



**ООО "Открытые мастерские"**

**ГОСТИНИЦА, РАСПОЛОЖЕННАЯ ПО АДРЕСУ:  
г. МОСКВА, УЛИЦА ЭЛЕКТРОДНАЯ, ЗЕМЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК 2А**

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Конструктивные решения**

**12-ОМ/2023-КМ1**

Конструкции металлические

(Изменения внесены на основании заданий АР: от 17.01.2025 на задание КМ Технические надстройки ЭП,  
от 17.01.2025, 29.01.2025 на задание КМ Лестницы Кровля, от 27.01.2025 на задание решетки прямков)

**Москва 2025 г.**



**ООО "Открытые мастерские"**

**ГОСТИНИЦА, РАСПОЛОЖЕННАЯ ПО АДРЕСУ:  
г. МОСКВА, УЛИЦА ЭЛЕКТРОДНАЯ, ЗЕМЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК 2А**

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Конструктивные решения.**

**12-ОМ/2023-КМ1**

**Конструкции металлические**

(Изменения внесены на основании заданий АР: от 17.01.2025 на задание КМ Технические надстройки ЭП,  
от 17.01.2025, 29.01.2025 на задание КМ Лестницы Кровля, от 27.01.2025 на задание решетки прямков)

Главный инженер проекта

Зверева Т.С.

**Москва 2025 г.**

**7718276784-20250124-0912**

(регистрационный номер выписки)

**24.01.2025**

(дата формирования выписки)

## ВЫПИСКА

из единого реестра сведений о членах саморегулируемых организаций в области инженерных изысканий и в области архитектурно-строительного проектирования и их обязательствах

Настоящая выписка содержит сведения о юридическом лице (индивидуальном предпринимателе), осуществляющем подготовку проектной документации:

**Общество с ограниченной ответственностью "Открытые мастерские"**

(полное наименование юридического лица/ФИО индивидуального предпринимателя)

**1157746893248**

(основной государственный регистрационный номер)

1. Сведения о члене саморегулируемой организации:		
1.1	Идентификационный номер налогоплательщика	7718276784
1.2	Полное наименование юридического лица (Фамилия Имя Отчество индивидуального предпринимателя)	Общество с ограниченной ответственностью "Открытые мастерские"
1.3	Сокращенное наименование юридического лица	ООО "ОМ"
1.4	Адрес юридического лица Место фактического осуществления деятельности (для индивидуального предпринимателя)	107023, Россия, Москва, Москва, Преображенское, Электрозаводская, 27, стр 8
1.5	Является членом саморегулируемой организации	Саморегулируемая организация ассоциация проектировщиков «СтройАльянсПроект» (СРО-П-171-01062012)
1.6	Регистрационный номер члена саморегулируемой организации	П-171-007718276784-0265
1.7	Дата вступления в силу решения о приеме в члены саморегулируемой организации	22.08.2017
1.8	Дата и номер решения об исключении из членов саморегулируемой организации, основания исключения	
2. Сведения о наличии у члена саморегулируемой организации права осуществлять подготовку проектной документации:		
2.1 в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.2 в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.3 в отношении объектов использования атомной энергии (дата возникновения/изменения права)
Да, 22.08.2017	Нет	Нет



### 3. Компенсационный фонд возмещения вреда

3.1	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на подготовку проектной документации, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд возмещения вреда	Третий уровень ответственности (не превышает триста миллионов рублей)
3.2	Сведения о приостановлении / прекращении права осуществлять подготовку проектной документации объектов капитального строительства	

### 4. Компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств

4.1	Дата, с которой член саморегулируемой организации имеет право осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	22.08.2017
4.2	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	Третий уровень ответственности (не превышает триста миллионов рублей)
4.3	Дата уплаты дополнительного взноса	26.06.2024
4.4	Сведения о приостановлении / прекращении права осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров	

### 5. Фактический совокупный размер обязательств

5.1	Фактический совокупный размер обязательств по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров на дату выдачи выписки	Нет
-----	--	-----

Руководитель аппарата



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН УСИЛЕННОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Владелец: Кожуховский Алексей Олегович

123056, г. Москва, ул. 2-ая Брестская, д.5

СЕРТИФИКАТ 053be38e002cb2f5ae4596563321274ad8

ДЕЙСТВИТЕЛЕН: С 18.11.2024 ПО 18.11.2025

А.О. Кожуховский



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ1		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Решетки приемков РМ-1, РМ-2	
2.1	Решетки приемков РМ-2.1, РМ-2.2, РМ-3	
3	Схема расположения балочной системы в осях 3-5/А-В, 4-6/П-П' на отм. +7,550; +10,700; +13,850; +17,100; +20,150; +23,300; +26,450; +29,600; +32,750; +35,900; +39,050; +42,200; +45,250; +48,500; +51,650; +54,800	
4	Технические надстройки ЭП-1, ЭП-2	
5	Лестница металлическая ЛСм-1. Сечения а-а, е-е, к-к.	
6	Ограждение металлической лестницы ЛСм-1. Спецификация элементов лестницы ЛСм-1	
7	Лестница металлическая ЛСм-2. Спецификация элементов лестницы ЛСм-2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
СП 16.13330.2017	Стальные конструкции	
СП 70.13330.2012	Несущие и ограждающие конструкции	
СП 28.13330.2017	Защита строительных конструкций от коррозии	
СП 20.13330.2016	Нагрузки и воздействия	
СП 48.13330.2019	Организация строительства	
СП 131.13330.2020	Строительная климатология	
СП 53-101-98	Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций	
СП 53-102-2004	Общие правила проектирования стальных конструкций	
ГОСТ Р 21.101-2020	Основные требования к проектной и рабочей документации	
ГОСТ 23118-2019	Конструкции стальные строительные. Общие тех. условия	
ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей	
ГОСТ 21502-2016	Правила выполнения рабочей документации металлических конструкций	
ГОСТ 8509-93	Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент	
ГОСТ 8645-68	Трубы стальные пряпочувольные. Сортамент	
ГОСТ 8510-86	Уголки стальные горячекатаные неравнополочные. Сортамент	
ГОСТ 13015-2012	Конструкции стальные строительные. Общие технические требования	
ГОСТ 9.402-2004	Единая система защиты от коррозии и старения	
ГОСТ р 57837-2017	Двутавры стальные горячекатаные	
ТУ 36.26.11-5-89	Листы стальные пресечно-вытяжные	
ГОСТ 19903-2015	Листы стальные горячекатаные	
ГОСТ 27772-2021	Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия	
ГОСТ 34028-2016	Прокат арматурный для железобетонных конструкций	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация решеток приемков РМ-1, РМ-2	
2.1	Спецификация решеток приемков РМ-2.1, РМ-2.2, РМ-3	
3	Спецификация к схеме расположения балочной системы	
4	Спецификация элементов на Техническую надстройку ЭП-1, ЭП-2	
6	Спецификация элементов лестницы ЛСм-1	
7	Спецификация элементов лестницы ЛСм-2	

И.М. П. табл.	Взам. инв. №	Полн. и дата	Согласована
Документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка заданием на проектирование, градостроительным регламентом, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий и с соблюдением технических условий.			
Главный инженер проекта <u>Зверева Т.С.</u>			

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей		
Лист	Наименование	Примечание
	Корпус	
КХ01-1	Фундаментная плита на отм. -5,400	
КХ02-1	Вертикальные несущие конструкции на отм. -5,400	
КХ03-1	Плиты перекрытий на отм. -0,100, -0,500. Плита рамы	
КХ1-1	Вертикальные несущие конструкции на отм. -0,100, -0,500	
КХ2-1	Плита перекрытия на отм. +4,400	
КХ3-1	Вертикальные несущие конструкции на отм. +4,400	
КХ4-1	Плита перекрытия на отм. +7,550	
КХ5-1	Вертикальные несущие конструкции на отм. +7,550, +20,150	
КХ6-1	Плиты перекрытия на отм. +10,700, +54,800	
КХ7-1	Вертикальные несущие конструкции на отм. +23,300, +42,200	
КХ8-1	Вертикальные несущие конструкции на отм. +45,350, +51,650	
КХ9-1	Вертикальные несущие конструкции на отм. +54,800	
КХ10-1	Плиты покрытия на отм. +58,150, +59,300	
КХ11-1	Вертикальные несущие конструкции на отм. +58,150, +59,300	
КХ12-1 ч.1	Лестницы, площадки и крыльца (надземная часть)	
КХ13-1 ч.1	Лестницы, площадки и крыльца (надземная часть)	
	Автостоянка	
КХ01-2*	Фундаментная плита на отм. -5,400	
КХ02-2	Вертикальные несущие конструкции на отм. -5,400	
КХ03-2	Плита покрытия отм. -1,350, +4,500	
КХ1-2	Вертикальные несущие конструкции на отм. -1,350	
КМ1	Конструкции металлические	
КМ2	Конструкции металлические. Ограждения	
КХ14	Фундаменты под инженерное оборудование	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Общая часть

Рабочая документация выполнена с учетом требований ГОСТ Р 21101-2020 и соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил и других действующих нормативных документов.

Документация разработана для строительства в летнее время. При условии строительства в зимнее время необходимо соблюдать требования СП 70.13330.2012. В случае необходимости изменения конструктивных решений данного проекта необходимо согласование автором проекта.

Данный комплект чертежей марки КМ является основанием для разработки чертежей марки КМД. В случае необходимости изменения конструктивных решений данного проекта необходимо согласование автором проекта.

Данный комплект чертежей рассматривать совместно с комплектами марок КЖ.

Каждый вид работ, скрываемый последующими работами, должен быть освидетельствован с составлением соответствующих актов.

Акты включаются в состав исполнительной документации.

Перечень актов:

- акты скрытых работ на монтаж балочной системы;
- акты скрытых работ на сварные соединения;
- акты скрытых работ на антикоррозионную защиту сварных соединений;
- акты скрытых работ на антикоррозионную защиту решеток приемков и балочной системы.

Освидетельствование строительных конструкций, устранение выявленных в процессе проведения строительного контроля недостатков в которых невозможно без разборки или повреждение других строительных конструкций, оформляется актами освидетельствования ответственных конструкций. Акты включаются в состав исполнительной документации.

Перечень актов:

- акты освидетельствования балочной системы;
- акты освидетельствования монтажных соединений на сварке.

2. Изготовление и монтаж стальных конструкций

Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями: -СП 16.13330.2017 Свод правил. Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81\*; -СП 53-101-98 Свод правил. Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций; -ГОСТ 23118-2019 Конструкции стальные строительные. Общие технические условия; -СП 70.13330.2012 Свод правил. Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87; -СП 48.13330.2019 Свод правил. Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004.

Для обеспечения работоспособности стальных конструкций, надежности и долговечности при эксплуатации, их изготовление должно выполняться на специализированном заводе.

Не подлежат заводскому окрашиванию места монтажной сварки на ширину 100мм от шва в каждую сторону.

3. Указания по сварке и выбору сварочных материалов.

Материалы для сварки, соответствующие маркам сталей, принимать по таблице Г.1 СП 53-102-2004. Сварные швы с развелкой кромок выполнять с полным проваром с условием равнопрочности соединений, с обязательной зачисткой и последующей подваркой корня шва. Применение сварки на оставшихся подкладках запрещается, кроме отдельных особых случаев при условии согласования с авторами проекта.

Начало и конец стыковых и угловых швов с полным проваром выводить за пределы свариваемых деталей на начальные и выходные планки с последующим их удалением и зачисткой мест установки.

При выполнении сварных соединений должны быть исключены резкие переходы между свариваемыми деталями, от шва к основному металлу, подрезы, непровары и другие концентраторы напряжений.

С целью предупреждения образования трещин в сварных соединениях и слоевого растрескивания проката под действием сварочных напряжений и нагрузок, обратить особое внимание на некачественное соблюдение технологии сварки и сварки металлоконструкций, обеспечение требований норм, технических условий и стандартов.

Качество сварных швов должно быть проконтролировано в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2019.

Все свариваемые элементы тщательно очистить от ржавчины, окалины, сварные швы от шлаковых образований.

Монтажную сварку выполнять электродами по ГОСТ 9467-75 типа Э42, Э42А, согласно СП 16.13330.2011.

4. Антикоррозионная защита

Окрасочные работы вести в соответствии с правилами производства работ согласно СП 72.13330.2016, и СНиП 12-04-2002, ГОСТ 12.3-005-75\* и ГОСТ 12.3-035-84\*.

Все металлические конструкции полностью защищаются от коррозии на предприятии-изготовителе, с обязательным последующим восстановлением покрытий, поврежденных в процессе транспортирования, хранения, в местах монтажных стыков.

Сварные швы, а также прилегающие к ним участки защитных покрытий, нарушенные при монтаже и сварке, должны быть защищены и восстановлены нанесением тех же самых или равноценных покрытий.

Антикоррозионную защиту стальных конструкций производить в соответствии с СП 28.13330.2017.

Все металлические конструкции покрыть эмалью ПФ-115 в 2 слоя поверх слоя грунтовки ГФ-021.

Защиту соединений на болтах следует выполнять в соответствии с указаниями раздела 4 СП 70.13330.2012.

Поверхности металлоконструкций должны обладать второй степенью очистки в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 - IS0 8501-3 степень Р2. Метод очистки - обезжиривание.

Слои грунтовки, в местах сварки должны быть выполнены с характеристиками аналогичными заводским, после окончания монтажных работ.

Условные изображения болтов по ГОСТ 21502-2016

Наименование	Изображение
Болт постоянный	
Болт временный	
Болт высокопрочный	
Болт самонарезающий	

Условные изображения сварных швов по ГОСТ 21502-2016

Наименование	Изображение сварного шва	
	Заводского	Монтажного
Шов сварного соединения стыкового - сплошной		
а) с видимой стороны	#####	XXXXXXXX
б) с невидимой стороны	### ##	-X -X -X
Шов сварного соединения стыкового - прерывистый		
а) с видимой стороны	### ###	-X -X -X
б) с невидимой стороны	### — ###	-X — -X
Шов сварного соединения углового, таврового или фланцевого - сплошной		
а) с видимой стороны	#####	XXXXXXXX
б) с невидимой стороны	### ###	-X -X -X
Шов сварного соединения углового, таврового или фланцевого - прерывистый		
а) с видимой стороны	### ###	-X -X -X
б) с невидимой стороны	### — ###	-X — -X
Шов сварного соединения фланцевого, контактный, точечный		—
Шов сварного соединения электросварочный фланцевого (с круглым отверстием)		—

Изменения от 24.12.2024. Откорректировали общие указания, ведомость спецификаций, ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ1, ведомость ссылочных и прилагаемых документов

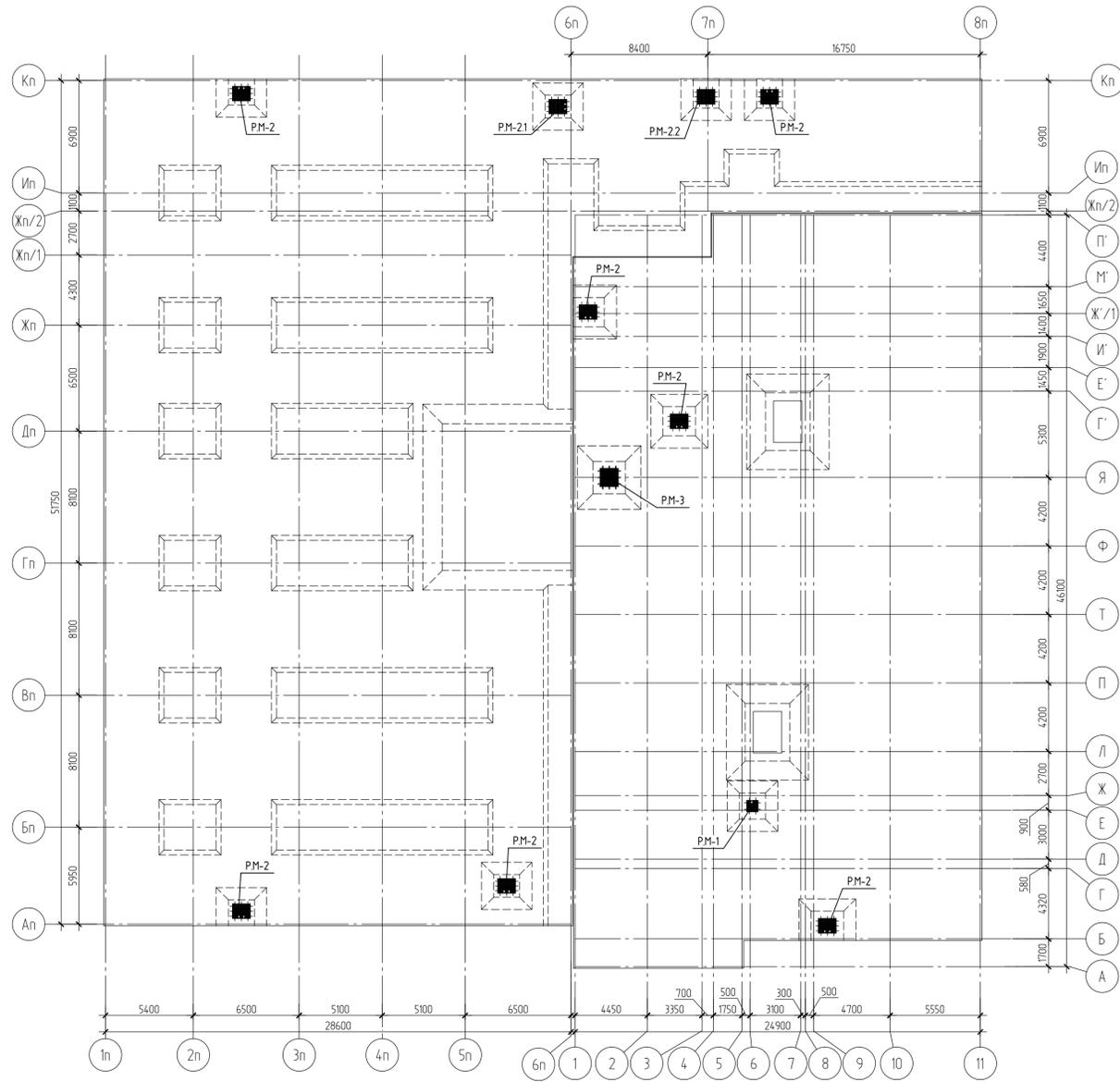
Изменения от 21.01.2025. Откорректировали ведомости спецификаций, ведомости рабочих чертежей основного комплекта КМ1

Изменения от 27.01.2025. Откорректировали ведомости спецификаций, ведомости рабочих чертежей основного комплекта КМ1

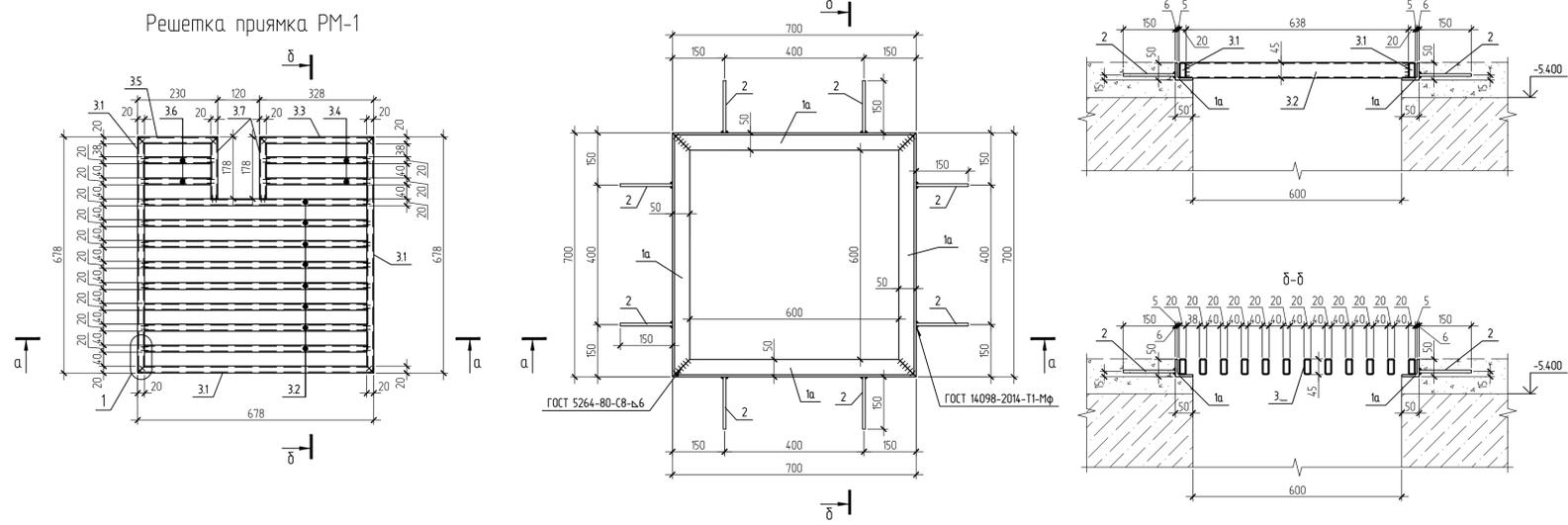
Изменения от 03.02.2025. Откорректировали ведомости спецификаций, ведомости ссылочных и прилагаемых документов, ведомости рабочих чертежей основного комплекта КМ1

						0,000=153,70			
						12-0М/2023-КМ1			
						Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А*			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А*	Стандия	Лист	Листов
Разработал	Бажов				02.25		Р	1	
Проверил	Аверьянов				02.25				
Гл. Констр.	Викторов				02.25				
						Общие данные			
ГИП	Зверева				02.25				
Н. Контроль	Аверьянов				02.25				

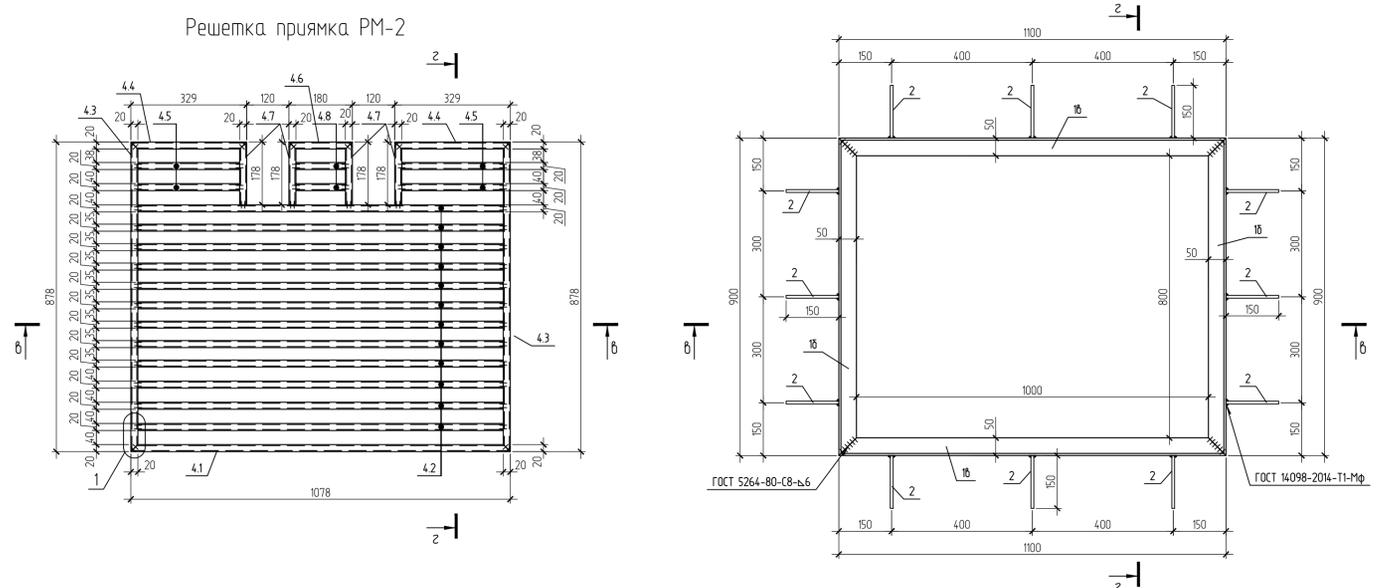
Схема расположения решеток прямых



Основание решетки прямая PM-1



Основание решетки прямая PM-2



Спецификация элементов Решетки прямая PM-1 (для прямая 600x600)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Решетка прямая PM-1	1		
1а	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=700	4	3.13	12.52
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	8	0.06	0.48
31	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=678	3	1.8	5.4
32	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=638	8	1.7	13.6
33	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=328	1	0.87	0.87
34	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=288	2	0.77	1.54
35	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=230	1	0.61	0.61
36	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=190	2	0.51	1.02
37	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=178	2	0.47	0.94
		Итого:			36.98

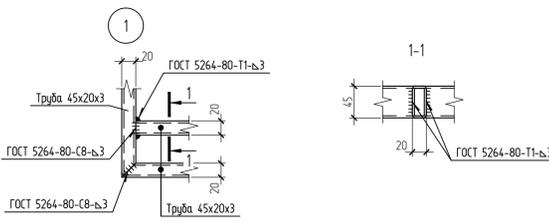
Спецификация элементов Решетки прямая PM-2 (для прямая 800x1000)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Решетка прямая PM-2	7		
1б	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=900	2	4.02	8.04
1в	ГОСТ 8509-93	Уголок L50x6 L=100	2	4.92	9.84
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	12	0.06	0.72
4.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1078	1	2.87	2.87
4.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1038	12	2.76	33.12
4.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=878	2	2.34	4.68
4.4	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=329	2	0.87	1.74
4.5	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=289	4	0.77	3.08
4.6	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=180	1	0.48	0.48
4.7	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=178	4	0.47	1.88
4.8	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=140	2	0.37	0.74
		Итого:			67.19

Спецификация решеток прямых

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
PM-1	см. данный лист	Решетка прямая PM-1 (для прямая 600x600)	1	36.98	36.98
PM-2	см. данный лист	Решетка прямая PM-2 (для прямая 800x1000)	7	67.19	470.33
PM-21	см. лист 21	Решетка прямая PM-21 (для прямая 800x1000)	1	66.37	66.37
PM-22	см. лист 21	Решетка прямая PM-22 (для прямая 800x1000)	1	66.93	66.93
PM-3	см. лист 21	Решетка прямая PM-3 (для прямая 1000x1000)	1	78.80	78.80
		Всего:			719.41

- Общие указания см. лист 1.
- Все размеры, высотные отметки, привязки, уточнить по месту.
- Материалы конструкций: сталь С245 по ГОСТ 21772-2021.
- Соединение деталей - сварное по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов. Сварные швы производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* за два раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*.
- Решетки PM-21, PM-22, PM-3 см. лист 21.



Изменения от 03.02.2025 внесены на основании задания АР. Разработка решеток прямых согласно нового задания

12-ОМ/2023-КМ1

Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А\*

Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А\*

Решетки прямых PM-1, PM-2

Изм. Колуч. Лист № док. Подп. Дата

Разработал Жиряев 02.25

Проверил Аверьянов 02.25

Гл. Констр. Викторюк 02.25

Н. Контроль Аверьянов 02.25

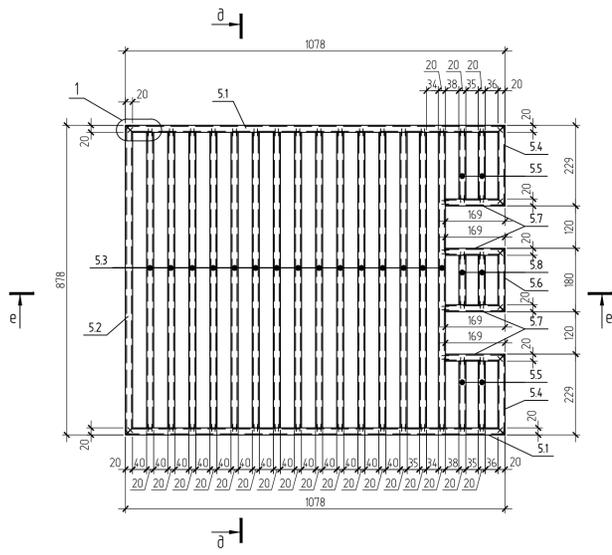
Станд. Лист Листов

Р 2

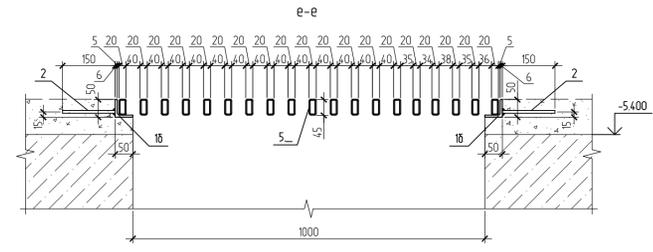
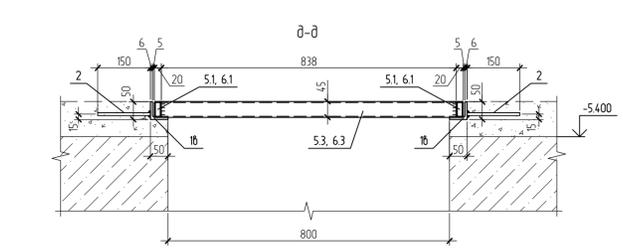
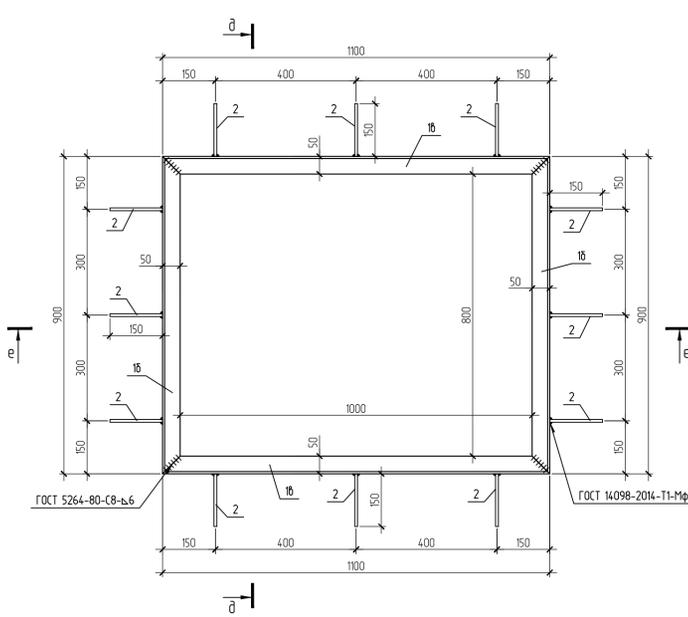
Открытые мастерские

Формат А1

Решетка прямка РМ-2.1



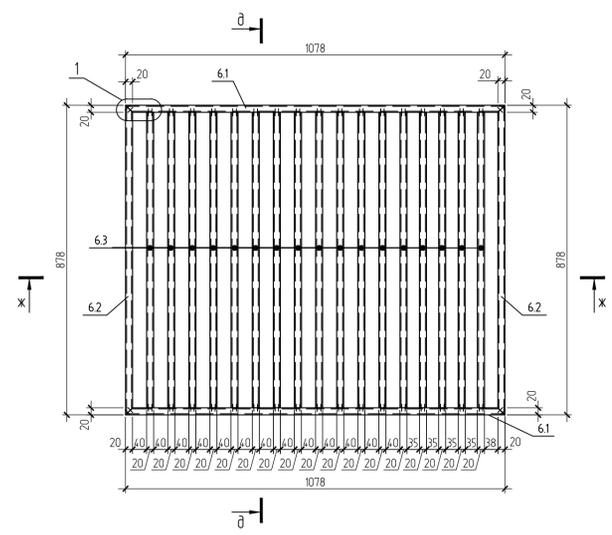
Основание решетки прямка РМ-2.1



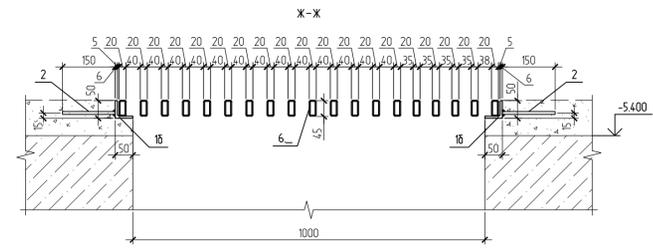
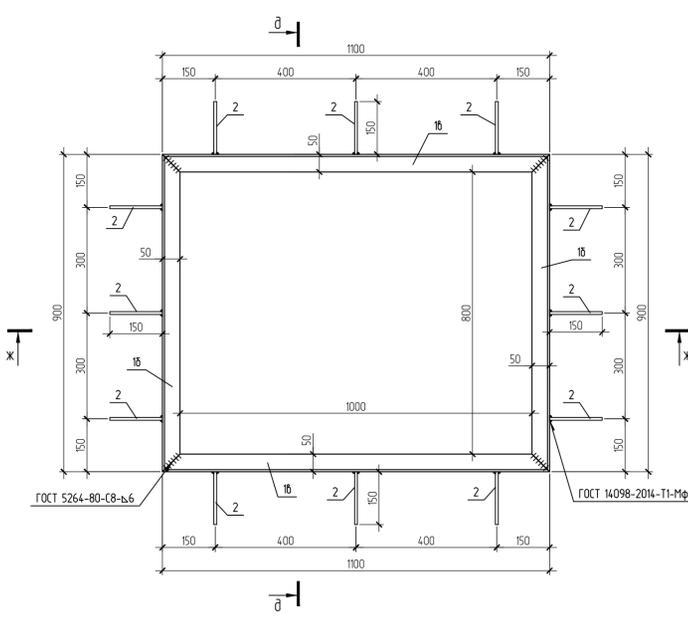
Спецификация элементов Решетки прямка РМ-2.1 (для прямка 800x1000)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Решетка прямка РМ-2.1	1		
16	ГОСТ 8509-93	Узелок L50x6 L=900	2	4.02	8.04
16	ГОСТ 8509-93	Узелок L50x6 L=1100	2	4.92	9.84
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	12	0.06	0.72
5.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1078	2	2.87	5.74
5.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=878	1	2.34	2.34
5.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=838	15	2.23	33.45
5.4	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=229	2	0.61	1.22
5.5	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=189	4	0.50	2.0
5.6	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=180	1	0.48	0.48
5.7	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=169	4	0.45	1.8
5.8	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=140	2	0.37	0.74
		Итого:			66.37

Решетка прямка РМ-2.2



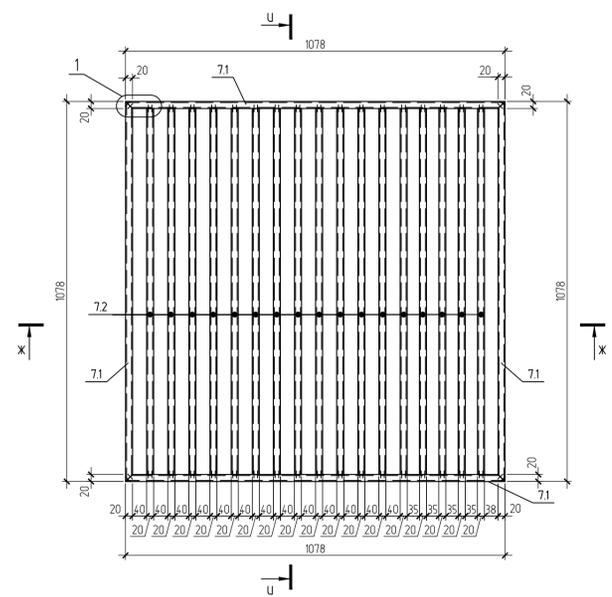
Основание решетки прямка РМ-2.2



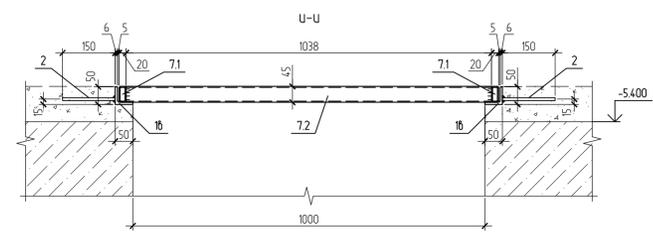
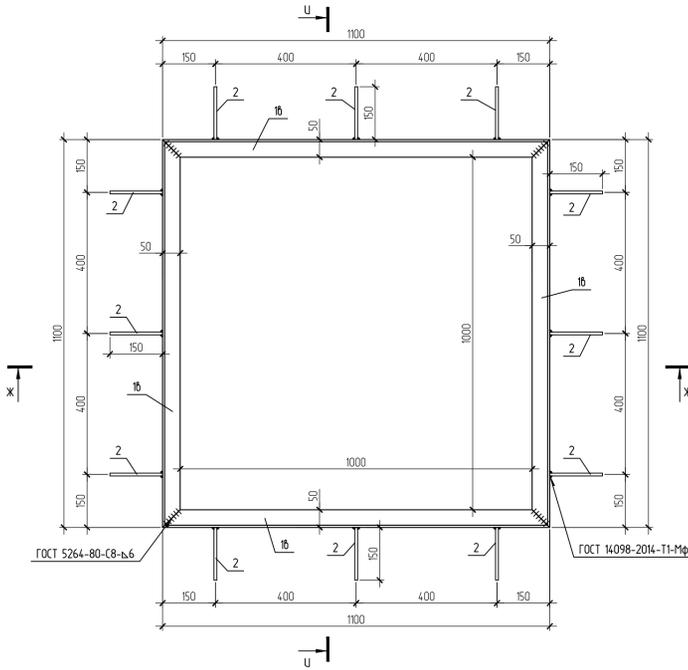
Спецификация элементов Решетки прямка РМ-2.2 (для прямка 800x1000)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Решетка прямка РМ-2.2	1		
16	ГОСТ 8509-93	Узелок L50x6 L=900	2	4.02	8.04
16	ГОСТ 8509-93	Узелок L50x6 L=1100	2	4.92	9.84
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	12	0.06	0.72
6.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1078	2	2.87	5.74
6.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=878	2	2.34	4.68
6.3	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=838	17	2.23	37.91
		Итого:			66.93

Решетка прямка РМ-3



Основание решетки прямка РМ-3



Спецификация элементов Решетки прямка РМ-3 (для прямка 1000x1000)

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Решетка прямка РМ-3	1		
16	ГОСТ 8509-93	Узелок L50x6 L=1100	4	4.92	19.68
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=150	12	0.06	0.72
7.1	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1078	4	2.87	11.48
7.2	ГОСТ 8645-68	Труба □ 45x20x3 L=1038	17	2.76	46.92
		Итого:			78.80

- Общие указания см. лист 1.
- Все размеры, высотные отметки, привязки, уточнить по месту.
- Материалы конструкций: сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
- Соединение деталей - сварное по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов. Сварные швы производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* за два раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*.
- Решетки РМ-2.1, РМ-2.2, РМ-3 замаркированы на листе 2.
- Узел 1 см. лист 2.

Изменения от 03.02.2025 внесены на основании задания АР. Разработка решеток прямков согласно нового задания

0.000-153.70

12-0М/2023-КМ1

Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А\*

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Журавлев				02.25
Проверил	Аверьянов				02.25
Гл. Констр.	Викторов				02.25
Н. Контроль	Аверьянов				02.25

Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А\*

Статус	Лист	Листов
Р	2.1	

Решетки прямков РМ-2.1, РМ-2.2, РМ-3

Открытие мастерские

Формат А1

Согласована

Взам. шиф. №

Подп. и дата

И.М. № подл.

Схема расположения балочной системы в осях 3-5/А-В  
на отм. +7,550; +10,700; +13,850; +17,100; +20,150; +23,300; +26,450; +29,600;  
+32,750; +35,900; +39,050; +42,200; +45,250; +48,500; +51,650; +54,800

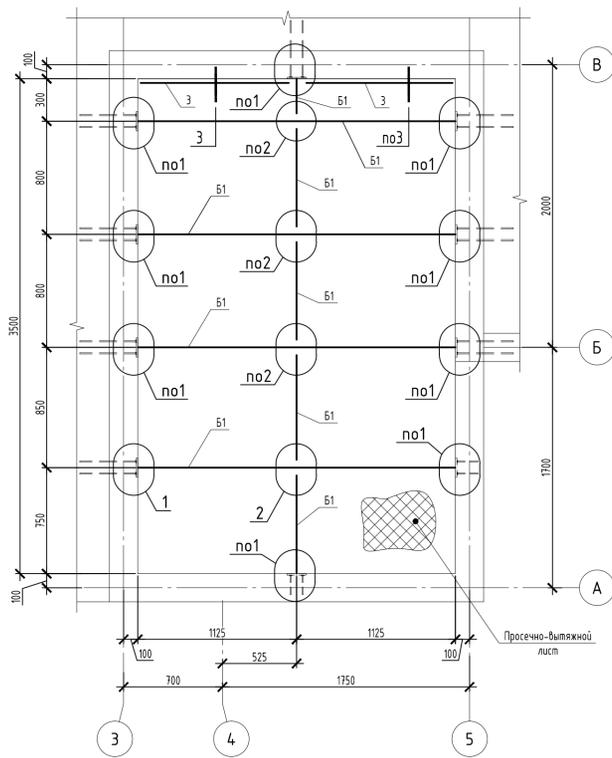


Схема расположения просечно-вытяжного листа Н1 в осях 3-5/А-В  
на отм. +7,550; +10,700; +13,850; +17,100; +20,150; +23,300; +26,450; +29,600;  
+32,750; +35,900; +39,050; +42,200; +45,250; +48,500; +51,650; +54,800

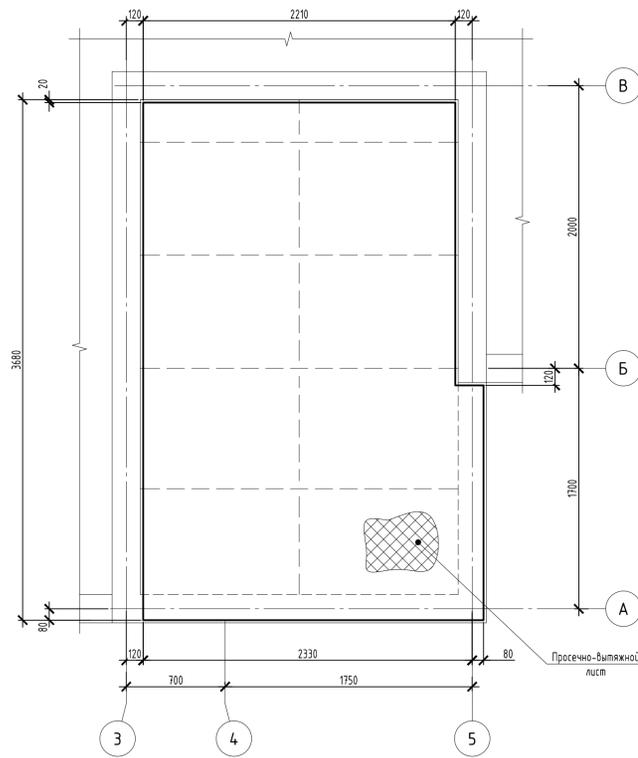


Схема расположения балочной системы в осях 4-6/Л'-П'  
на отм. +7,550; +10,700; +13,850; +17,100; +20,150; +23,300; +26,450; +29,600;  
+32,750; +35,900; +39,050; +42,200; +45,250; +48,500; +51,650; +54,800

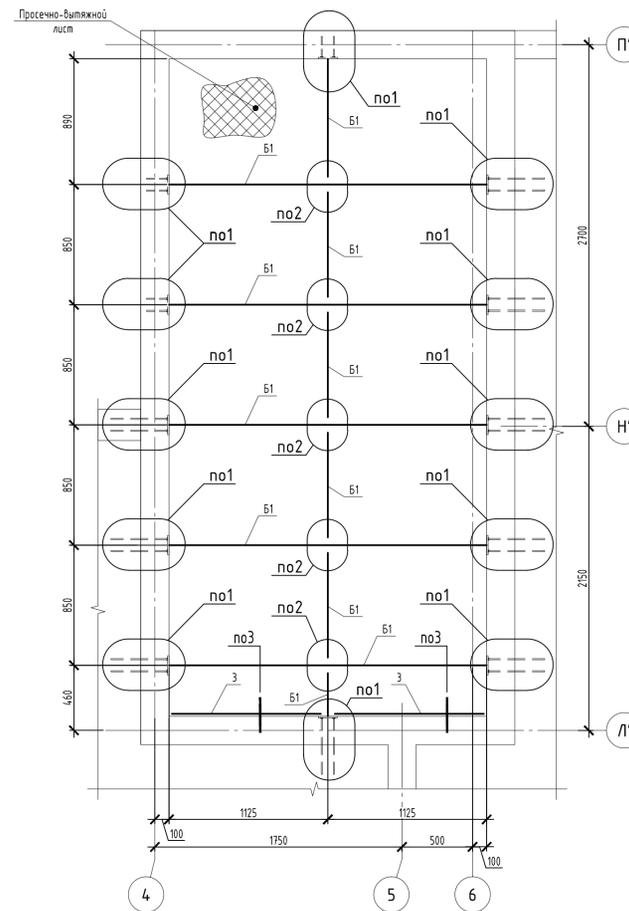
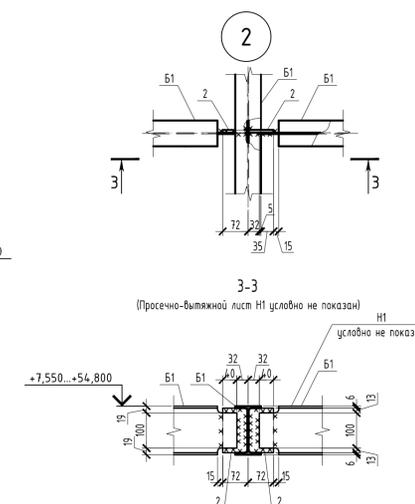
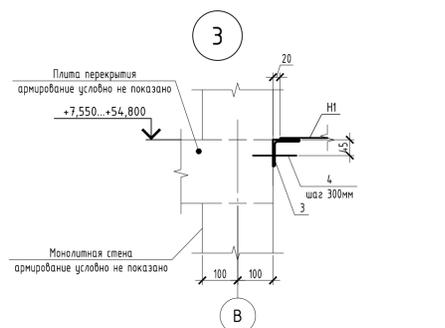
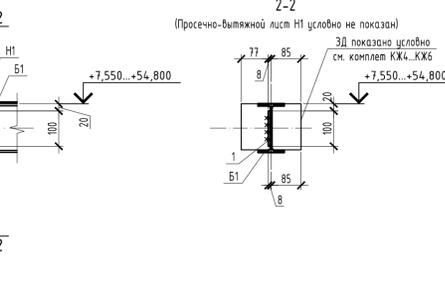
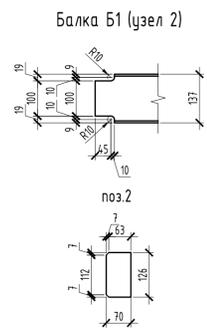
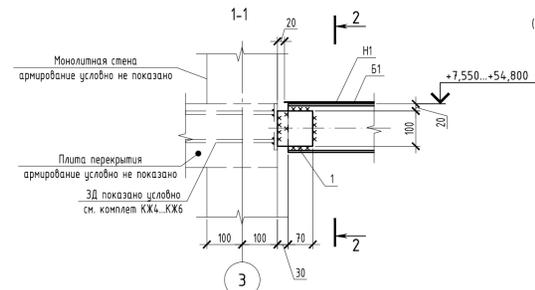
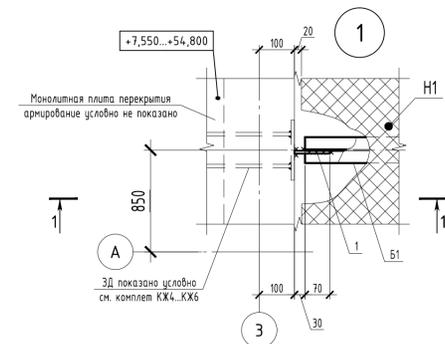
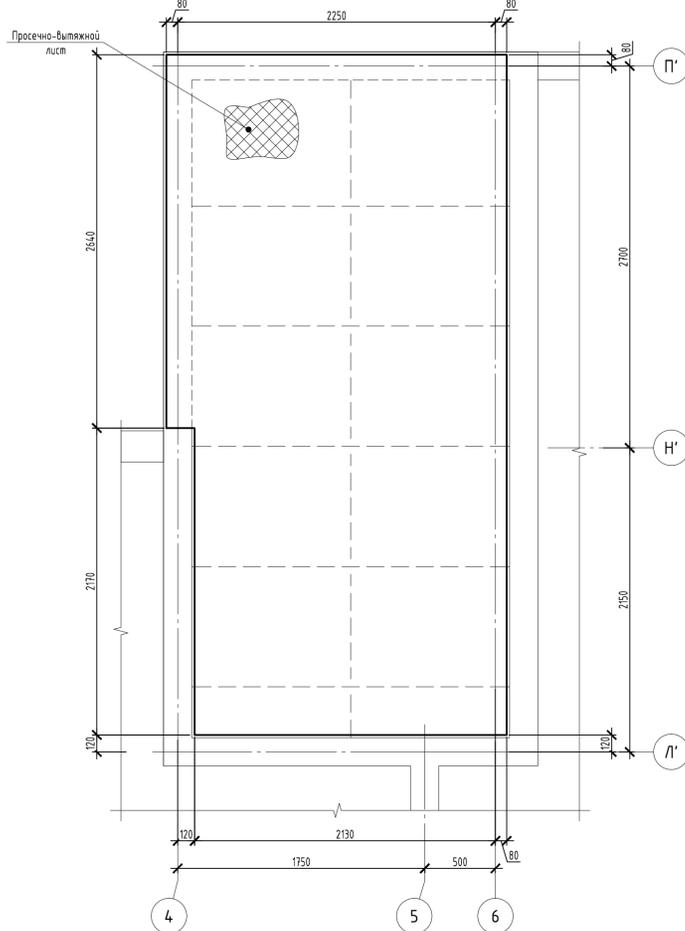


Схема расположения просечно-вытяжного листа Н1 в осях 4-6/Л'-П'  
на отм. +7,550; +10,700; +13,850; +17,100; +20,150; +23,300; +26,450; +29,600;  
+32,750; +35,900; +39,050; +42,200; +45,250; +48,500; +51,650; +54,800



- Общие указания см на листе 1.
- Материалы конструкции: сталь С245 по ГОСТ 27772-2015.
- Массу конструкций пересчитать с добавлением 1% на массу сварных швов и 3% к итогу на уточнение массы при разработке чертежей КМД (K = 1,0403).
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80\*. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов.
- Фактические размеры, высоты и отметки и привязки уточнить по месту.
- Применять анкера HILTI или аналог.

Изменения от 24.12.2024. Добавлен новый лист 3 с балочной системы в осях 3-5/А-В, 4-6/Л'-П'

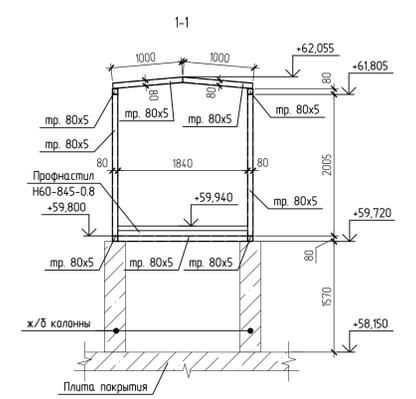
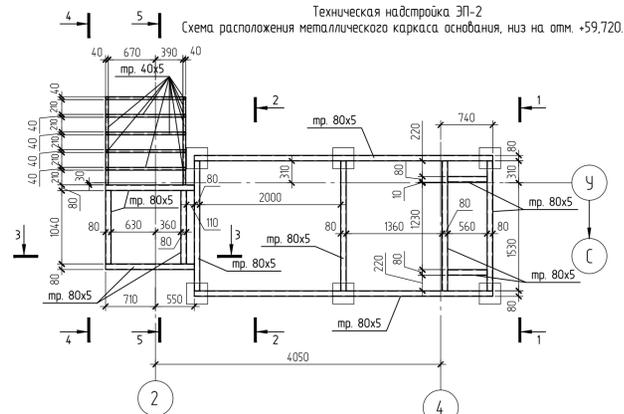
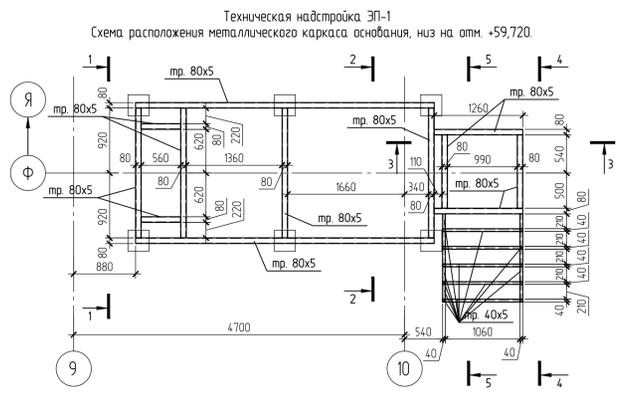
Изм.	Кол.чт.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал	Лукомина	12.24			12.24
Проверил	Аверьянов	12.24			12.24
Гл. Констр.	Викторов	12.24			12.24
Н. Коинтр.	Выков	12.24			12.24

12-ОМ/2023-КМ1  
«Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А»

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

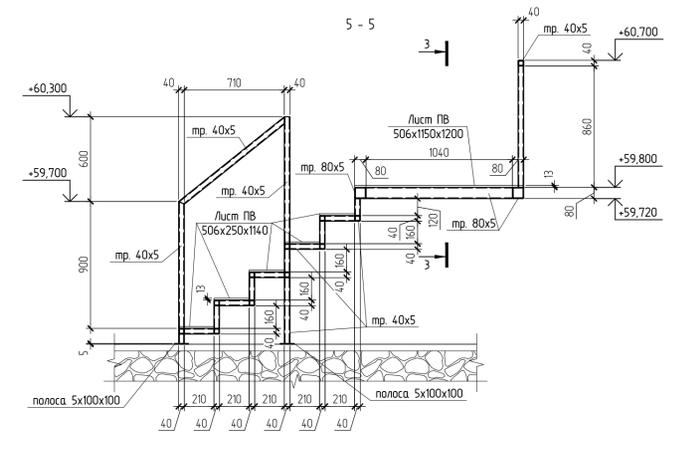
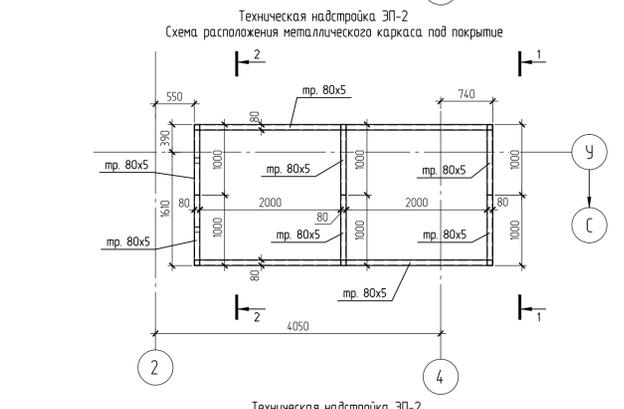
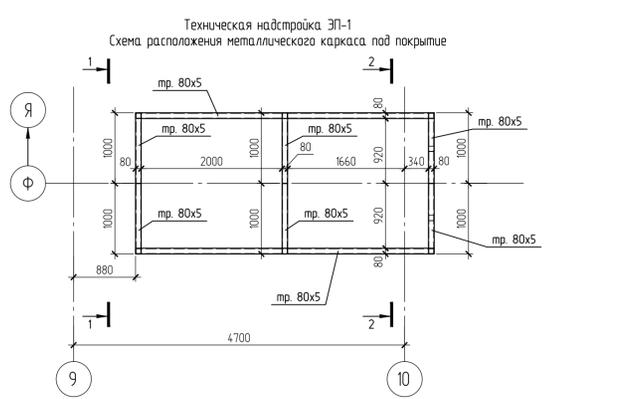
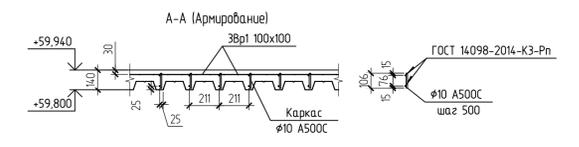
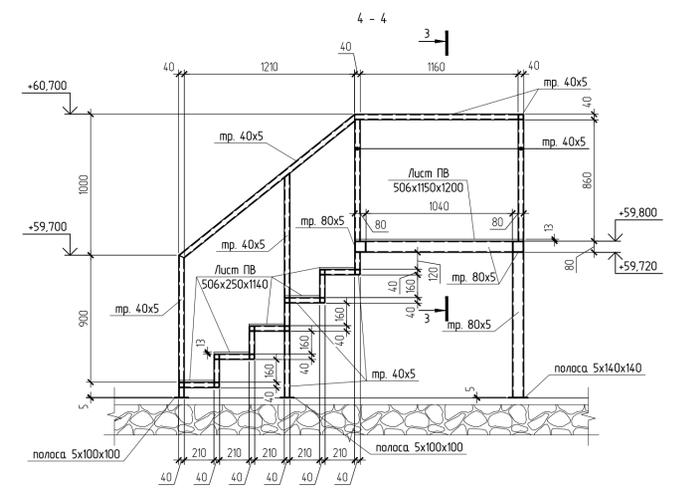
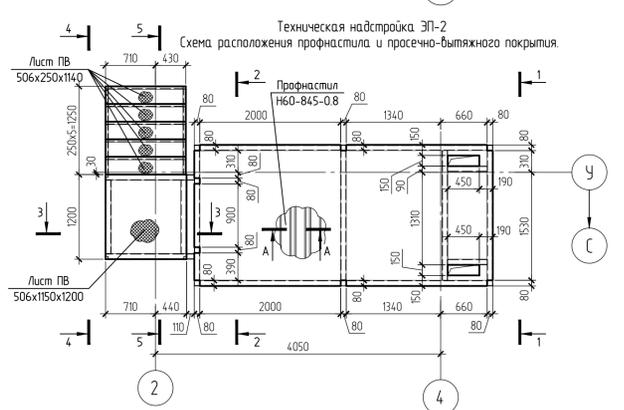
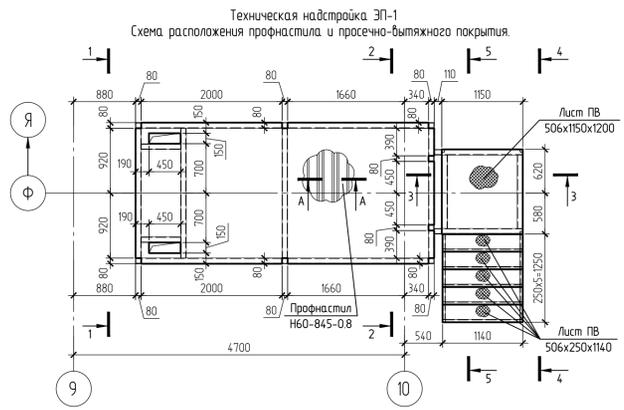
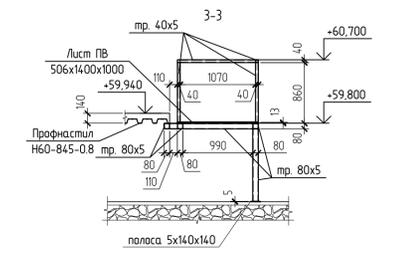
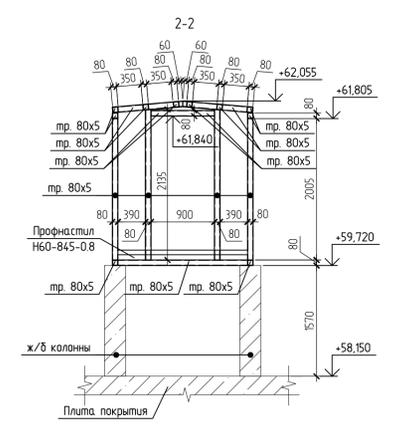
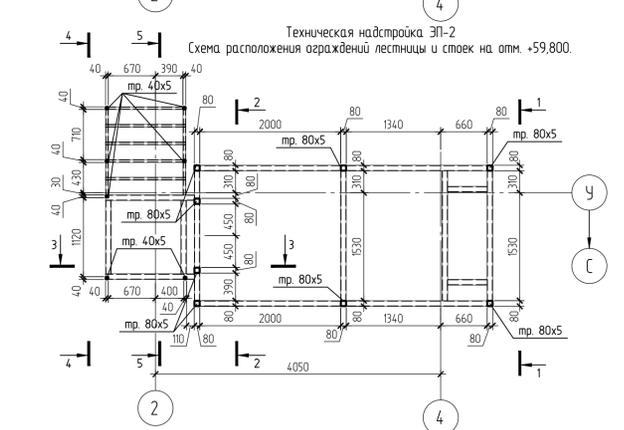
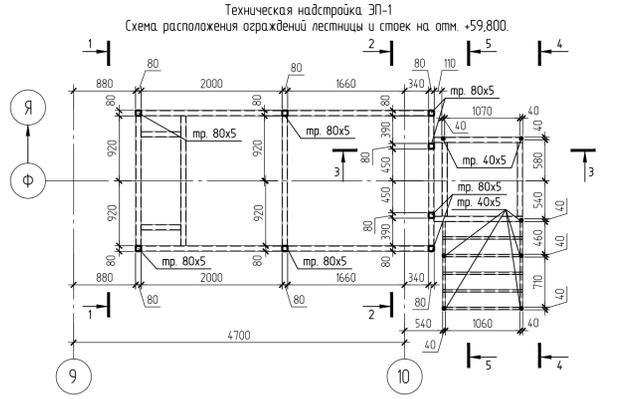
Схема расположения балочной системы в осях 3-5/А-В, 4-6/Л'-П' на отм. +7,550; +10,700; +13,850; +17,100; +20,150; +23,300; +26,450; +29,600; +32,750; +35,900; +39,050; +42,200; +45,250; +48,500; +51,650; +54,800

Открытые мастерские



Спецификация элементов на Техническую надстройку ЭП-1, ЭП-2 (на один объект)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8639-82	Труба 40x5 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=27,1м		5,16	139,84
2	ГОСТ 8639-82	Труба 80x5 ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=77,4м		11,44	885,46
3	ГОСТ 19903-74	Полоса 3x500 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-2021 L=200		2,36	
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 5x500 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2021 L=150		2,95	
5	ТУ 36.26.11-5-89	Лист ПВ 506x150x1200 ТУ 36.26.11-5-89 С245 ГОСТ 27772-2021 1шт.		18,8	25,95
6	ТУ 36.26.11-5-89	Лист ПВ 506x250x1140 ТУ 36.26.11-5-89 С245 ГОСТ 27772-2021 5шт.		18,8	26,79
7	ГОСТ 24045-94	Профнастил Н60-845-0.8 S=8,5м2		9,91	84,3
8	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А500С L=90м.		0,616	78,9
9	ГОСТ 23279-2012	ЗВр-1 100x100 S=8,5м2.		1,13	9,6
<b>Материалы</b>					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25, W6, F200			0,85 м³



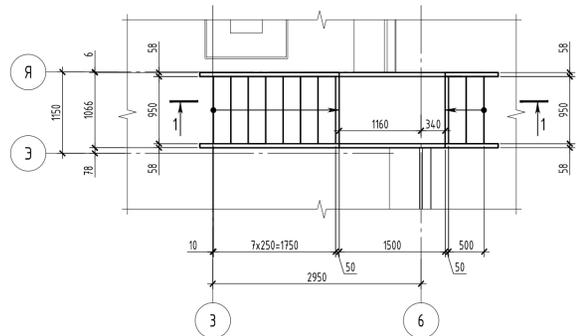
- Общие указания см. лист 1.
- Материалы конструкций: сталь С245 по ГОСТ 27772-2015.
- Фактические размеры, привязки и высотные отметки уточнить по месту.
- Крепление профнастила следует осуществлять винтами самонарезающими диаметром 6. По длине профилированные листы соединять комбинированными заклепками.
- Допускается крепление профнастила при помощи высокопрочных дюбелей обыкновенного качества ДЛ 3,7x25. Крепление профнастила на промежуточных опорах следует выполнять через волну. На крайних опорах - в каждую волну.
- Трубы стыковать при помощи сварки. Сварные швы выполнять по периметру сопряжения. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80\*. Катет сварного шва принять равным наименьшей из толщин свариваемых элементов.
- Все металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* за два раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82\*.
- В местах установки металлического каркаса на фундамент (колонны) на отм. +59,720 привариться к закладным деталям.
- На концевых участках открытых труб приварить заглушки из листа толщиной 3мм.

Изменения от 21.01.2025г. Добавлен новый лист 4 Технические надстройки ЭП-1, ЭП-2

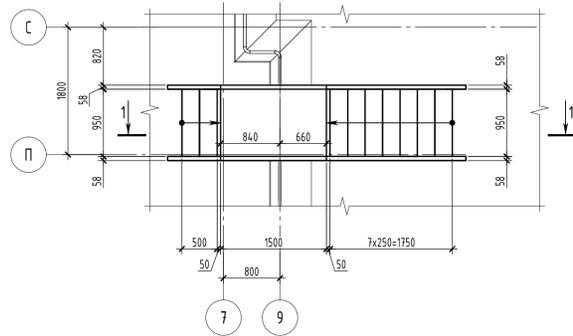
		12-0М/2023-КМ1			
Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Журавлев	2/40			0125
Проверил	Аверьянов	2/40			0125
Гл. констр.	Викторов	2/40			0125
Технические надстройки ЭП-1, ЭП-2					
ГИП	Зверева	2/40			0125
				Р	4
				Открытые мастерские	
				Формат А1	

Согласована  
Взам. шиф. №  
Подп. и дата  
И.М. № подл.

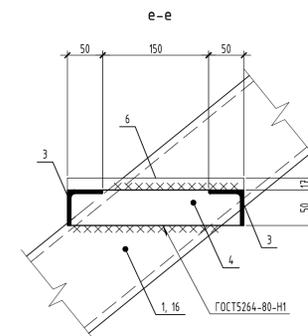
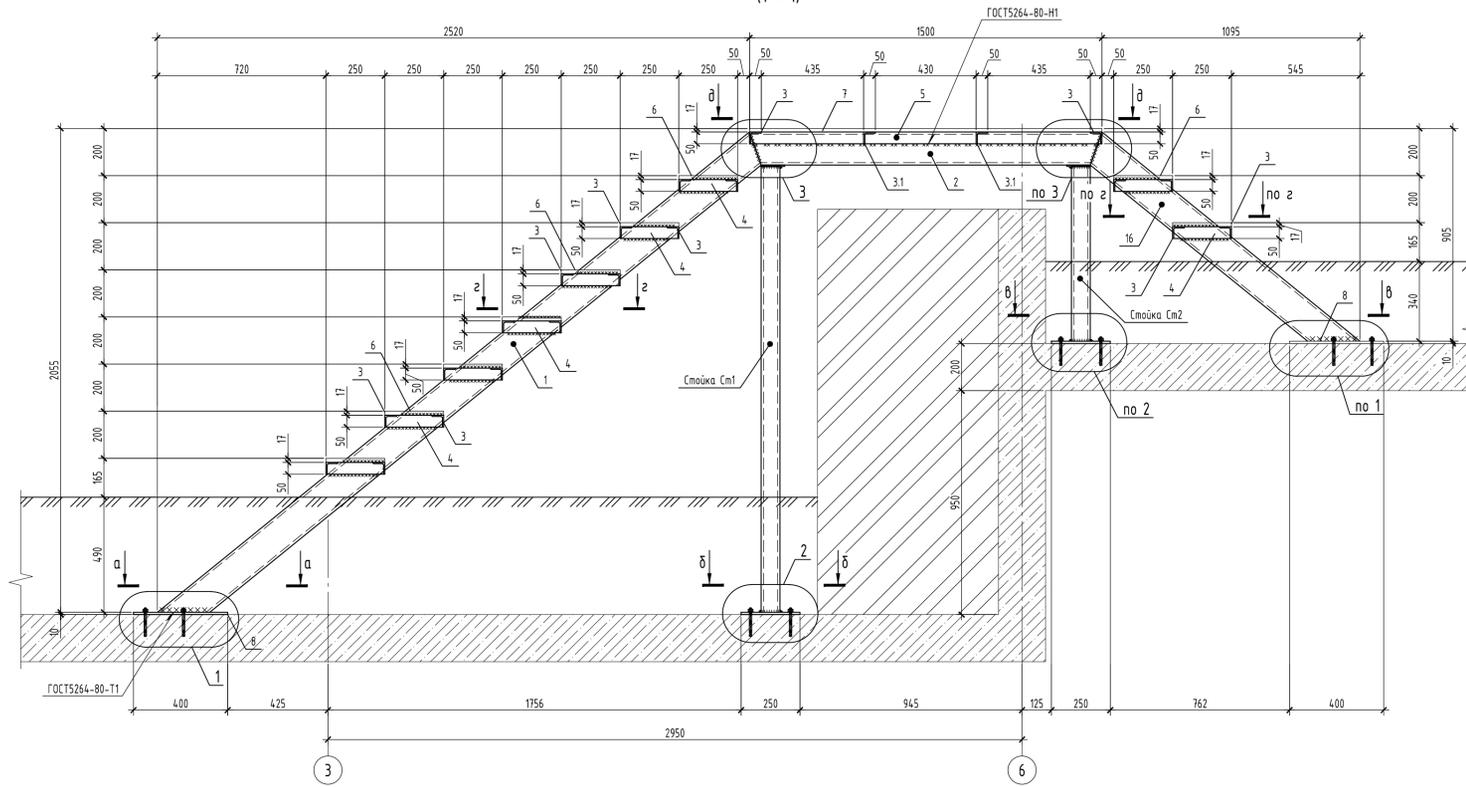
Лестница металлическая ЛСт-1 на отм. +61.950  
в осях Э-6 / Э-Я



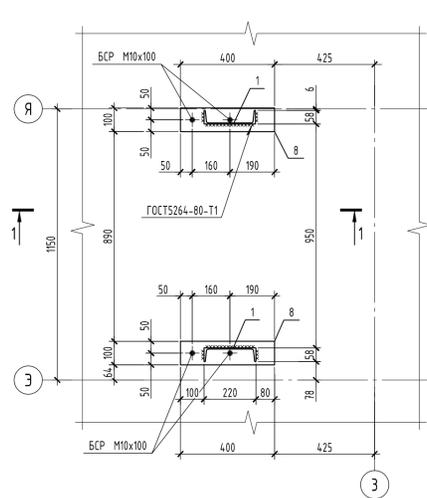
Лестница металлическая ЛСт-1 на отм. +61.950  
в осях 7-9 / П-С



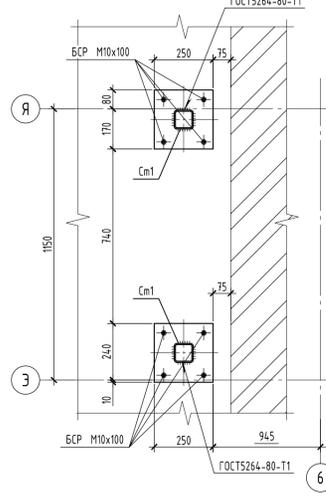
Лестница металлическая ЛСт-1  
(1 - 1)



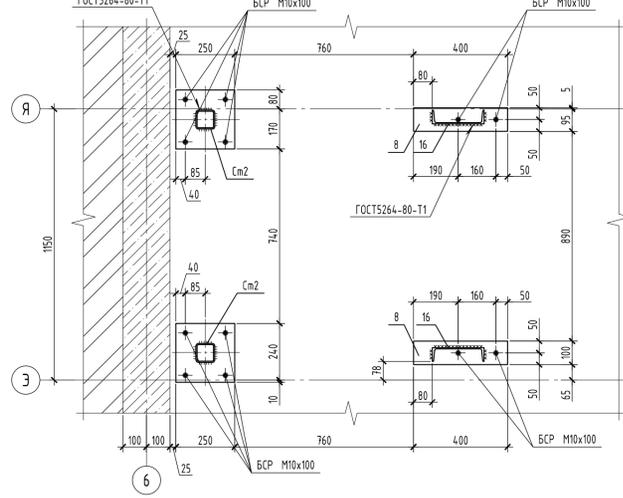
а-а



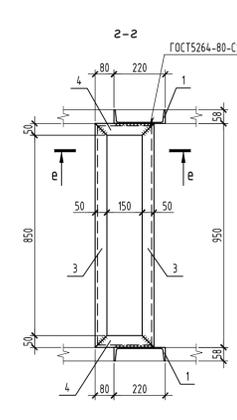
б-б



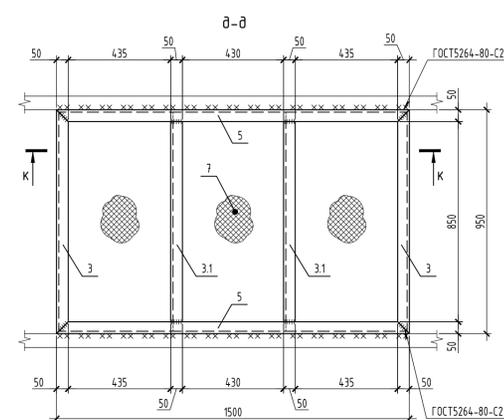
в-в



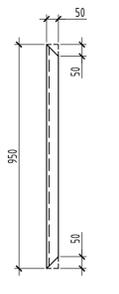
г-г



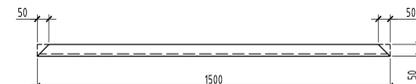
д-д



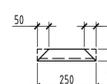
поз.3



поз.5



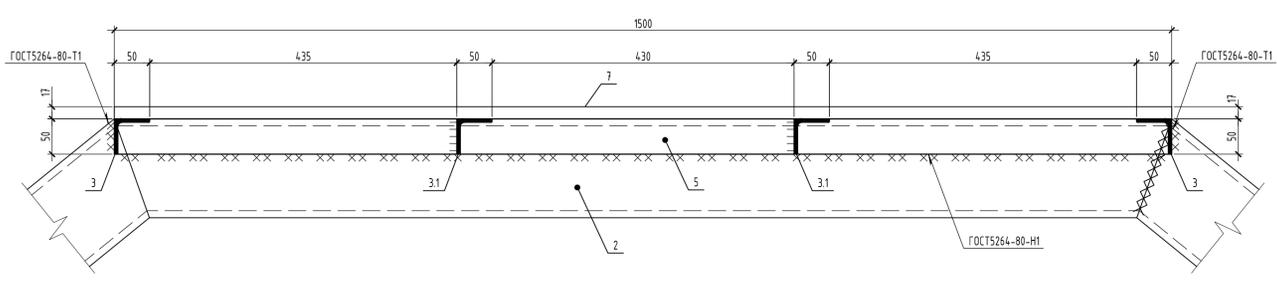
поз.4



поз.3.1



к-к



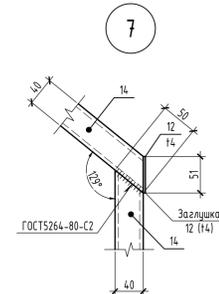
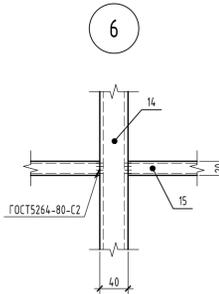
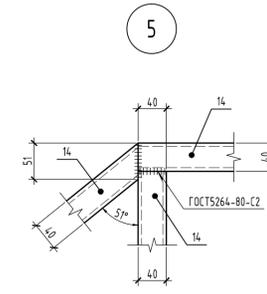
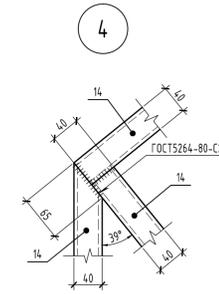
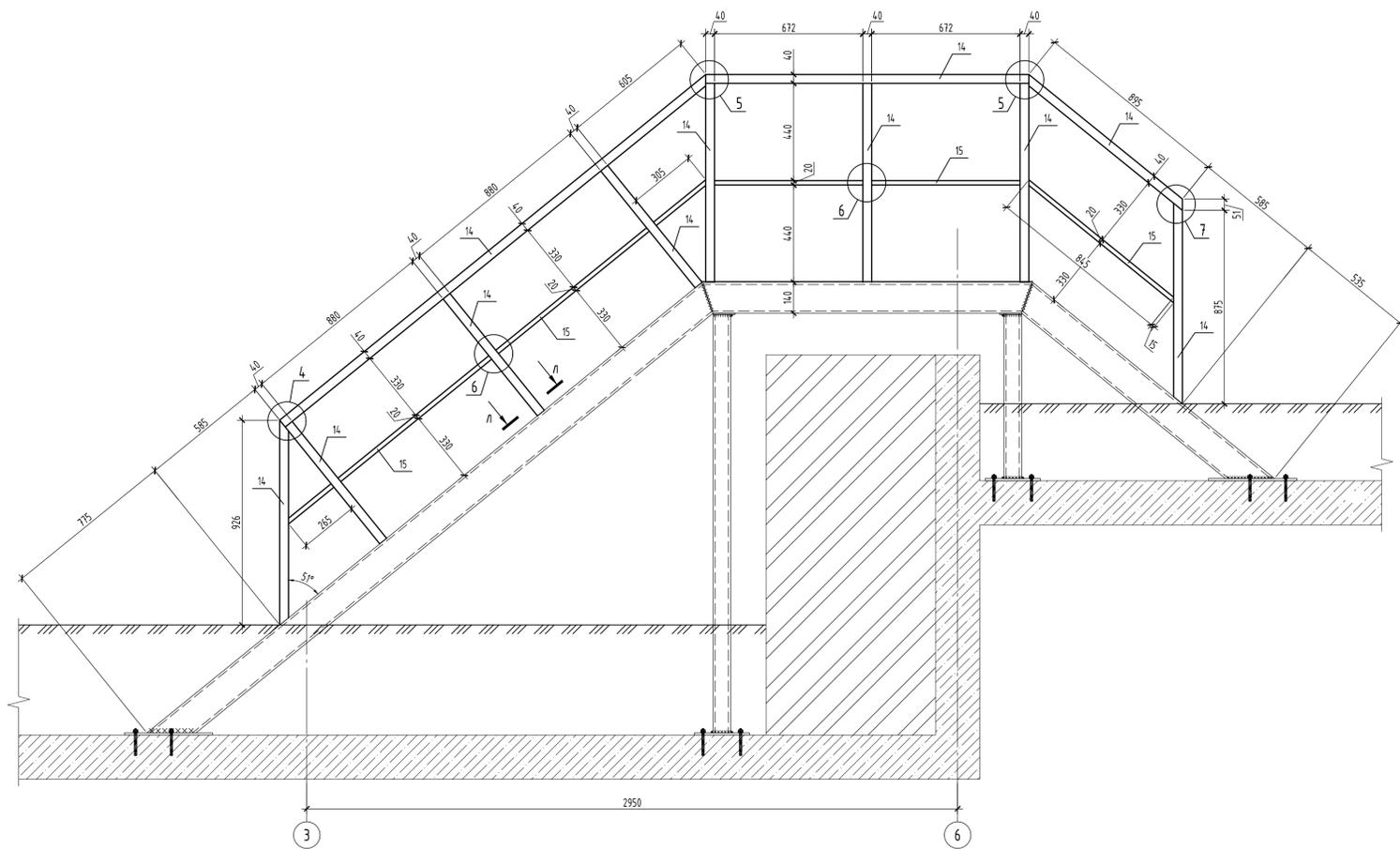
1. Производство работ выполнять с соблюдением требований СП 70.13330.2012.
2. Все стальные конструкции рассчитаны и запроектированы в соответствии с требованиями СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции".
3. В расчетах стальных конструкций нарузки и коэффициенты надежности приняты в соответствии со СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
4. Сварку вести в соответствии с ГОСТ 5264-80.
5. Сварку выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75\*, катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
6. Изготовление и монтаж элементов стальных конструкций производить согласно главы 4 СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", а также СНиП 23118-99 "Конструкции стальные строительные" и СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
7. Защиту стальных конструкций от коррозии выполнять путем нанесения на заводе изготовителе на тщательно очищенную от ржавчины и обезжиренную поверхность одного слоя грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) и последующей окраски эмалью ПФ-115 за 2 раза.
8. Стойки СМ1 и СМ2 см. лист 6.
9. Ограждение лестницы ЛСт-1 см. лист 6.
10. Для закрепления БСР в несущей конструкции просверлить отверстия глубиной, обеспечивающей выступление резьбового конца болта. Дополнительной для закрепления конструкции, и диаметром, превышающим не более чем на 2 мм диаметр зажимляющего элемента. Перед установкой БСР следует убедиться что 33 шириной частью выток обращен в сторону головки болта.
11. Позиции 1, 2 см. лист 6.

Изменения от 27.01.2025г. Добавлен новый лист 5. Лестница металлическая ЛСт-1

12-0М/2023-КМ1			
"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док
Разработал	Бывков	0125	
Проверил	Аверьянов	0125	
Гл. Констр.	Викторов	0125	
Н. Контроль	Аверьянов	0125	
"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электродная, 2А"		Стадия	Лист
Лестница металлическая ЛСт-1. Сечения а-а...е-е, к-к		Р	5
		Открытые мастерские	

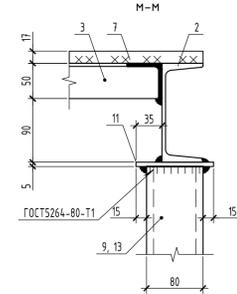
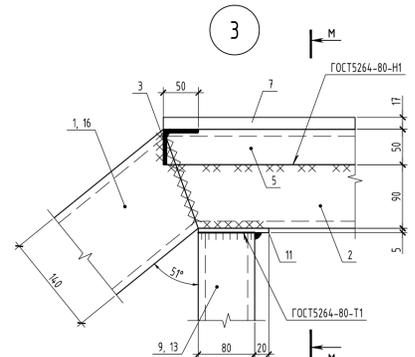
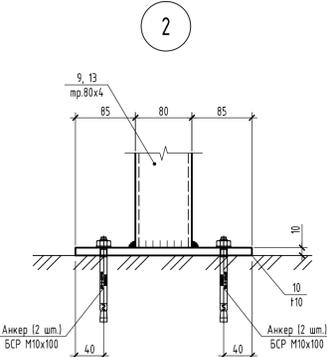
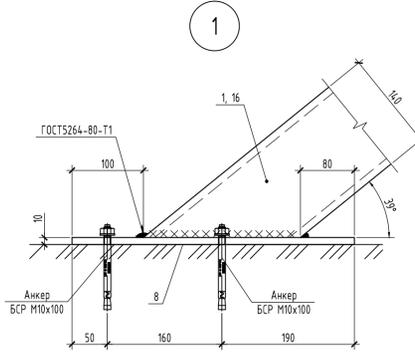
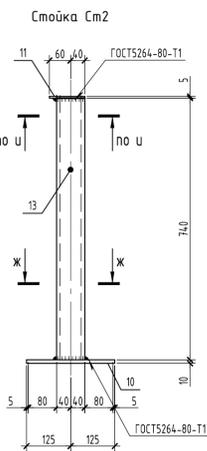
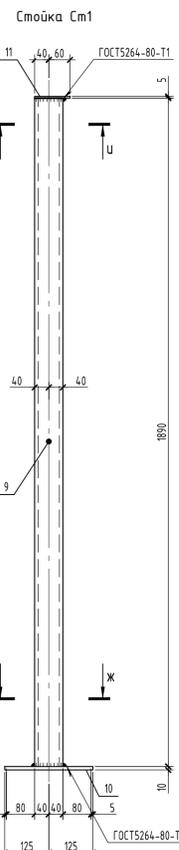
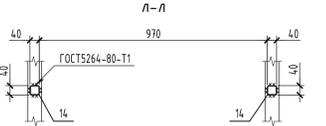
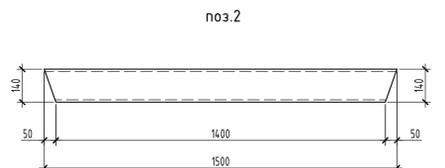
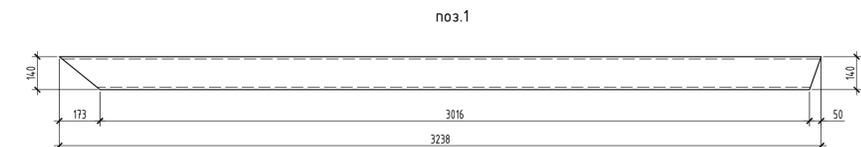
Формат А1

Ограждение металлической лестницы ЛСт-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, ед., кг	Примечание
1		Швеллер 149 по ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=3240	2	39.85	510.31
2		Швеллер 149 по ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1500	2	18.45	
3		Уголок 50x5 по ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=950	20	3.58	
3.1		Уголок 50x5 по ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=940	2	3.54	
4		Уголок 50x5 по ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=250	18	0.94	
5		Уголок 50x5 по ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1500	2	5.65	
6		Лист ПВ 508x250x930 по ГОСТ 8706-78	9	4.86	
7		Лист ПВ 508x930x1500 по ГОСТ 8706-78	1	29.16	
8		Пластина -10x100x400 по ГОСТ 103-2006	4	3.14	
9		Труба 80x4 по ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1890	2	17.63	
10		Пластина -10x250x250 по ГОСТ 82-70	4	4.91	
11		Пластина -5x100x110 по ГОСТ 103-2006	4	0.43	
12		Пластина -4x40x50 по ГОСТ 103-2006	2	0.06	
13		Труба 80x4 по ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=740	2	6.90	
14		Труба 40x3 по ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=22.85м.п.		3.36	
15		Труба 40x20x2 по ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=9.10м.п.		1.70	
16		Швеллер 149 по ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=14.10	2	17.34	
		Болт БСР М10x100 по ГОСТ 28778-90		24	

расход приведен на одну лестницу данного типа

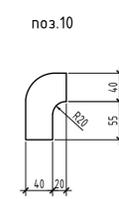
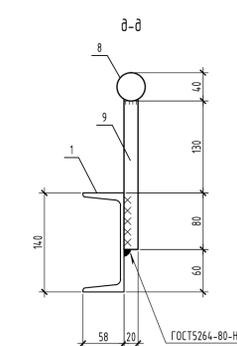
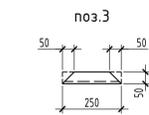
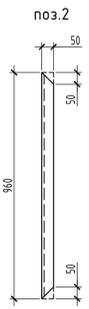
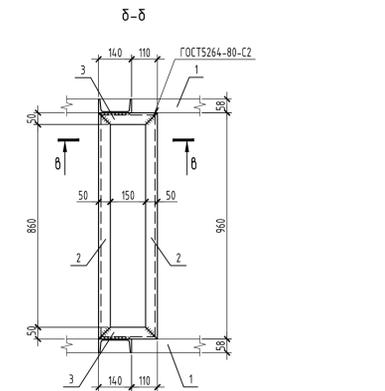
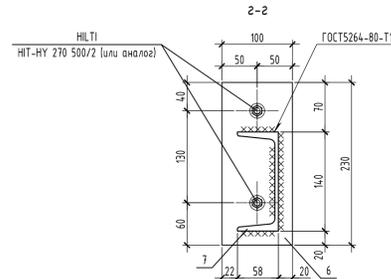
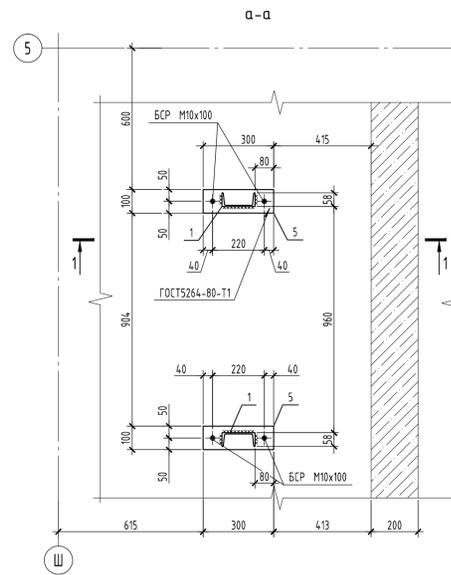
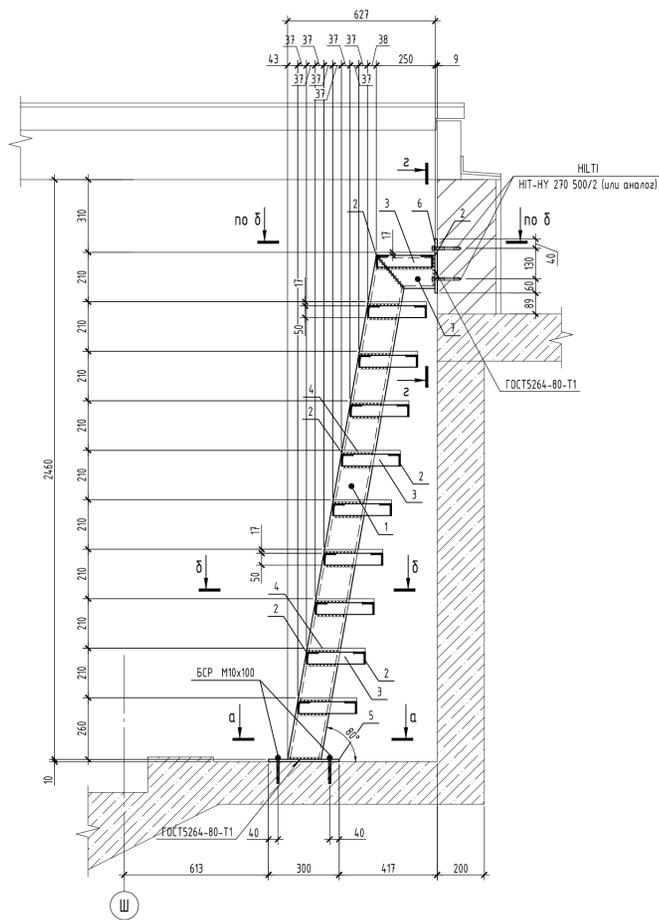


Производство работ выполнять с соблюдением требований СП 70.13330.2012.  
 Все стальные конструкции рассчитаны и запроектированы в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Стальные конструкции".  
 В расчетах стальных конструкций нагрузки и коэффициенты надежности приняты в соответствии со СП 70.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".  
 Сварку выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9461-75, катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.  
 Изготовление и монтаж элементов стальных конструкций производить согласно главы 4 СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие стальные строительные конструкции".  
 Защиту стальных конструкций от коррозии выполнять путем нанесения на заводе изготовителе на тщательно очищенную от ржавчины и обезжиренную поверхность одного слоя грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) и последующей окраски эмалью ПФ-115 по 2 раза.  
 Для закрепления БСР в несущей конструкции просверлить отверстия эл.шуром, обеспечивающей выступление резьбового конца болта, достаточной для закрепления конструкции, и диаметром, превышающим не более чем на 2 мм диаметр закладываемого элемента.  
 Перед установкой БСР следует убедиться что 33 шириной части выток обращен в сторону головки болта.

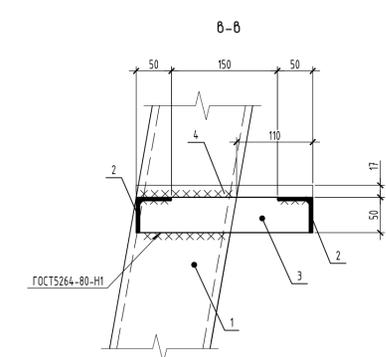
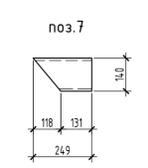
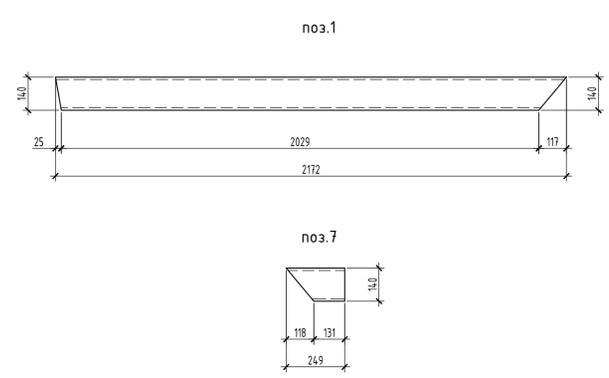
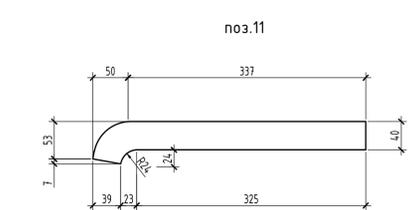
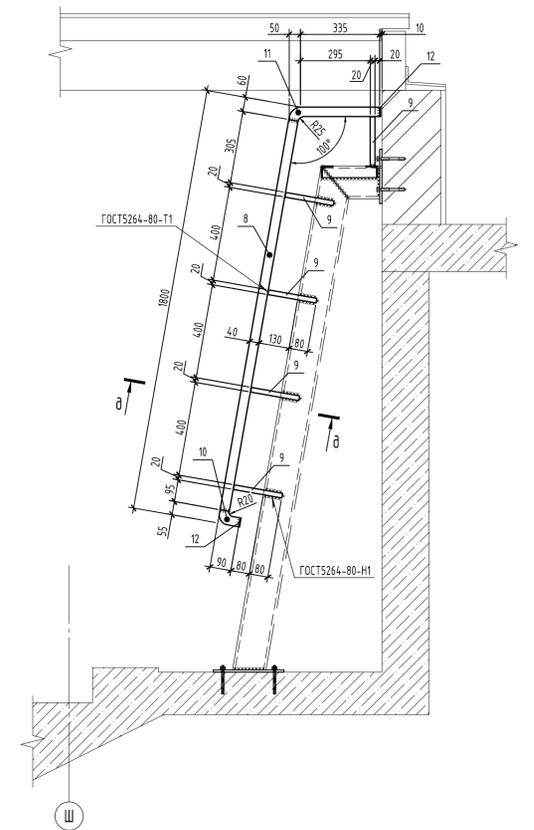
Изменения от 27.01.2025г. Добавлен новый лист 6. Ограждение металлической лестницы ЛСт-1 0.000=153,70

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Статус	Лист	Листов
Разработал	Быков	0125				"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А"	Р	6
Проверил	Аверьянов	0125						
Гл. Констр.	Викторов	0125						
Н. Контроль	Аверьянов	0125						

Лестница металлическая ЛСт-2  
(1 - 1)



Ограждение металлической лестницы ЛСт-2



Спецификация элементов лестницы ЛСт-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, ед. кг	Примечание
1		Швеллер 149 по ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=2172	2	26,72	217,30
2		Уголок 50x5 по ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=960	20	3,62	
3		Уголок 50x5 по ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021 L=250	20	0,94	
4		Лист ПВ 508x250x940 по ГОСТ 8706-78	10	4,91	
5		Пластина -10x100x300 по ГОСТ 103-2006	2	2,35	
6		Пластина -10x100x230 по ГОСТ 103-2006	2	1,81	
7		Швеллер 149 по ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021 L=259	2	3,19	
8		Труба 40x15 по ГОСТ 10704-91 С245 ГОСТ 27772-2021 L=1680	2	2,39	
9		Труба 20x20 по ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=210	10	0,23	
10		Труба 40x15 по ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=135	2	0,19	
11		Труба 40x15 по ГОСТ 8639-82 С245 ГОСТ 27772-2021 L=420	2	0,60	
12		Пластина -4x40x40 по ГОСТ 103-2006	4	0,05	
		Болт БСР М10x100 по ГОСТ 28778-90	4		
		НЛ TI HIT-HY 270 500/2 (или аналог)	4		

- Производство работ выполнять с соблюдением требований СП 70.13330.2012.
- Все стальные конструкции рассчитаны и запроектированы в соответствии с требованиями СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции".
- В расчетах стальных конструкций нагрузки и коэффициенты надежности приняты в соответствии со СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".
- Сварку вести в соответствии с ГОСТ 5264-80.
- Сварку выполнять электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Изготовление и монтаж элементов стальных конструкций производить согласно главы 4 СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции", а также СНиП 2318-99 "Конструкции стальные строительные" и СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- Защиту стальных конструкций от коррозии выполнять путем нанесения на заводе изготовителе на тщательно очищенную от ржавчины и обезжиренную поверхность одного слоя грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) и последующей окраски ПФ-115 за 2 раза.
- Для закрепления БСР в несущей конструкции просверлить отверстия глубиной, обеспечивающей выступление резьбового конца болта, достаточной для закрепления конструкции, и диаметром, превышающим не более чем на 2 мм диаметр заклинивающего элемента. Перед установкой БСР следует убедиться что 33 шпоровая часть выток обращен в сторону головки болта.

Изменения от 27.01.2025г. Добавлен новый лист 7. Лестница металлическая ЛСт-2  
Изменения от 04.02.2025г. Разработано ограждение лестницы металлической ЛСт-2

				0.000=153,70		
12-ОМ/2023-КМ1						
"Гостиница, расположенная по адресу: г. Москва, ул. Электронная, 2А"						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	
Разработал	Бывков				01.25	
Проверил	Аверьянов				01.25	
Гл. Констр.	Викторов				01.25	
					Лестница металлическая ЛСт-2	
					Открытые мастерские	
Н. Контроль	Аверьянов				01.25	