



ООО "Открытые мастерские"

**ГОСТИНИЦА, РАСПОЛОЖЕННАЯ ПО АДРЕСУ: Г. МОСКВА, ВНУТРИГОРОДСКОЕ
МУНИЦИПАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ ПРЕОБРАЖЕНСКОЕ, УЛ. ПОТЕШНАЯ, ВЛ.5, СТР. 1, 2.**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

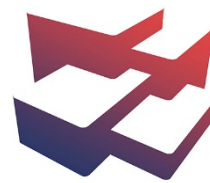
Конструкции металлические

11-ОМ/2023-КМ2

Подземная часть. Конструкции металлические

(Корректировка решеток прямков РМ-1...РМ-10 согласно заданию АР от 24.04.2025)

Москва 2025 г.



ООО "Открытые мастерские"

**ГОСТИНИЦА, РАСПОЛОЖЕННАЯ ПО АДРЕСУ: Г. МОСКВА, ВНУТРИГОРОДСКОЕ
МУНИЦИПАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ ПРЕОБРАЖЕНСКОЕ, УЛ. ПОТЕШНАЯ, ВЛ.5, СТР. 1, 2.**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Конструкции металлические

11-ОМ/2023-КМ2

Подземная часть. Конструкции металлические
(Корректировка решеток прямков РМ-1...РМ-10 согласно заданию АР от 24.04.2025)

Главный инженер проекта

Зверева Т.С.

Москва 2025 г.

7718276784-20250402-1744

(регистрационный номер выписки)

02.04.2025

(дата формирования выписки)

ВЫПИСКА

из единого реестра сведений о членах саморегулируемых организаций в области инженерных изысканий и в области архитектурно-строительного проектирования и их обязательствах

Настоящая выписка содержит сведения о юридическом лице (индивидуальном предпринимателе), осуществляющем подготовку проектной документации:

Общество с ограниченной ответственностью "Открытые мастерские"

(полное наименование юридического лица/ФИО индивидуального предпринимателя)

1157746893248

(основной государственный регистрационный номер)

1. Сведения о члене саморегулируемой организации:

1.1	Идентификационный номер налогоплательщика	7718276784
1.2	Полное наименование юридического лица (Фамилия Имя Отчество индивидуального предпринимателя)	Общество с ограниченной ответственностью "Открытые мастерские"
1.3	Сокращенное наименование юридического лица	ООО "ОМ"
1.4	Адрес юридического лица Место фактического осуществления деятельности (для индивидуального предпринимателя)	107023, Россия, Москва, Москва, Преображенское, Электрозаводская, 27, стр 8
1.5	Является членом саморегулируемой организации	Саморегулируемая организация ассоциация проектировщиков «СтройАльянсПроект» (СРО-П-171-01062012)
1.6	Регистрационный номер члена саморегулируемой организации	П-171-007718276784-0265
1.7	Дата вступления в силу решения о приеме в члены саморегулируемой организации	22.08.2017
1.8	Дата и номер решения об исключении из членов саморегулируемой организации, основания исключения	

2. Сведения о наличии у члена саморегулируемой организации права осуществлять подготовку проектной документации:

2.1 в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.2 в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.3 в отношении объектов использования атомной энергии (дата возникновения/изменения права)
Да, 22.08.2017	Нет	Нет



3. Компенсационный фонд возмещения вреда

3.1	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на подготовку проектной документации, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд возмещения вреда	Четвертый уровень ответственности (составляет триста миллионов рублей и более)
3.2	Сведения о приостановлении / прекращении права осуществлять подготовку проектной документации объектов капитального строительства	

4. Компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств

4.1	Дата, с которой член саморегулируемой организации имеет право осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	22.08.2017
4.2	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	Третий уровень ответственности (не превышает триста миллионов рублей)
4.3	Дата уплаты дополнительного взноса	26.06.2024
4.4	Сведения о приостановлении / прекращении права осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров	

5. Фактический совокупный размер обязательств

5.1	Фактический совокупный размер обязательств по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров на дату выдачи выписки	Нет
-----	--	-----

Руководитель аппарата



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН УСИЛЕННОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Владелец: Кожуховский Алексей Олегович

123056, г. Москва, ул. 2-ая Брестская, д.5

СЕРТИФИКАТ 053be38e002cb2f5ae4596563321274ad8

ДЕЙСТВИТЕЛЕН: С 18.11.2024 ПО 18.11.2025

А.О. Кожуховский



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

Лист

Наименование

Примечание

1

Общие данные

2

Схема расположения решеток прямых. Решетка прямая РМ-1

3

Решетки прямых РМ-2, РМ-3, РМ-4

4

Решетки прямых РМ-5, РМ-6, РМ-7

5

Решетки прямых РМ-8, РМ-9, РМ-10

6

Лестница ЛМ1

7

Лестница ЛМ2

8

Схема расположения секций ограждений ОМС-1 и ОМС-2. Корпус К1

9

Схема расположения секций ограждений ОМС-1 и ОМС-2. Корпус К2

10

Схема расположения отверстий в ограждениях ОМС-1 и ОМС-2. Корпус К1 и К2

11

Принципиальные схемы ограждений ОМС-1 и ОМС-2 (спецификация и ведомость секций ограждений ОМС-1 и ОМС-2)

12

Колесоотбойники К1

13

Решетка прямая РМ-11

14

Спрямляющая металлическая (СМ-1 между осями 11-12/1Д"-1Х" на отст. ниже нуля корпуса К1

15

Металлические ограждения между осями 11-12/1Д"-1Х" на отст. ниже нуля корпуса К1

Ведомость спецификаций

Лист

Наименование

Примечание

2

Спецификация решетки прямая РМ-1

3

Спецификация решеток прямых РМ-2, РМ-3, РМ-4

4

Спецификация решеток прямых РМ-5, РМ-6, РМ-7

5

Спецификация решеток прямых РМ-8, РМ-9, РМ-10

6

Спецификация элементов лестницы ЛМ1

7

Спецификация элементов лестницы ЛМ2

11

Ведомость секций ограждений ОМС-1 и ОМС-2. Корпус К1

11

Ведомость секций ограждений ОМС-1 и ОМС-2. Корпус К2

11

Спецификация элементов ограждений ОМС-1 и ОМС-2. Корпус К1

11

Спецификация элементов ограждений ОМС-1 и ОМС-2. Корпус К2

12

Спецификация элементов колесоотбойников К1

13

Спецификация решетки прямая РМ-11

14

Спецификация элементов спрямляющей металлической СМ1

15

Спецификация элементов ограждения ОГПМ-1

Согласована

Взам. инв. №

Дата

Подп. и дата

И.М. И.Ф.И.

Документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка заданием на проектирование, градостроительным регламентом, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий и с соблюдением технических условий.

Главный инженер проекта _____ Зверева Т.С.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение

Наименование

Примечание

Ссылочные документы

СП 16.13330.2017

Стальные конструкции

СП 70.13330.2012

Несущие и ограждающие конструкции

СП 28.13330.2017

Защита строительных конструкций от коррозии

СП 20.13330.2016

Нагрузки и воздействия

СП 48.13330.2019

Организация строительства

СП 131.13330.2020

Строительная климатология

СП 53-101-98

Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций

СП 53-102-2004

Общие правила проектирования стальных конструкций

ГОСТ Р 21101-2020

Основные требования к проектной и рабочей документации

ГОСТ 23118-2019

Конструкции стальные строительные. Общие тех. условия

ГОСТ 9467-75

Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей

ГОСТ 21502-2016

Правила выполнения рабочей документации металлических конструкций

ГОСТ 8509-93

Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Соргомент

ГОСТ 8645-68

Трубы стальные прямоугольные. Соргомент

ГОСТ 8510-86

Уголки стальные горячекатаные неравнополочные. Соргомент

ГОСТ 13015-2012

Конструкции стальные строительные. Общие технические требования

ГОСТ 9402-2004

Единая система защиты от коррозии и старения

ГОСТ р 57837-2017

Двутавры стальные горячекатаные

ТУ 36.26.11-5-89

Листы стальные просечно-вытяжные

ГОСТ 19903-2015

Листы стальные горячекатаные

ГОСТ 27772-2021

Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия

ГОСТ 34028-2016

Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Условные изображения сварных швов по ГОСТ 21502-2016

Наименование

Изображение сварного шва

Заводского

Монтажного

Шов сварного соединения стыкового - сплошной

а) с видимой стороны

#####

XXXXXXX

б) с невидимой стороны

##

XX XX X

Шов сварного соединения стыкового - прерывистый

а) с видимой стороны

###-###-###

XX-XX-X

б) с невидимой стороны

###- - ###

XX - - X

Шов сварного соединения углового, таврового или внахлестку - сплошной

а) с видимой стороны

#####

XXXXXXXX

б) с невидимой стороны

##

XX XX X

Шов сварного соединения углового, таврового или внахлестку - прерывистый

а) с видимой стороны

###-###-###

XX-XX-X

б) с невидимой стороны

###- - ###

XX - - X

Шов сварного соединения внахлестку, контактный, точечный

Шов сварного соединения электрозащелочный внахлестку (с круглым отверстием)

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение

Наименование

Примечание

КЖ01-1

Фундаментная плита на отст. -5.700

КЖ02-1

Вертикальные несущие конструкции на отст. -5.700

КЖ03-1

Плиты перекрытий на отст. -0.100, -0.200, -0.300, -0.400, -0.950

КЖ1-1

Вертикальные несущие конструкции на отст. -0.100, -0.200, -0.300, -0.400, -0.950

КЖ2-1

Плиты перекрытия на отст. +4.400

КЖ3-1

Вертикальные несущие конструкции на отст. +4.400

КЖ4-1

Плиты перекрытия на отст. +7.700

КЖ5-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+7.700

КЖ6-1

Плита перекрытия на отст. +11.000

КЖ7-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+11.000

КЖ8-1

Плита перекрытия на отст. +14.300

КЖ9-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+14.300

КЖ10-1

Плита перекрытия на отст. +17.600

КЖ11-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+17.600

КЖ12-1

Плита перекрытия на отст. +20.900

КЖ13-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+20.900

КЖ14-1

Плита перекрытия на отст. +24.200

КЖ15-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+24.200

КЖ16-1

Плита перекрытия на отст. +27.500

КЖ17-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+27.500

КЖ18-1

Плита перекрытия на отст. +30.800

КЖ19-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+30.800

КЖ20-1

Плита перекрытия на отст. +34.100

КЖ21-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+34.100

КЖ22-1

Плита перекрытия на отст. +37.400

КЖ23-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+37.400

КЖ24-1

Плита перекрытия на отст. +40.700

КЖ25-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+40.700

КЖ26-1

Плита перекрытия на отст. +44.000

КЖ27-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+44.000

КЖ28-1

Плиты перекрытия на отст. +47.300

КЖ29-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+47.300

КЖ30-1

Плиты перекрытия на отст. +50.600

КЖ31-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+50.600

КЖ32-1

Плиты перекрытия на отст. +53.900

КЖ33-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+53.900

КЖ34-1

Плиты перекрытия на отст. +57.200

КЖ35-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+57.200

КЖ36-1

Плиты перекрытия на отст. +60.500

КЖ37-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+60.500

КЖ38-1

Плиты перекрытия на отст. +63.800

КЖ39-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+63.800

КЖ40-1

Плиты покрытия на отст. +68.000

КЖ41-1

Вертикальные несущие конструкции на отст.+68.000

КЖ42-1 Ч.1

Лестницы, площадки и крыльца (подземная часть)

КЖ42-1 Ч.2

Лестницы, площадки и крыльца (надземная часть)

Абсолютная

КЖ01-2

Фундаментная плита на отст. -5.700

КЖ02-2

Вертикальные несущие конструкции на отст.-5.700

КЖ03-2

Плита покрытия на отст. -1.550

КЖ04-2

Лестницы, площадки и крыльца

КЖ1-2

Вертикальные несущие конструкции на отст. -1.550

Зона разгрузки в осях п1-п3/1М-1Ф

КЖ01-3

Фундаментная плита на отст. -4.650

КЖ02-3

Вертикальные несущие конструкции на отст.-4.650

КЖ03-3

Плита покрытия на отст. -0.950

КЖ1-3

Вертикальные несущие конструкции на отст. -0.950

ШО

Шпунтовое ограждение и котлован

КМ1

Конструкции металлические

КМ2

Подземная часть. Конструкции металлические

КМ3

Конструкции металлические. Ограждения

КЖ43-1

Фундаменты под инженерное оборудование (подземная часть)

КЖ43-2

Фундаменты под инженерное оборудование (надземная часть)

КЖ44

Подпорные стены

Общие указания

1. Общая часть

Рабочая документация выполнена с учетом требований ГОСТ Р 21101-2020 и соответствует заданию на проектирование, выполненным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил и других действующих нормативных документов. Документация разработана для строительства в летнее время. При условии строительства в зимнее время необходимо соблюдать требования СП 70.13330.2012. В случае необходимости изменения конструктивных решений данного проекта необходимо согласование автором проекта. Данный комплект чертежей марки КМ является основанием для разработки чертежей марки КМД. В случае необходимости изменения конструктивных решений данного проекта необходимо согласование автором проекта. Данный комплект чертежей рассматривать совместно с комплектами марок КЖ.

2. Изготовление и монтаж стальных конструкций

Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями: -СП 16.13330.2017 Свод правил. Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*; -СП 53-101-98 Свод правил. Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций; -ГОСТ 23118-2019 Конструкции стальные строительные. Общие технические условия; -СП 70.13330.2012 Свод правил. Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87; -СП 48.13330.2019 Свод правил. Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004. Для обеспечения работоспособности стальных конструкций, надежности и долговечности при эксплуатации, их изготовление должно выполняться на специализированном заводе.

3. Указания по сварке и выбору сварочных материалов.

Материалы для сварки, соответствующие маркам сталей, принимать по таблице Г.1 СП 53-102-2004. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром с условием равномерности соединений, с обязательной зачисткой и последующей подваркой корня шва. Применение сварки на остающихся подкладках запрещается, кроме отдельных особых случаев при условии согласования с авторами проекта. Начало и конец стыковых и угловых швов с полным проваром выводить за пределы свариваемых деталей на начальные и выходные планки с последующим их удалением и зачисткой мест установки. При выполнении сварных соединений должны быть исключены резкие переходы между свариваемыми деталями, от шва к основному металлу, подрезы, неровности и другие концентраторы напряжений. С целью предупреждения образования трещин в сварных соединениях и слоевого растрескивания проката под действием сварочных напряжений и нагрузок, обратить особое внимание на неукоснительное соблюдение технологии сборки и сварки металлоконструкций, обеспечение требований норм, технических условий и стандартов. Качество сварных швов должно быть проконтролировано в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019.

5. Антикоррозионная защита

Все металлические конструкции полностью защищаются от коррозии на предприятии-изготовителе, с обязательным последующим восстановлением покрытий, поврежденных в процессе транспортирования, хранения, в местах монтажных стыков. Сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены нанесением тех же самых или равноценных покрытий. Антикоррозионную защиту стальных конструкций производить в соответствии с СП 28.13330.2017. Все металлические конструкции покрыть эмалью ПФ-115 в 2 слоя поверх слоя грунтовки ГФ-021. Защиту соединений на болтах следует выполнять в соответствии с указаниями раздела 4 СП 70.13330.2012. Поверхности металлоконструкций должны обладать второй степенью очистки в соответствии с ГОСТ 9402-2004 - ISO 8501-3 степень Р2. Метод очистки - обезжиривание.

11

2В

1Ф

1Н

1А

11

16

19

16

1А

23

2А

1Н

16

Схема бланкировки

Корпус

Абсолютная

Пристройка

Изменения от 25.04.2025. Корректировка решеток прямых РМ-1 ... РМ-10 согласно заданию АР от 24.04.2025.

Изменения от 24.03.2025. Корректировка ведомости спецификаций, ведомости рабочих чертежей основного комплекта КМ2 на основании задания АР от 10.03.2025.

Изменения от 12.03.2025. Корректировка ведомости спецификаций, ведомости рабочих чертежей основного комплекта КМ2 на основании задания АР на решетку прямая и колесоотбойника от 10.03.2025.

Изменения от 05.03.2025. Корректировка ведомости спецификаций, ведомости рабочих чертежей основного комплекта КМ2 на основании задания АР на сетчатые ограждения от 28.02.2025.

Изменения от 24.02.2025. Корректировка ведомости спецификаций, ведомости рабочих чертежей основного комплекта КМ2.

Изменения от 06.02.2025. Корректировка ведомости спецификаций, ведомости ссылочных и прилагаемых документов, ведомости рабочих чертежей основного комплекта КМ2.

И.М. И.Ф.И.

Взам. инв. №

Дата

Подп. и дата

Согласована

Взам. инв. №

Дата

Подп. и дата

И.М. И.Ф.И.

Взам. инв. №

Дата

Подп. и дата

11-0М/2023-КМ2

Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, Битумозарское муниципальное образование Преображенское, ул. Потемина, вл. 5, стр. 1, 2

Подземная часть. Конструкции металлические

Стадия

Лист

Листов

Общие данные

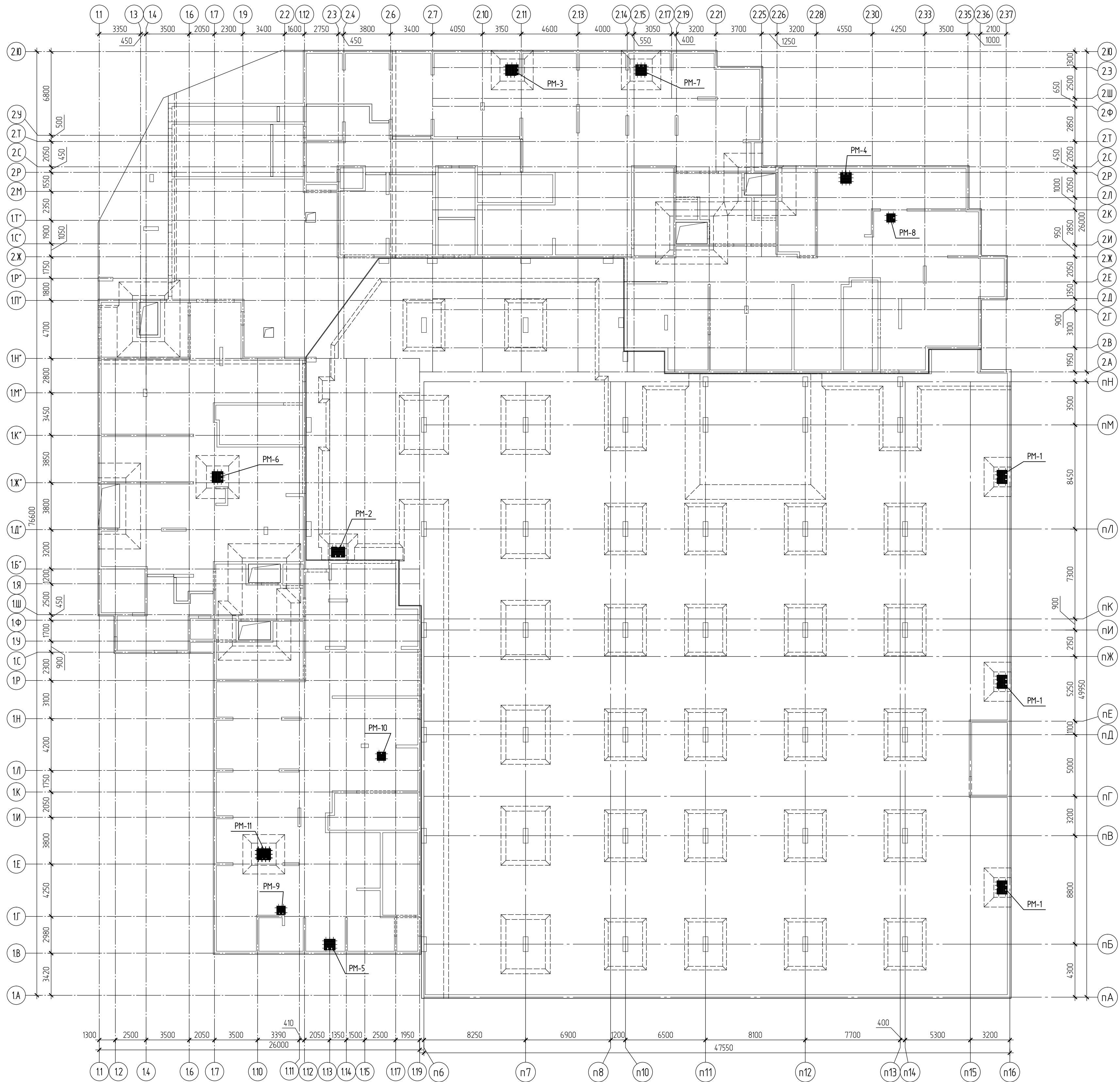
000 "Открытые мастерские"

0.000-137.700

Формат

А1

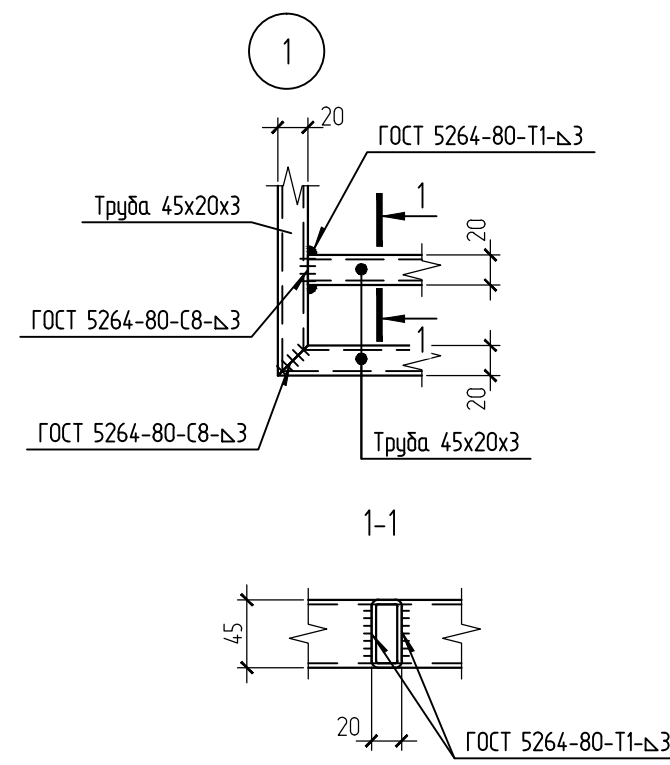
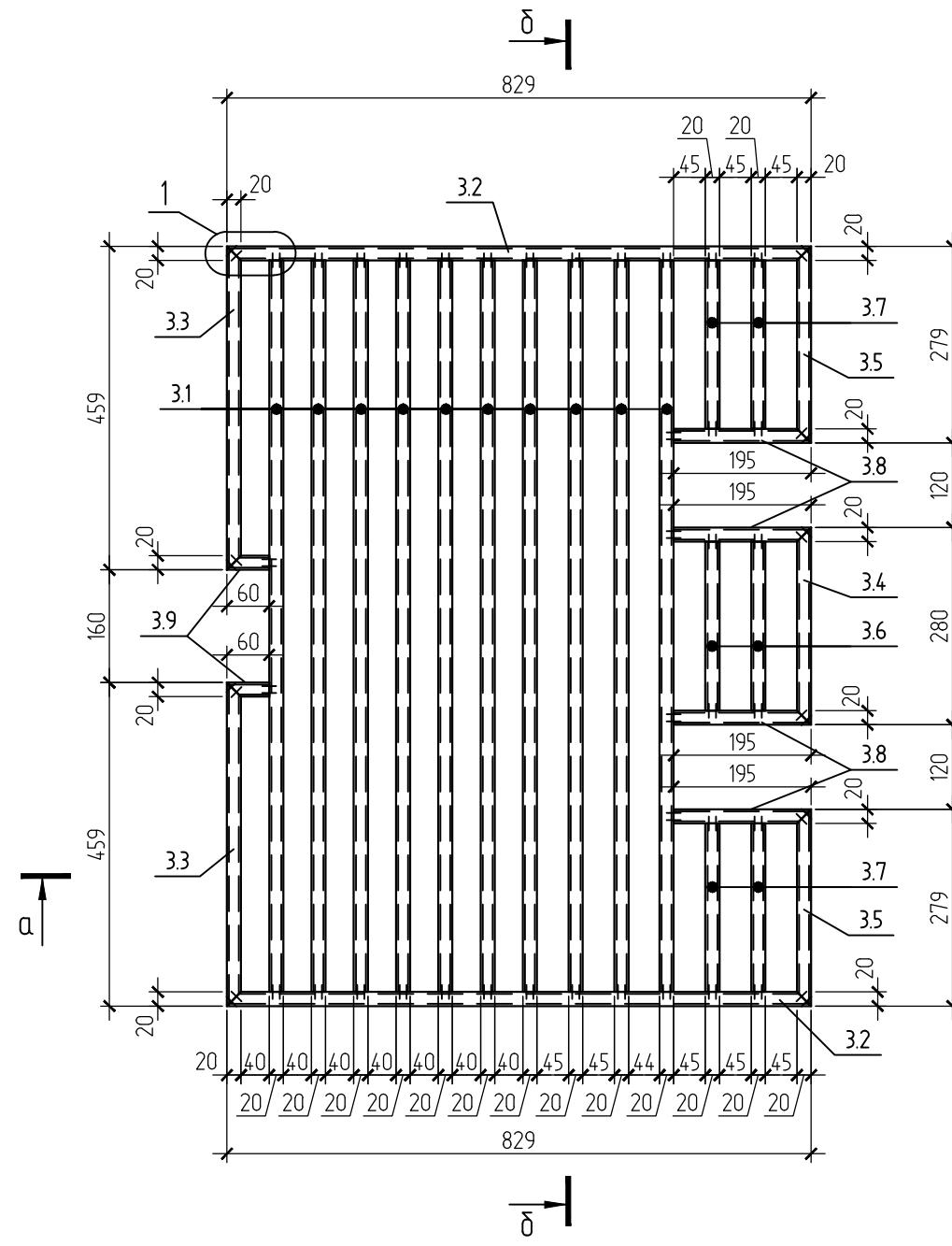
Схема расположения решеток прямых



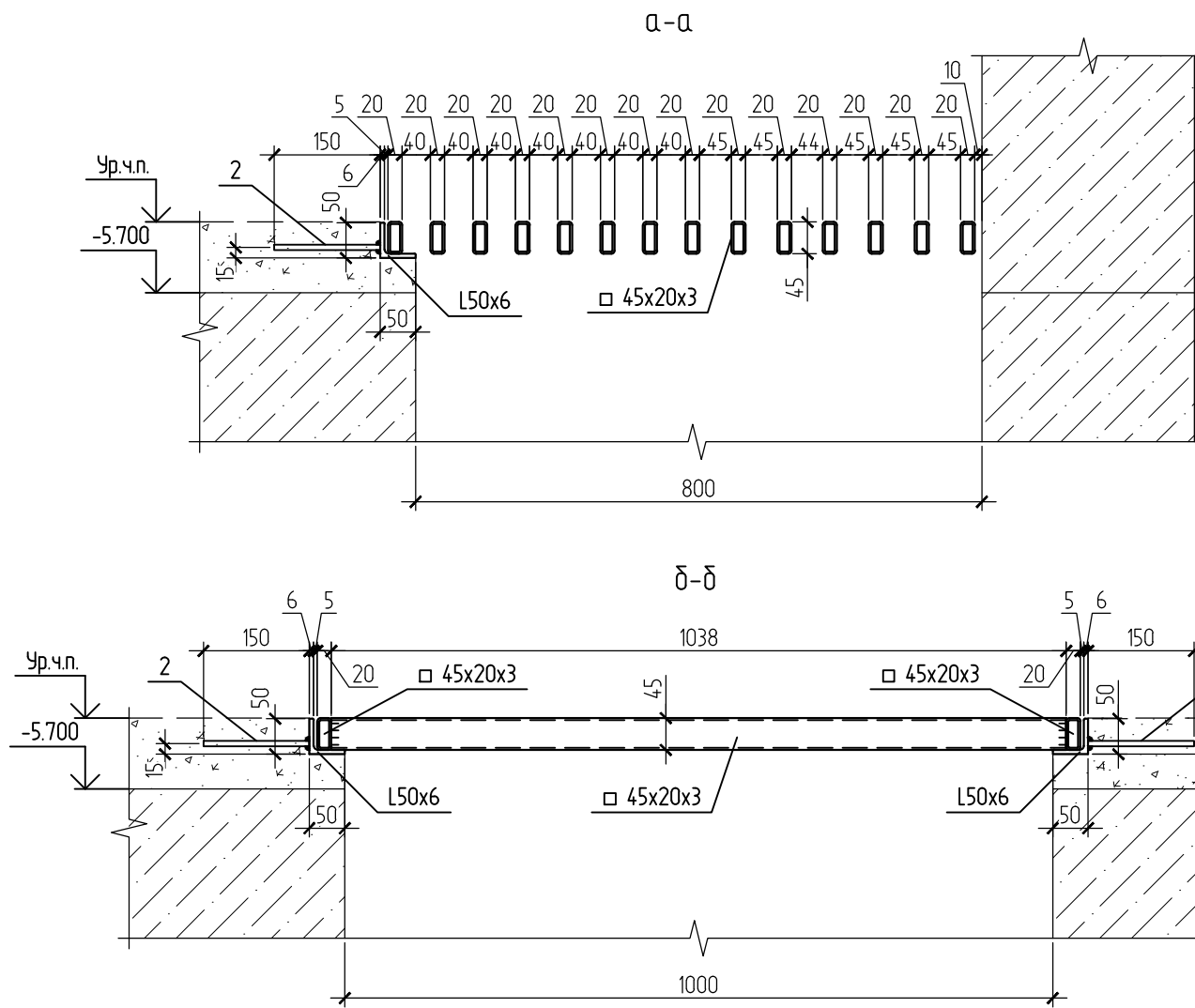
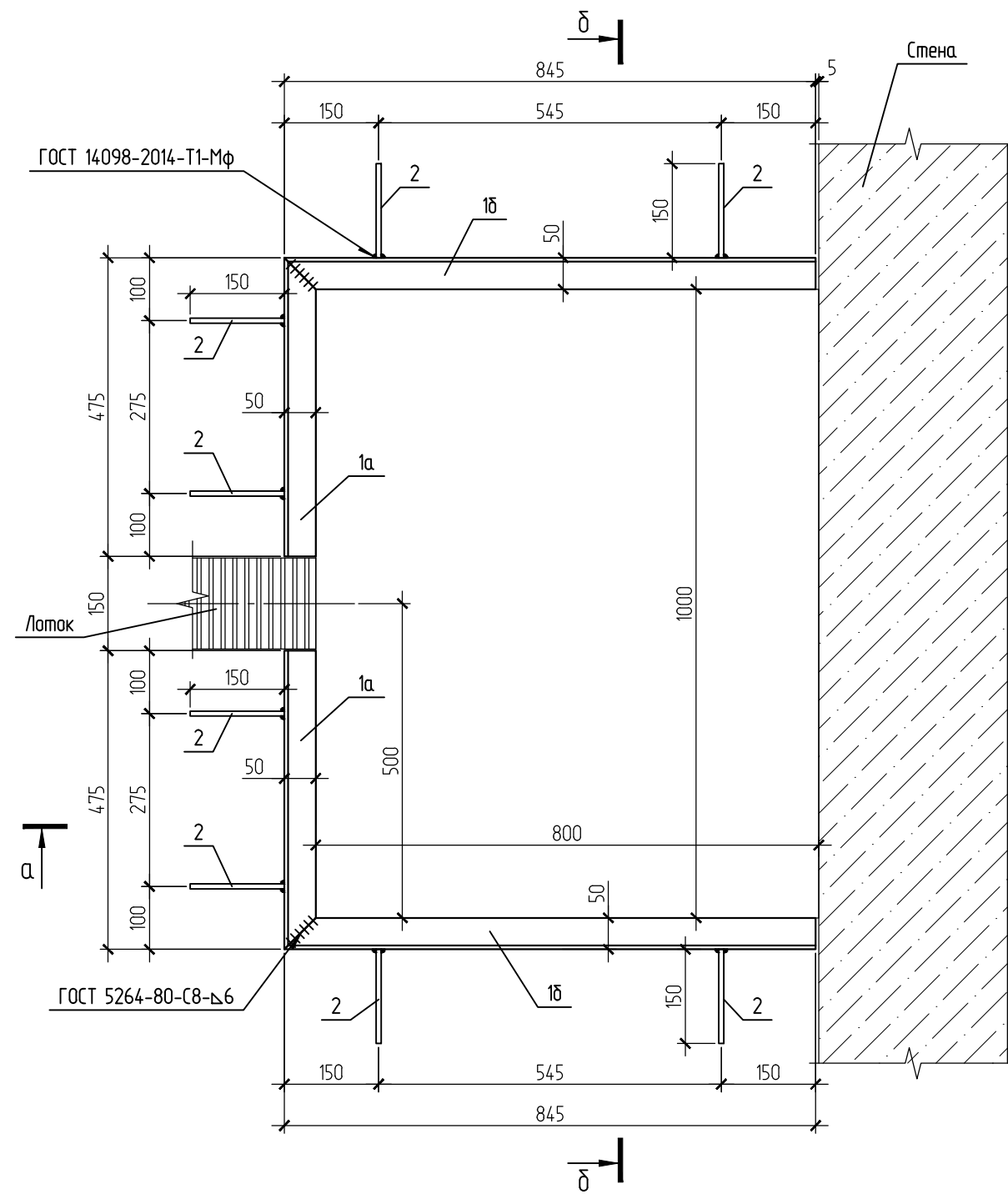
Спецификация решеток прямых

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
PM-1	см. данный лист	Решетка прямая PM-1 (для прямая 800x1000)	3	55.20	165.60
PM-2	см. лист 3	Решетка прямая PM-2 (для прямая 800x1000)	1	55.20	55.20
PM-3	см. лист 3	Решетка прямая PM-3 (для прямая 800x1000)	1	58.22	58.22
PM-4	см. лист 3	Решетка прямая PM-4 (для прямая 800x800)	1	55.20	55.20
PM-5	см. лист 4	Решетка прямая PM-5 (для прямая 800x800)	1	54.84	54.84
PM-6	см. лист 4	Решетка прямая PM-6 (для прямая 800x800)	1	54.90	54.90
PM-7	см. лист 4	Решетка прямая PM-7 (для прямая 800x800)	1	55.20	55.20
PM-8	см. лист 5	Решетка прямая PM-8 (для прямая 600x600)	1	37.00	37.00
PM-9	см. лист 5	Решетка прямая PM-9 (для прямая 600x600)	1	38.17	38.17
PM-10	см. лист 5	Решетка прямая PM-10 (для прямая 600x600)	1	37.00	37.00
PM-11	см. лист 13	Решетка прямая PM-11 (для прямая 1000x800)	1	67.36	67.36
Всего:					678.69

Решетка прямая PM-1



Основание решетки прямая PM-1



Спецификация элементов Решетки прямая PM-1 (для прямая 800x1000)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Решетка прямая PM-1			3		
1a	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=475	2	2.12	4.24
1б	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=845	2	3.78	7.56
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 A500C L=150	8	0.06	0.48
31	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1038	10	2.76	27.6
32	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=829	2	2.21	4.42
33	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=459	2	1.22	2.44
34	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=280	1	0.74	0.74
35	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=279	2	0.74	1.48
36	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=240	2	0.64	1.28
37	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=239	4	0.64	2.56
38	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=195	4	0.52	2.08
39	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=60	2	0.16	0.32
Итого:					55.20

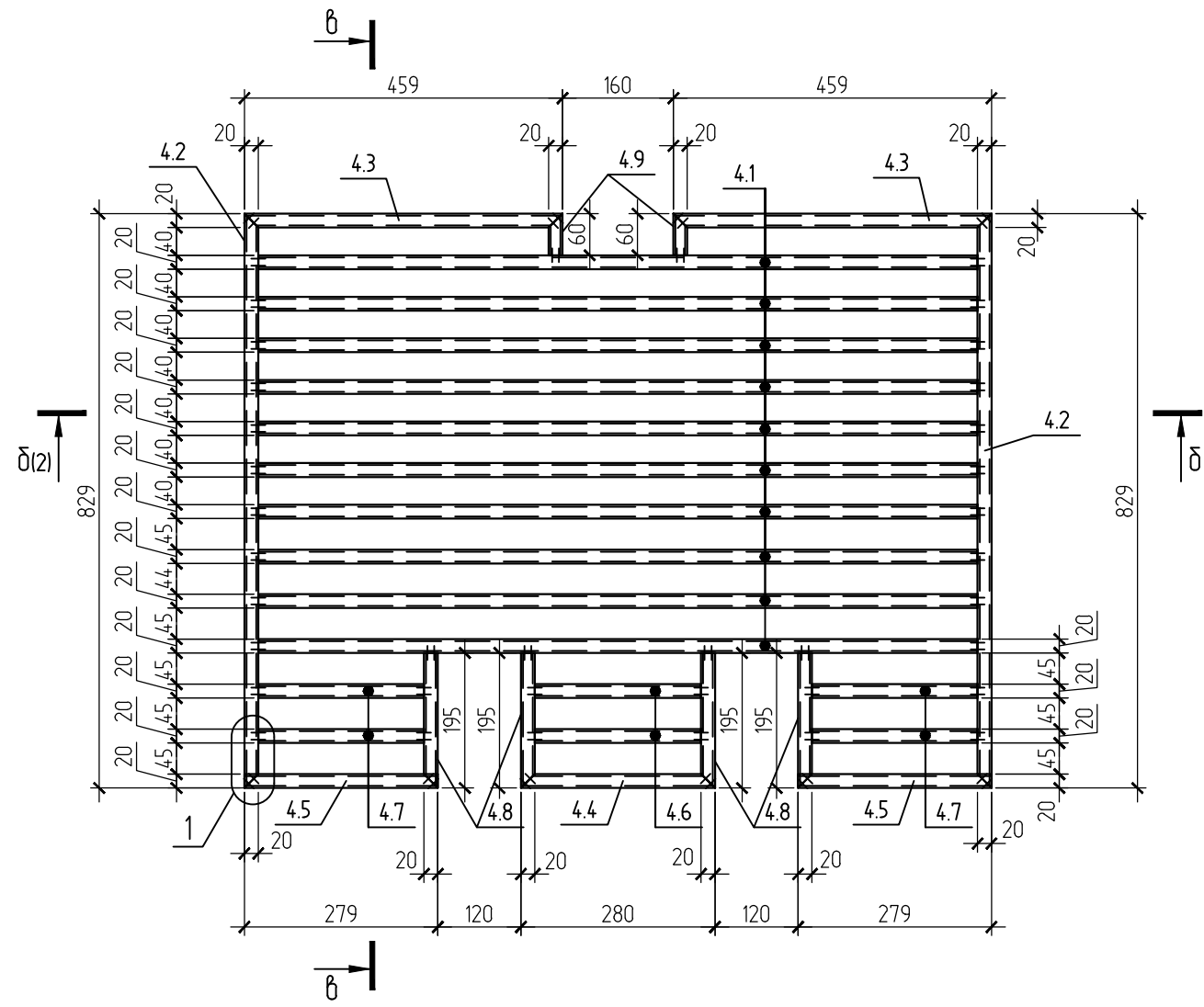
Изменения от 06.02.2025 внесены на основании задания АР. Разработка решеток прямых согласно нового задания
Изменения от 12.03.2025 внесены на основании задания АР. Добавлена на схему решетка прямая PM11
Изменения от 25.04.2025. Корректировка решеток прямых PM-1 ... PM-10 согласно задания АР от 24.04.2025.

- Общие указания см. лист 1.
- Все размеры, высотные отметки, привязки, уточнить по месту.
- Материалы конструкций: сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
- Соединение деталей - сварное по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов. Сварные швы производить электродуговой сваркой по ГОСТ 9467-75.
- Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за два раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.

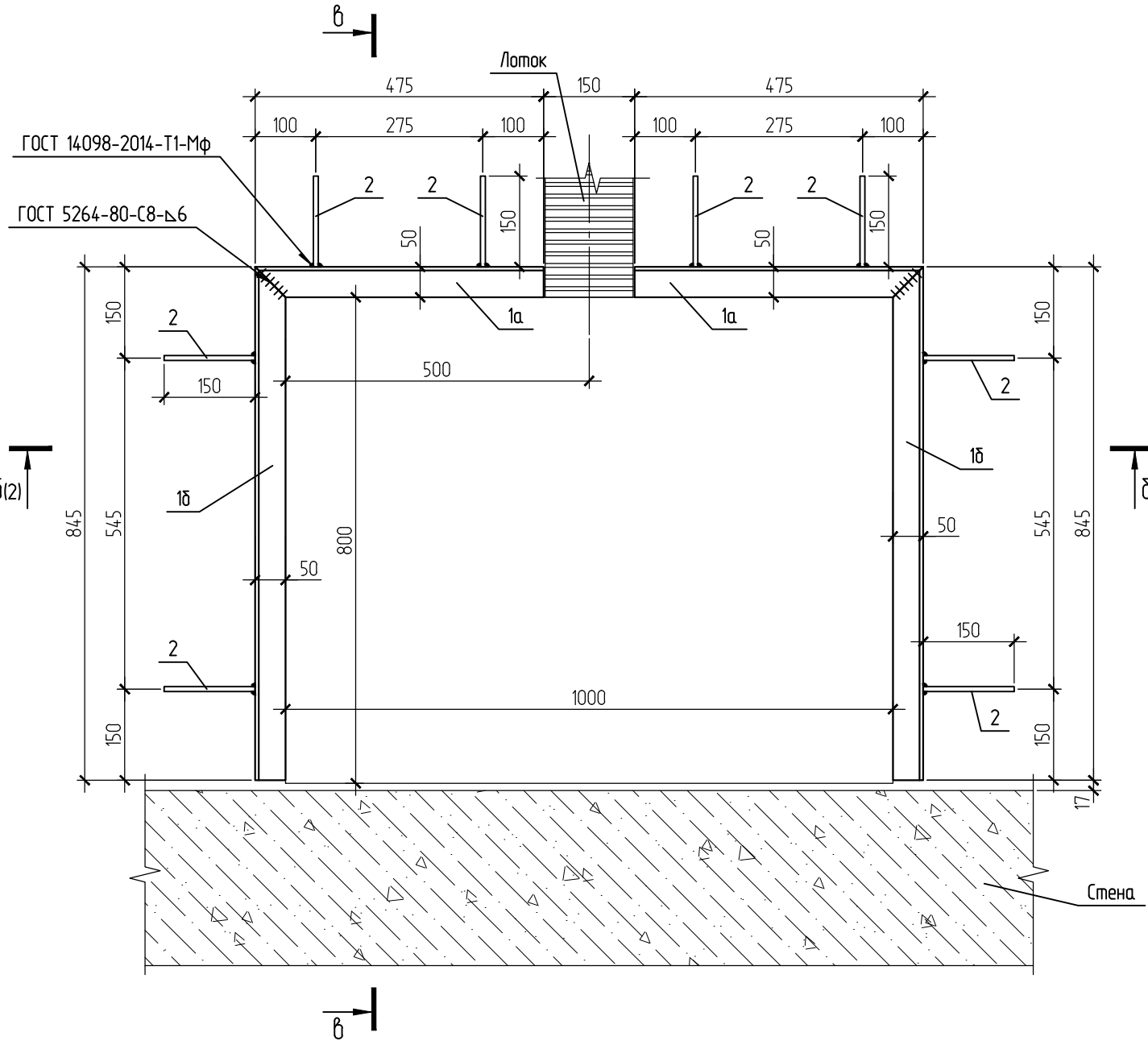
						11-0М/2023-КМ2			
						Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, внутригородское муниципальное образование Преображенское, ул. Потешная, вл. 5, стр. 1, 2			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Стандия	Лист	Листов
Разработал		Журавлев		<i>Журавлев</i>	02.25	Подземная часть. Конструкции металлические			
Проверил		Аверьянов		<i>Аверьянов</i>	02.25		Р	2	
Гл. констр.		Викторов		<i>Викторов</i>	02.25				
Н. контроль						Схема расположения решеток прямых. Решетка прямая РМ-1	000 "Открытые мастерские"		
		Аверьянов		<i>Аверьянов</i>	02.25				

Согласована	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
И.М. П. подл.	

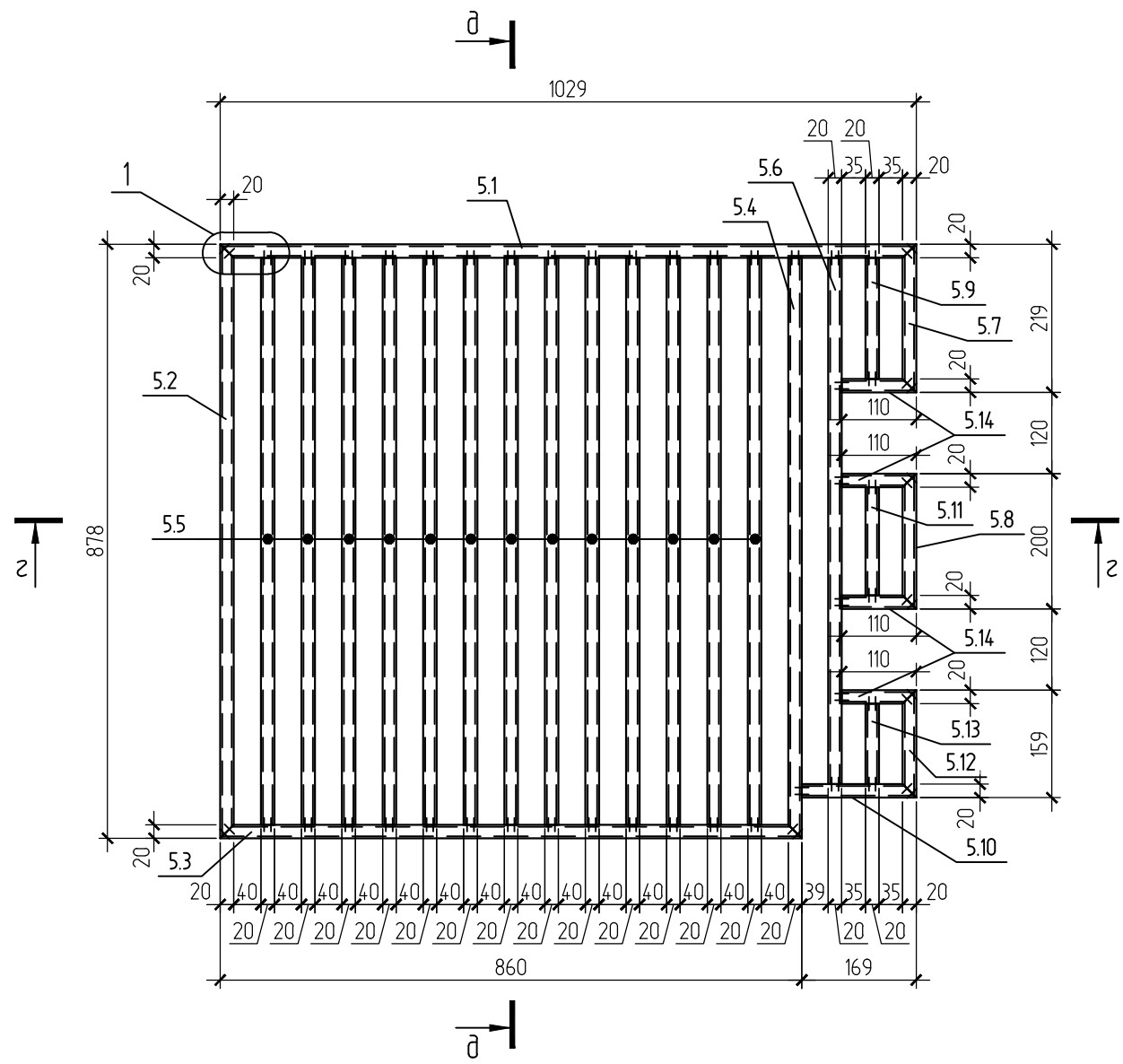
Решетка прямка РМ-2



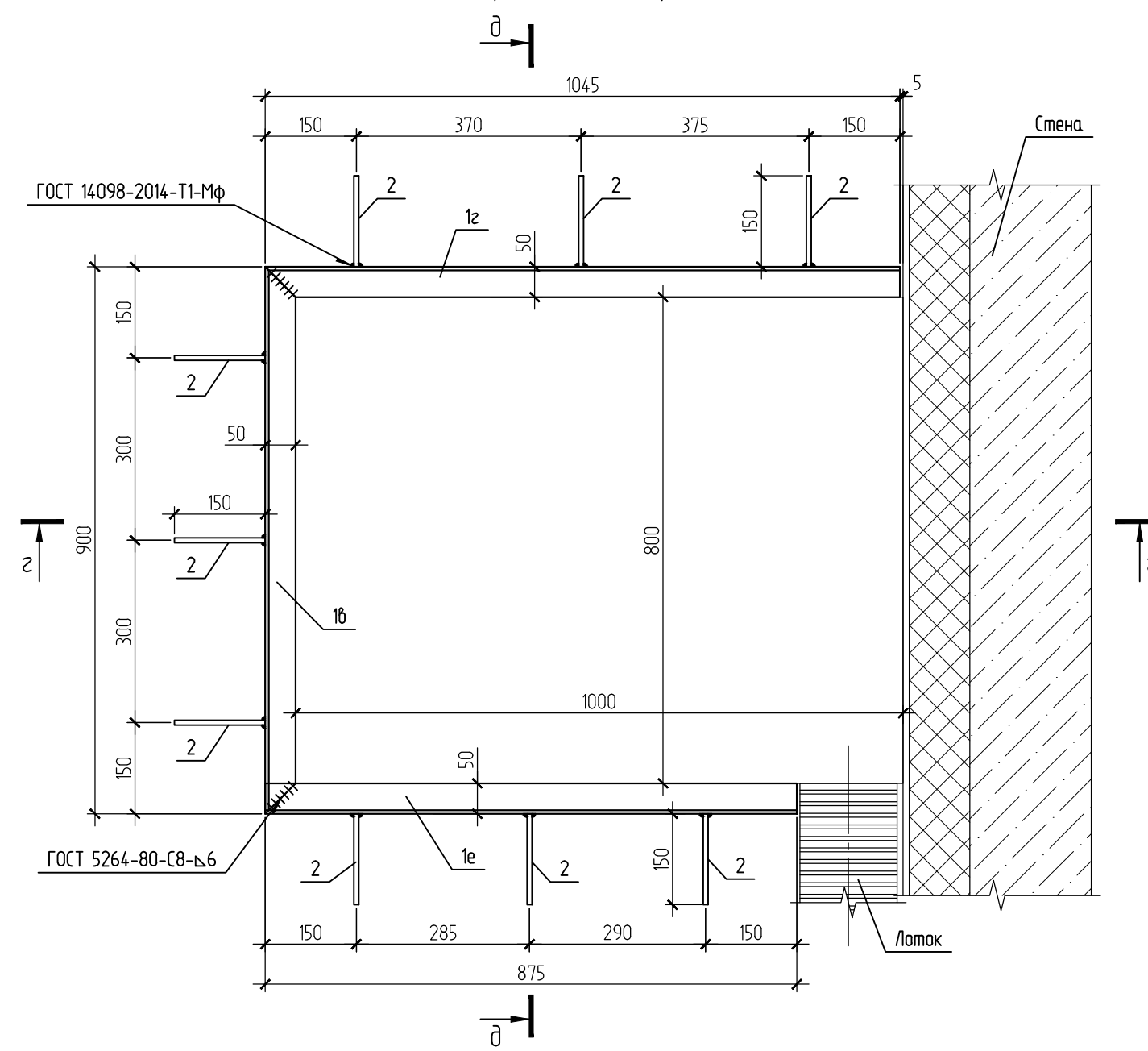
Основание решетки прямка РМ-2



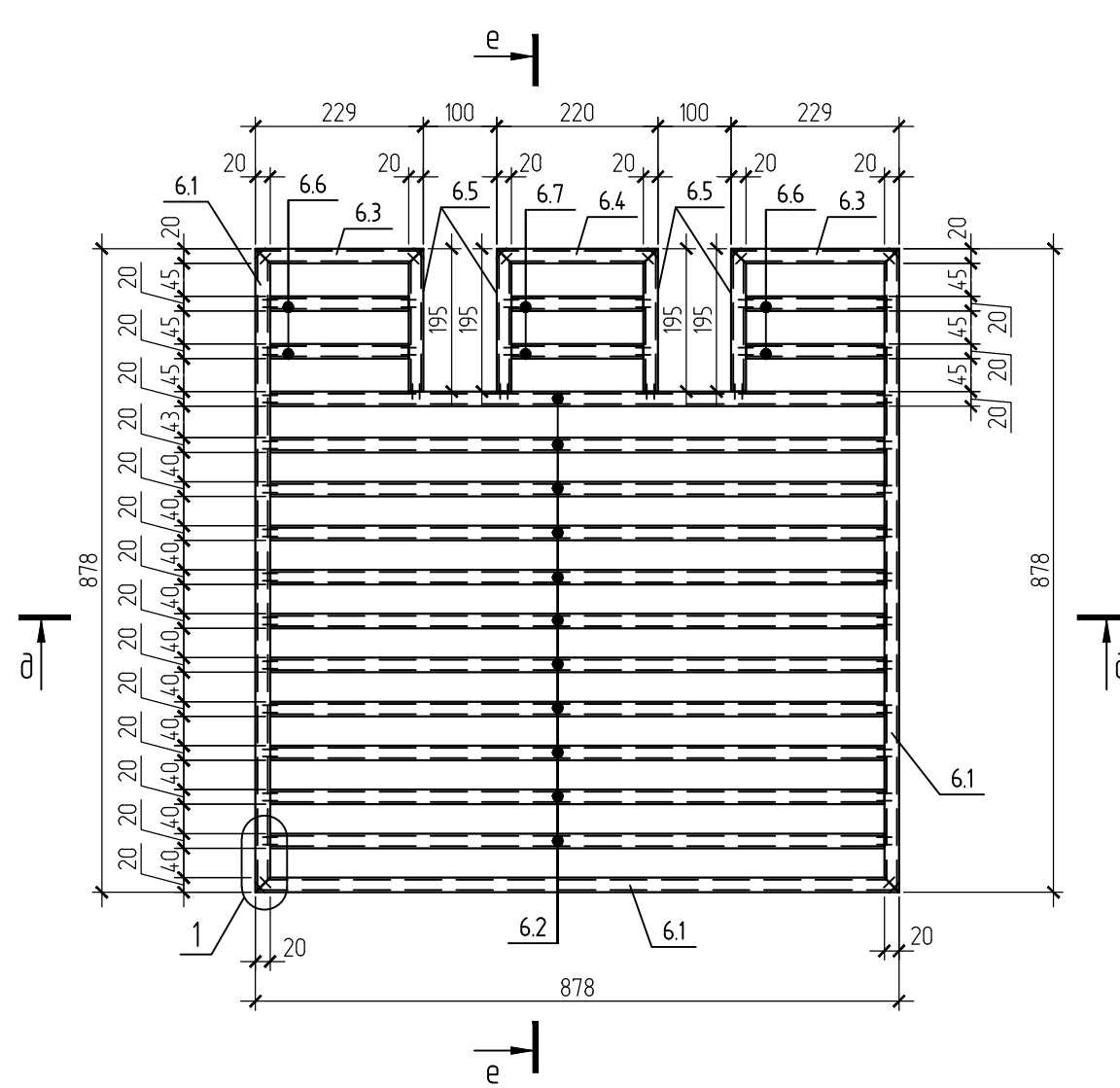
Решетка прямка РМ-3



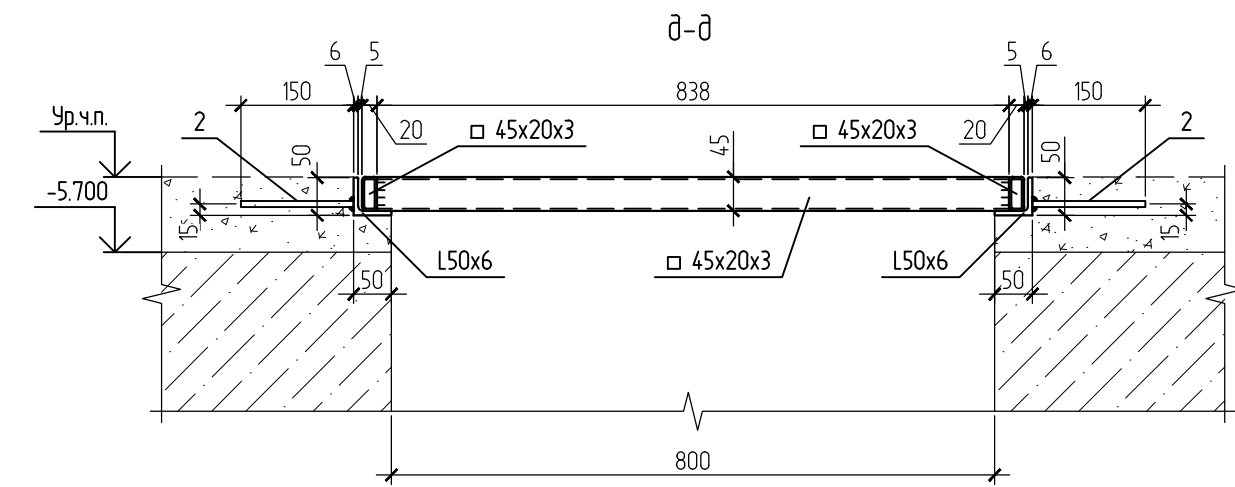
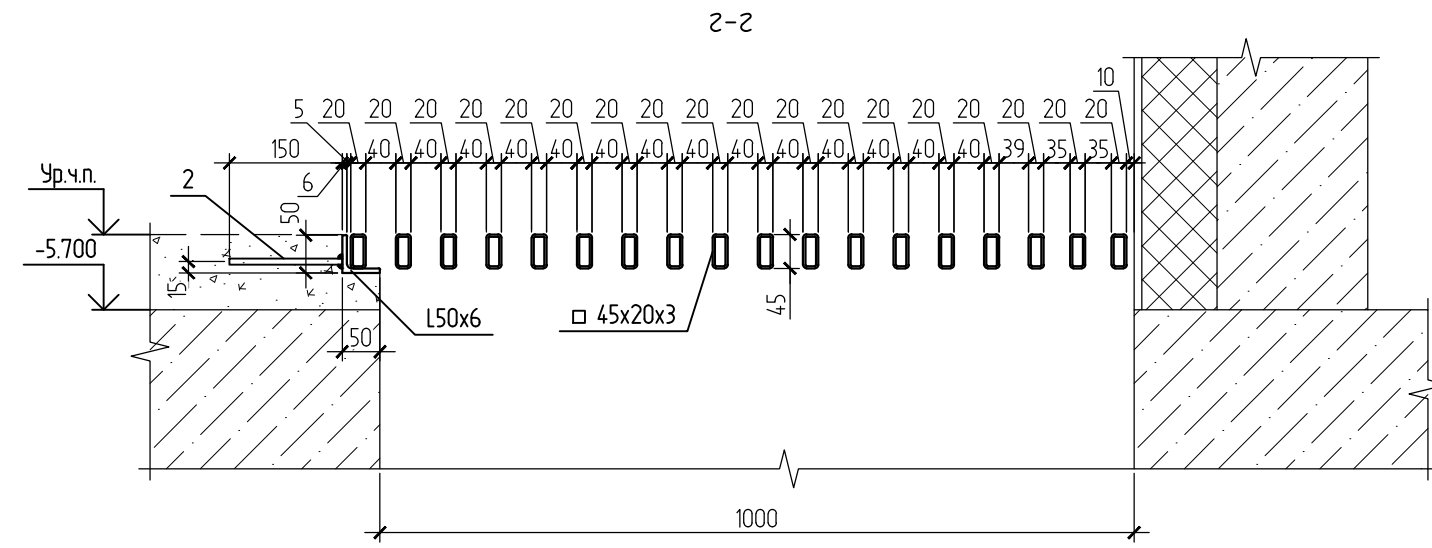
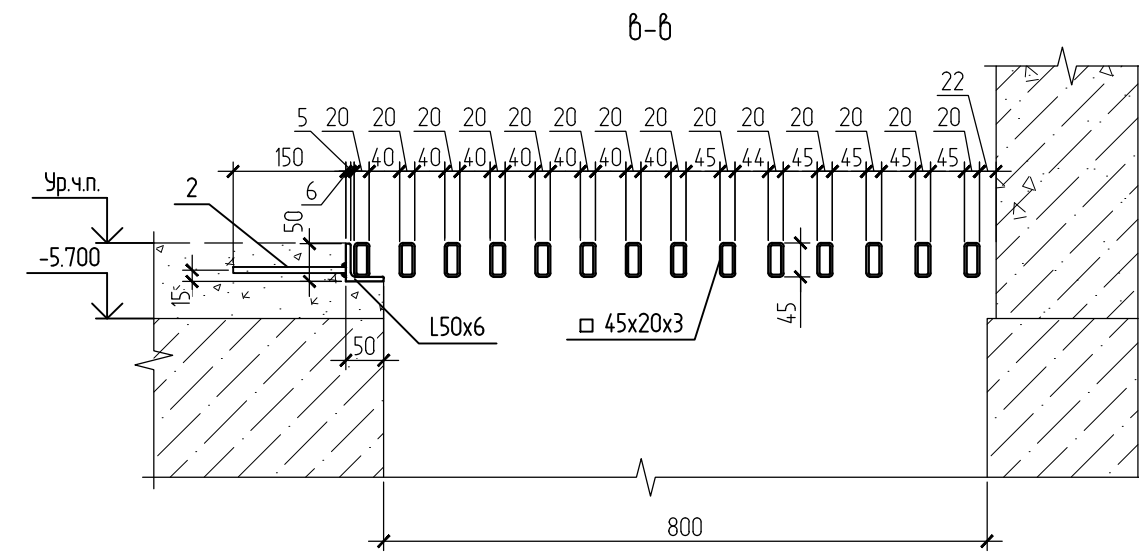
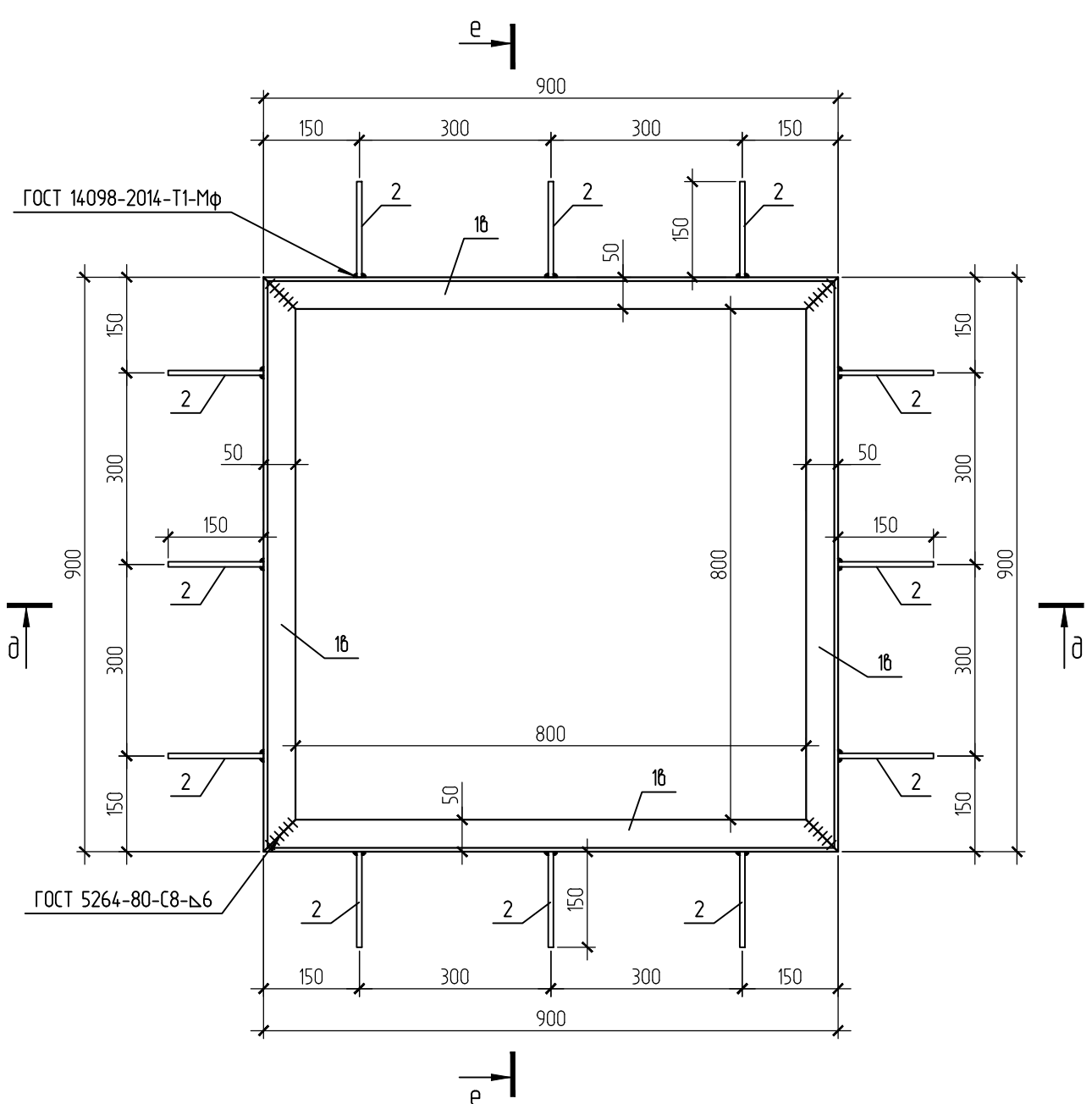
Основание решетки прямка РМ-3



Решетка прямка РМ-4



Основание решетки прямка РМ-4



Изменения от 06.02.2025 внесены на основании задания АР. Разработка решеток прямков согласно нового задания
Изменения от 25.04.2025. Корректировка решеток прямков РМ-2, РМ-3, РМ-4 согласно задания АР от 24.04.2025.

- Общие указания см. лист 1.
- Все размеры, высотные отметки, привязки, уточнить по месту.
- Материалы конструкций: сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
- Соединение деталей - сварное по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов. Сварные швы производить электродами З42 по ГОСТ 9467-75.
- Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за два раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
- Решетки РМ-2, РМ-3, РМ-4 замаркированы на листе 2
- Узел 1 см. лист 2

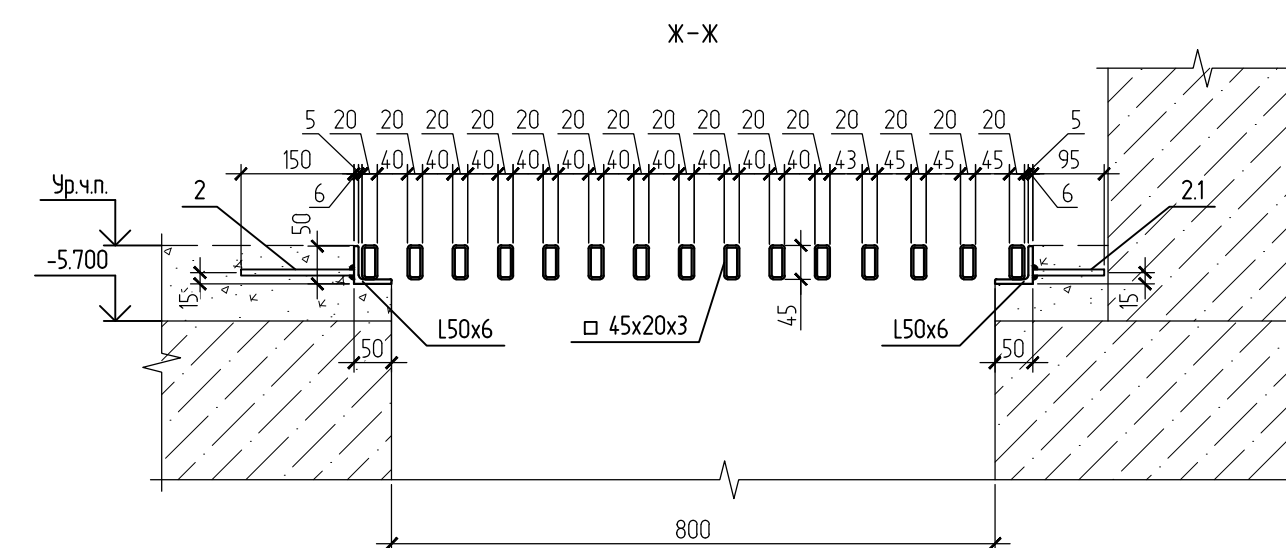
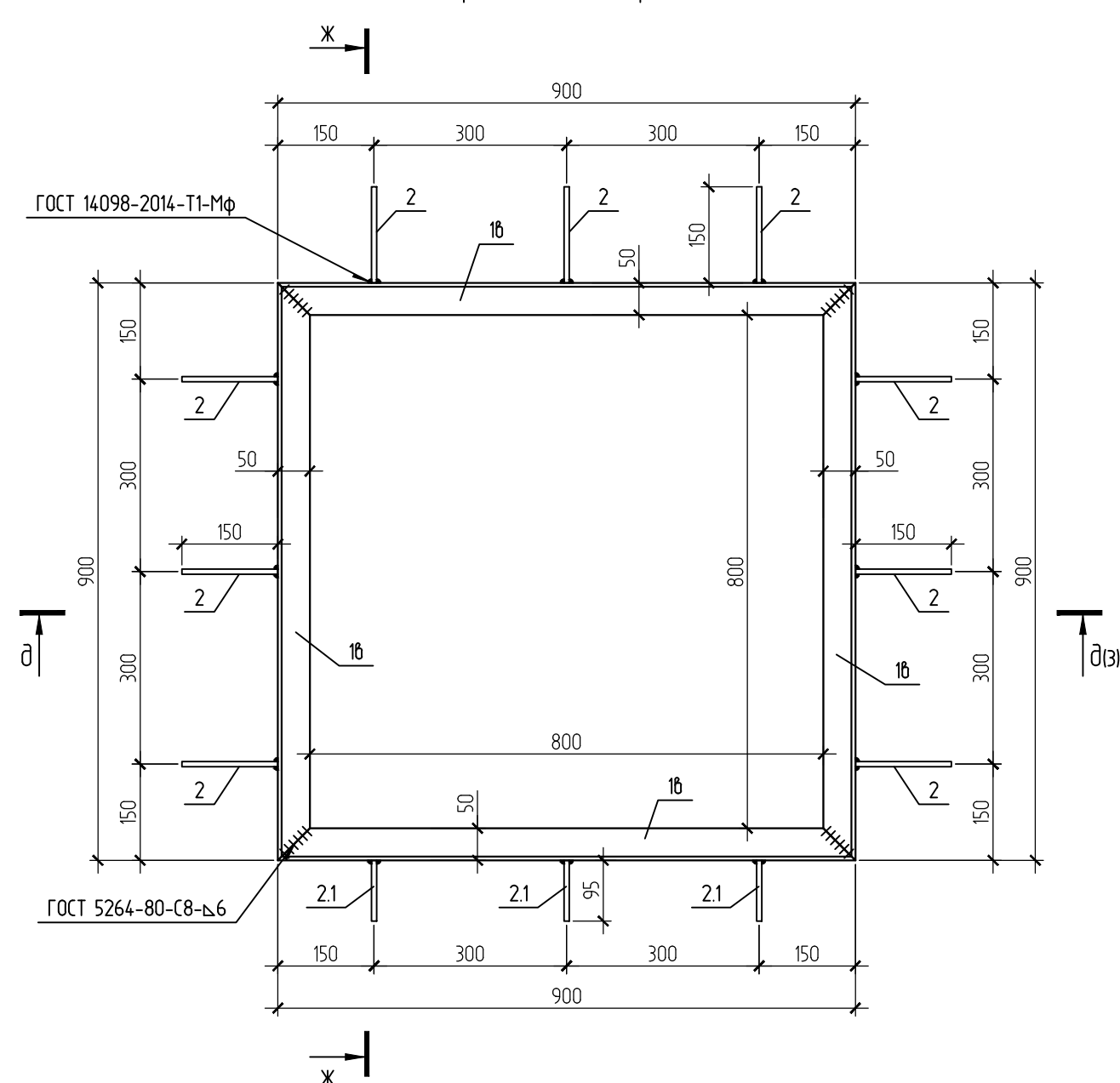
Спецификация элементов Решетки прямка РМ-2 (для прямка 800x1000)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Решетка прямка РМ-2	1		
1а	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=475	2	2.12	4.24
1б	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=845	2	3.78	7.56
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	8	0.06	0.48
4.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1038	10	2.76	27.60
4.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=829	2	2.21	4.42
4.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=459	2	1.22	2.44
4.4	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=280	1	0.74	0.74
4.5	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=279	2	0.74	1.48
4.6	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=240	2	0.64	1.28
4.7	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=239	4	0.64	2.56
4.8	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=195	4	0.52	2.08
4.9	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=60	2	0.16	0.32
		Итого:			55.20

Спецификация элементов Решетки прямка РМ-3 (для прямка 800x1000)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Решетка прямка РМ-3	1		
1б	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=900	1	4.02	4.02
1е	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=1045	1	4.67	4.67
1е	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=875	1	3.91	3.91
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	9	0.06	0.54
5.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1029	1	2.74	2.74
5.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=878	1	2.34	2.34
5.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=860	1	2.29	2.29
5.4	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=858	1	2.28	2.28
5.5	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=838	13	2.23	28.99
5.6	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=778	1	2.07	2.07
5.7	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=719	1	0.58	0.58
5.8	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=700	1	0.53	0.53
5.9	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=479	1	0.48	0.48
5.10	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=469	1	0.45	0.45
5.11	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=460	1	0.43	0.43
5.12	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=459	1	0.42	0.42
5.13	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=419	1	0.32	0.32
5.14	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=410	4	0.29	1.16
		Итого:			58.22

Спецификация элементов Решетки прямка РМ-4 (для прямка 800x800)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Решетка прямка РМ-4	1		
1б	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=900	4	4.02	16.08
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	12	0.06	0.72
6.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=878	3	2.34	7.02
6.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=838	11	2.23	24.53
6.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=229	2	0.61	1.22
6.4	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=220	1	0.59	0.59
6.5	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=195	4	0.52	2.08
6.6	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=189	4	0.50	2.00
6.7	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=180	2	0.48	0.96
		Итого:			55.20

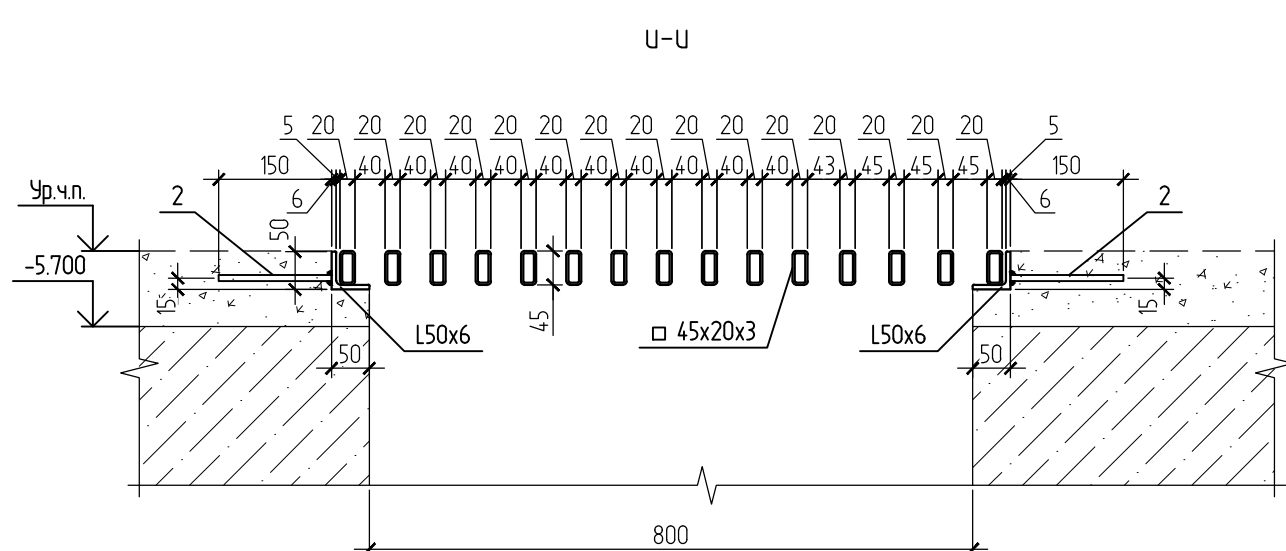
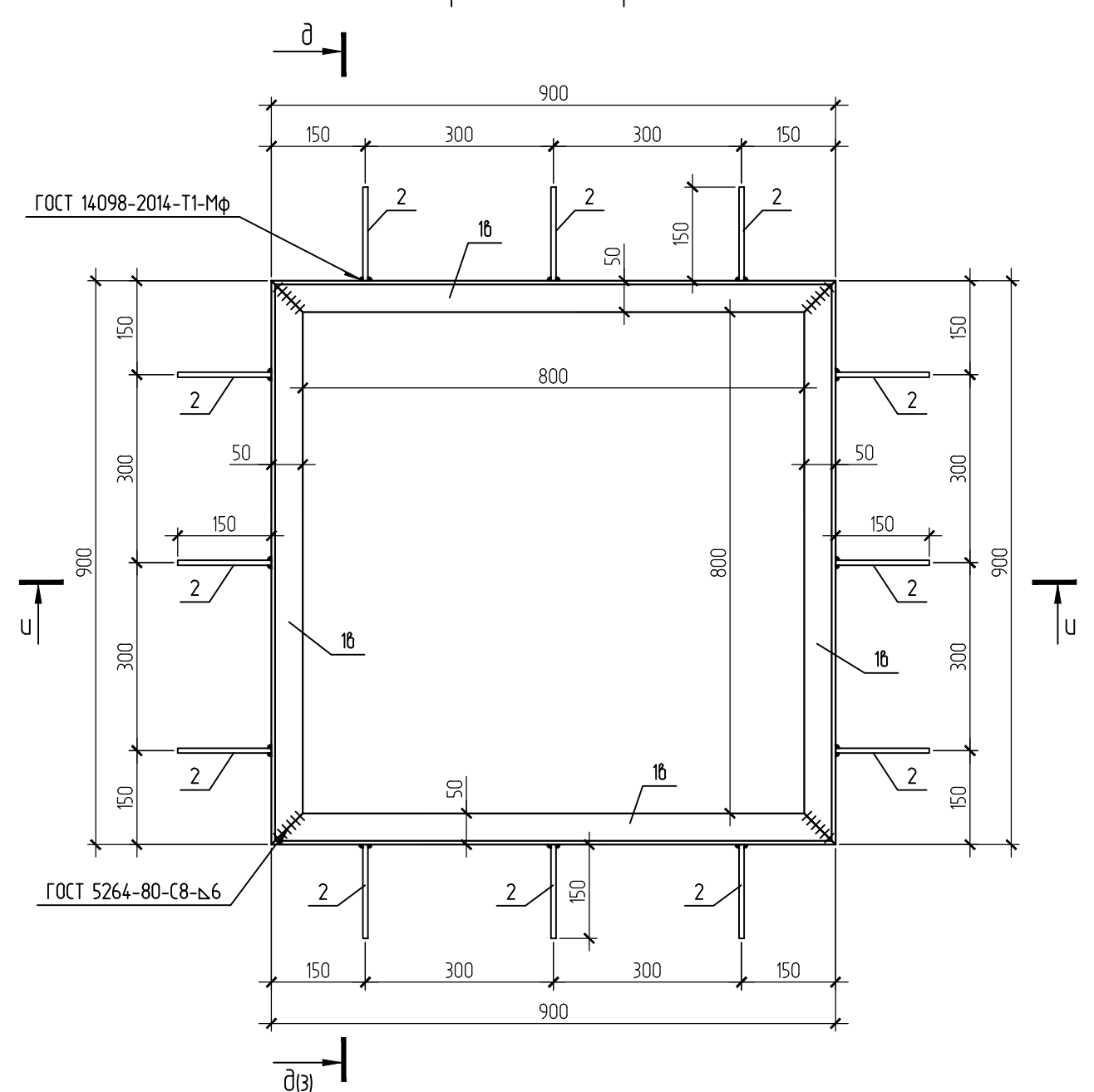
						11-ОМ/2023-КМ2			
						Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, Внутигизаровское муниципальное образование Преображенское, ул. Потешная, вл. 5, стр. 1, 2			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Подземная часть. Конструкции металлические	Стadia	Лист	Листов
Разработал	Журавлев			<i>Жу</i>	02.25		Р		
Проверил	Аверьянов			<i>Ав</i>	02.25			3	
Гл. констр.	Викторов				02.25				
						Решетки прямков РМ-2, РМ-3, РМ-4	000 "Открытые мастерские"		
И.М. П. подл.	Аверьянов			<i>Ав</i>	02.25				

Основание решетки прямка РМ-5



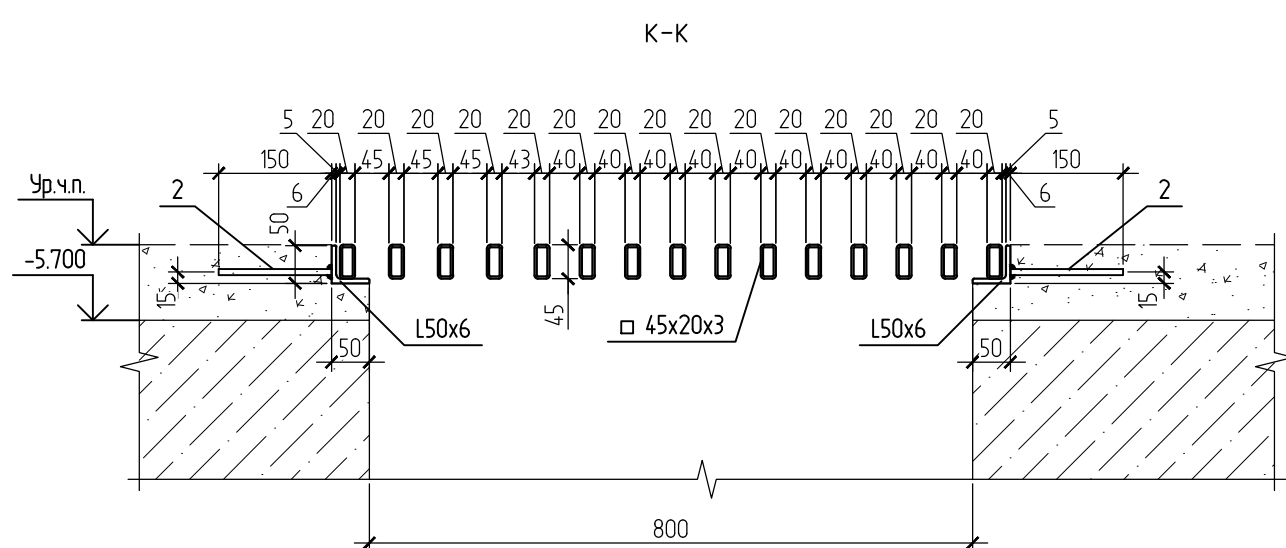
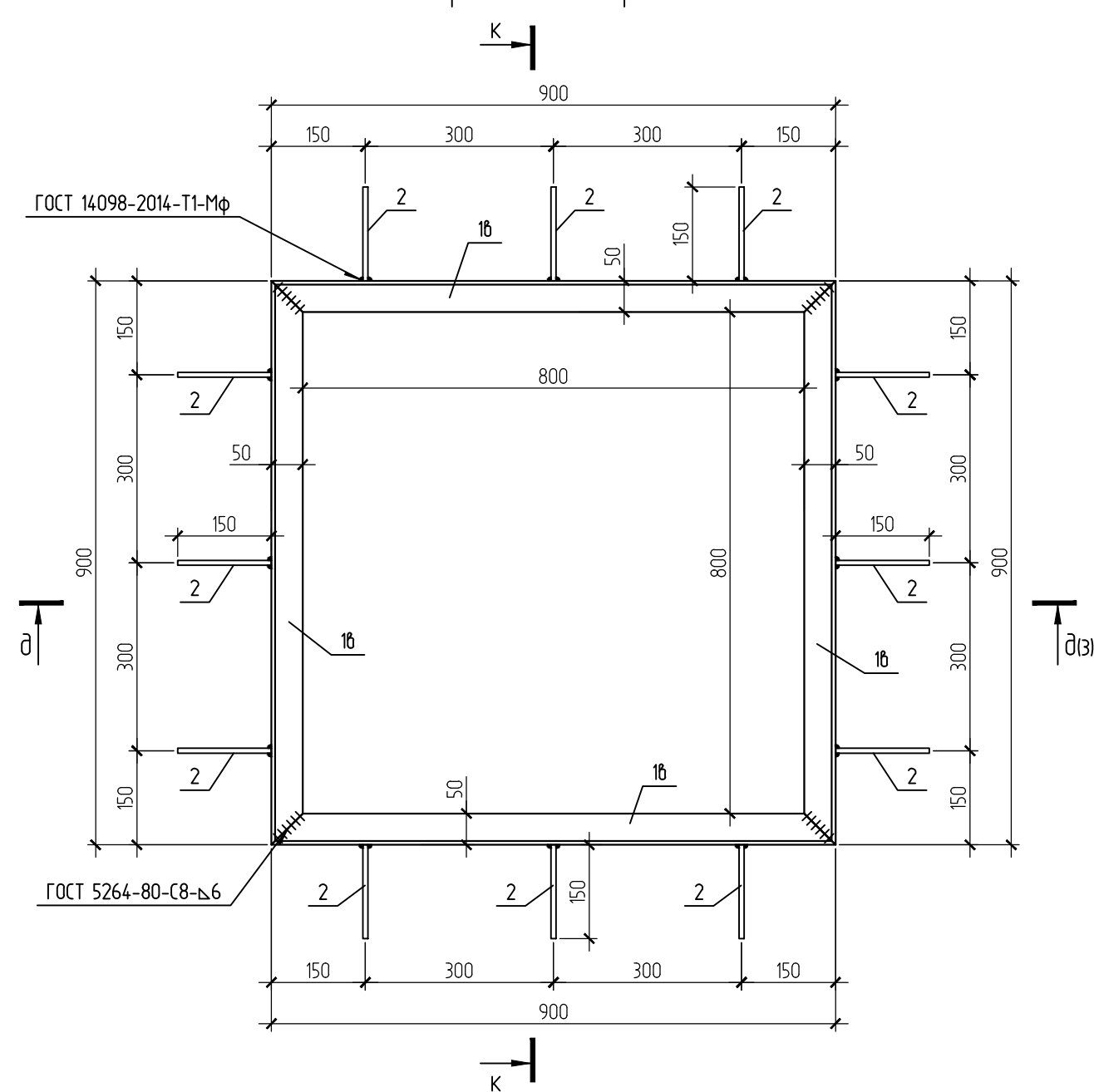
Спецификация элементов Решетки прямая РМ-5 (для прямая 800х800)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Решетка прямая РМ-5	1		
16	ГОСТ 8509-93	Узелок L50x6 L=900	4	4.02	16.08
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	9	0.06	0.54
2.1	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=95	3	0.04	0.12
7.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=878	3	2.34	7.02
7.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=838	11	2.23	24.53
7.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=219	2	0.58	1.16
7.4	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=200	1	0.53	0.53
7.5	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=195	4	0.52	2.08
7.6	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=179	4	0.48	1.92
7.7	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=160	2	0.43	0.86
		Итого:			54.84

Основание решетки прямка РМ-6



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Решетка прямая РМ-6	1		
1б	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=900	4	4.02	16.08
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	12	0.06	0.72
8.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=878	3	2.34	7.02
8.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=838	11	2.23	24.53
8.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=219	2	0.58	1.16
8.4	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=200	1	0.53	0.53
8.5	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=195	4	0.52	2.08
8.6	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=179	4	0.48	1.92
8.7	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=160	2	0.43	0.86
		Итого:			54.90

Основание решетки прямка РМ-7



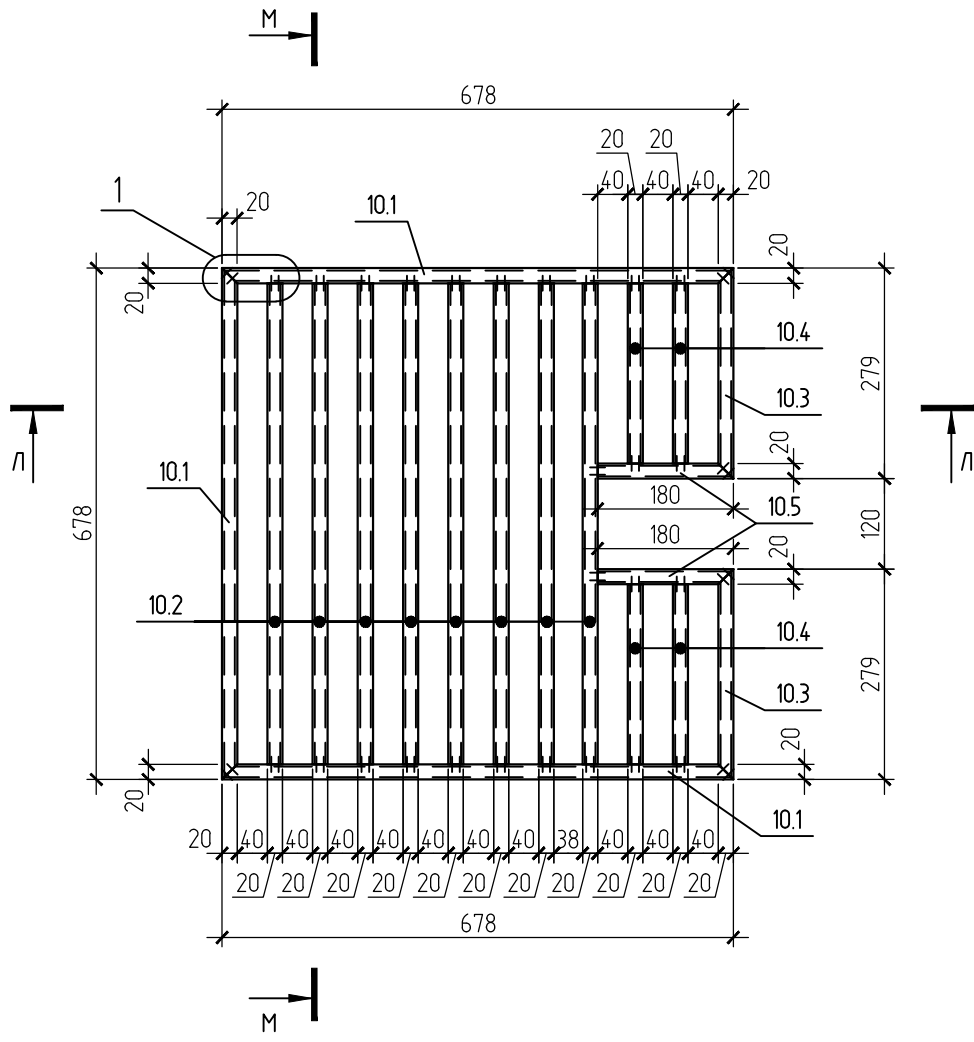
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Решетка прямая РМ-7	1		
1б	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=900	4	4.02	16.08
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 A500C L=150	12	0.06	0.72
9.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=878	3	2.34	7.02
9.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=838	11	2.23	24.53
9.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=229	2	0.61	1.22
9.4	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=220	1	0.59	0.59
9.5	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=195	4	0.52	2.08
9.6	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=189	4	0.50	2.00
9.7	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=180	2	0.48	0.96
		Итого:			55.20

1. Общие указания см. лист 1.
2. Все размеры, выносные отметки, привязки, уточнить по месту.
3. Материалы конструкций: сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
4. Соединение деталей - сварное по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов. Сварные швы производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75.
5. Все металлоконструктивные элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за два раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
6. Решетки РМ-5, РМ-6, РМ-7 замаркированы на листе 2.
7. Узел 1 см. лист 2.

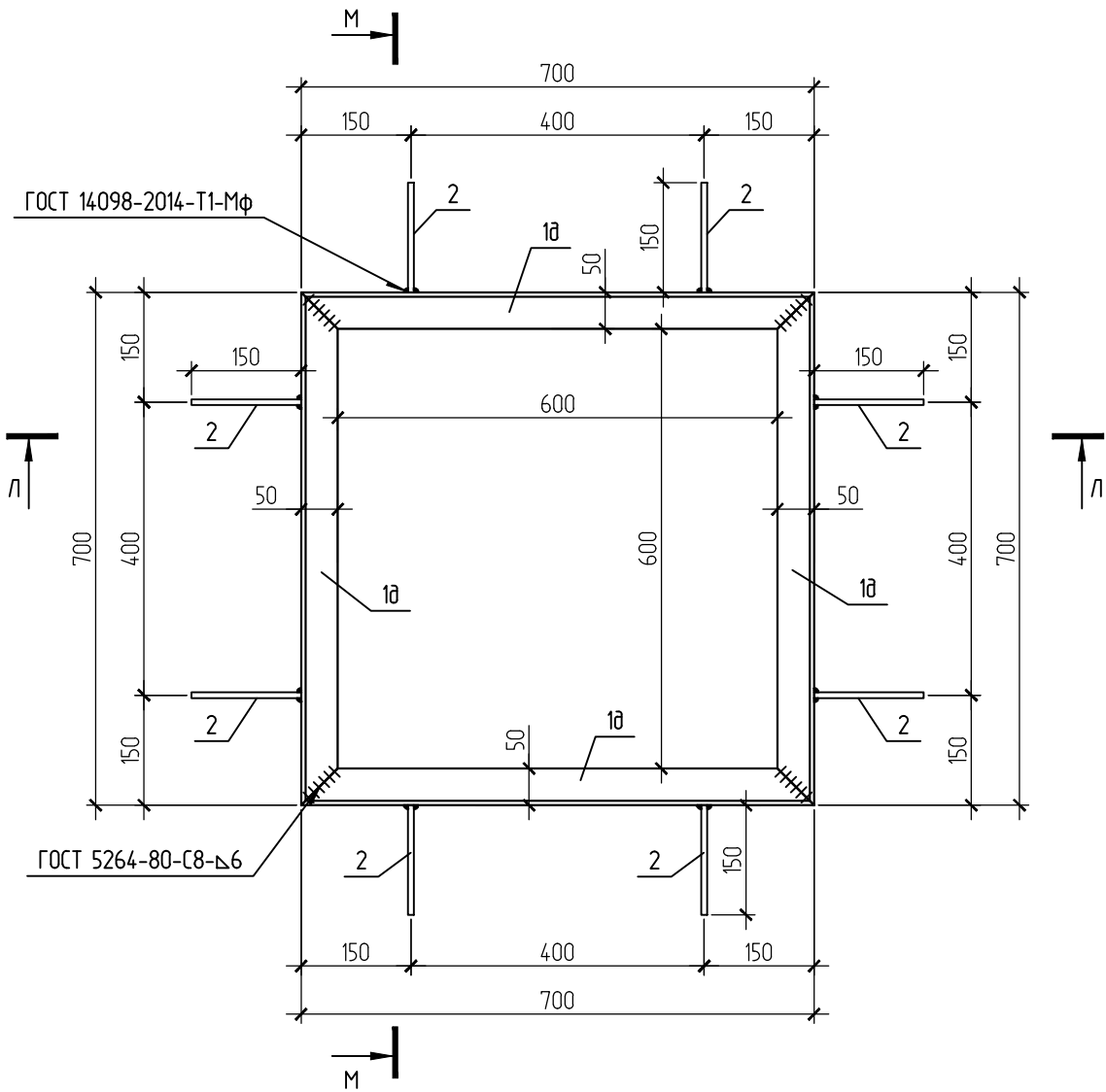
[illegible]

Согласована					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
И.М. И. подп.					

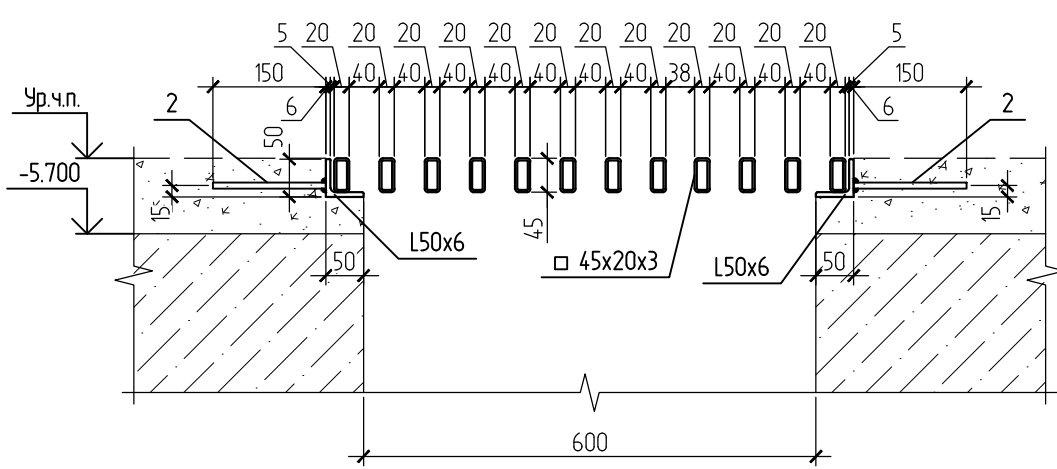
Решетка прямка РМ-8



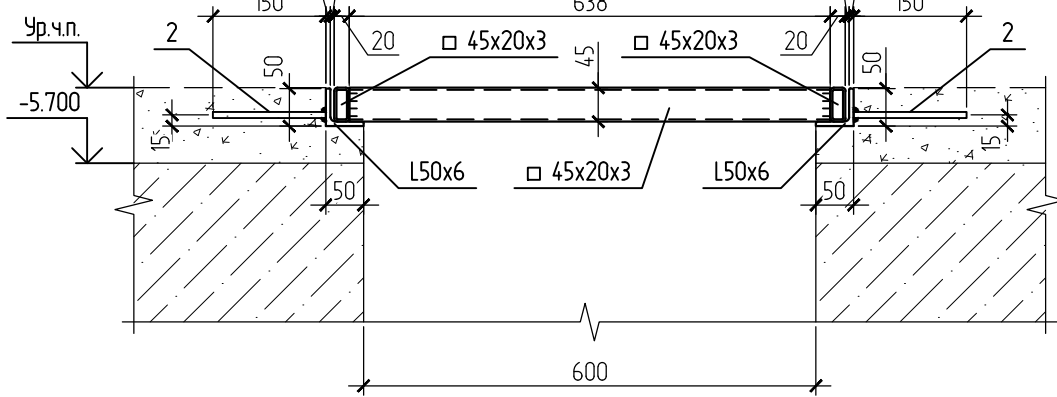
Основание решетки прямка РМ-8



л-л

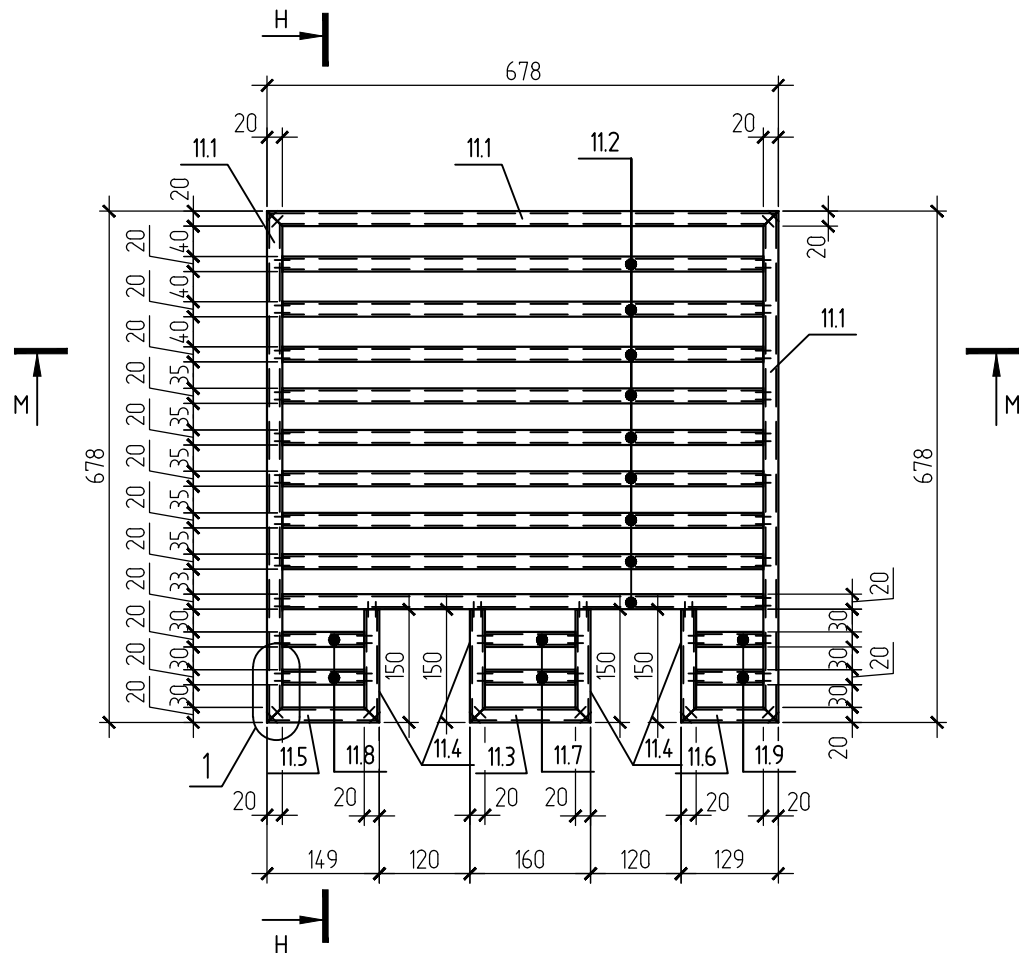


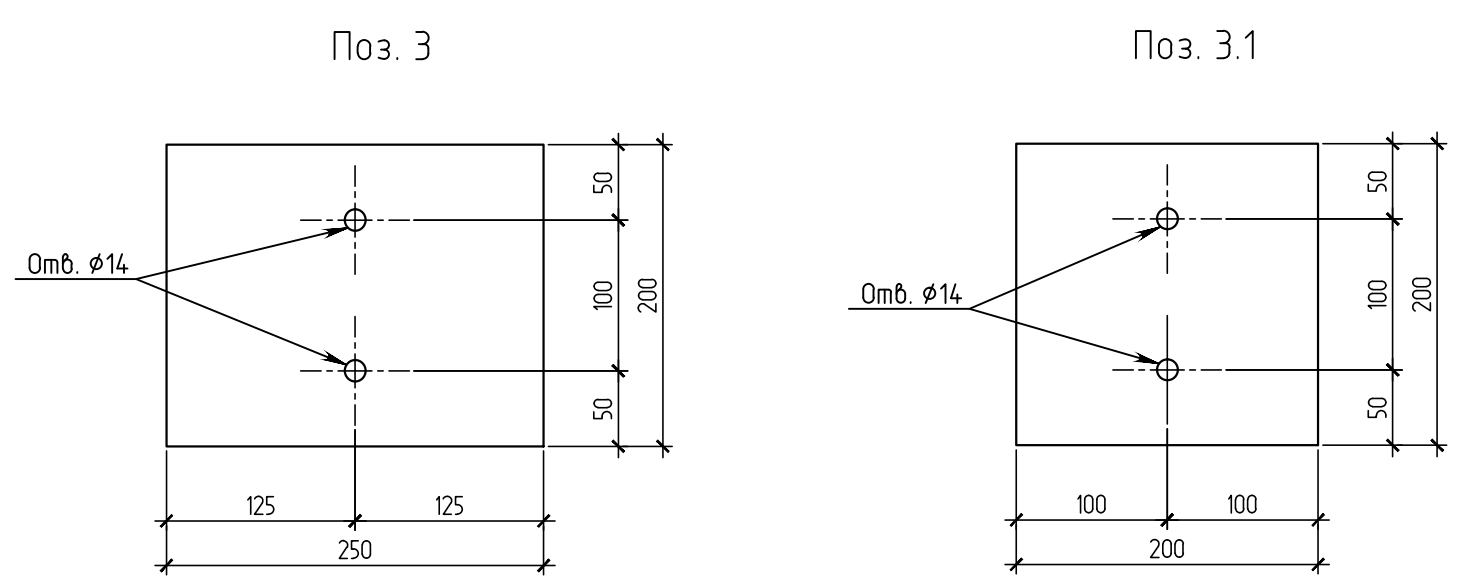
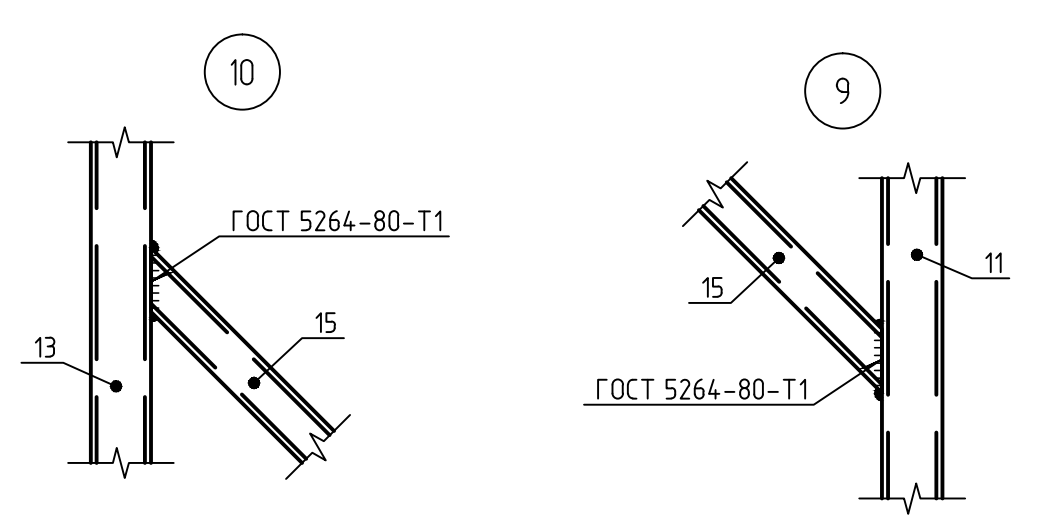
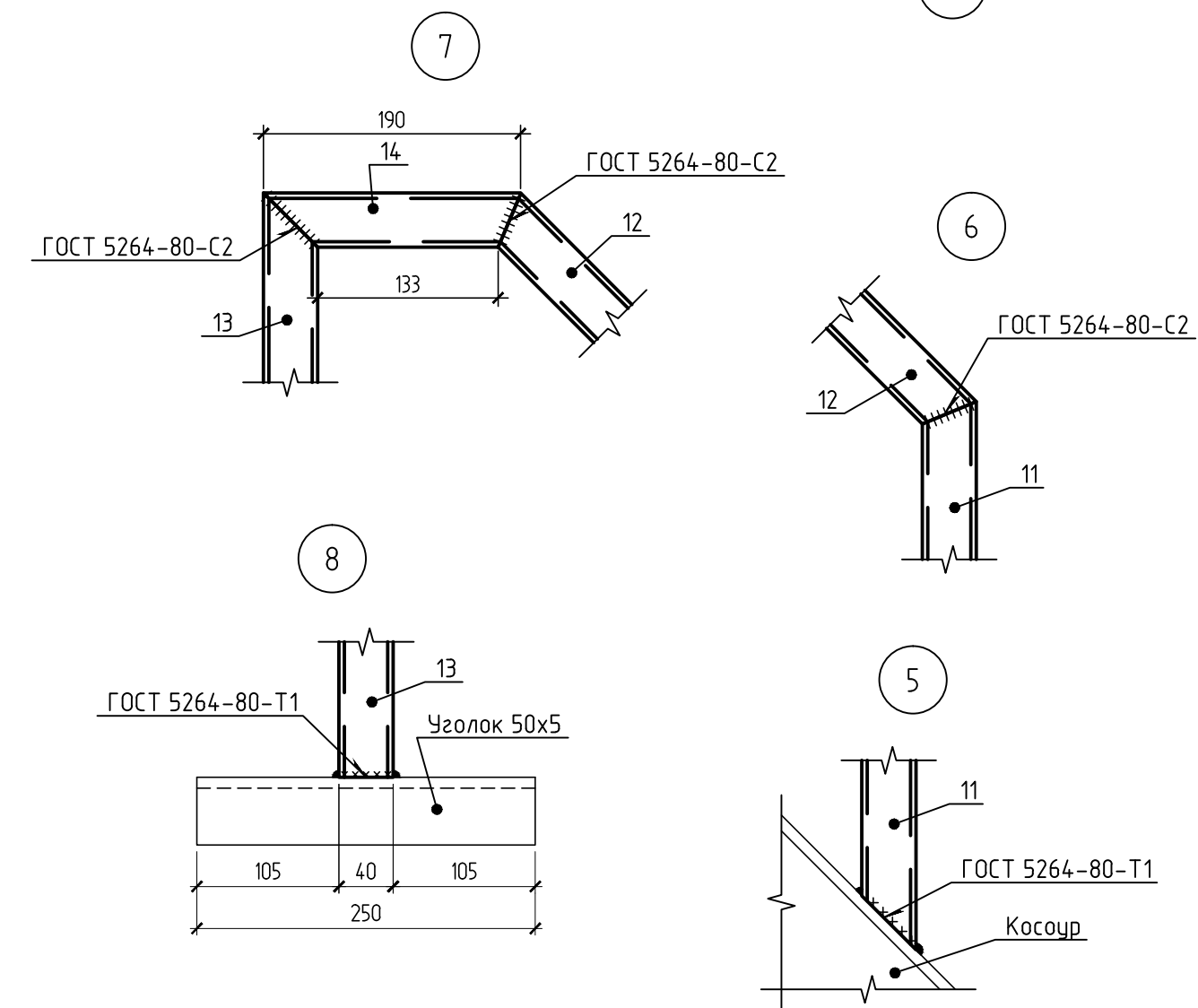
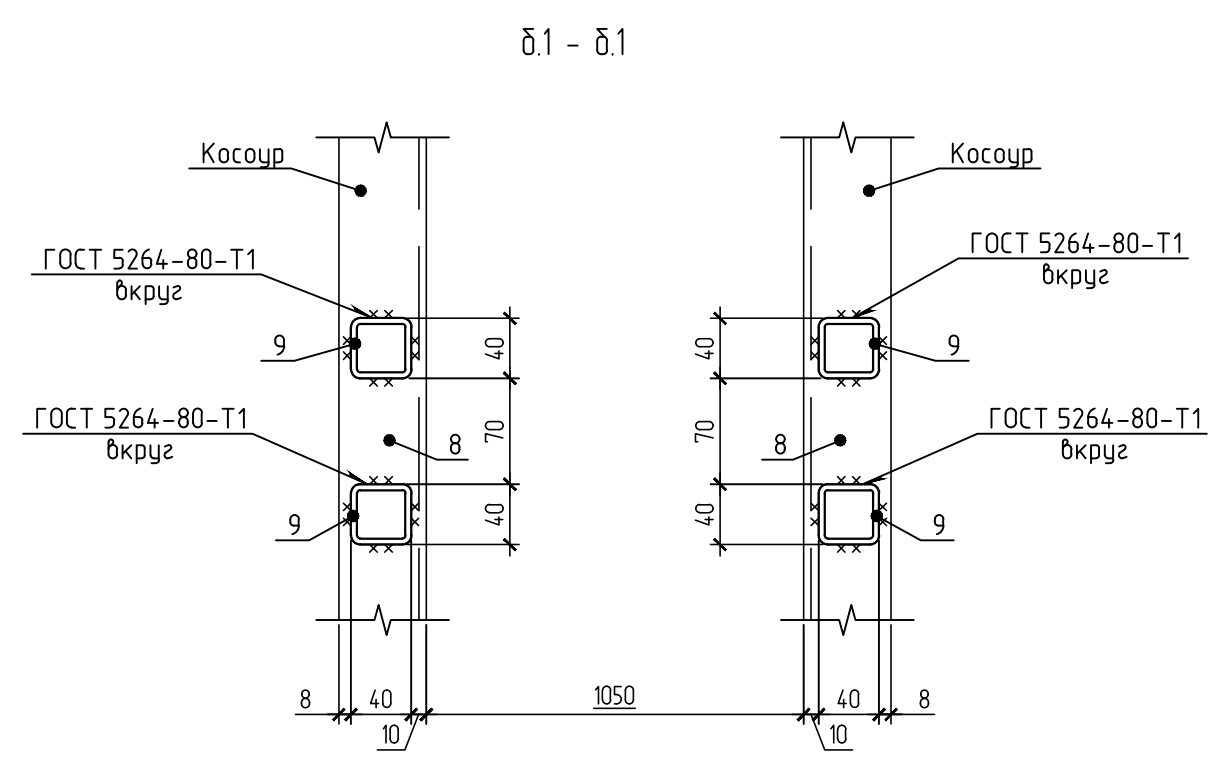
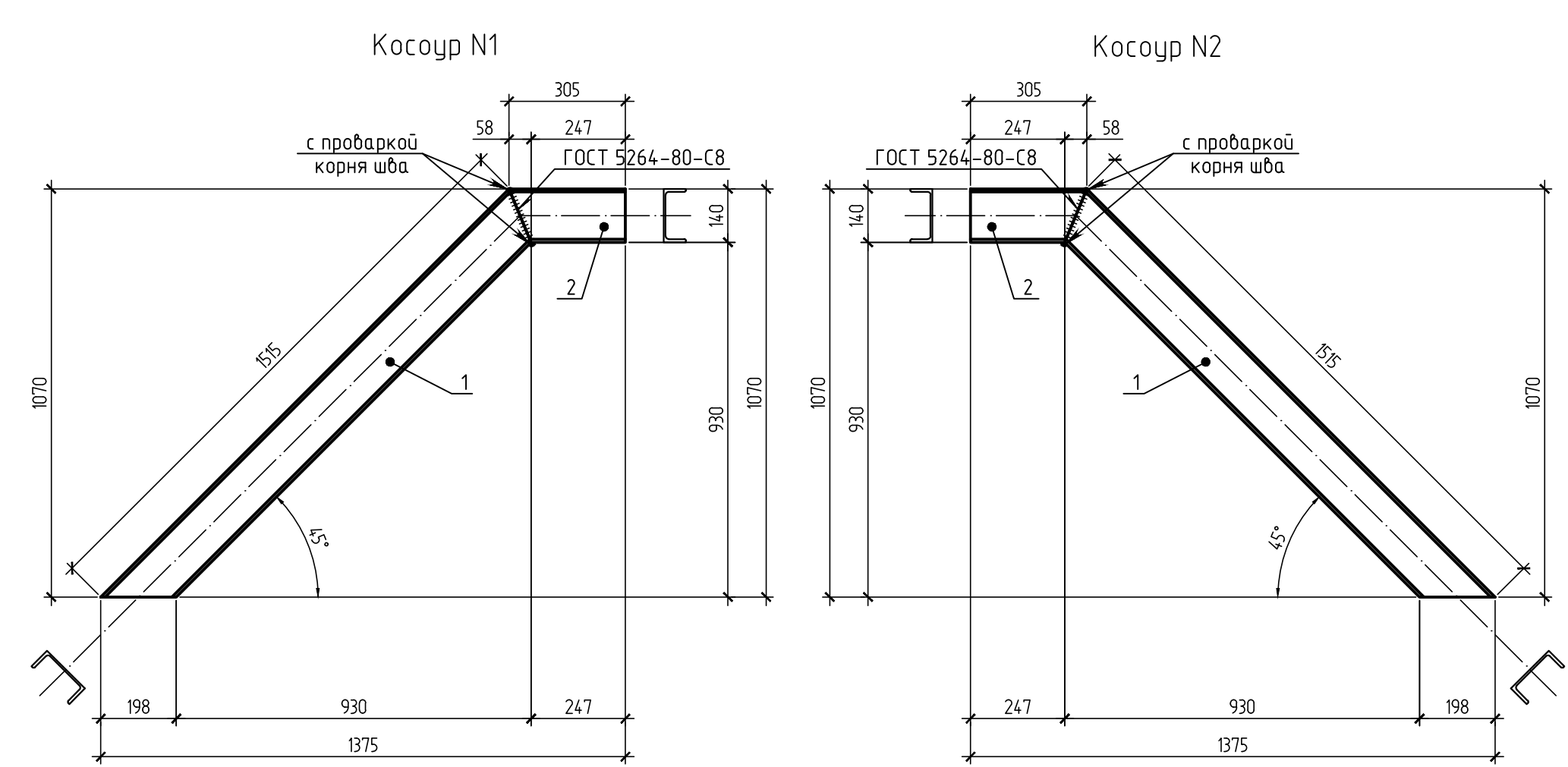
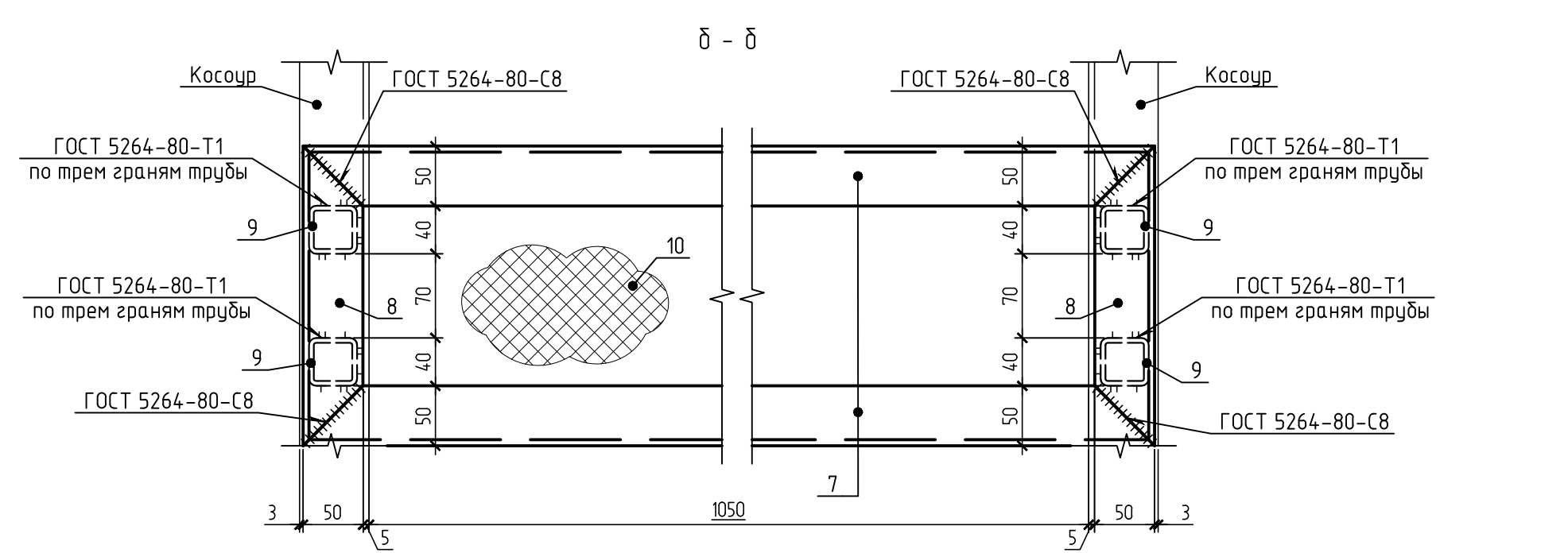
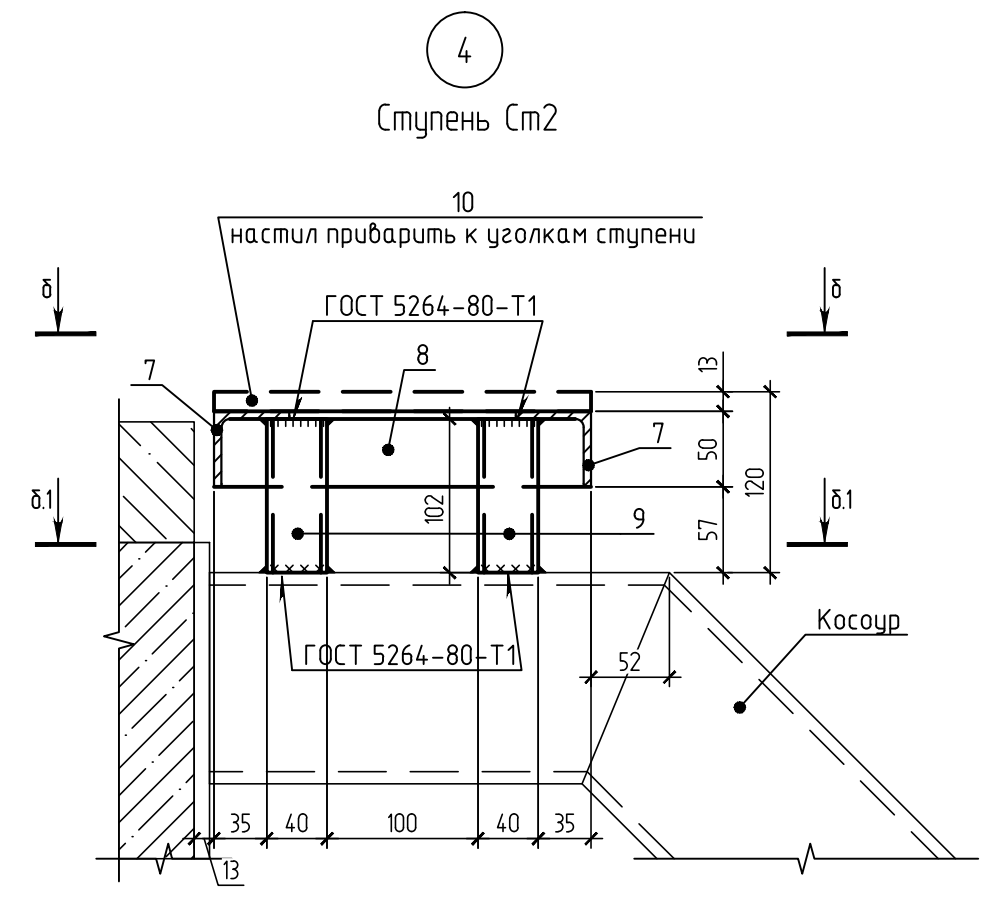
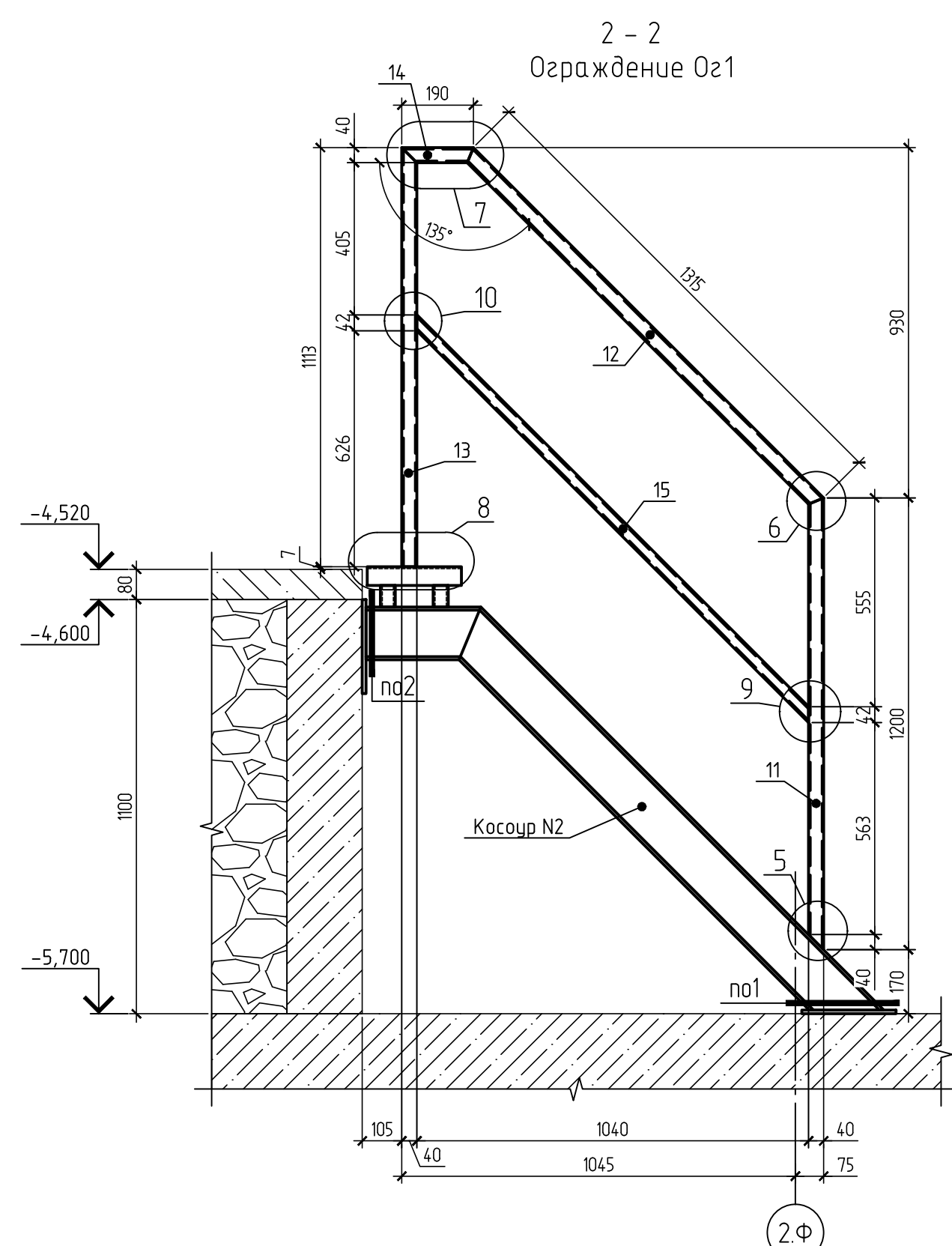
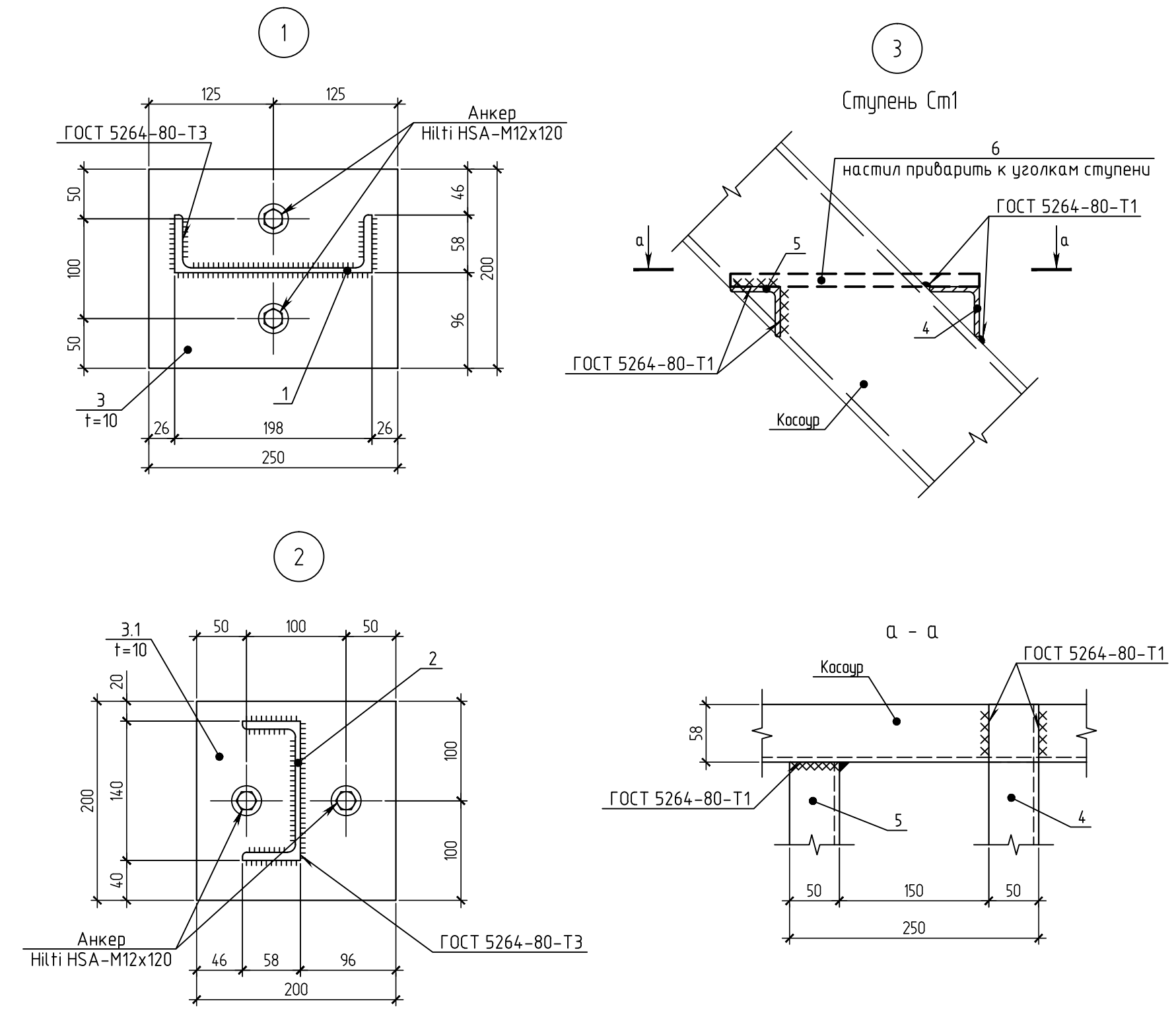
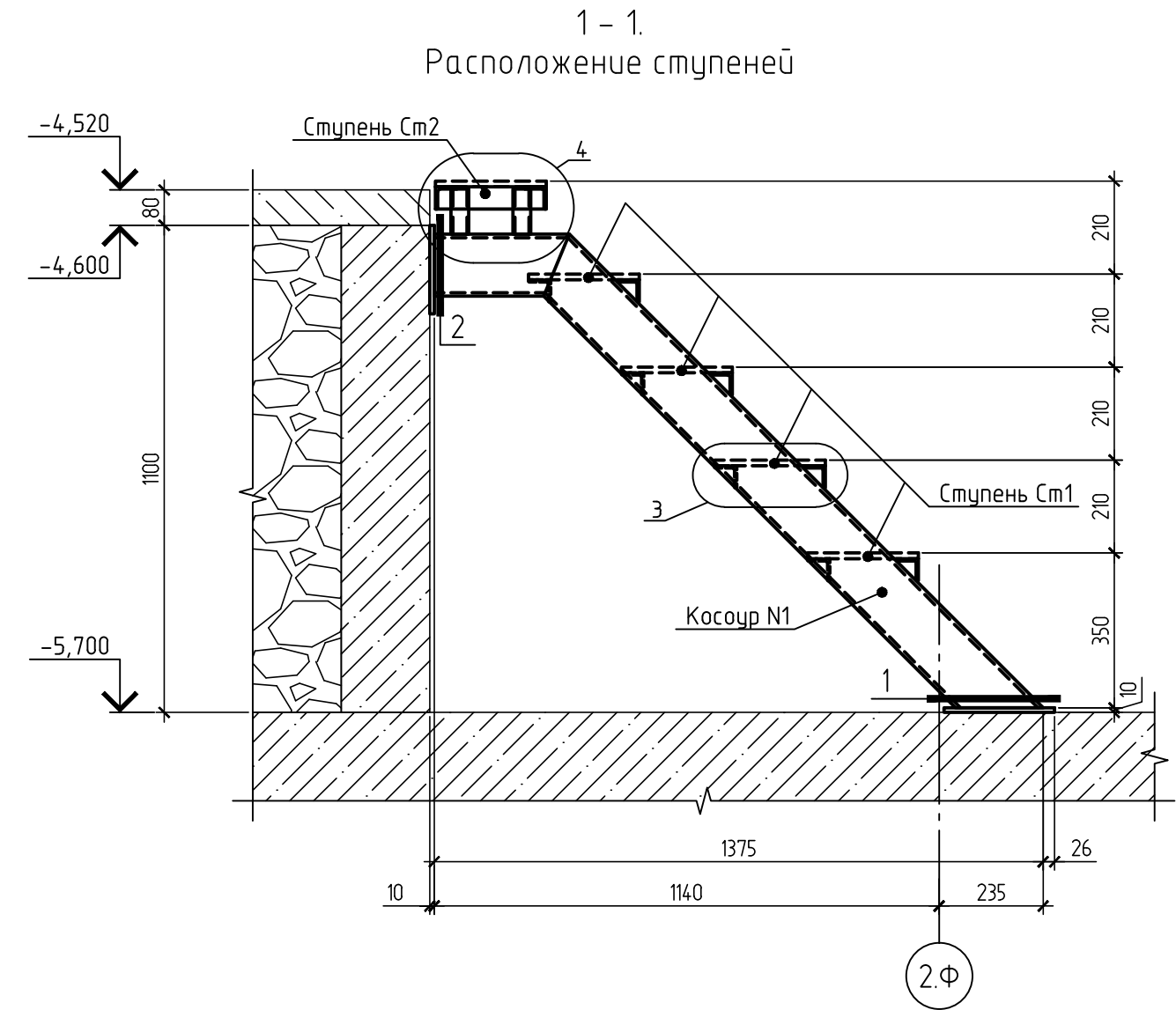
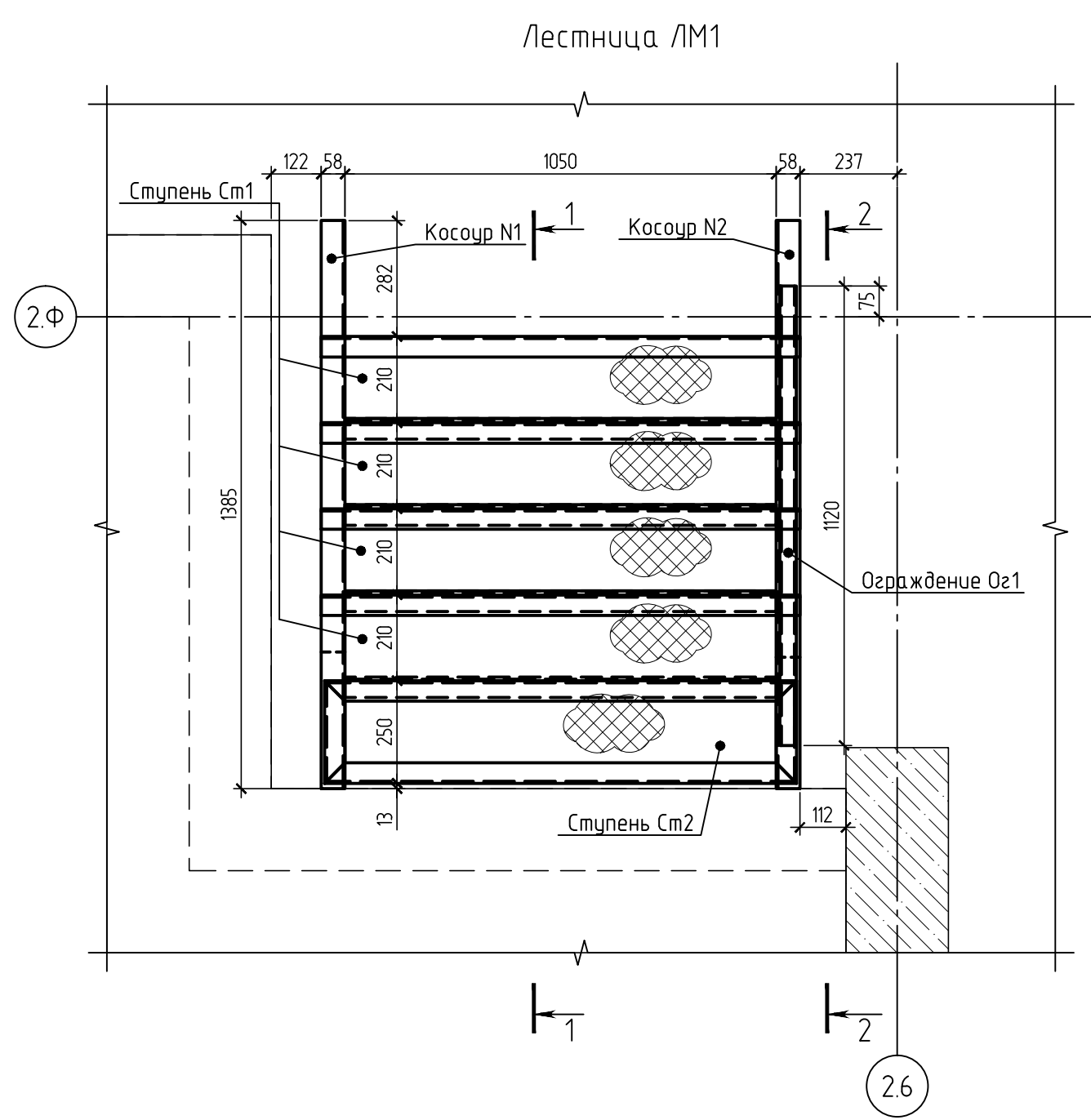
м-м



Спецификация элементов Решетки прямка РМ-8 (для прямка 600х600)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Решетка прямка РМ-8	1		
10	ГОСТ 8509-93	Уголок 150х6 L=700	4	3.13	12.52
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	8	0.06	0.48
10.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=678	3	180	5.40
10.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=638	8	1.70	13.6
10.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=279	2	0.74	1.48
10.4	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=239	4	0.64	2.56
10.5	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45х20х3 L=180	2	0.48	0.96
		Итого:			37.00

Решетка прямка РМ-9



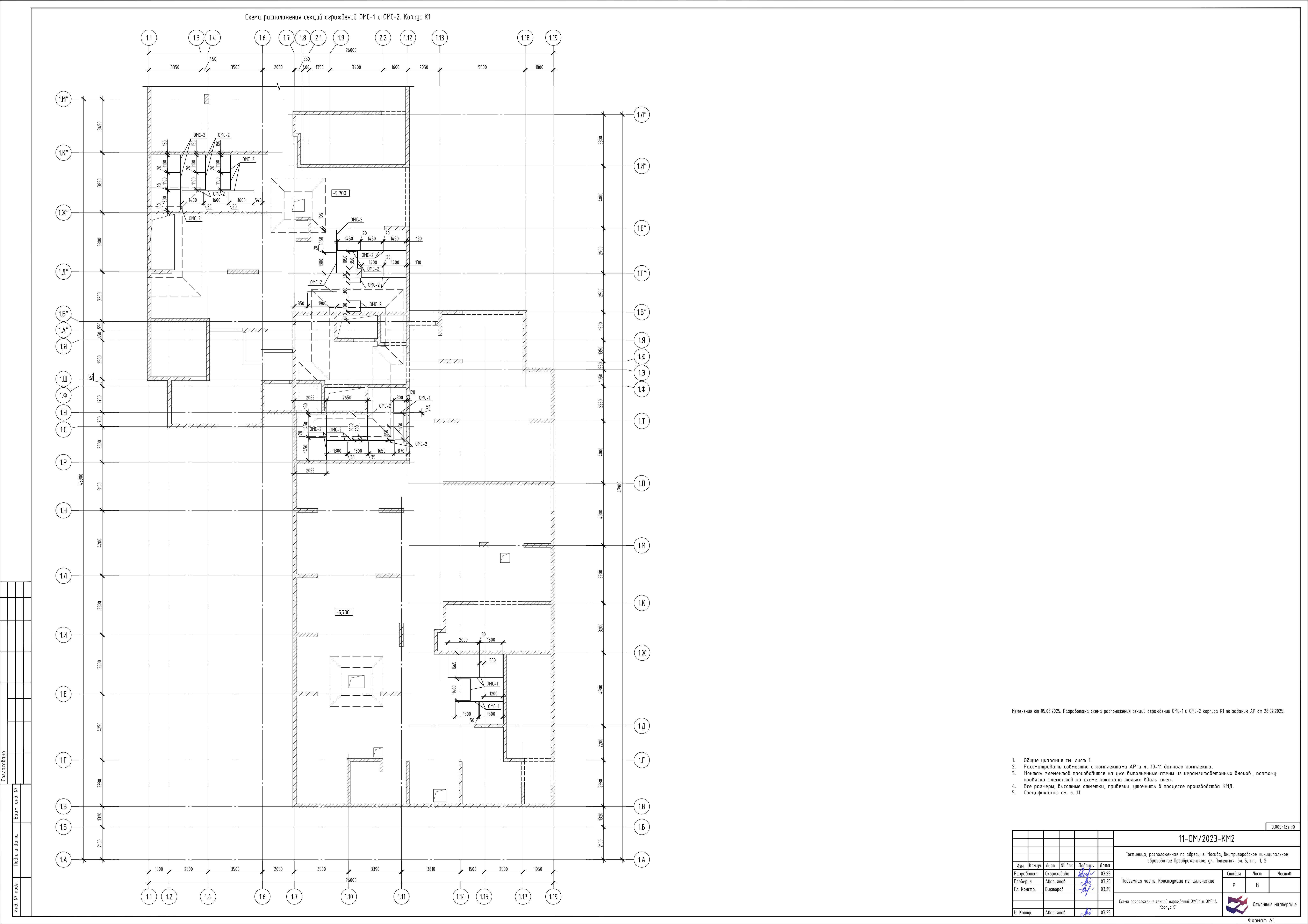


Спецификация элементов лестницы ЛМ1					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Косоур	2	29.46	
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1515	1	18.64	18.64
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=305	1	3.75	3.75
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 10x200 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 L=250	1	3.93	3.93
3.1	ГОСТ 103-2006	Полоса 10x200 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 L=200	1	3.14	3.14
		Ступень Ст1	4	12.66	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1165	1	4.39	4.39
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1050	1	3.96	3.96
6	ТУ 36.26.11-5-89	Лист ПВ 506x250x1050 ТУ 36.26.11-5-89 С245 ГОСТ 27772-2021	1	4.31	4.31
		Ступень Ст2	1	16.65	
7	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1160	2	4.37	8.74
8	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=250	2	0.94	1.88
9	ГОСТ 8639-82	Труба 40x4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=100	4	0.43	1.72
10	ТУ 36.26.11-5-89	Лист ПВ 506x250x1050 ТУ 36.26.11-5-89 С245 ГОСТ 27772-2021	1	4.31	4.31
		Ограждение Ог1	1	20.98	
11	ГОСТ 8639-82	Труба 40x4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1200	1	5.16	5.16
12	ГОСТ 8639-82	Труба 40x4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1315	1	5.65	5.65
13	ГОСТ 8639-82	Труба 40x4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1113	1	4.79	4.79
14	ГОСТ 8639-82	Труба 40x4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=190	1	0.82	0.82
15	ГОСТ 8639-82	Труба 30x4 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1500	1	4.56	4.56
		Итого:			147.19
	Hilti (либо аналог)	HSA-M12x120	8		

Изменения от 24.02.2025 внесены на основании задания АР. Разработка лестниц согласно новому заданию.

- Общие указания см. лист 1.
- Все размеры, высотные отметки, привязки уточнить по месту.
- Все свариваемые элементы тщательно очистить от ржавчины, окислы, сварные швы от шлаковых образований.
- Соединение деталей сварное по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов. Сварные швы производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за два раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.

11-0М/2023-КМ2					
Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, Бутырский район муниципальное образование Преображенское, ул. Потешная, вл. 5, стр. 1, 2					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Мамеева	М.М.	02.25		
Проверил	Аверьянов	В.В.	02.25		
Гл. Констр.	Викторов	В.В.	02.25		
Лестница ЛМ1					Открытые мастерские
Н. контроль	Аверьянов	В.В.	02.25		



Architectural floor plan of a building, showing a grid system with dimensions and room layouts. The plan includes various rooms, corridors, and structural elements. Dimensions are provided for grid lines and room areas. Labels include 'OMC-1', 'OMC-2', and 'OMC-3'. A scale bar is present in the bottom right corner.

Grid lines are labeled with numbers 2.7 through 2.37. Dimensions are provided for grid lines and room areas. Labels include 'OMC-1', 'OMC-2', and 'OMC-3'. A scale bar is present in the bottom right corner.

1. Общие указания см. лист 1.
2. Рассматривать совместно с комплектами ДР и л. 10-11 данного комплекта.
3. Монтаж элементов производится на уже выполненные стены из керамзитобетонных блоков, поэтому привязка элементов на схеме показана только вдоль стены.
4. Все размеры, высотные отметки, привязки, уточнить в процессе производства КМД.
5. Спецификация см. л. 11.

[illegible]

Схема расположения отверстий в ограждении сетчатом в осях
1.7/1.Р. Корпус К1

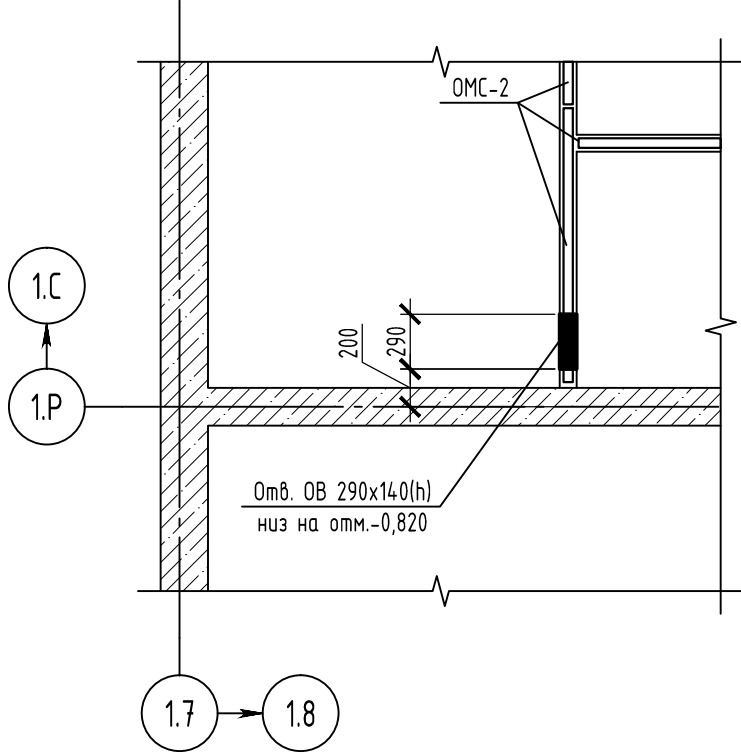


Схема расположения отверстий в ограждении сетчатом между осями 2.32-2.37/2.В-2.К. Корпус К2

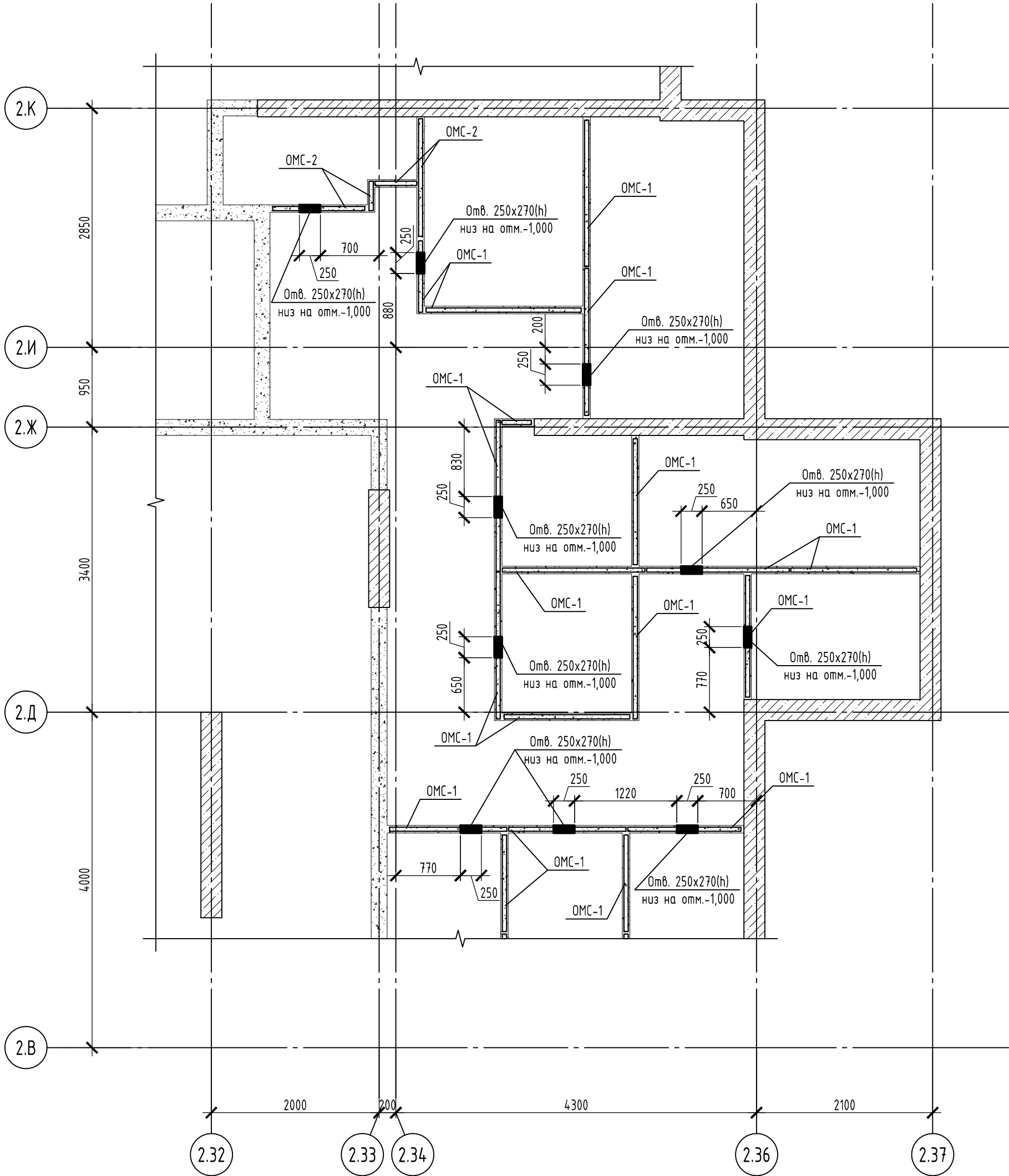
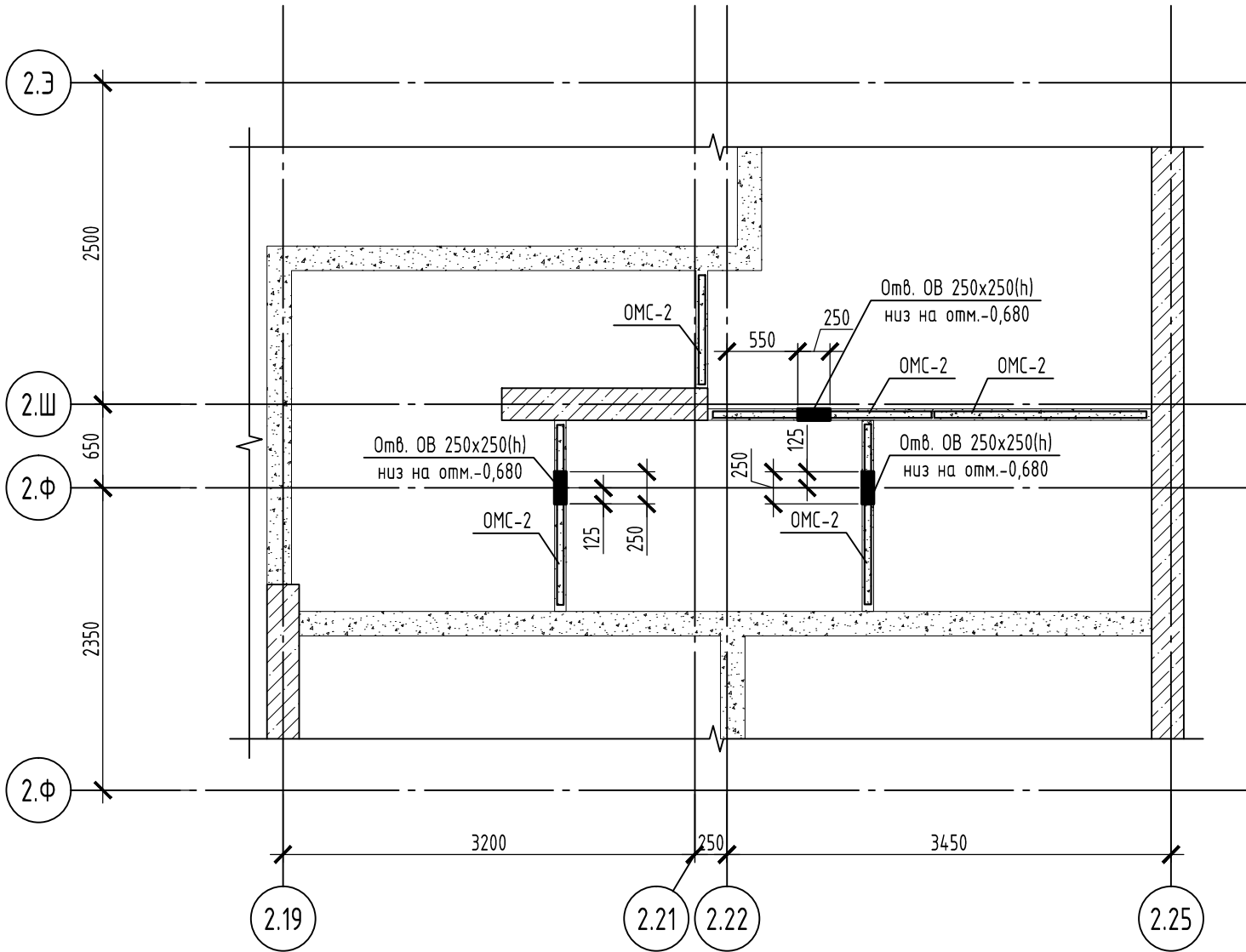


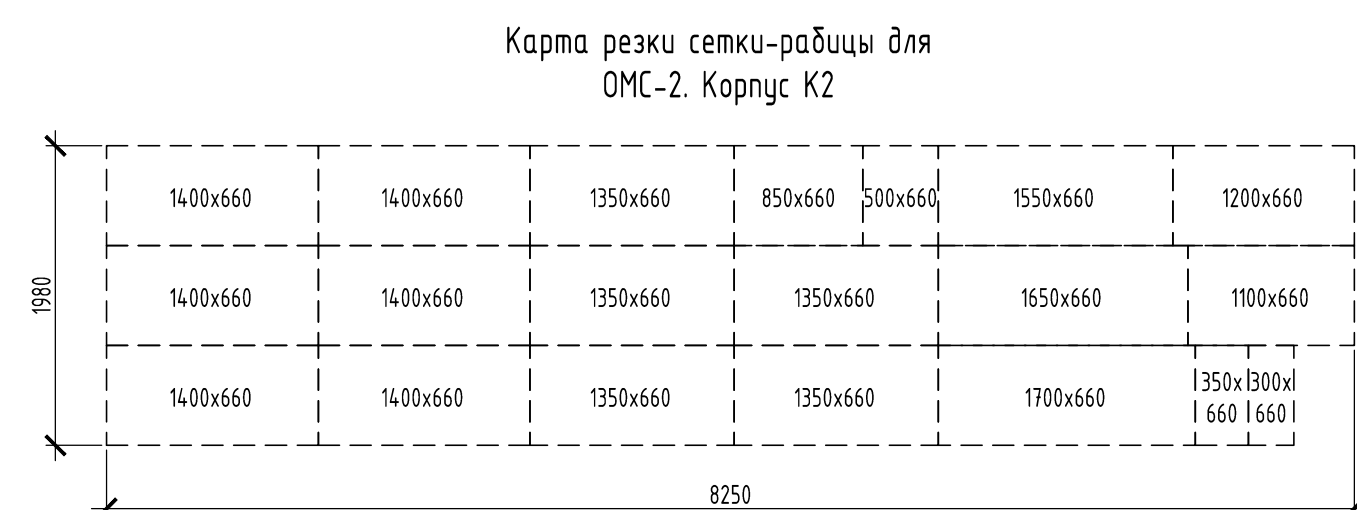
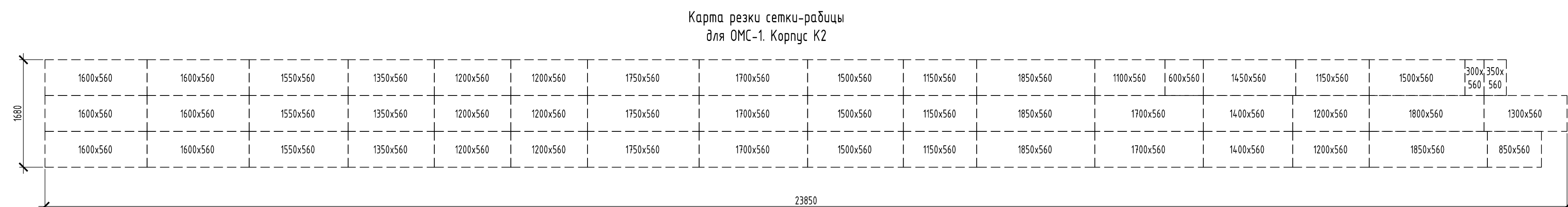
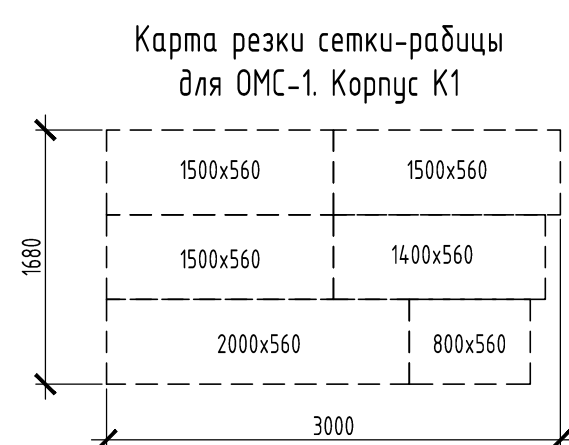
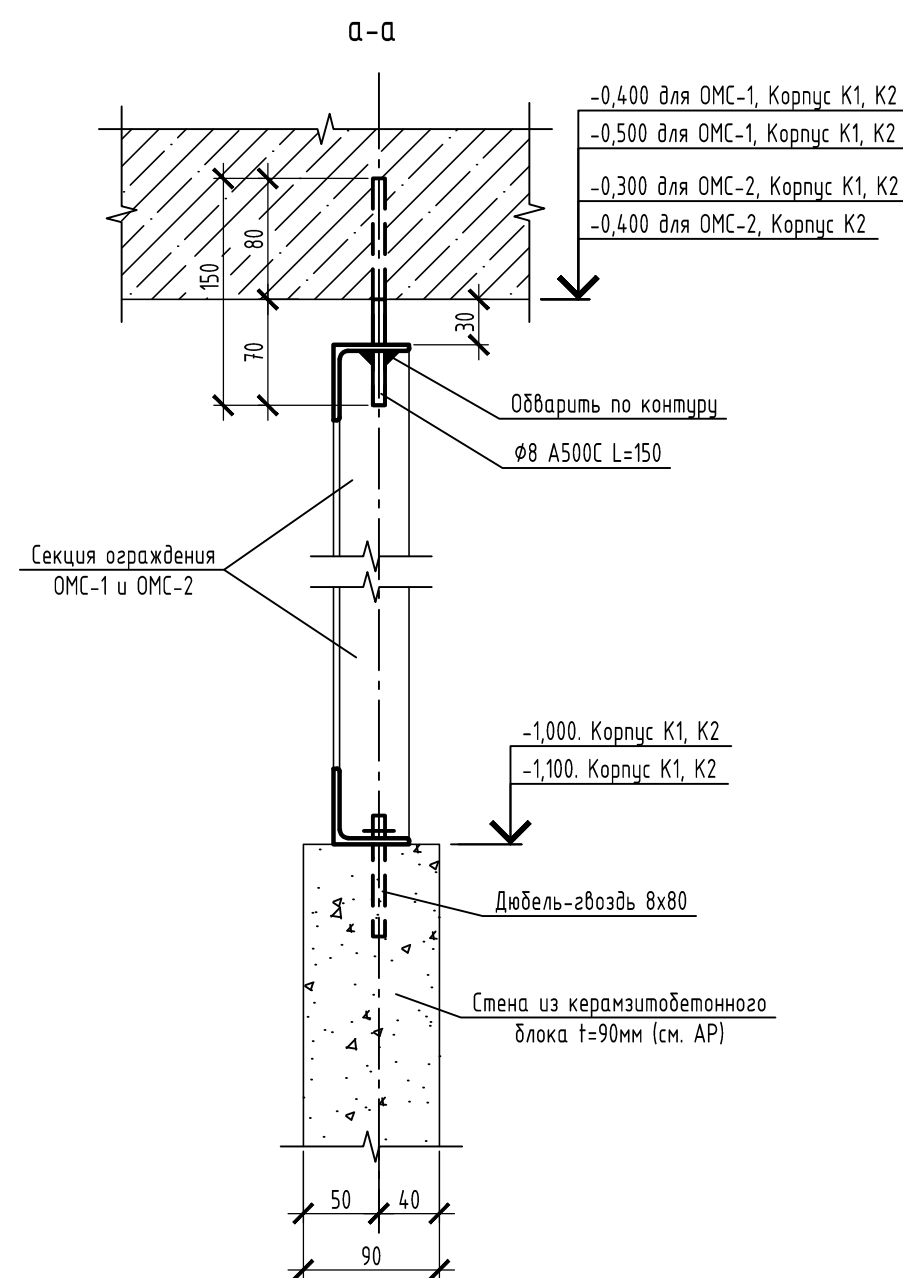
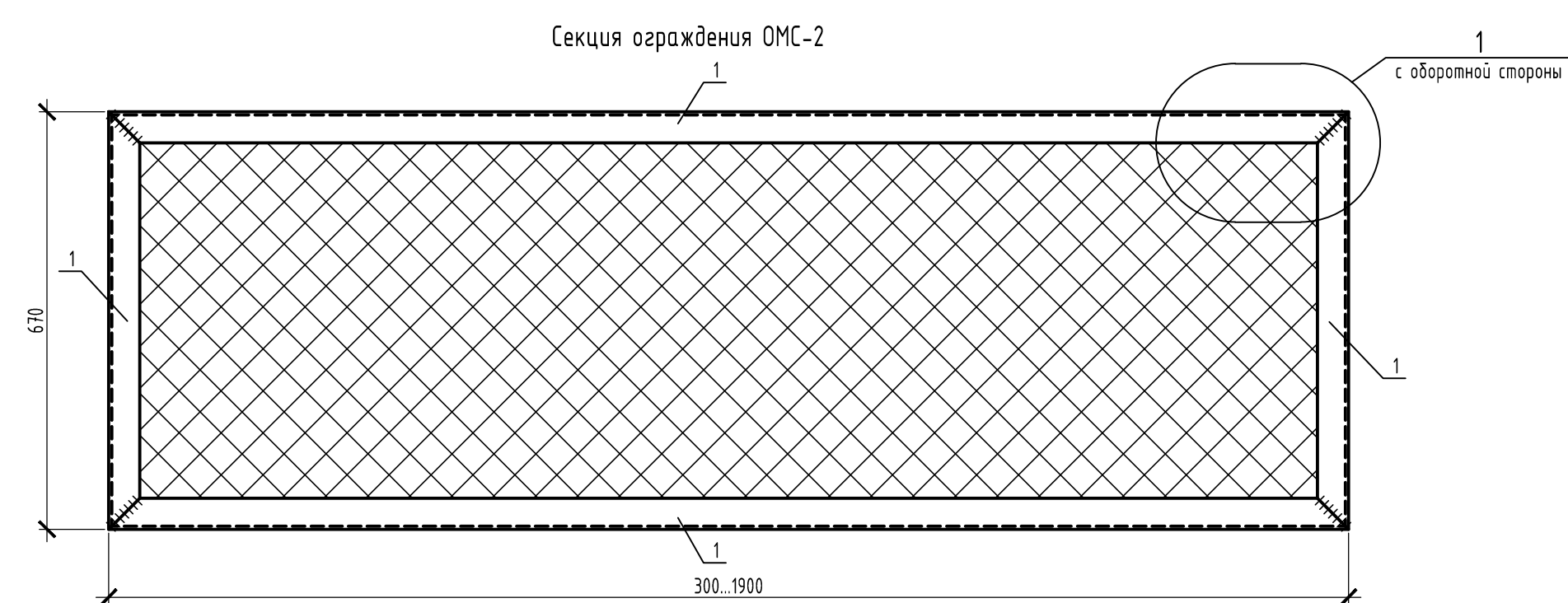
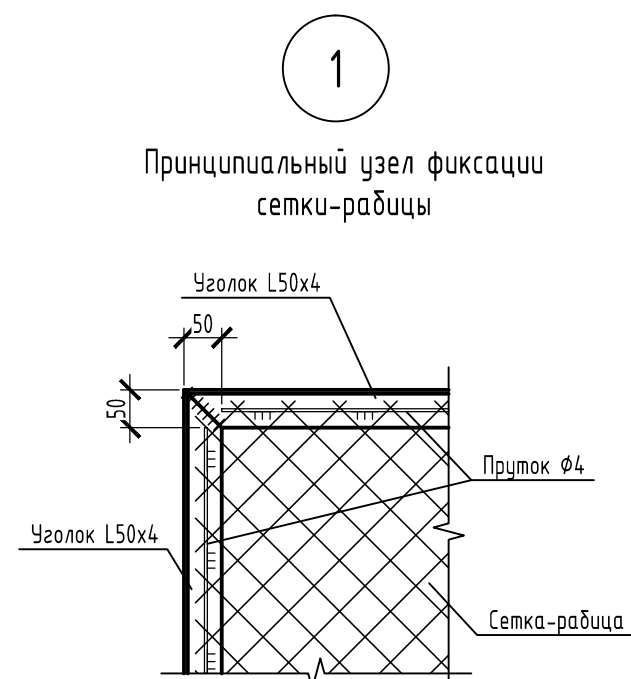
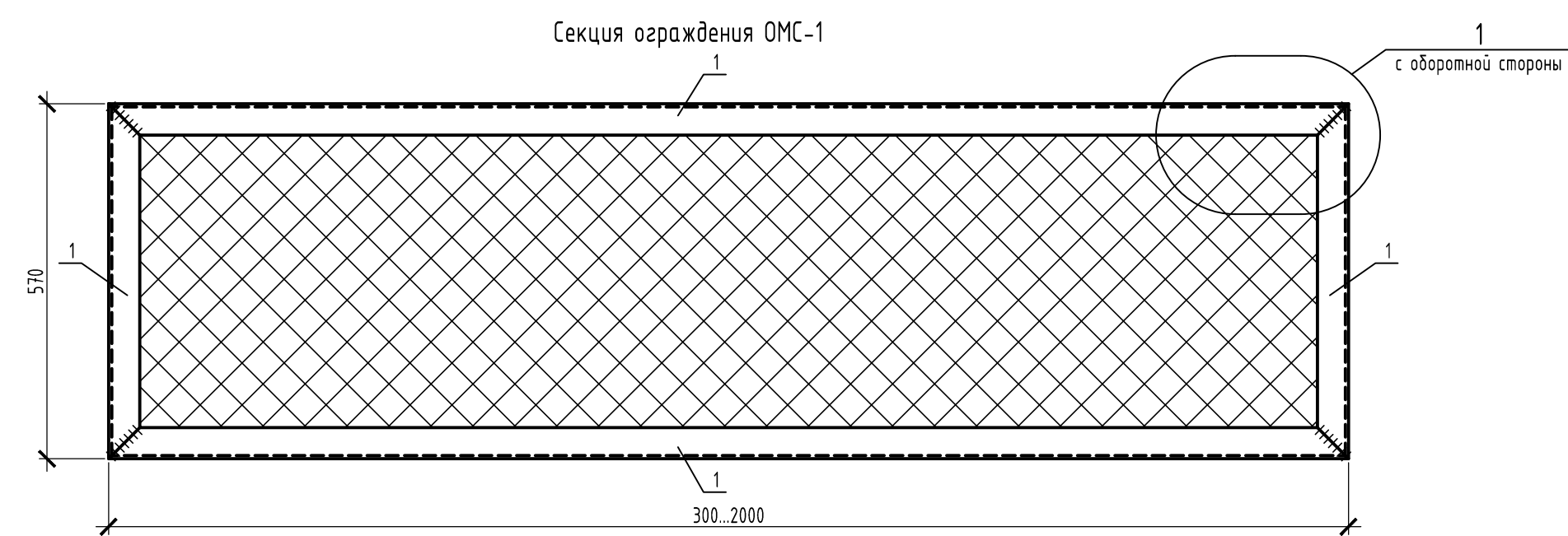
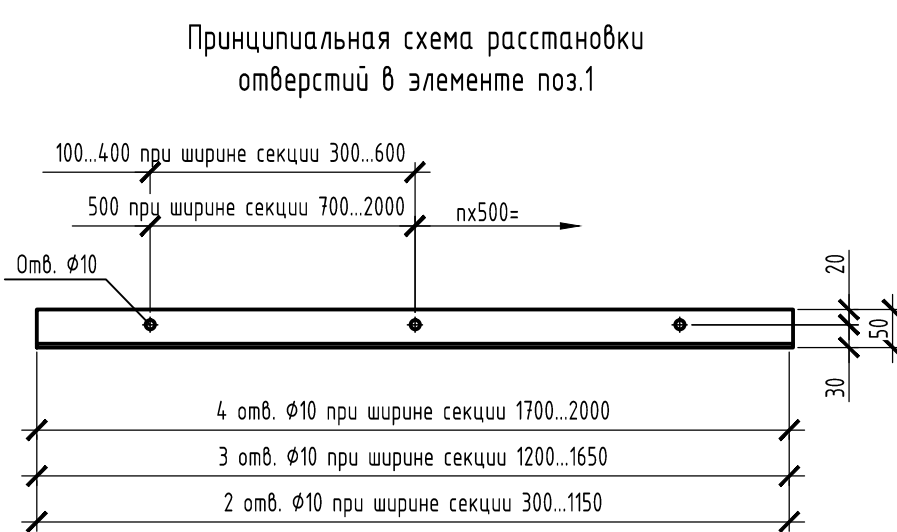
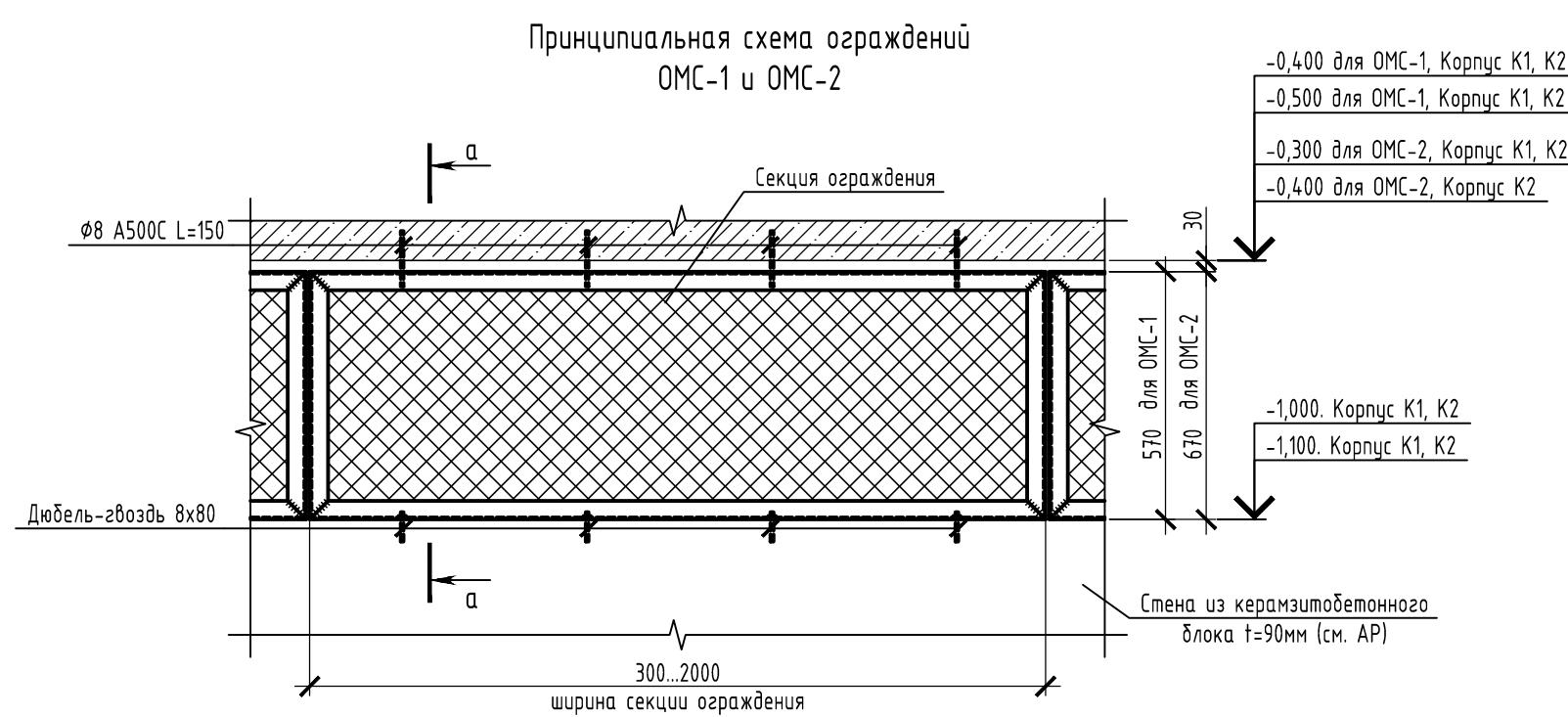
Схема расположения отверстий в ограждении сетчатом между осями
2.19-2.25/2.Ф-2.З. Корпус К2



Изменения от 05.03.2025. Разработана схема расположения отверстий в ограждениях ОМС-1 и ОМС-2 корпуса К1 и К2 по заданию АР от 28.02.2025.

- 1. Общие указания см. лист 1.
- 2. Рассматривать совместно с листами 8-9.

						0,000=137,70			
						11-ОМ/2023-КМ2			
						Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, внутригородское муниципальное образование Преображенское, ул. Потешная, вл. 5, стр. 1, 2			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата				
Разработал	Скороходова				03.25	Подземная часть. Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Аверьянов				03.25		Р	10	
Гл. Констр.	Викторов				03.25				
						Схема расположения отверстий в ограждениях ОМС-1 и ОМС-2. Корпус К1 и К2	 Открытые мастерские		
Н. Контр.	Аверьянов				03.25				



Ведомость секций ограждений ОМС-1 и
ОМС-2. Корпус К1

Ширина секции (мм)	Кол.
<u>Ограждение ОМС-1</u>	
Секция L=800	1
Секция L=1400	1
Секция L=1500	3
Секция L=2000	1
<u>Ограждение ОМС-2</u>	
Секция L=300	1
Секция L=700	1
Секция L=1050	1
Секция L=1100	6
Секция L=1300	4
Секция L=1400	3
Секция L=1450	6
Секция L=1600	3
Секция L=1650	2
Секция L=1900	1

Ведомость секций ограждений ОМС-1 и
ОМС-2. Корпус К2

Ширина секции (мм)	Кол.
Ограждение ОМС-1	
Секция L=300	1
Секция L=350	1
Секция L=600	1
Секция L=850	1
Секция L=1100	1
Секция L=1150	4
Секция L=1200	8
Секция L=1300	1
Секция L=1350	3
Секция L=1400	2
Секция L=1450	1
Секция L=1500	4
Секция L=1550	3
Секция L=1600	6
Секция L=1700	5
Секция L=1750	3
Секция L=1800	1
Секция L=1850	4
Ограждение ОМС-2	
Секция L=300	1
Секция L=350	1
Секция L=500	1
Секция L=850	1
Секция L=1100	1
Секция L=1200	1
Секция L=1350	5
Секция L=1400	6
Секция L=1550	1
Секция L=1650	1
Секция L=1700	1

Спецификация элементов ограждений ОМС-1 и ОМС-2. Корпус К1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		Ограждение ОМС-1			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х4 ГОСТ 8509-93 2245 ГОСТ 27772-2021 L=22,0 м		3,05	67,1
2	ГОСТ 5336-80	Сетка 35-2,0 (1,68х3,0м)	5,04	1,56	7,9
3	ГОСТ 34028-2016	Ф4 А240 L=22,92 м		0,10	2,2
4	ГОСТ 34028-2016	Ф8 А500С L=150	18	0,06	1,1
		Масса изделия			78,3
		Дюбель-гвоздь 8х80	18		
		Ограждение ОМС-2			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х4 ГОСТ 8509-93 2245 ГОСТ 27772-2021 L=86,9 м		3,05	265,0
2	ГОСТ 5336-80	Сетка 35-2,0 (1,98х12,35м)	24,5	1,56	38,2
3	ГОСТ 34028-2016	Ф4 А240 L=104,86 м		0,10	10,3
4	ГОСТ 34028-2016	Ф8 А500С L=150	76	0,06	4,6
		Масса изделия			318,1
		Дюбель-гвоздь 8х80	76		

Спецификация элементов ограждений ОМС-1 и ОМС-2. Корпус К2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		Ограждение ОМС-1			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x4 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2012 L=160,92 м		3,05	490.8
2	ГОСТ 5336-80	Сетка 35-2,0 (1,66x23,85м)	4,07	1,56	62,5
3	ГОСТ 34028-2016	Ф4 А240 L=186,4 м		0,10	18,3
4	ГОСТ 34028-2016	Ф8 А500С L=150	154	0,06	9,2
		Масса изделия			580.8
		Дюбель-гвоздь 8х80	154		
		Ограждение ОМС-2			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50x4 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2012 L=63,44 м		3,05	193,5
2	ГОСТ 5336-80	Сетка 35-2,0 (1,98x8,25м)	16,3	1,56	25,5
3	ГОСТ 34028-2016	Ф4 А240 L=71,1 м		0,10	7,0
4	ГОСТ 34028-2016	Ф8 А500С L=150	56	0,06	3,4
		Масса изделия			229,3
		Дюбель-гвоздь 8х80	56		

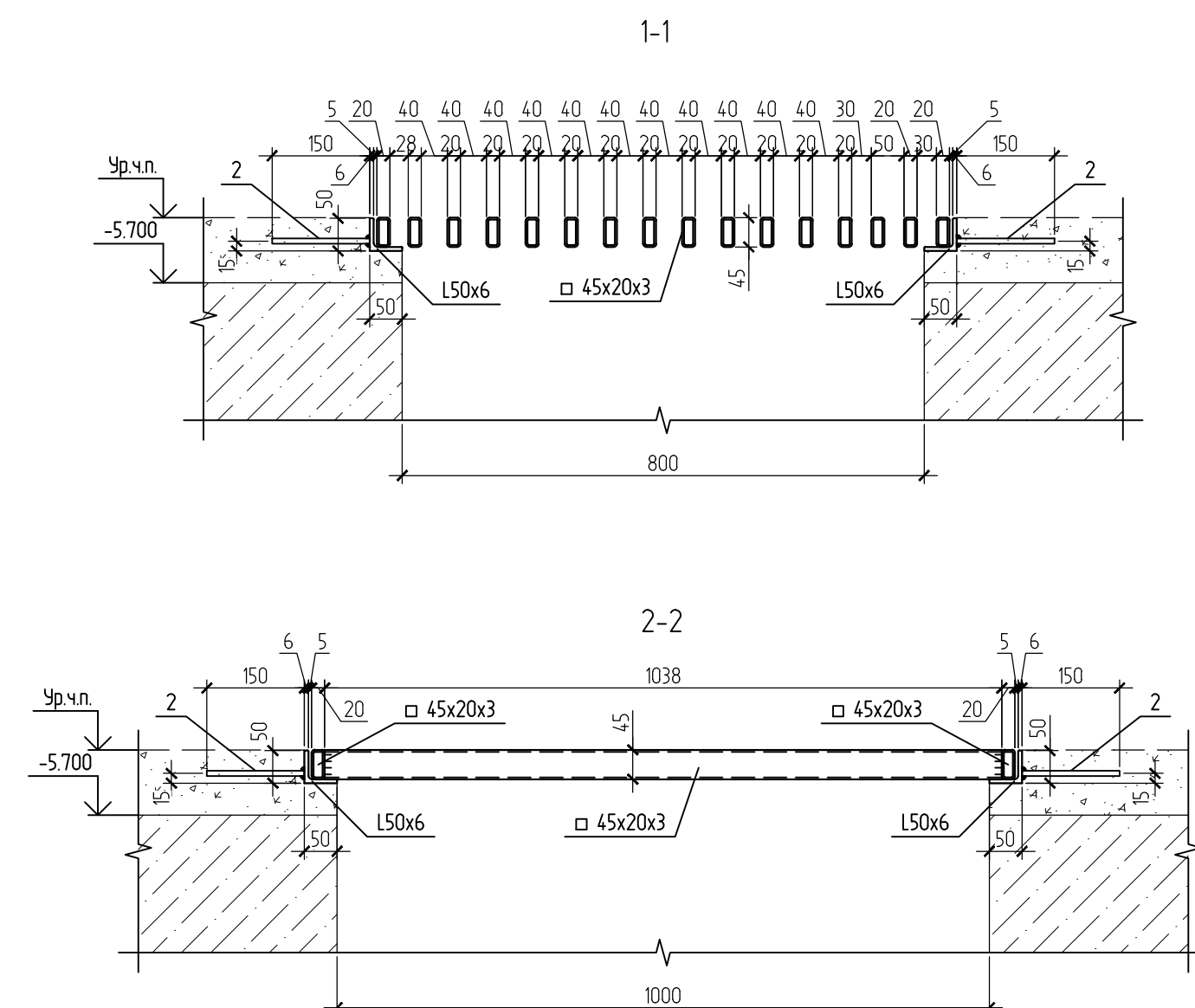
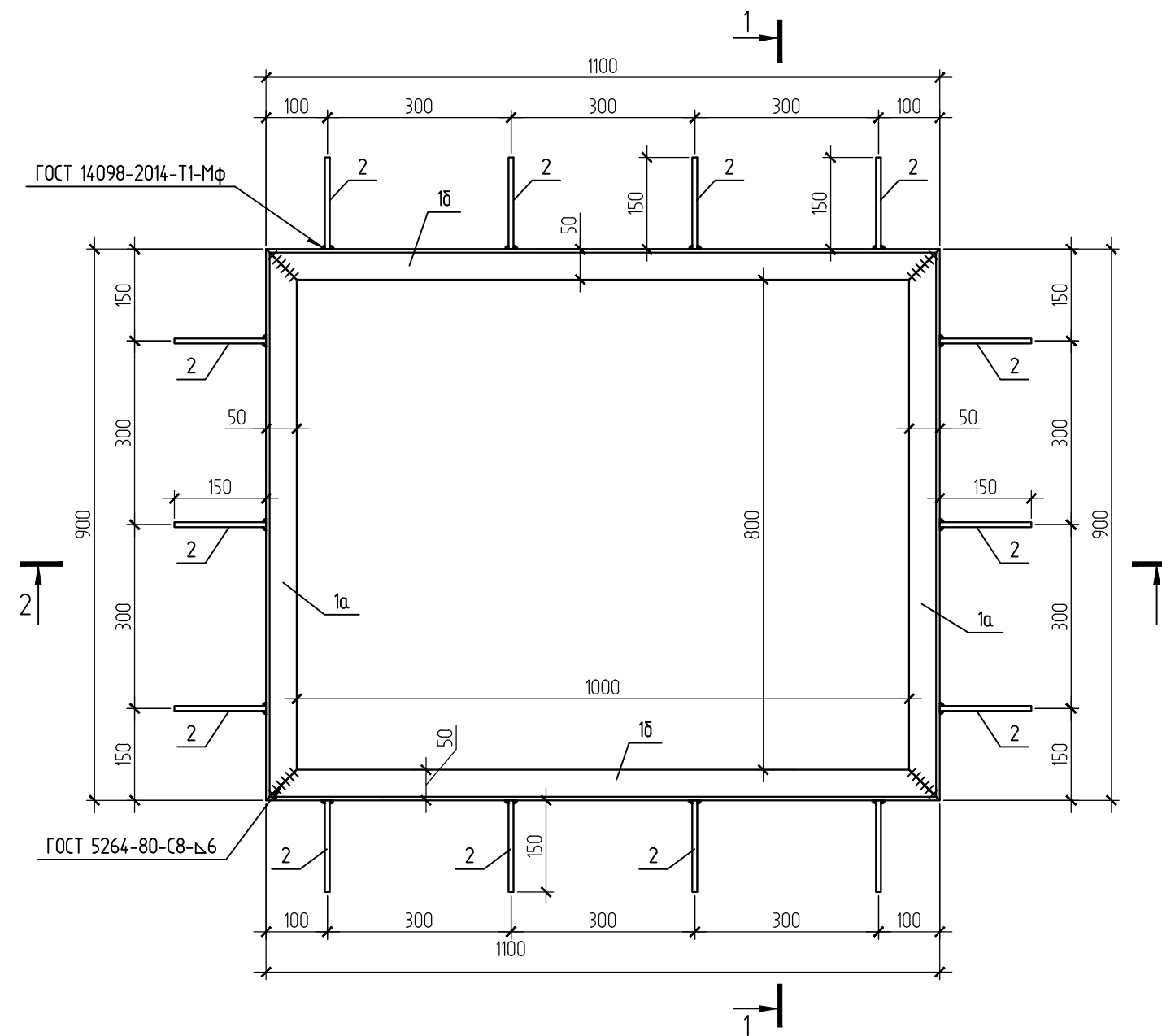
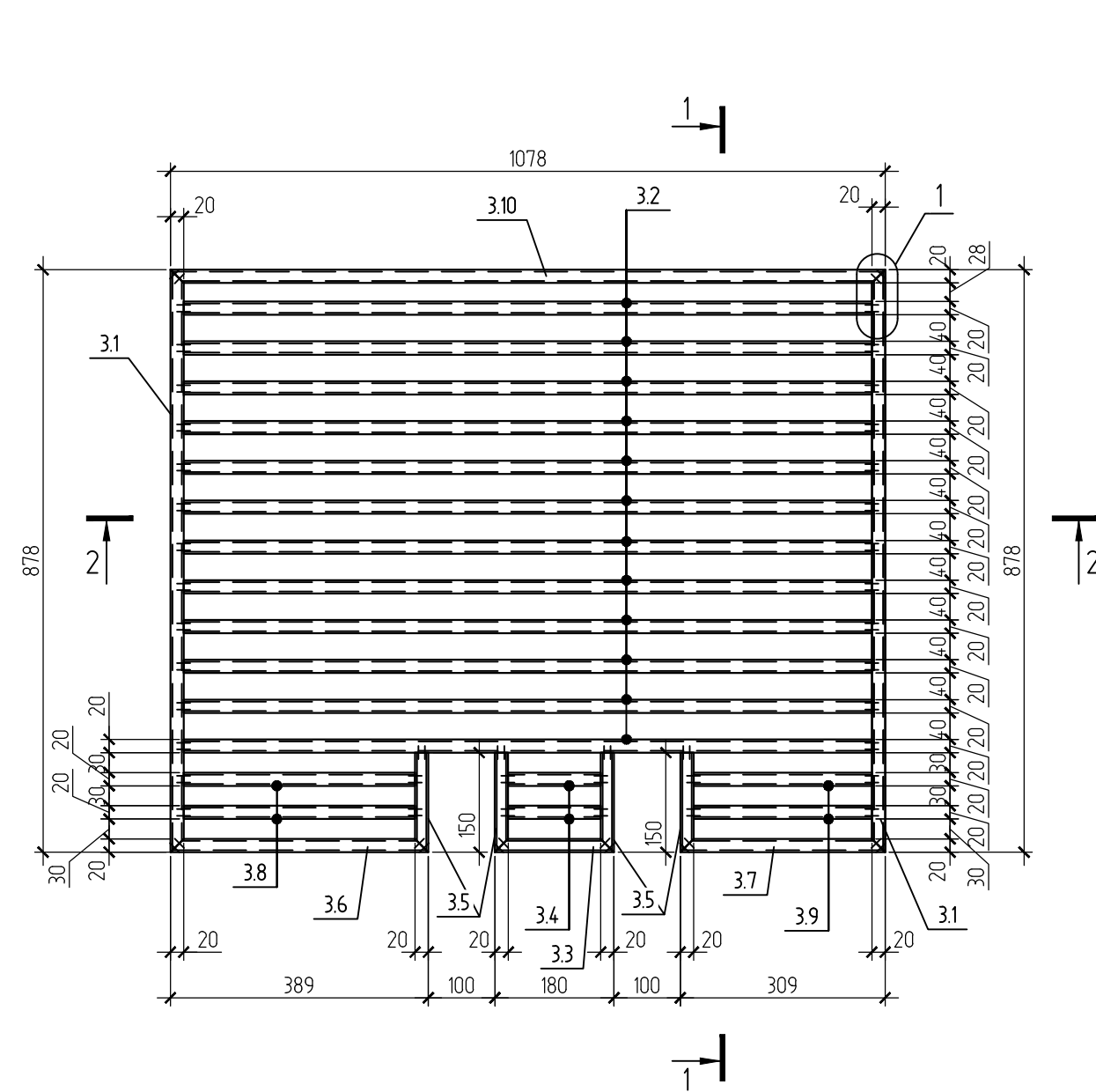
Изменения от 05.03.2025. Разработаны принципиальные схемы ограждений ОМС-1 и ОМС-2 и посчитана спецификация по заданию АР от 28.02.2025.

1. Общие указания см. лист 1.
2. Рассматривать совместно с листами 8-10.
3. Все размеры, высотные отметки, привязки, уточнить в процессе производства КМД.
4. Материалы конструкций: сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
5. Соединение деталей – сварное по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014. Катет сварного шва принять равным наибольшей из толщин свариваемых элементов. Сварные швы производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Все металлоконструктивные элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за два раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.

						11-ОМ/2023-КМ2			0,000-137,10			
						Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, внутригородское муниципальное образование Преображенское, ул. Полетная, вл. 5, стр. 1, 2						
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Подземная часть. Конструкции металлические			Статус	Лист	Листов	
Разработал			Скороходова	<i>Скороходова</i>	03.25				Р	11		
Проверил			Аверьянов	<i>Аверьянов</i>	03.25							
Гл. Констр.			Викторов	<i>Викторов</i>	03.25	Принципиальные схемы ограждений ОМС-1 и ОМС-2 Спецификация и ведомость секций ограждений ОМС-1 и ОМС-2			 Открытые мастерские			
Н. Констр.			Аверьянов	<i>Аверьянов</i>	03.25							

Решетка прямка РМ-11

Основание решетки прямка РМ-11



Спецификация элементов Решетки прямка РМ-11 (для прямка 1000х800)					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		Решетка прямка РМ-11	1		
1а	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=900	2	4.02	8.04
1б	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=1100	2	4.92	9.84
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	14	0.06	0.84
3.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=878	2	2.34	4.68
3.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1038	12	2.76	33.12
3.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=180	1	0.48	0.48
3.4	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=140	2	0.37	0.74
3.5	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=150	4	0.4	1.6
3.6	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=389	1	1.03	1.03
3.7	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=309	1	0.82	0.82
3.8	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=349	2	0.93	1.86
3.9	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=269	2	0.72	1.44
3.10	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1078	1	2.87	2.87
		Итого:			67.36

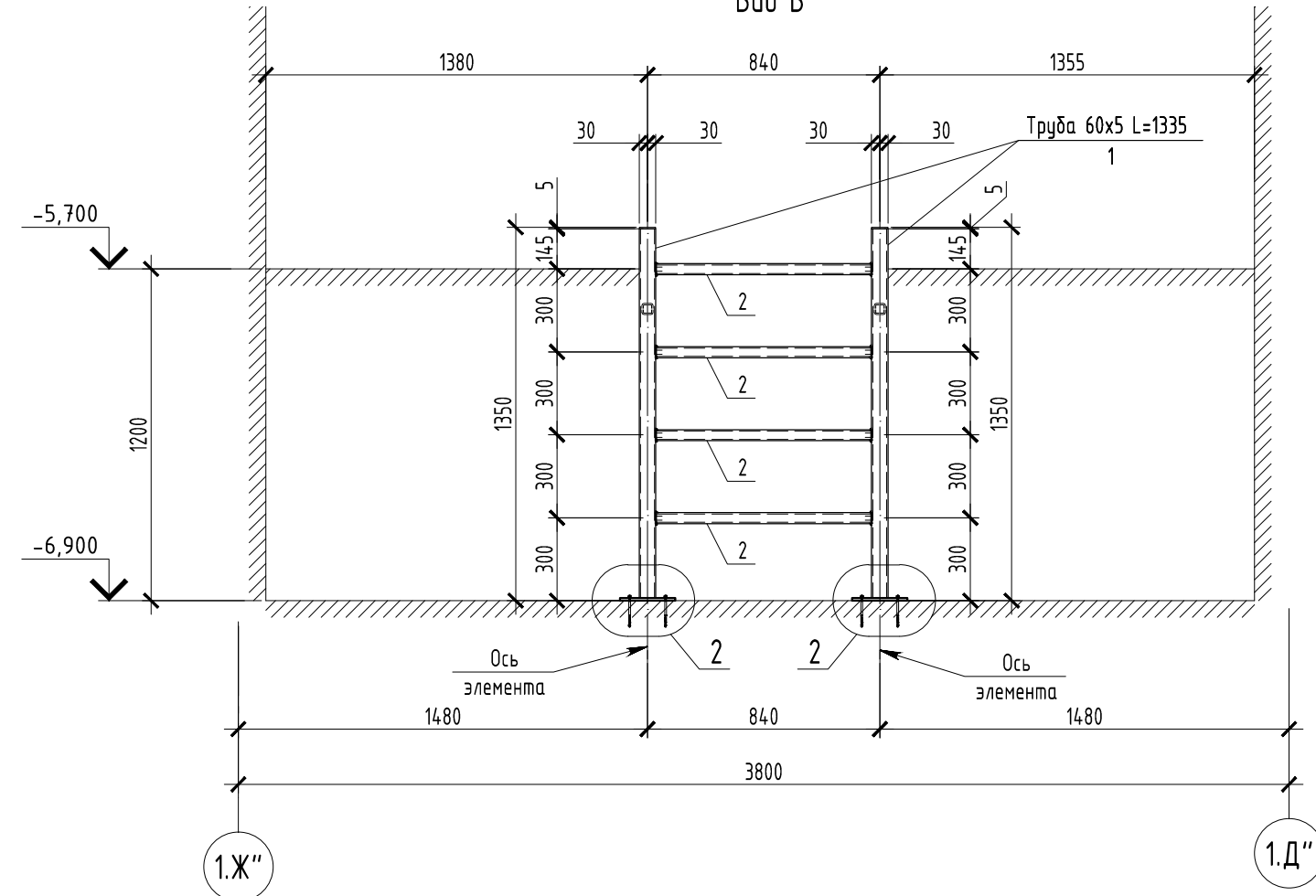
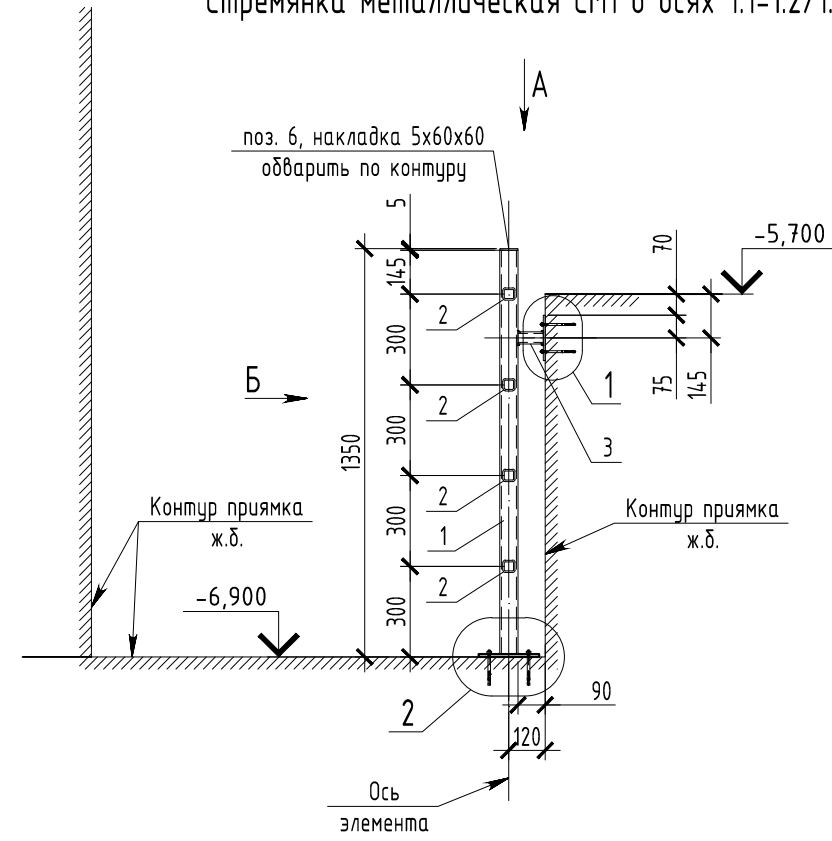
1. Общие указания см. лист 1.
2. Все размеры, высотные отметки, привязки, уточнить по месту.
3. Материалы конструкций: сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
4. Соединение деталей – сварное по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов. Сварные швы производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за два раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
6. Решетки РМ-11 замаркированы на листе 2
7. Узел 1 см. лист 2

Изменения от 12.03.2025 внесены на основании задания АР. Новый лист

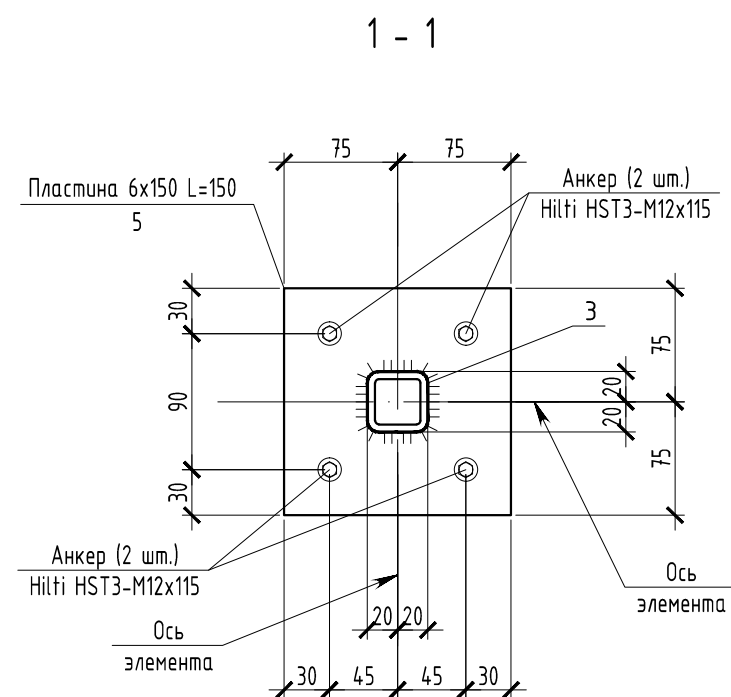
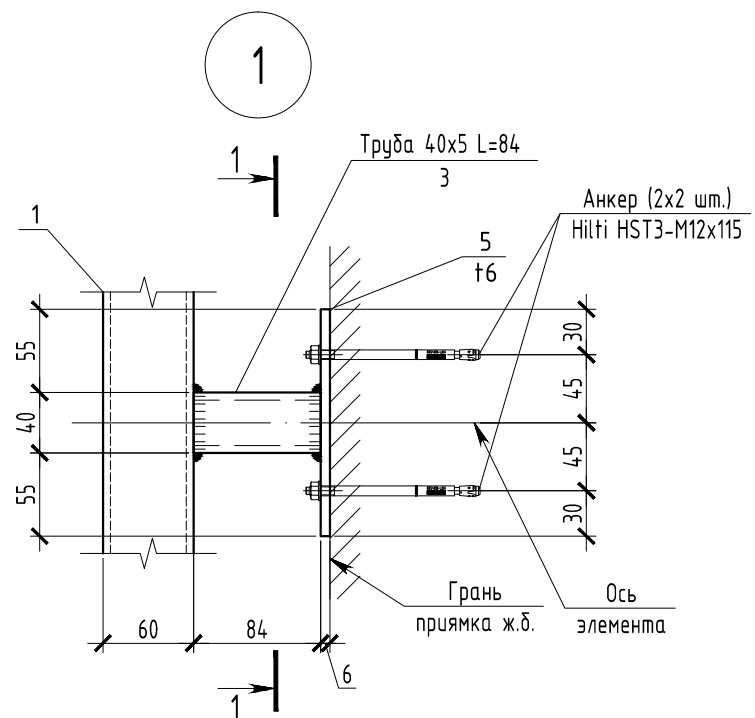
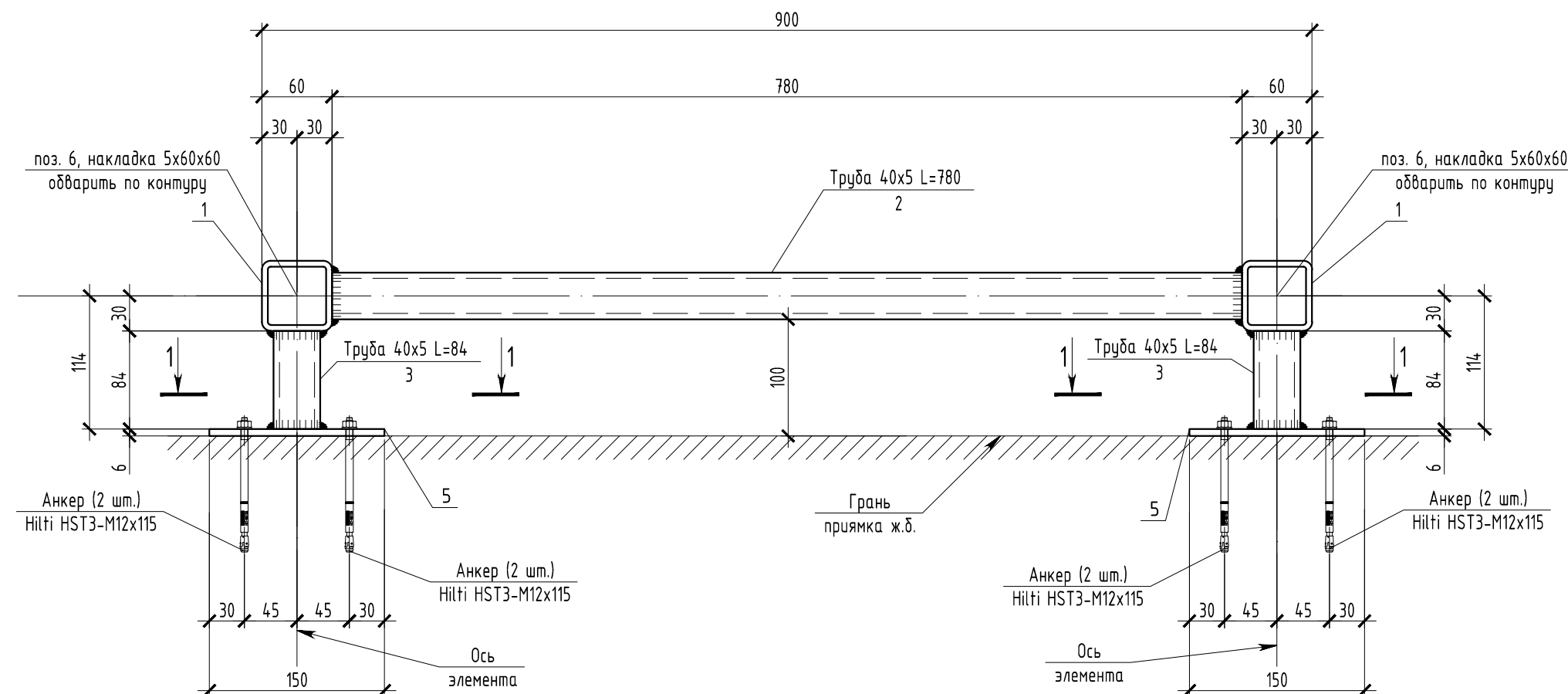
0,000=137,700

						11-0М/2023-КМ2		
						Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, внутригородское муниципальное образование Преображенское, ул. Потешная, вл. 5, стр. 1, 2		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата			
Разработал		Лукоина			03.25	Подземная часть. Конструкции металлические		
Проверил		Аверьянов			03.25			
Гл. констр.		Виктороб			03.25			
						Решетка прямка РМ-11		
Н. контроль		Аверьянов			03.25	000 "Открытые мастерские"		

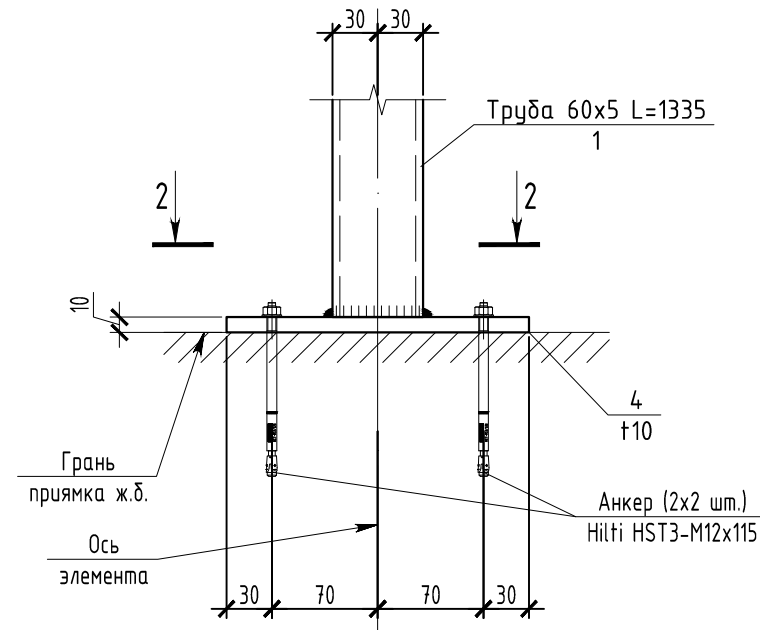
Вуд Б



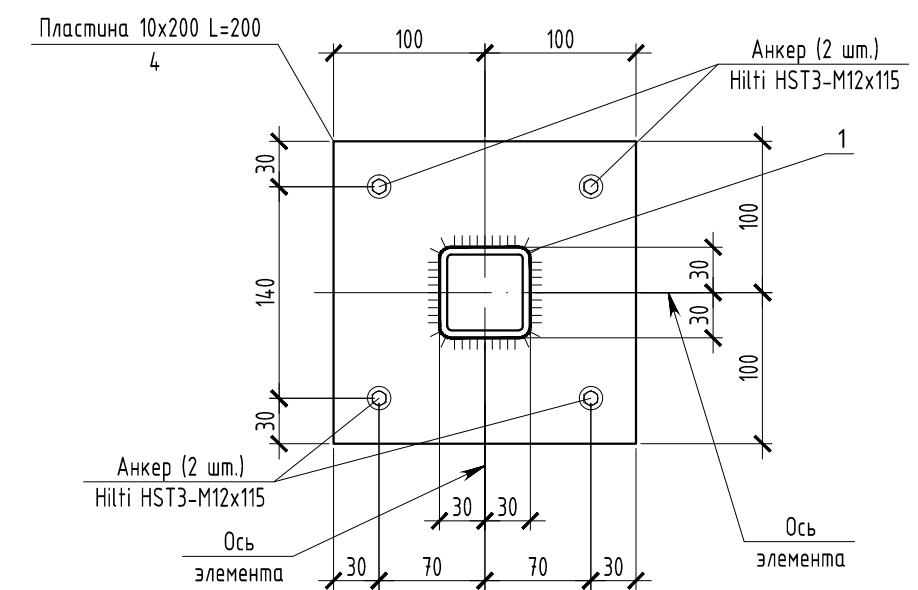
Bud A



2



2 - 2



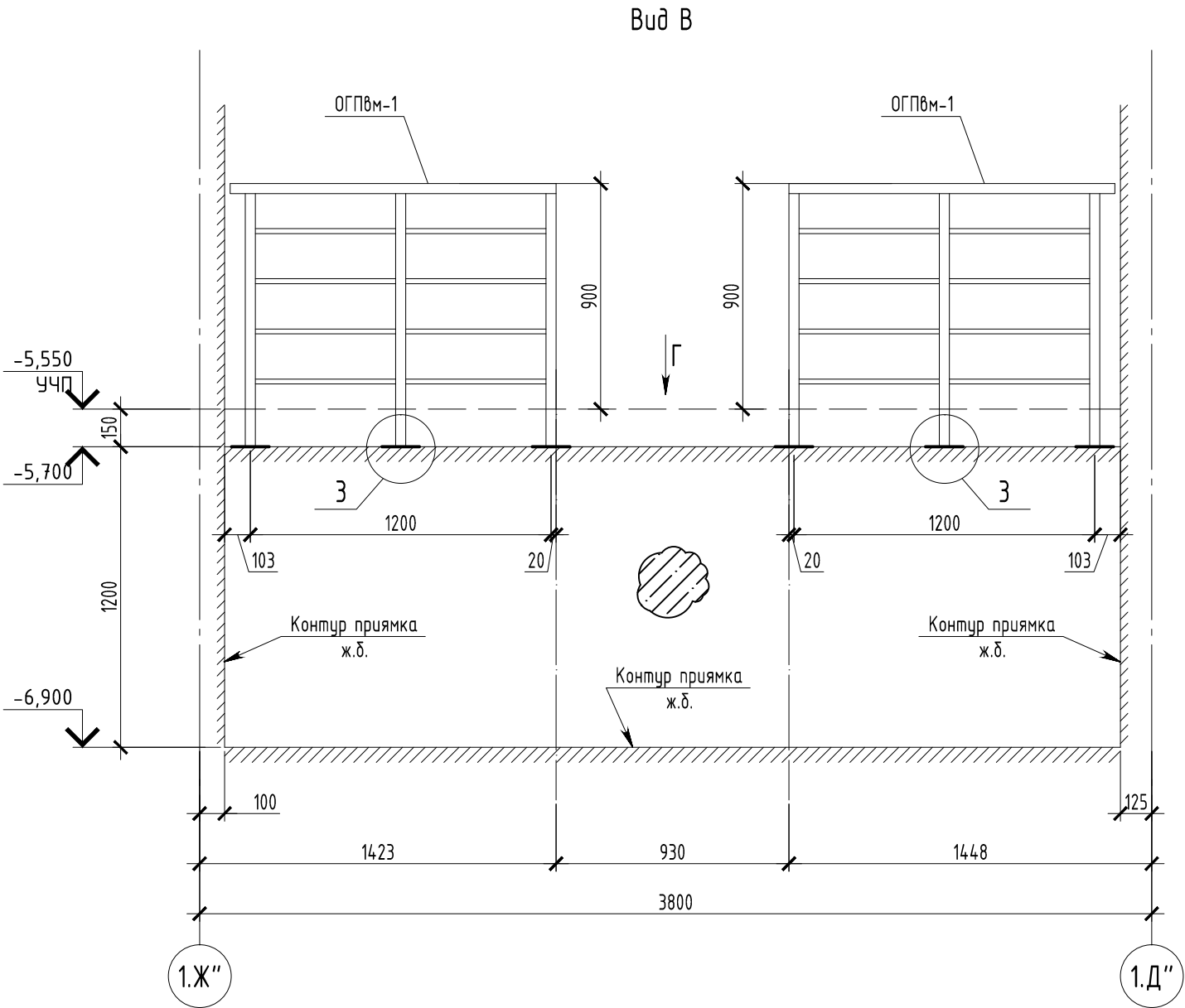
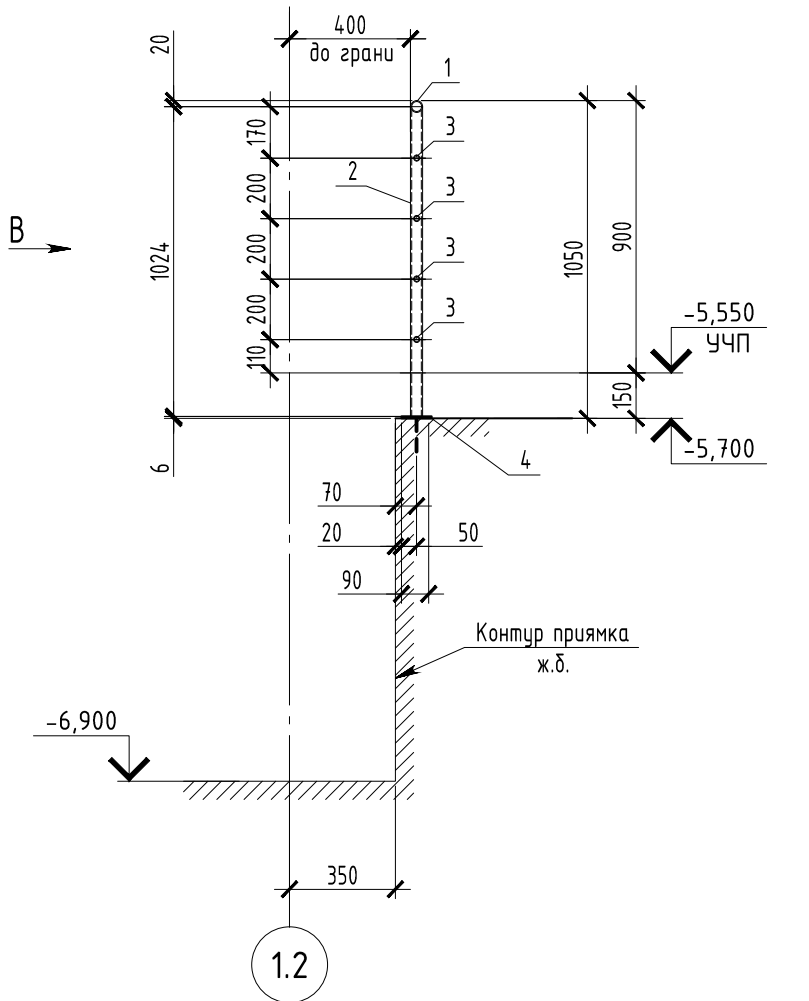
1. Общие указания см. лист 1.
2. Все размеры, выносные отметки, привязки, уточнить в процессе производства КМД.
3. Материал конструкций: сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
4. Соединение деталей – сварное по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов. Сварные швы производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Поверхности металлоконструкций не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 0,3 мм), сварочных брызг, прожогов, остатков флюса. Подготовка поверхности должна включать в себя очистку от окислов (прокатной окалины и ржавчины).
6. Окраску поверхности производить порошковой краской RAL5008 в заводских условиях.
7. Расход в спецификации дан на одну лестницу.
8. Применять анкера HILTI или аналог.

						11-ОМ/2023-КМ2			
						Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, внутригородское муниципальное образование Преображенское, ул. Потешная, вл. 5, стр. 1, 2			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Петрушкин			[подпись]	03.25	Подземная часть. Конструкции металлические	Р	14	
Проверил	Аверьянов			[подпись]	03.25				
Гл. Constr.	Викторов			[подпись]	03.25				
						Стремянка металлическая СМ-1 между осями 1.1-1.2/1Д"-1Х" на отм. ниже нуля корпуса К1			Открытые мастерские
H. Contr.	Аверьянов			[подпись]	03.25				

Корпус 1. Ограждения ОГПвм-1, в осях 1.1-1.2/1.Д"-1.Ж" на отм. -5,700

Корпус 1. Схема расположения ограждений ОГПвм-1, в осях 1.1-1.2/1.Д"-1.Ж" на отм. -5,700

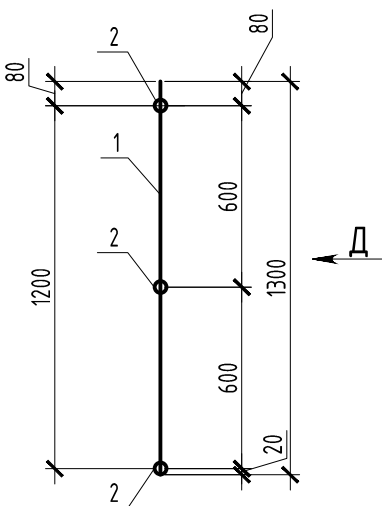
Спецификация элементов ограждения ОГПвм-1



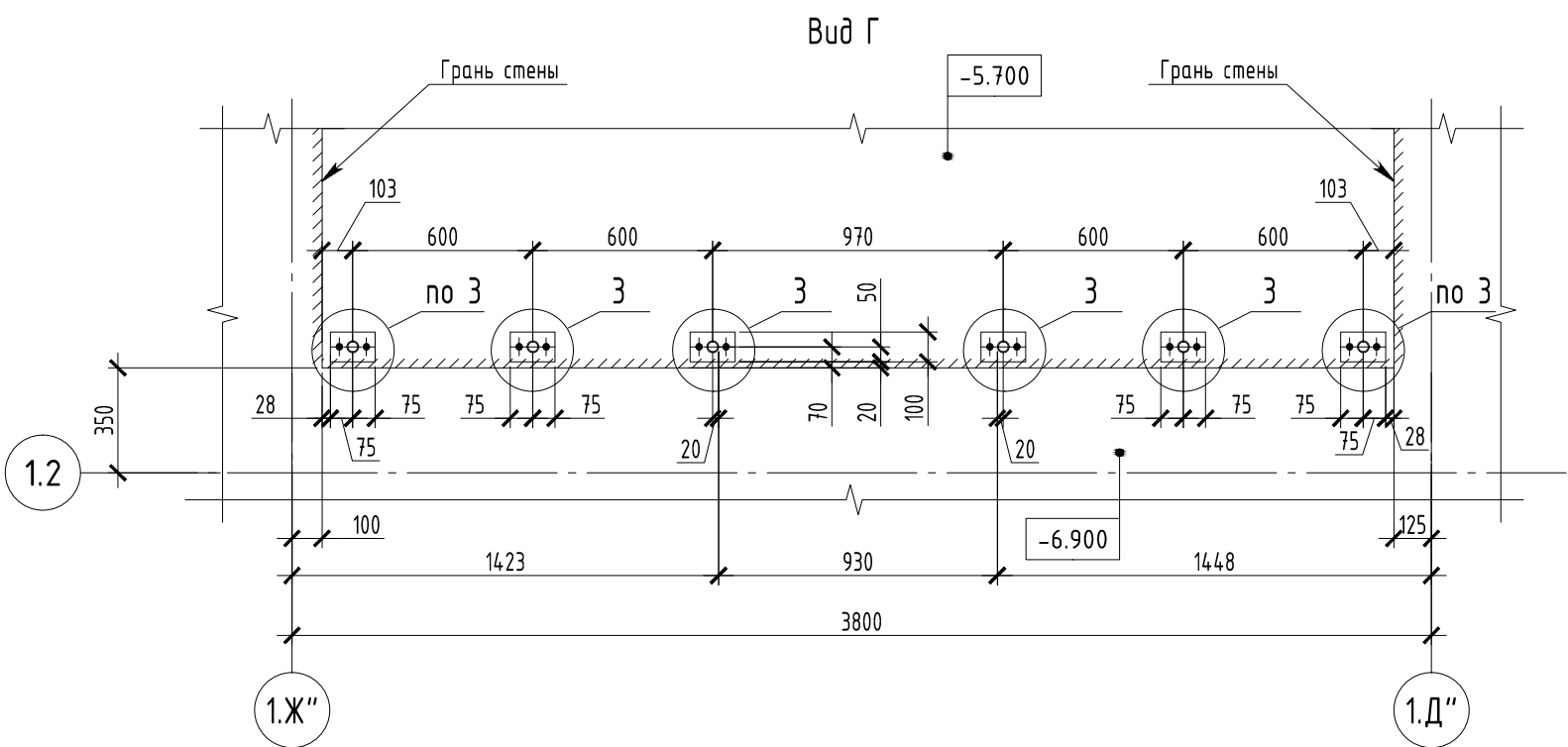
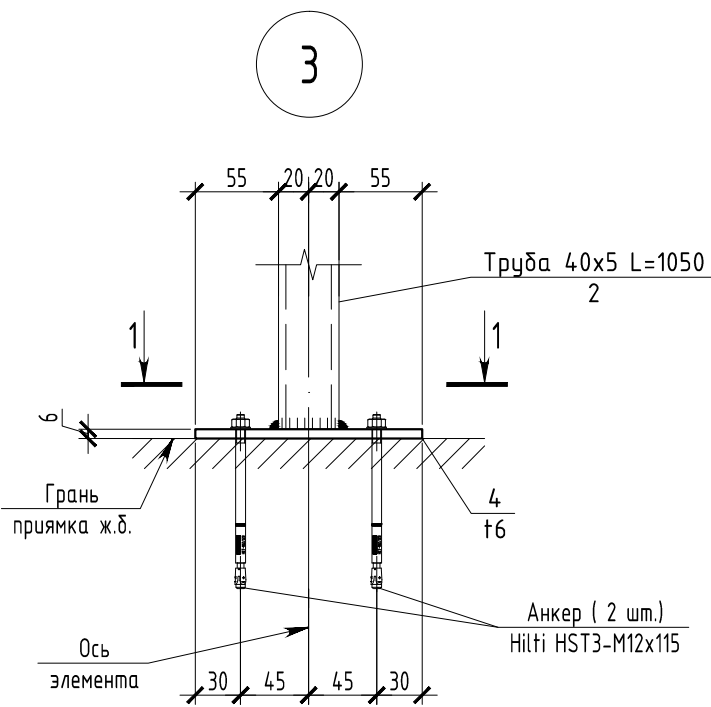
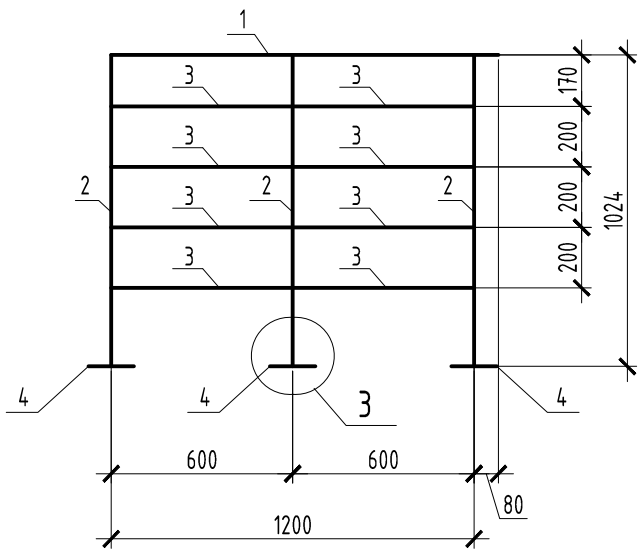
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Ограждение ОГПвм-1	1*		
1	ГОСТ 8732-78	Труба 40x5 ГОСТ 8732-78 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1300	1	5.62	5.62
2	ГОСТ 8732-78	Труба 40x5 ГОСТ 8732-78 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1050	3	4.54	13.62
3	ГОСТ 10704-91	Труба 20x2 ГОСТ 10704-91 С245 ГОСТ 27772-2021 L=580	8	0.52	4.16
4	ГОСТ 103-2006	Лист 6x100x150 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021	3	0.71	2.13
		Масса изделия:			25.53
		Анкер HILTI HST3-M12x115	6		

* спецификация дана на 1 ограждение

ОГПвм-1
(Вид сверху)

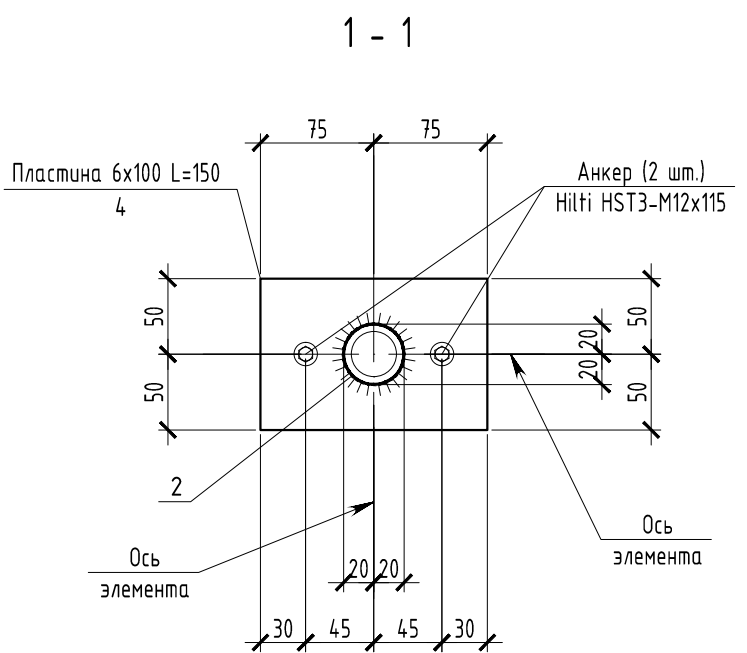


Вид Д



Изменения от 24.03.2025 внесены на основании задания АР. Новый лист.

- Общие указания см. лист 1.
- Все размеры, высотные отметки, привязки, уточнить в процессе производства.
- Все размеры даны по центральным осям.
- Материалы конструкций: сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
- Соединение деталей – сварное по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов. Сварные швы производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за два раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82*.
- Все открытые торцы труб должны быть заглушены приваркой пластин t=5мм.
- Применять анкеры HILTI или аналог.



0,000=137,70

						11-ОМ/2023-КМ2			
						Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, внутригородское муниципальное образование Преображенское, ул. Потешная, вл. 5, стр. 1, 2			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Подземная часть. Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Петрушкин				03.25		Р	15	
Проверил	Аверьянов				03.25				
Гл. Констр.	Викторов				03.25	Металлические ограждения между осями 1.1-1.2/1.Д"-1.Ж" на отм. ниже нуля корпуса К1	 Открытые мастерские		
Н. Контр.	Аверьянов				03.25				

Формат А2