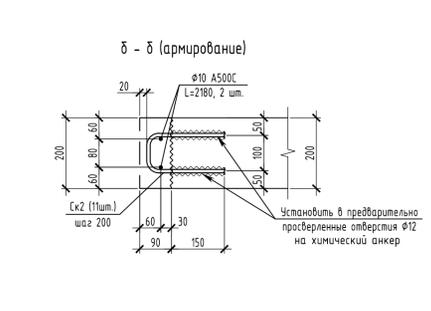
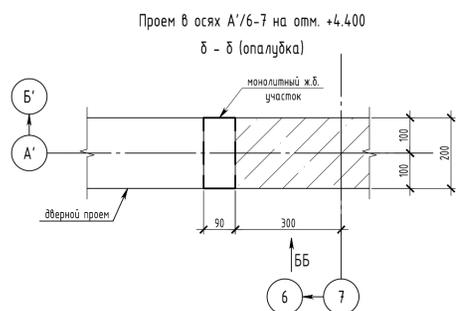
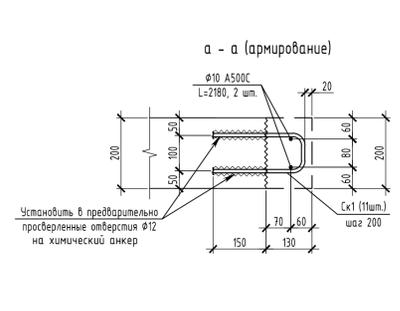
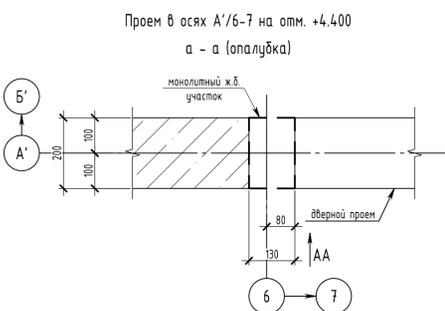
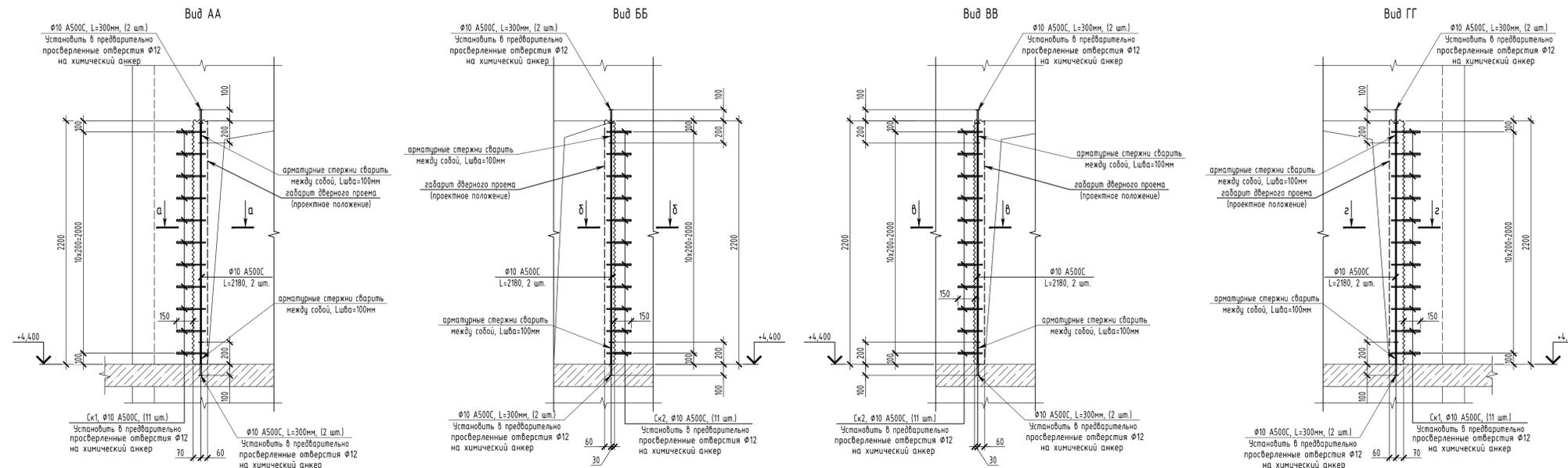


**Порядок производства работ при усилении стены в месте переноса проема**

1. Перед началом производства работ необходимо провести мероприятия по разгрузке ж.б. конструкций (переопирание плит перекрытия с подвешиванием) на участке производства работ. Производство работ по усилению конструкций, находящихся под нагрузкой, запрещено.
2. Разметить габариты проема, согласно проектному положению.
3. Произвести демонтаж бетона стены безударным способом по ППР, разработанному строительной-монтажной организацией.
4. Срезать арматуру, попавшую в расширяемый проём.
5. Промыть демонтируемый участок водой, продуть струей воздуха под давлением (просушить, обеспылить).
6. Снять фаску у существующей ж.б. стены. Высота фаски 20мм.
7. Нанести на участок стены и внутреннюю часть швеллера ц.п. раствор на цементце НЦ-20.
8. Установить швеллеры поз.2 вдоль грани проема в проектное положение. Не допускать образования пустот между швеллером и стеной.
9. Сварить швеллеры поз.2 и нижний опорный уголок поз.1 между собой.
10. Закрепить нижний опорный уголок поз.1 в бетон при помощи анкеров.
11. Закрепить швеллеры поз.2 в бетон при помощи анкеров.
12. Закрепить верхний опорный уголок поз.1 в бетон при помощи анкеров.
13. Сварить швеллеры поз.2 и верхний опорный уголок поз.1 между собой.
14. Приварить поперечные пластины поз.3 по всей высоте швеллера поз.2 сначала с одной стороны, потом со второй стороне.
15. Просверлить отверстие в стене  $\Phi 14$ мм, затем вставить стержень арматуры поз.4 и приварить к полке швеллера по всей высоте с шагом 800мм, см. сеч. 3-3.
16. Окрасить металлические поверхности двумя слоями эмали ПФ-015 по грунту ГФ-021.
17. Оштукатурить металлические поверхности по сетке с учётом достижения проектных габаритов проема по окончании работ.
18. Перед устройством монолитного ж.б. участка создать шероховатую поверхность на существующей части стены.
19. Продуть струей воздуха под давлением, обеспылить.
20. Просверлить отверстия в стене и плите для установки арматуры.
21. Установить арматурные стержни рабочем положении. Вертикальные стержни сварить между собой.
22. Омонолитить заармированный участок.

**Спецификация элементов усиления стен на отм.+4,400**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 120x120x10 ГОСТ 8509-93 L=2,05м.п.		18,24	37,57
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 220 ГОСТ 8240-97 L=8,8м.п.		21,0	184,80
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 8x100 ГОСТ 103-2006 L=350	10	2,2	22,00
4	ГОСТ 34028-2016	$\Phi 12$ А500С L=380	6	0,34	2,04
	ГОСТ 34028-2016	$\Phi 10$ А500С L=2,24м.п.		0,616	13,70
	ГОСТ 34028-2016	Скоба Сс1 $\Phi 10$ А500С L=590	22	0,36	7,92
	ГОСТ 34028-2016	Скоба Сс2 $\Phi 10$ А500С L=510	22	0,31	6,82
	ННТ1	Распорный анкер HSL-3-MB-40 (или аналог)	32		1673 см <sup>3</sup>
	Химический анкер	Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В35			0,2 м <sup>3</sup>



**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
Ск1	
Ск2	

1. Общие указания см. лист 1.
2. Размеры, привязки и высотные отметки уточнить по месту.
3. Сварку металлоконструкций производить электродами типа З46-А по ГОСТ 9464-75\*. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 4мм, длину - по периметру кассания.
4. Для раскрытия конструкций использовать анкеры ННТ1 или аналог.
5. Данный лист см. совместно с листом 6.

0,000=153,70

**12-ОМ/2023-КР1**

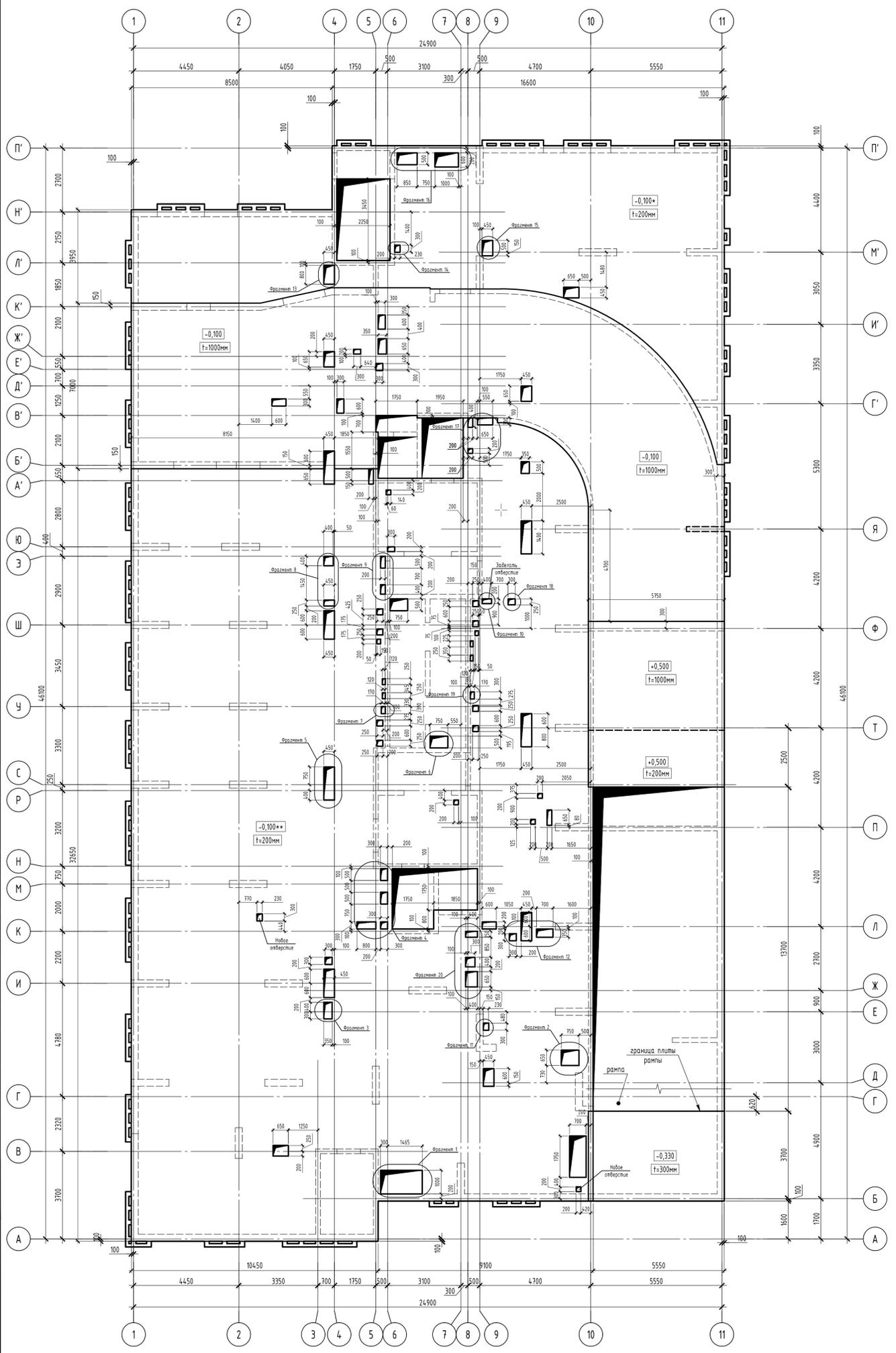
"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструктивные решения (усиление конструкций)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Скороходова	01/25							
Проверил	Аверьянов	01/25							
Гл. Констр.	Викторов	01/25							
Н. Контр.	Аверьянов	01/25							

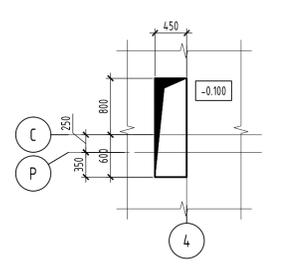
Открытые мастерские

Формат А1 (841x584)

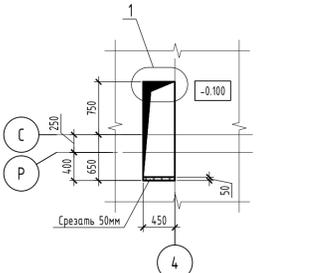
Схема расположения плиты перекрытия на отм. -0.100 в осях 1-11 / А-П. Корректируемые отверстия



Фрагмент 5 (существующие отверстия)



Фрагмент 5 (откорректированное отверстие)



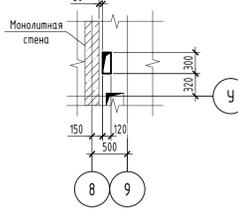
Спецификация элементов к обрамлению отверстия по фрагменту 5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8510-86	Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510-86 L=435	1	5.47	5.47
2	ГОСТ 8510-86	Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510-86 L=200	2	2.52	5.03
	ГОСТ 28778-2023	БСР М10х100	2	0.09	0.18

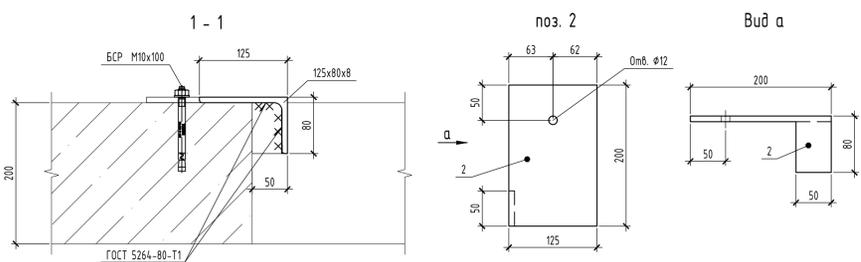
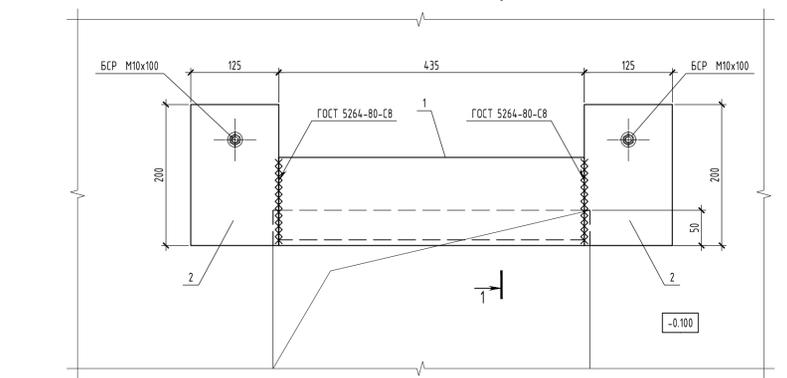
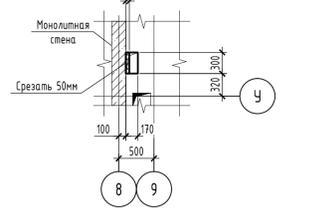
Спецификация элементов к заделке отверстия в плите по фрагменту 10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<i>Детали и стержни</i>					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А500С L=360	2	0.22	0.44
Гн5	ГОСТ 34028-2016	Стержни стальные Гн5 Ø10 А500С L=100	4	0.68	2.72
<i>Материалы</i>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон кл. В35		0.02	м³

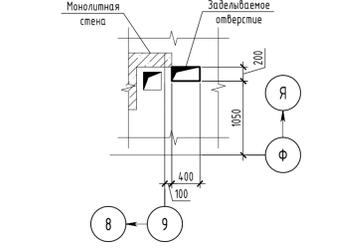
Фрагмент 19 (существующие отверстия)



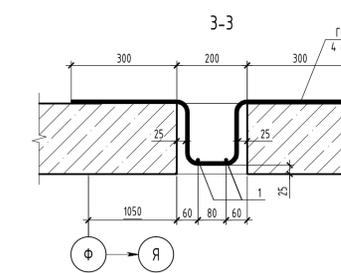
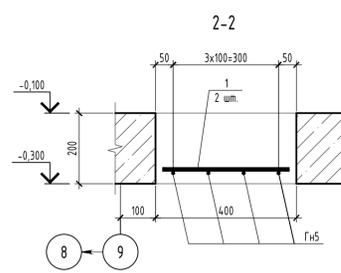
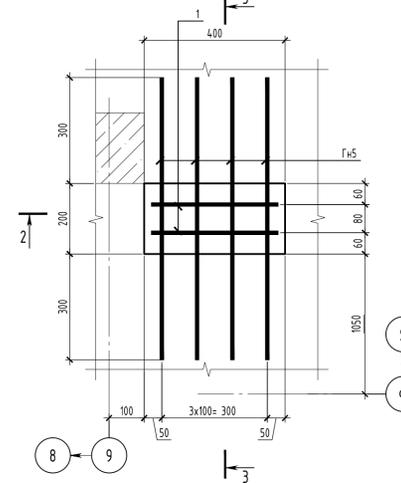
Фрагмент 19 (откорректированное отверстие)



Фрагмент 10 (заделка отверстия в плите)



Заделка отверстия в плите (фрагмент 10)



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
Гн5	

Порядок производства работ при усилении плиты перекрытия в месте переноса отверстия

- Перед началом производства работ необходимо провести мероприятия по разгрузке ж.б. конструкций (переопирание плит перекрытия с подкрачиванием) на участке производства работ. Производство работ по усилению конструкций, находящихся под нагрузкой, запрещено.
- Разметить габариты проема, согласно проектному положению.
- Произвести демонтаж бетона перекрытия безударным способом по ППР, разработанному строительной-монтажной организацией. Динамические воздействия не допускаются.
- Срезать арматуру, попавшую в расширяемый проём.
- Промыть участок бетона, на котором был произведен демонтаж водой, продуть струей воздуха под давлением (просушить, обеспылить).
- Нанести на торцы отверстия и внутреннюю часть щебеллера усиления ц.п. раствор на цементе МЦ-20.
- Установить элементы рамы усиления в проектное положение.
- Сварить элементы рамы между собой. Сварку металлоконструкций производить электродными типа Э46-А по ГОСТ 9464-75\*. Сварные швы по ГОСТ 5264-80\*. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее Кш-6мм, длину - по периметру касания.
- Приварить к раме соединительные планки.
- Установить шпильки в заранее просверленные отверстия.
- Окрасить металлические поверхности двумя слоями эмали ПФ-115 по грунту ГФ-021.

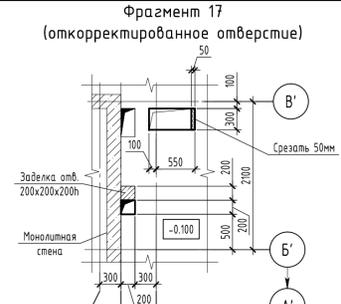
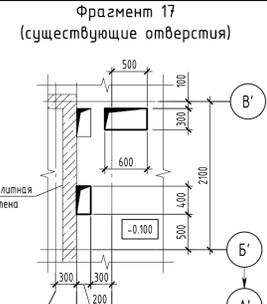
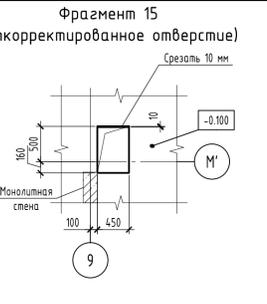
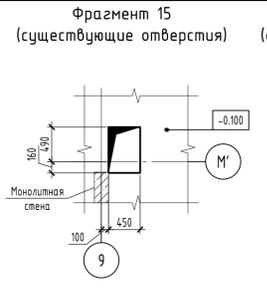
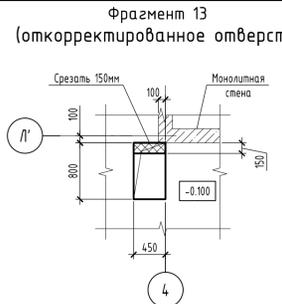
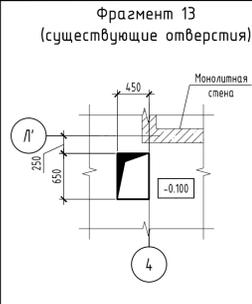
Порядок производства работ по заделке отверстия в плите перекрытия

- Перед устройством монолитного ж.б. участка создать шероховатую поверхность на заделываемой части торца плиты перекрытия.
- Продуть струей воздуха под давлением, обеспылить.
- При необходимости расширить отверстия в стене и плите для установки уголка под арматуру.
- Установить арматурные стержни рабочее положение.
- Омонолитить заармированный участок.

Изменения от 14.02.2025. Разработано усиление отверстий, откорректированных согласно новому заданию АР.

- Общие указания см. лист 1.
- Размеры и относительные отметки, уточнить по месту.
- Фрагменты усиления проёмов см. л. 9-11.
- Новые отверстия выполнить алмазным пилением. Динамическое воздействие не допускается. В процессе пиления бетона категорически запрещается режущим элементом выходить за габариты проектируемого отверстия.

12-ОМ/2023-КР1				
"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.
Разработал	Луконина		02.25	
Проверил	Аверьянова		02.25	
Гл. Констр.	Викторов		02.25	
Схема расположения плиты перекрытия на отм. -0.100 в осях 1-11 / А-П. Корректируемые отверстия. Фрагменты 3, 10, 19				
Н. Контр.	Аверьянов		02.25	
Конструктивные решения (усиление конструкций)			Стая	Лист
Р			8	Листов
Открытые мастерские				
Формат А1 (841x584)				



**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
Гн1	

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
Гн2	

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
Гн3	

**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
Гн4	

**Спецификация элементов к заделке отверстия в плите по фрагменту 14**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А500С L=260	2	0.16	0.32
2	ГОСТ 8509-93	Чезлок 125x8 ГОСТ 8509-93 L=300	1	3.77	3.77
Гн1	ГОСТ 34028-2016	Стержни зпные Гн1 Ø10 А500С L=705	3	0.43	1.29
Материалы					
ГОСТ 26633-2015				0.01	н³

**Спецификация элементов к обранию отверстия по фрагменту 16**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 24П ГОСТ 8240-97 L=675	2	16.2	32.4
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 24П ГОСТ 8240-97 L=1010	1	24.24	24.24
3	ГОСТ 103-2006	Полоза 10x100 ГОСТ 103-2006 L=180	14	1.41	19.74
ГОСТ 22042-76				0.48	3.36
ГОСТ 5915-70				0.04	0.56
ГОСТ 11371-78				0.01	0.14

**Спецификация элементов к заделке отверстия в плите по фрагменту 17**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали и стержни					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А500С L=160	2	0.10	0.20
2	ГОСТ 8509-93	Чезлок 125x8 ГОСТ 8509-93 L=200	1	3.09	3.09
Гн2	ГОСТ 34028-2016	Стержни зпные Гн2 Ø10 А500С L=755	2	0.47	0.94
Материалы					
ГОСТ 26633-2015				0.01	н³

**Спецификация элементов к заделке отверстия в плите по фрагменту 18**

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали и стержни					
Гн4	ГОСТ 34028-2016	Стержни зпные Гн4 Ø10 А500С L=1100	1	0.68	0.68
Материалы					
ГОСТ 26633-2015				0.004	н³

**Спецификация элементов к заделке отверстия в плите по фрагменту 6**

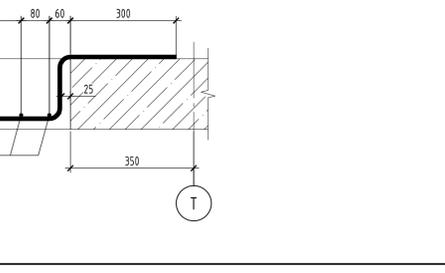
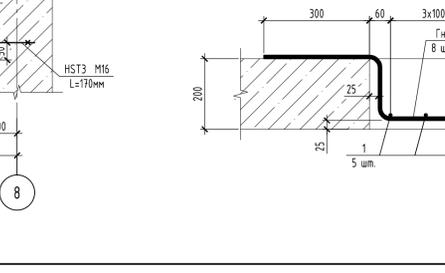
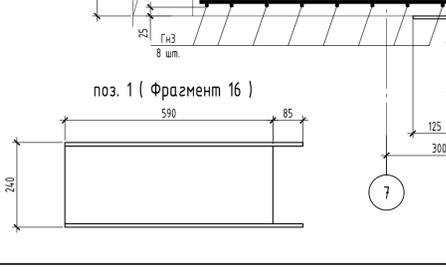
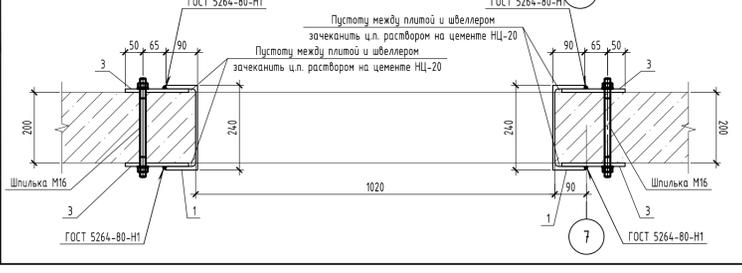
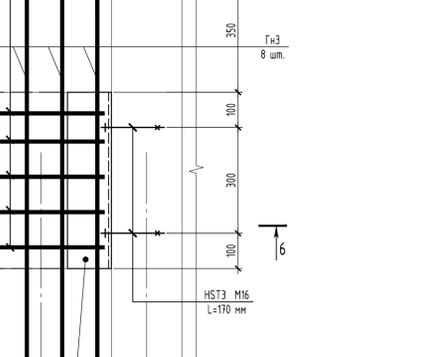
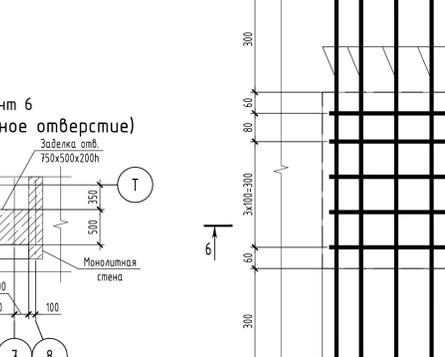
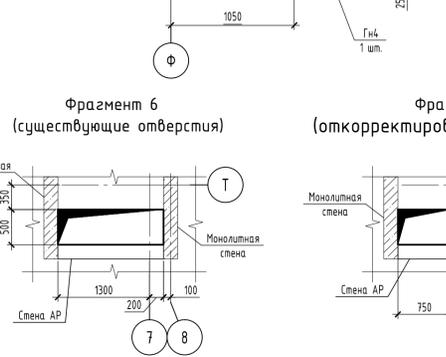
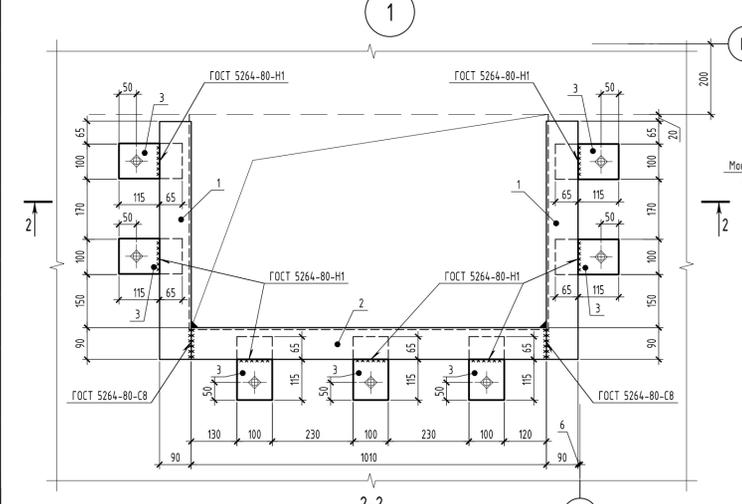
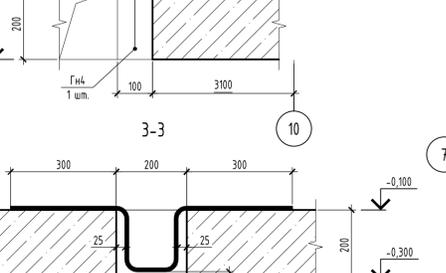
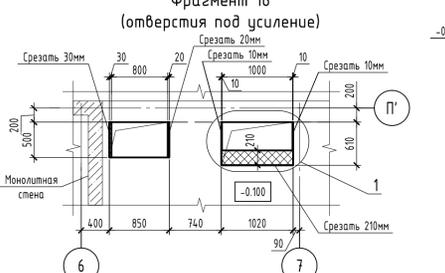
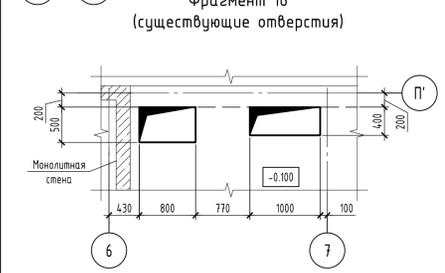
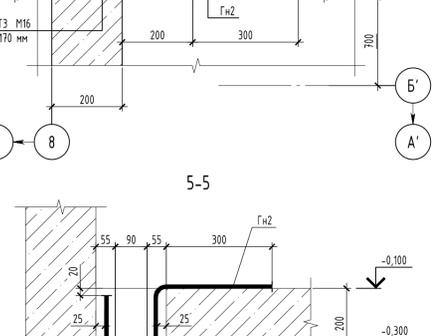
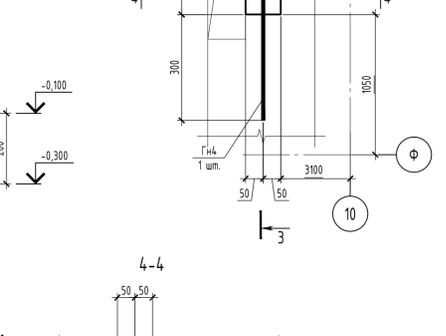
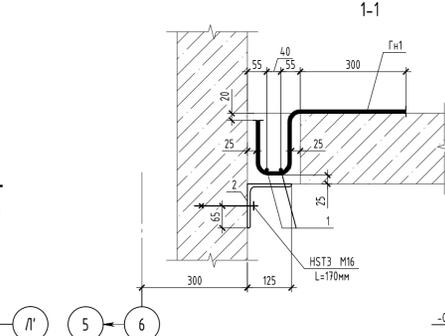
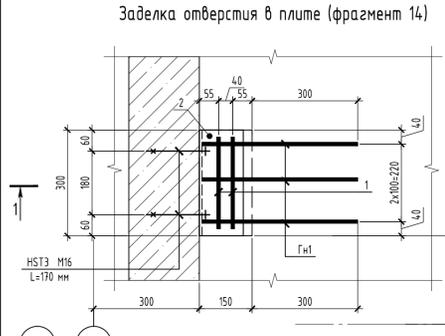
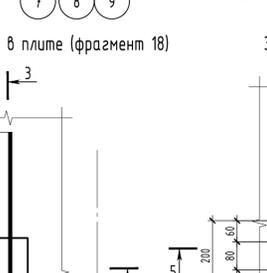
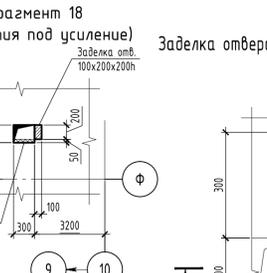
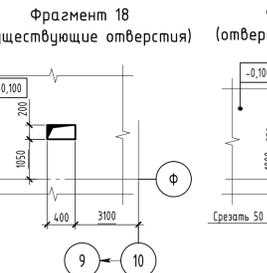
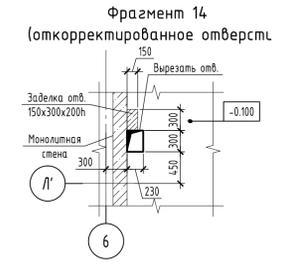
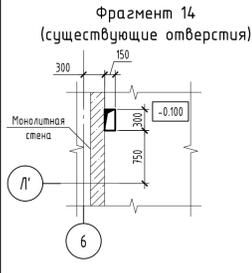
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Детали и стержни					
1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А500С L=710	5	0.44	2.20
2	ГОСТ 8509-93	Чезлок 125x8 ГОСТ 8509-93 L=500	1	7.73	7.73
Гн3	ГОСТ 34028-2016	Стержни зпные Гн3 Ø10 А500С L=1400	8	0.86	6.88
Материалы					
ГОСТ 26633-2015				0.075	н³

Применять анкер HILTI или его аналог

Изменения от 14.02.2025. Разработано усиление отверстий, откорректированных согласно новому заданию. АР.

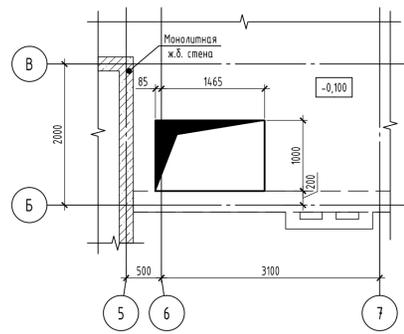
1. Общие указания см. лист 1.  
2. Размеры и атмосферные отметки, уточнить по месту.  
3. Порядок производства работ см. лист 8.  
4. Фразы замаркированы на листе 8.  
5. Фразы усиления приемов см. л. 8-11.  
6. Новые отверстия выполнять алмазным пилением. Динамическое воздействие не допускается. В процессе пиления бетона категорически запрещается режущим элементом выходить за габариты проектируемого отверстия.

12-ОМ/2023-КР1					
"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А"					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал	Луконина				02.25
Проверил	Аверьянов				02.25
Гл. Констр.	Викторов				02.25
Конструктивные решения (усиление конструкций)					Стая
Фрагменты 13..18, 6					Лист
					9
Н. Контр.					Листов
Аверьянов					02.25
					Открытые мастерские
Формат А1 (841x584)					

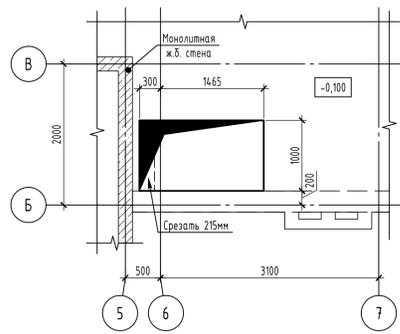


Составлено  
Проф. и дата  
Инд. № табл.

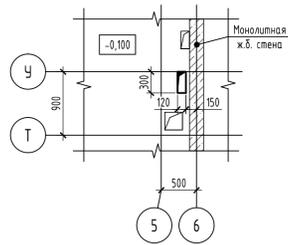
Фрагмент 1  
(существующее отверстие)



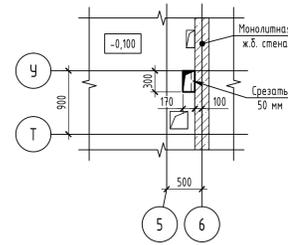
Фрагмент 1  
(откорректированное отверстие)



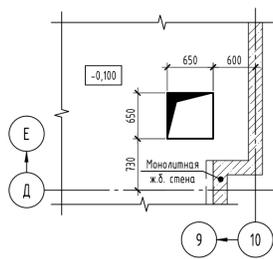
Фрагмент 7  
(существующее отверстие)



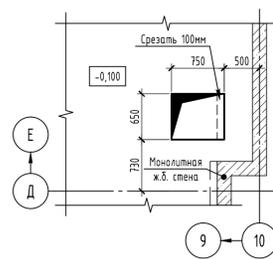
Фрагмент 7  
(откорректированное отверстие)



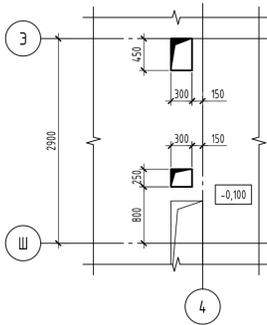
Фрагмент 2  
(существующее отверстие)



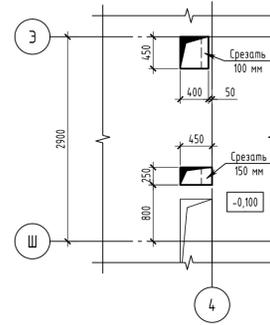
Фрагмент 2  
(откорректированное отверстие)



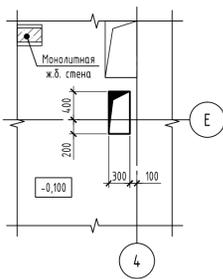
Фрагмент 8  
(существующие отверстия)



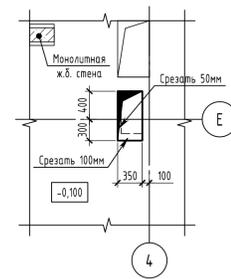
Фрагмент 8  
(откорректированные отверстия)



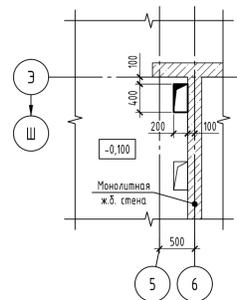
Фрагмент 3  
(существующее отверстие)



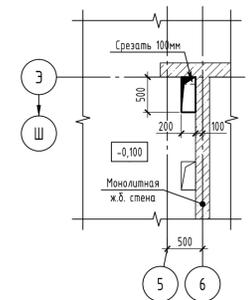
Фрагмент 3  
(откорректированное отверстие)



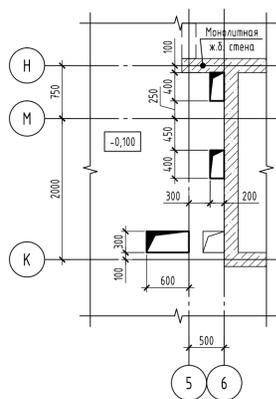
Фрагмент 9  
(существующее отверстие)



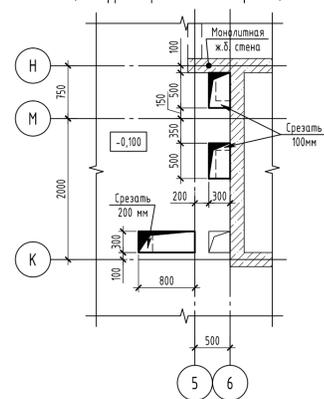
Фрагмент 9  
(откорректированное отверстие)



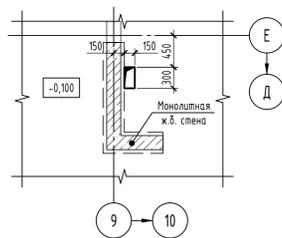
Фрагмент 4  
(существующие отверстия)



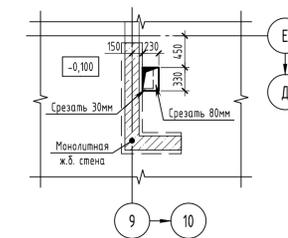
Фрагмент 4  
(откорректированные отверстия)



Фрагмент 11  
(существующее отверстие)



Фрагмент 11  
(откорректированное отверстие)



Изменения от 14.02.2025. Разработаны усиления отверстий плиты перекрытия, откорректированных согласно заданию АР.

- Общие указания см. лист 1.
- Размеры и относительные отметки уточнить по месту.
- Порядок производства работ см. лист 8.
- Фрагменты замаркированы на листе 8.
- Фрагменты усиления проемов см. л. 9-11.
- Новые отверстия выполнять алмазным пылением. Динамическое воздействие не допускается. В процессе пыления бетона категорически запрещается режущим элементом выходить за границы проектируемого отверстия.

0,000-153,70

12-0М/2023-КР1					
"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А"					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал	Мамлеева				02.25
Проверил	Аверьянов				02.25
Гл. констр.	Викторов				02.25
Н. контроль	Быков				02.25
Высотная часть				Стация	Лист
				Р	10
Фрагменты 1, 2, 3, 4, 7, 8, 9, 11				Открытые мастерские	
Формат А1 (841x584)					



Схема расположения прорезаемого отверстия в вертикальных конструкциях на отм. -5.400 в осях 4-6 / Л'-М'

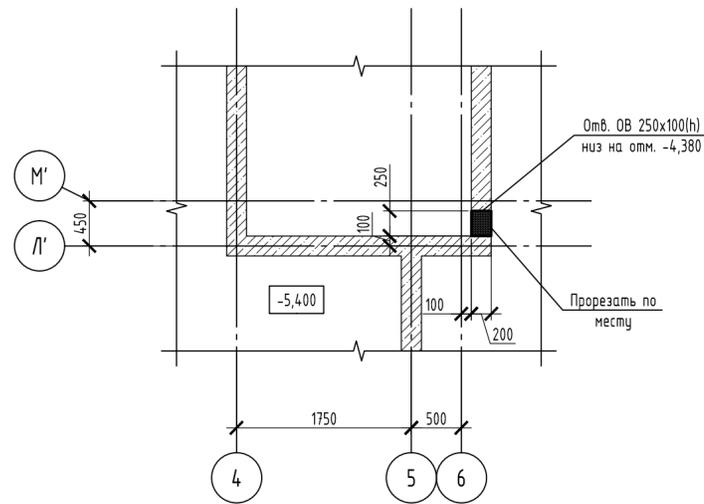


Схема расположения прорезаемого отверстия в вертикальных конструкциях на отм. -5.400 в осях 5-6 / Я-А'

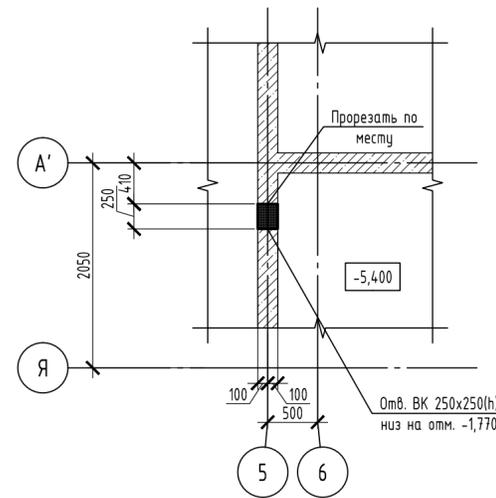


Схема расположения прорезаемого отверстия в вертикальных конструкциях на отм. -5.400 в осях 5-6 / Ф

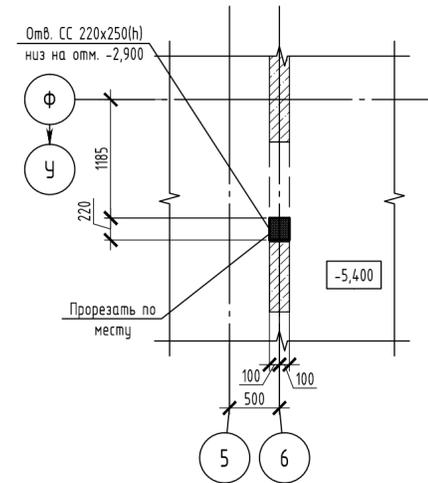


Схема расположения прорезаемого отверстия в вертикальных конструкциях на отм. -5.400 в осях 7-9 / Т

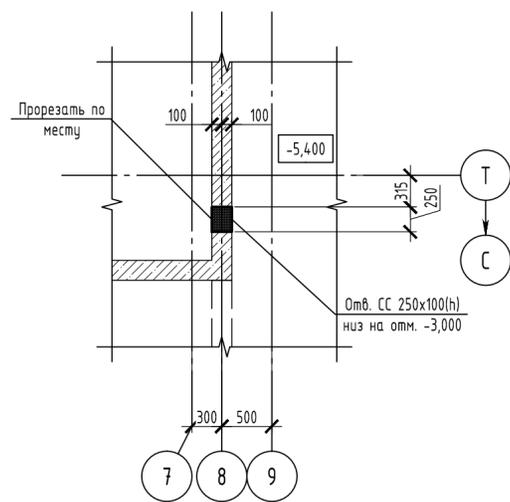


Схема расположения прорезаемого отверстия в вертикальных конструкциях на отм. -5.400 в осях 8-9 / П-Р

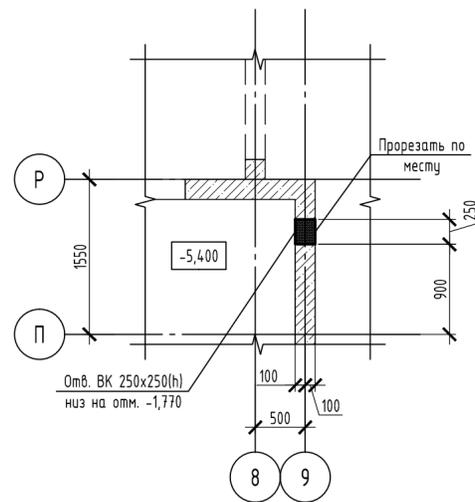


Схема расположения прорезаемого отверстия в вертикальных конструкциях на отм. +4.400 в осях 4-5 / Б-В

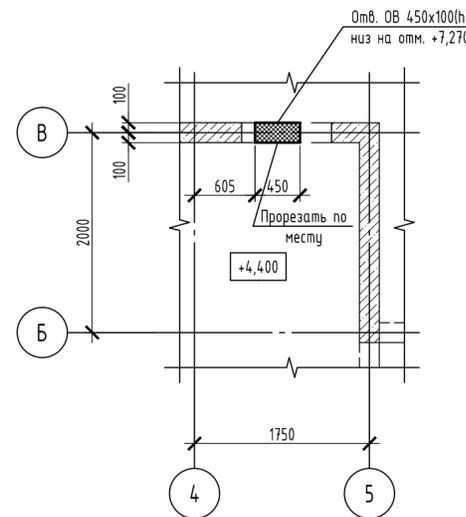
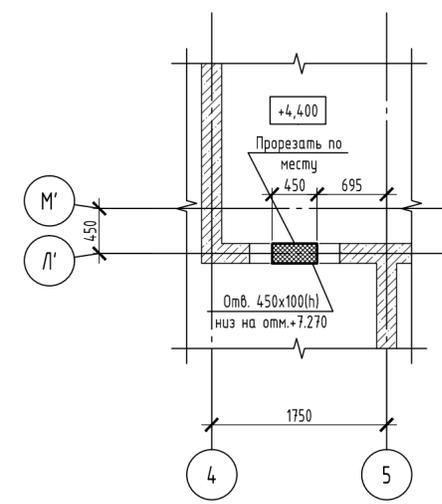


Схема расположения прорезаемого отверстия в вертикальных конструкциях на отм. +4.400 в осях 4-5 / Л'-М'



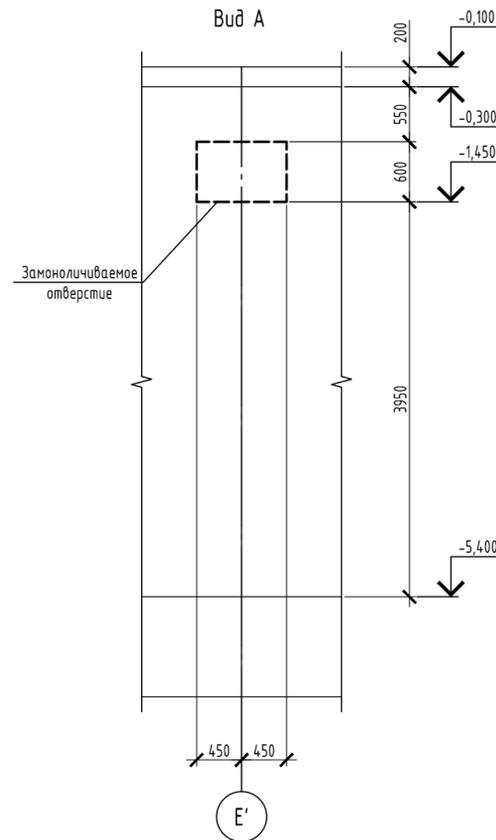
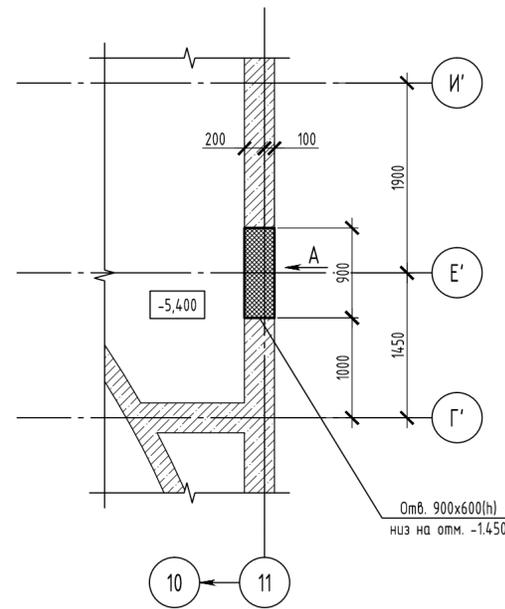
1. Общие указания см. лист 1.
2. Размеры, привязки и высотные отметки уточнить по месту.
3. Новые отверстия прорезать в существующих стенах по месту алмазным пилением. Динамическое воздействие не допускается. В процессе пиления бетона категорически запрещается режущим элементом выходить за габариты проектируемого отверстия.

Изменение от 18.02.2025. Разработаны схемы с прорезаемыми отверстиями

0,000=153,70

12-ОМ/2023-КР1					
"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал	Скороходова			<i>Скороходова</i>	02.25
Проверил	Аверьянов			<i>Аверьянов</i>	02.25
Гл. Констр.	Викторов			<i>Викторов</i>	02.25
Н. Контр.	Аверьянов			<i>Аверьянов</i>	02.25
Конструктивные решения (усиление конструкций)				Стадия	Лист
				Р	12
Схемы расположения прорезаемых отверстий на отм.-5.400, +4.400				Открытые мастерские	

Схема расположения замоноличиваемого отверстия в вертикальных конструкциях на отм. -5.400 в осях 7-9 / Т



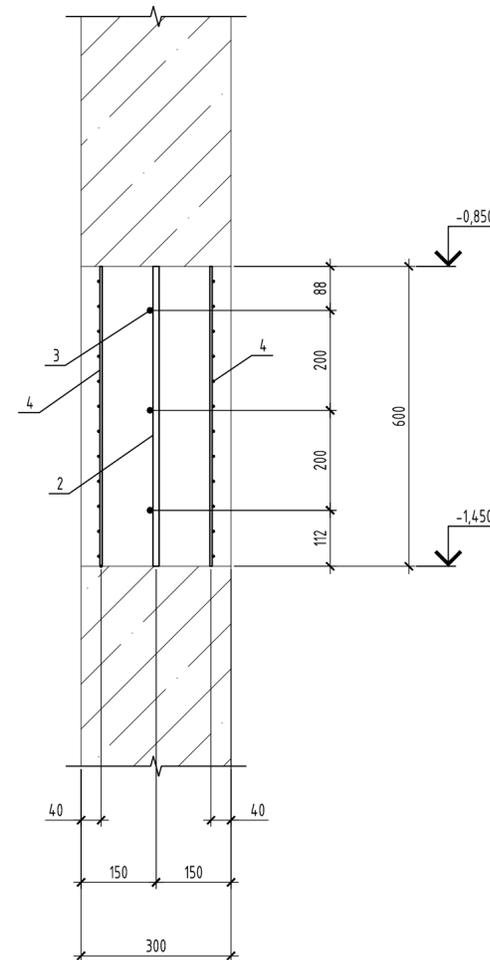
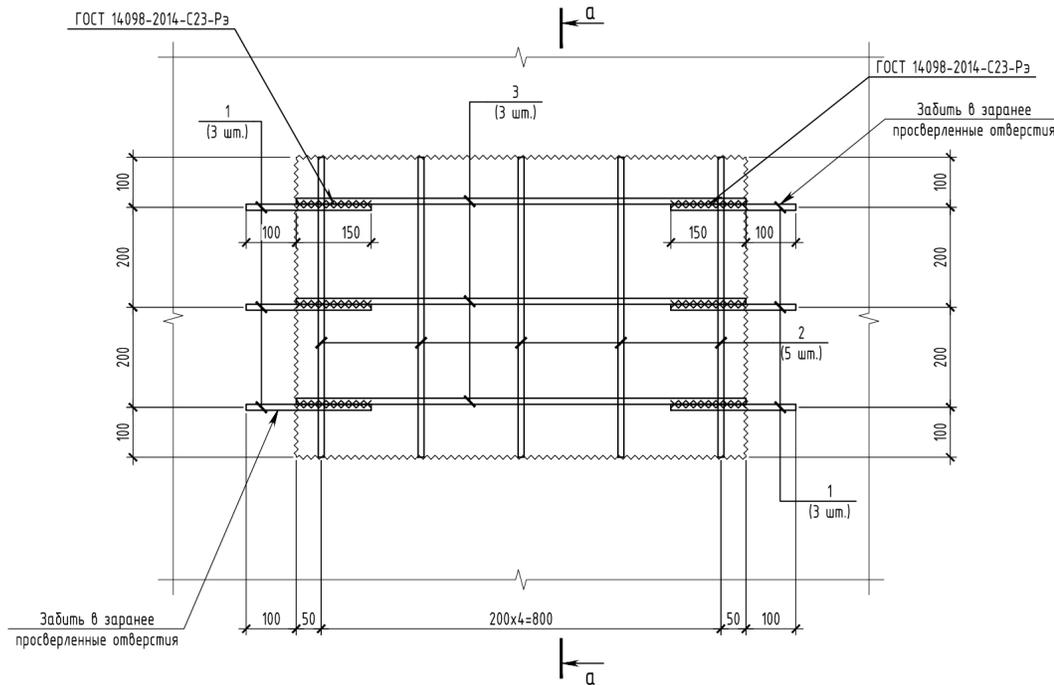
Спецификация элементов к узлу заделки отверстия в монолитной стене

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Стержни</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=250	6	0.22	1.32
2	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=600	5	0.53	2.65
3	ГОСТ 34028-2016	φ12 А500С L=900	3	0.80	2.40
4	ГОСТ 23279-2012	Сетка сварная 4С S8500С-50 S=1,08 м²		5.65	6.10
<u>Материалы</u>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В35, F100, W4			0.16 м³

Порядок производства работ при устройстве монолитного ж.б. участка

1. Перед устройством монолитного ж.б. участка создать шероховатую поверхность на существующей части стены.
2. Продуть струей воздуха под давлением, обеспылить.
3. Просверлить отверстия в стене для установки арматуры.
4. Установить арматурные стержни в рабочее положение. Горизонтальные стержни сварить между собой.
5. Установить сварную сетку.
6. Омонолитить заармированный участок.

Узел заделки отверстия в монолитной стене



1. Общие указания см. лист 1.
2. Размеры, привязки и высотные отметки уточнить по месту.

Изменение от 18.02.2025. Разработана схема с замоноличиваемым отверстием

0,000=153,70

12-ОМ/2023-КР1

"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Конструктивные решения (усиление конструкций)	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Скороходова				02.25		Схема расположения замоноличиваемого отверстия в вертикальных конструкциях на отм. -5.400 в осях 7-9 / Т	Р	13
Проверил	Аверьянов				02.25				
Гл. Констр.	Викторов				02.25				
Н. Контр.	Аверьянов				02.25				

Открытые мастерские